

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-152

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ДВУХСТОЕЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-500 кВ

Выпуск 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР

2592/4

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ №13 ОТ 09.08.1988 Г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР



Е.И. БАРАНОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Б.М. ПИНЧУК

© ОФ ЦУТП Госстроя СССР, 1988 г.

2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-152.3-000	Содержание выпуска	2
3.407.1-152.3-001 СБ	Стойка СК 22.4-1.0	3
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-002 СБ	Стойка СК 22.4-1.0	5
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-003 СБ	Стойка СК 22.4-2.0	7
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-004 СБ	Стойка СК 22.4-2.1	9
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-005 СБ	Стойка СК 22.4-2.3	11
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-006 СБ	Стойка СК 26.3-2.0	13
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-007 СБ	Стойка СК 26.3-2.1	15
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-008 СБ	Стойка СК 26.3-2.3	17
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-009 СБ	Каркас КП 1	19
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-010 СБ	Каркас КП 2	21
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-011 СБ	Каркас КП 3	23
	Сборочный чертеж. Спецификация	

№ инв. подл. 01000001

3.407.1-152.3-000		Содержание выпуска		Страниц	Лист	Листов
И.И. Пинчук	5.01.88	Р.С. Пальперин	5.01.88	Р	1	2
И.И. Пинчук	5.01.88	И.И. Пинчук	5.01.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
И.И. Пинчук	5.01.88	И.И. Пинчук	5.01.88	Северо-Западное отделение Ленинграда		
И.И. Пинчук	5.01.88	И.И. Пинчук	5.01.88	КОМПЬЮТЕР Владимирова Е.Б. ФОРМАТ А4		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-152.3-012 СБ	Каркас КП 4	25
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-013 СБ	Каркас КП 5	27
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-014 СБ	Каркас КП 6	29
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-015 СБ	Каркас КП 7	31
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-152.3-016 СБ	Каркас КП 8	33
	Сборочный чертеж. Спецификация	

№ инв. подл. 01000001

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных стоек унифицированных промежуточных двухстоечных железобетонных опор 2ПСБ 35-1, 2ПСБ 40-3, 1ПБ 220-2. Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов даны в выпуске 0, серия 3.407.1-152.0 "Техническое описание" и в ГОСТ 22687.0-85, ГОСТ 22687.1-85, ГОСТ 22687.3-85 "Стойки железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи".

3.407.1-152.3-000		Содержание выпуска		Страниц	Лист	Листов
И.И. Пинчук	5.01.88	И.И. Пинчук	5.01.88	Р	1	2
И.И. Пинчук	5.01.88	И.И. Пинчук	5.01.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
И.И. Пинчук	5.01.88	И.И. Пинчук	5.01.88	Северо-Западное отделение Ленинграда		
И.И. Пинчук	5.01.88	И.И. Пинчук	5.01.88	КОМПЬЮТЕР Владимирова Е.Б. ФОРМАТ А4		

2592/4

Инв. № подл. Подпись и дата

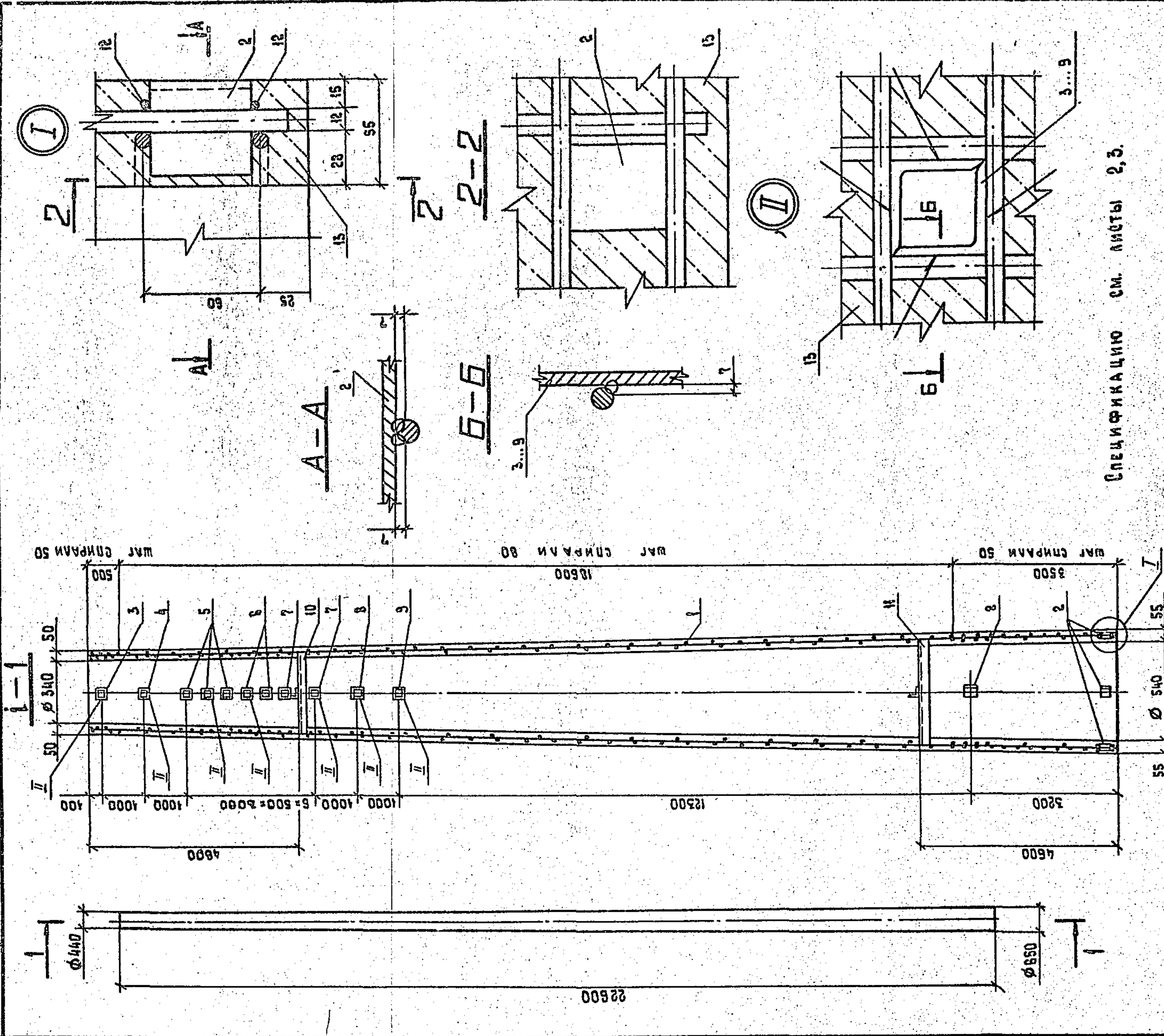
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			3.407.1-152.0-000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-152.3-001 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	1		3.407.1-152.3-009 СБ	КАРКАС КР1	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ГОСТ 22697.3-85		
	2			ДЕТАЛЬ Б202	6	0.2 кг
	3			ДЕТАЛЬ Б224 ИСП.1	1	1.4 кг
	4			ДЕТАЛЬ Б222 ИСП.1	1	1.4 кг
	5			ДЕТАЛЬ Б224 ИСП.1	3	1.5 кг
	6			ДЕТАЛЬ Б225 ИСП.1	2	1.5 кг
	7			ДЕТАЛЬ Б226 ИСП.1	2	1.5 кг
	8			ДЕТАЛЬ Б236 ИСП.1	1	1.5 кг
	9			ДЕТАЛЬ Б237 ИСП.1	1	1.6 кг
	10			ДЕТАЛЬ Б240	1	3.4 кг
	11			ДЕТАЛЬ Б241	1	4.3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	12			ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ Ø46 ГОСТ 6721-80		546 м
	13			БЕТОН В40		1.81 м³

Инв. № подл. Подпись и дата

3.407.1-152.3-001
Стойка СК22.4-1.0
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	3

КОПИРОВАЛА БАДКИНОВА Е.Б. ФОРМАТ А4



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2,3.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего
	А-III	А-II	А-III	Б-I	
СК 22.4-1.0	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 5701-82	149.7
	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 4	
	160.8	160.8	25.8	54.1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		Общий расход	
АРМАТУРА	КЛАССА	ПРОКАТ	МАРКИ
А-1	ГОСТ 5701-82	ВСТ 3 кр 2	ИТОГО
		ГОСТ 8510-85	
Ø 12	Л40x10x4	1.2	22.5
Ø 20		1.2	25.3
			335.8

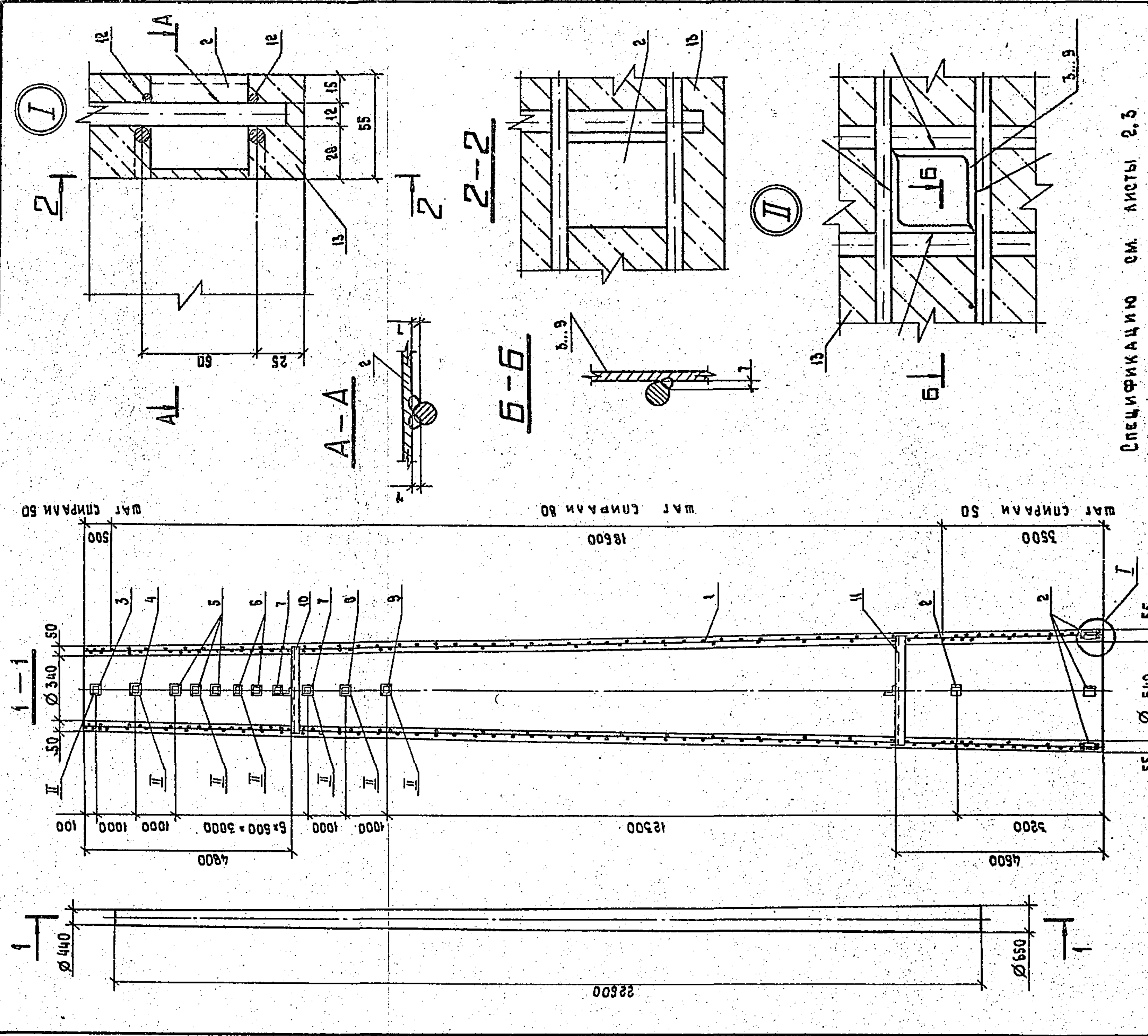
Инв. № подл. Подпись и дата

3.407.1-152.3-001
Стойка СК22.4-1.0
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	4861	—

КОПИРОВАЛА БАДКИНОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

КНБ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Спецификацию см. листы 2, 3

3.407.1-152.3-002 СБ		СТАДИЯ	МАШТАБ
СТОЙКА СК 22.4-1.1	Р	4034	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1	Листов 3	—
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»			
СЕТЬОВО-ЭЛЕКТРОСТАЦИОНАРИ			
ВОЗН. ИСП. КОРЕД. ПИИ	ГОРБАЧЬ	5.01.88	5.01.88
Р. К. П. И. КОИТР. ПРОВЕРКА	ПИНЧУК	5.01.88	5.01.88
ИНЖЕНЕР	ЛАВЕРНИН	5.01.88	5.01.88
ПРОЕКТА	БЕЛОВА	5.01.88	5.01.88
ИНЖЕНЕР	КОТЛОВА	5.01.88	5.01.88
ПРОЕКТА	КОТЛОВА	5.01.88	5.01.88

53

КНБ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Документация		
А3			3.407.1-152.3-002 СБ	Техническое описание		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3	1		3.407.1-152.3-010 СБ	Каркас КР 2	1	
				Стандартные изделия		
				ГОСТ 22687.3-85		
	2			Деталь Б 202	6	0.2 кг
	3			Деталь Б 221 исп. 1	1	1.4 кг
	4			Деталь Б 222 исп. 1	1	1.4 кг
	5			Деталь Б 224 исп. 1	3	1.5 кг
	6			Деталь Б 225 исп. 1	2	1.5 кг
	7			Деталь Б 226 исп. 1	2	1.5 кг
	8			Деталь Б 236 исп. 1	1	1.5 кг
	9			Деталь Б 237 исп. 1	1	1.6 кг
	10			Деталь Б 240	1	3.4 кг
	11			Деталь Б 241	1	4.3 кг
				Материалы		
	12			Проволока обыкновенная		546 м
				Арматурная гладкая		
				Ø 4B1 ГОСТ 5727-80		
	13			Бетон Б40		1.81 м³

3.407.1-152.3-002

Стойка СК 22.4-1.1
Спецификация

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	2	3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»		
СЕТЬОВО-ЭЛЕКТРОСТАЦИОНАРИ		
ИНЖЕНЕР		

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

КНБ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		Всего
	А-1	А-2	
СК 22.4-1.1	ГОСТ 5781-82 Ø 12	ГОСТ 5781-82 Ø 12	122.5
	150.8	42.6	25.8
	150.8	42.6	25.8
			54.1
			122.5
ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ			
ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			
АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ	МАРКИ	Всего
А-1	БСт 3	КР 2	
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-86		22.5
Ø 12	L 40x40x4	L 50x50x5	
2.0	21.3	1.2	22.5
			308.6
			Всего
			Общий расход

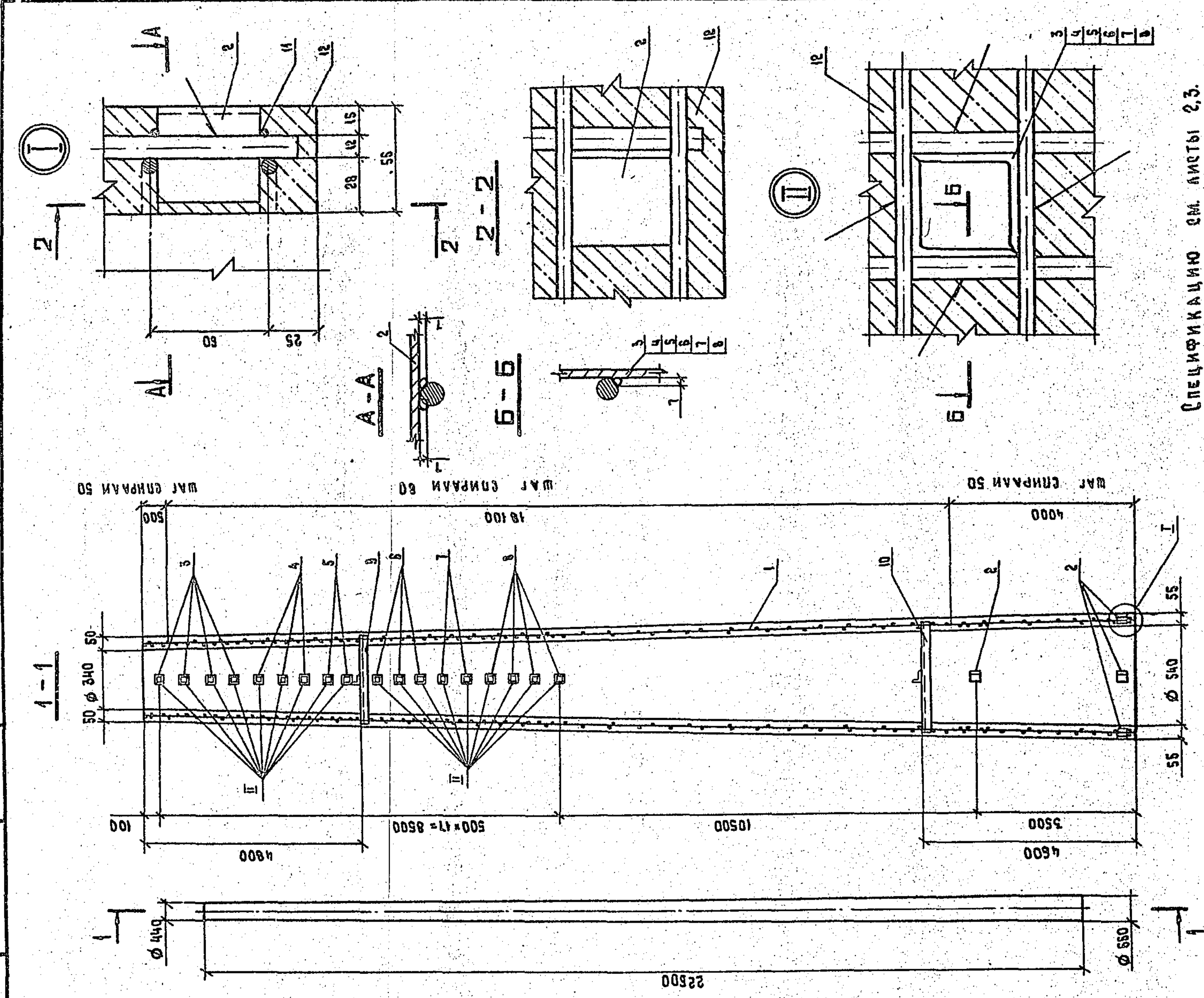
3.407.1-152.3-002

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. 2.02/4

ФОРМАТ А4

52

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2,3.

3.407.1-152.3-003 СБ		СТАЛИЯ	МАРСА	НАЧЕСТАБ
Стойка СК 22.4-20		Р	4941	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 3	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» С.-Петербургское отделение ЛЕНИНГРАД		
		КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.		
		ФОРМАТ А3		

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			3.407.1-152.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-152.3-003 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1		3.407.1-152.3-041 СБ	КАРКАС КРЗ	1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
ГОСТ 22687.3-85						
	2			ДЕТАЛЬ Б202	6	0,2 кг
	3			ДЕТАЛЬ Б221 исп.1	4	1,4 кг
	4			ДЕТАЛЬ Б224 исп.1	3	1,5 кг
	5			ДЕТАЛЬ Б225 исп.1	2	1,5 кг
	6			ДЕТАЛЬ Б226 исп.1	3	1,5 кг
	7			ДЕТАЛЬ Б236 исп.1	2	1,5 кг
	8			ДЕТАЛЬ Б237 исп.1	4	1,6 кг
	9			ДЕТАЛЬ Б240	1	3,4 кг
	10			ДЕТАЛЬ Б241	1	4,3 кг
МАТЕРИАЛЫ						
	11			ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ Ø40 ГОСТ 6127-80		547 м
	12			БЕТОН Б40		1,81 м³

3.407.1-152.3-003

Стойка СК 22.4-20
Спецификация

СТАЛИЯ	Лист	Листов
Р	2	3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» С.-Петербургское отделение ЛЕНИНГРАД		
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.		
ФОРМАТ А4		

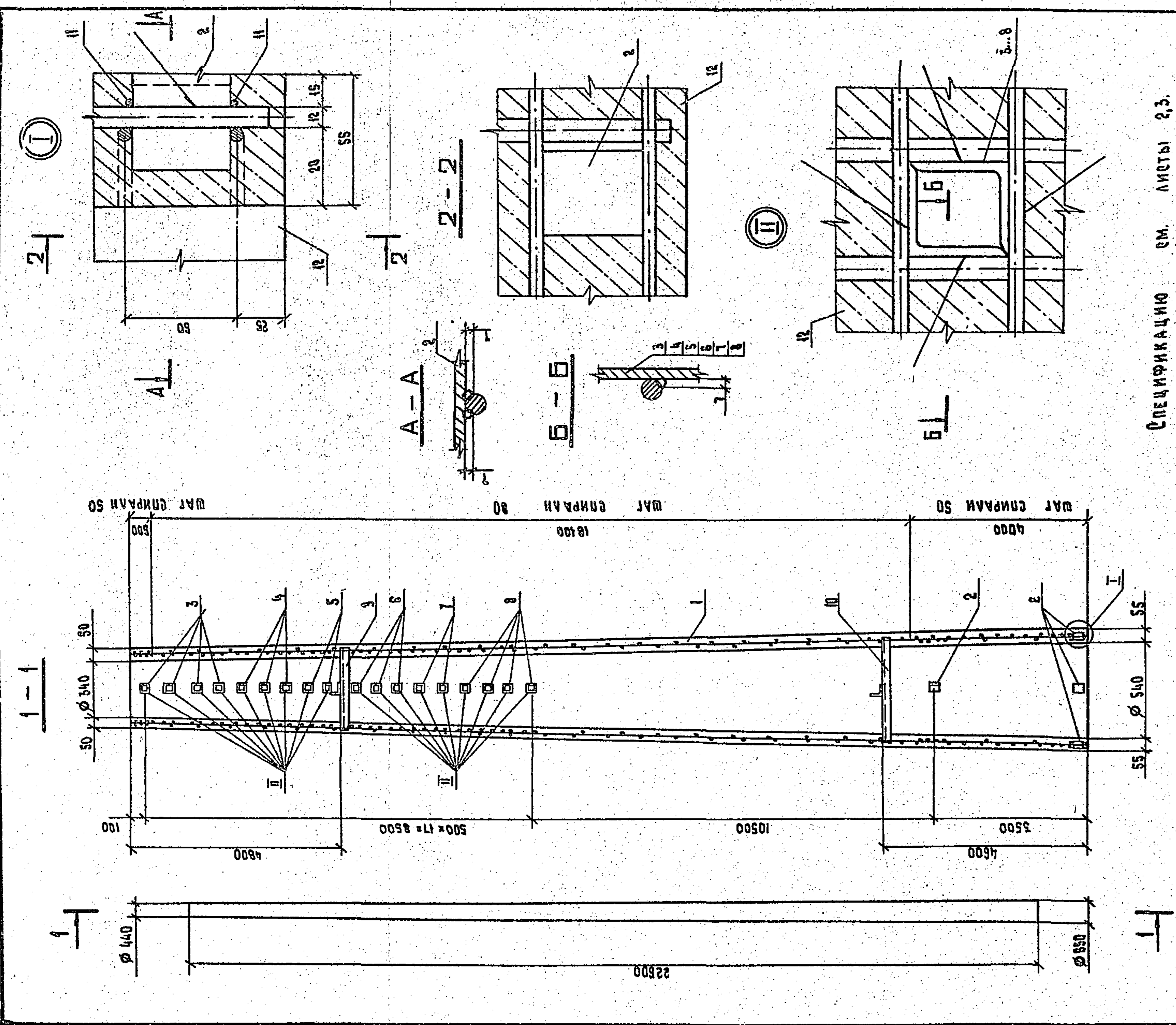
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ	
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА	КЛАСС	АРМАТУРА	КЛАСС	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА	КЛАСС
А-III	ГОСТ 5781-82	А-I	ГОСТ 6727-80	А-III	ГОСТ 5781-82
Ø 12	201	Ø 8	54.1	Ø 12	33.0
Всего	201	Всего	178.9	Всего	201
СК 22.4-20	201	Ø 12	91.3	Л40x40x4	31.9
		Ø 8	54.1	Л80x50x5	1.2
		Всего	35.9	Всего	415.8
ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДАННЫЕ		ПРОКАТ МАРКИ		Общий расход	
АРМАТУРА КЛАССА		ВСТЗ илЭ			
А-I		ГОСТ 8510-86			
Ø 12		L40x40x4			
20		31.9			

3.407.1-152.3-003

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. 25.02/У ФОРМАТ А4

№№, № подл. Подпись и дата



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2,3.

3.407.1-152.3-004 СБ		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
Стойка СК 22.4-2.1		Р	1:1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 3
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Свердловский филиал	
		КОПИРОВАЛ ВЛАДИМИРОВА Е.Б.	
		ФОРМАТ А3	

ФОРМАТ	СОДН	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			3.407.1-152.0-000 ТД	ТЕХНИЧЕСКИЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1-152.3-004 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А3	1		3.407.1-152.3-012 СБ	КАРКАС КЛЧ	1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
			ГОСТ 22687.3-85			
		2		ДЕТАЛЬ Б 202	6	0.2 кг
		3		ДЕТАЛЬ Б 221 исп.1	4	1.4 кг
		4		ДЕТАЛЬ Б 224 исп.1	3	1.5 кг
		5		ДЕТАЛЬ Б 225 исп.1	2	1.5 кг
		6		ДЕТАЛЬ Б 226 исп.1	3	1.5 кг
		7		ДЕТАЛЬ Б 236 исп.1	2	1.5 кг
		8		ДЕТАЛЬ Б 237 исп.1	4	1.6 кг
		9		ДЕТАЛЬ Б 240	1	3.4 кг
		10		ДЕТАЛЬ Б 241	1	4.3 кг
МАТЕРИАЛЫ						
		11		Проволока обыкновенная		547м
				Арматурная гладкая Ø 46: ГОСТ 6727-80		
		12		Бетон Б40		1.81м³

3.407.1-152.3-004

Стойка СК 22.4-2.1
Спецификация

СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Свердловский филиал
Ачинск

КОПИРОВАЛ ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг				ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	387.1
	А-2	А-1	А-2	А-1			
СК 22.4-2.1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	150.2		
	Ø 12	Ø 8	Ø 12	Ø 8			
	201	201	201	201	54.1		
					33.0		
					63.1		
					54.1		
					35.9		
					1.2		
					387.1		

3.407.1-152.3-004

Стойка СК 22.4-2.1
Спецификация

СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Свердловский филиал
Ачинск

КОПИРОВАЛ ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

№№ подл. Подпись и дата

№№ подл. Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			3.407.1 - 152.0 - 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1 - 152.3 - 005 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3		1	3.407.1 - 152.3 - 045 СБ	КАРКАС КПС	1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
ГОСТ 22687.3 - 85						
		2		ДЕТАЛЬ Б 202	6	0.2 кг
		3		ДЕТАЛЬ Б 221 исп.1	4	1.4 кг
		4		ДЕТАЛЬ Б 224 исп.1	3	1.5 кг
		5		ДЕТАЛЬ Б 225 исп.1	2	1.5 кг
		6		ДЕТАЛЬ Б 226 исп.1	3	1.5 кг
		7		ДЕТАЛЬ Б 236 исп.1	2	1.5 кг
		8		ДЕТАЛЬ Б 237 исп.1	4	1.6 кг
		9		ДЕТАЛЬ Б 240	1	3.4 кг
		10		ДЕТАЛЬ Б 241	1	4.3 кг
МАТЕРИАЛЫ						
		11		ПРОБЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ПЛАКАЯ Ø46 ГОСТ 6727-80		547 м
		12		БЕТОН Б40		1.81 м ³

3.407.1 - 152.3 - 005

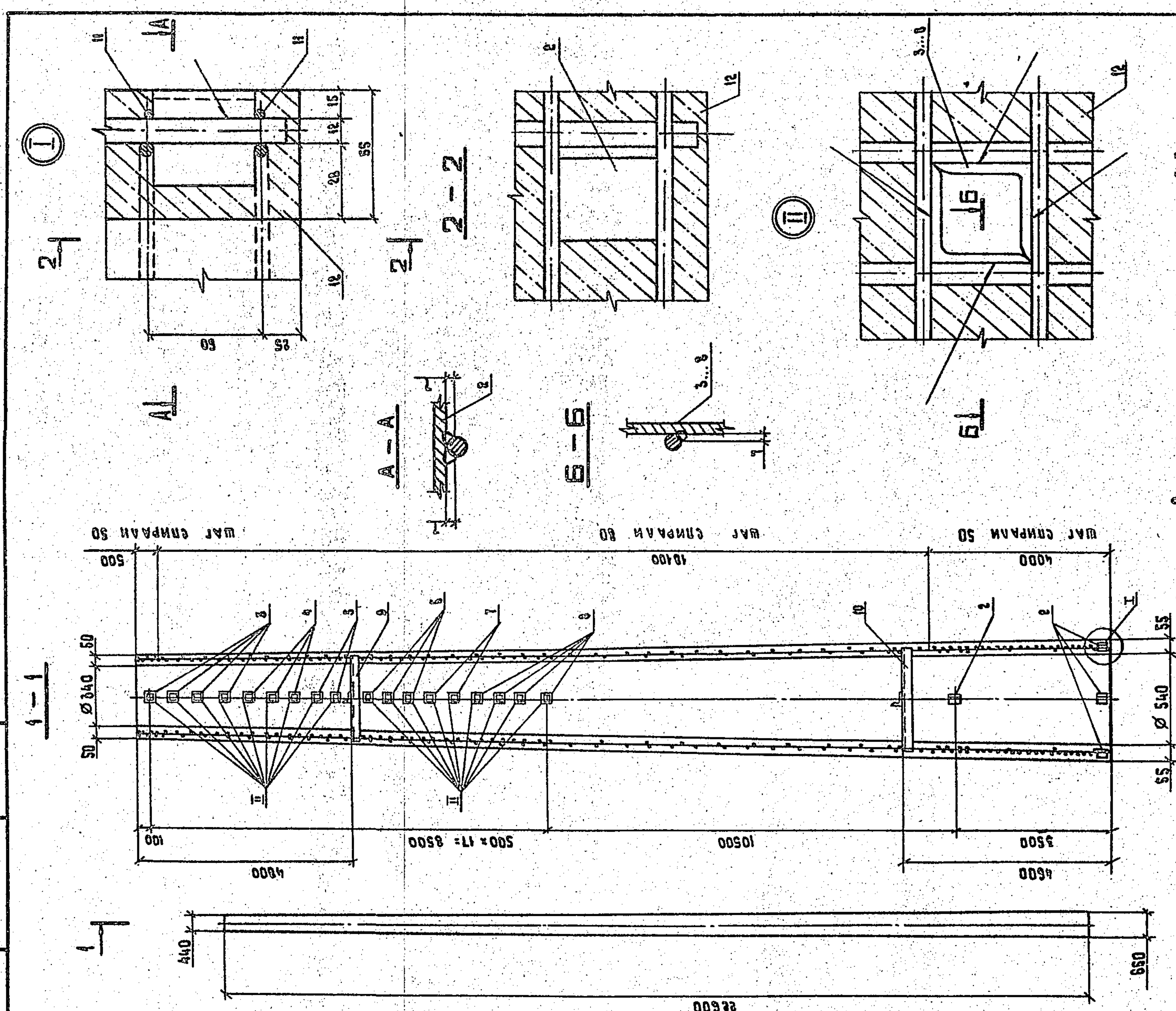
Стойка СК 22.4-23
Спецификация

Этажи	Лист	Листов
Р	В	З

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Центро-Западное отделение
Ленинград

инженер Владимирова Е.Б.

формат А4



Спецификацию см. листы 2, 3.

3.407.1 - 152.3 - 005 СБ		СТАДИИ	МАССА	МАСТЯБ
Стойка СК 22.4-23		Р	4953	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 3	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Центро-Западное отделение Ленинград		
		инженер Владимирова Е.Б.		
		формат А3		

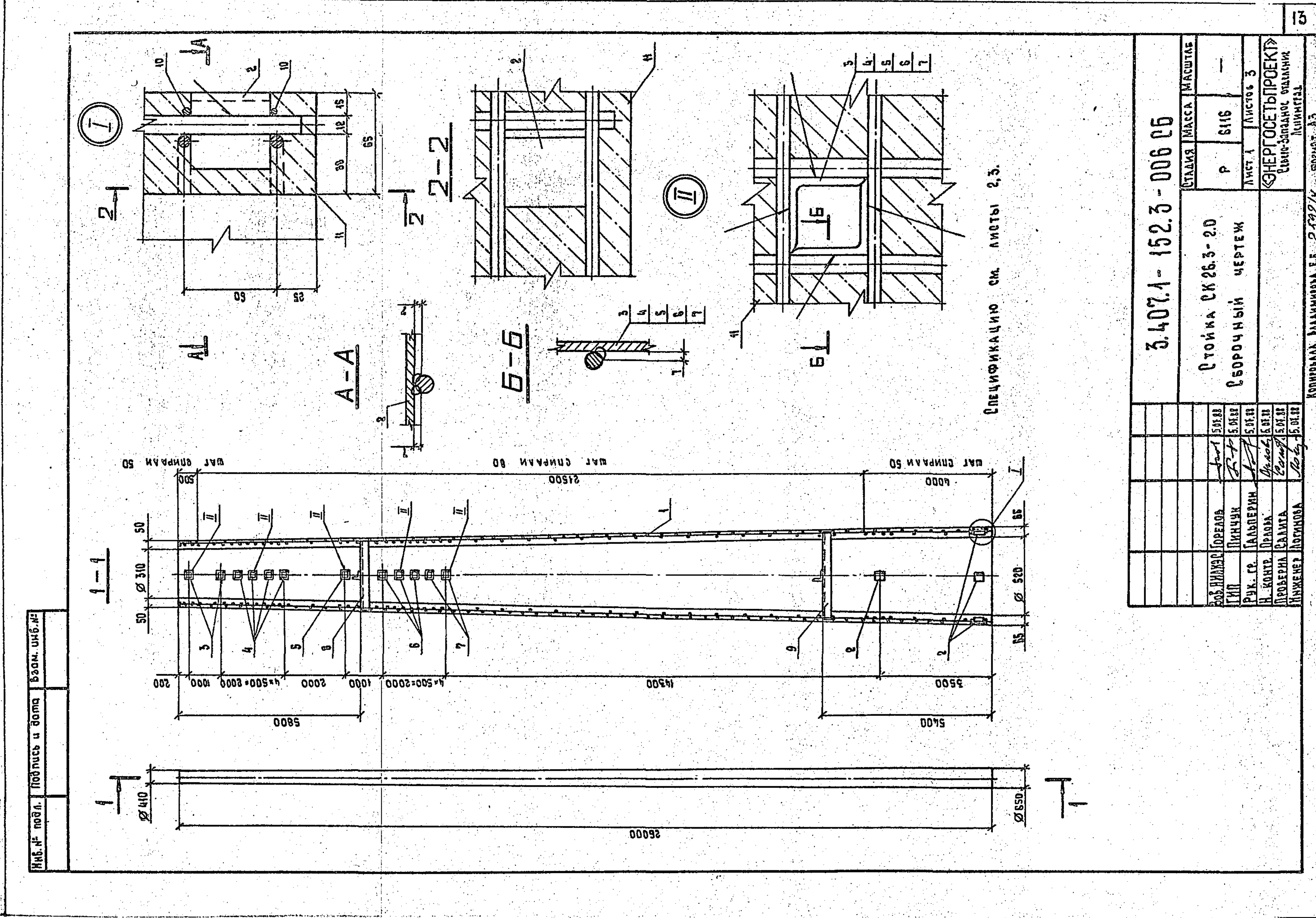
№№ подл. Подпись и дата

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАЕМТ, кг				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА	
МАРКА	ГОСТ	Ø	ВСЕГО	А-1	А-2	В-1	ВСЕГО
СК 22.4 - 2.3	15940-80	Ø12	161.0	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	151.1
			161.0	Ø12	Ø8	Ø4	151.1
			161.0	64.0	33.0	54.1	151.1
ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ							
ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА	
МАРКА	ГОСТ	Ø	ВСЕГО	А-1	А-2	В-1	ВСЕГО
СК 22.4 - 2.3	5781-82	Ø12	31.9	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 8510-86	31.9
			31.9	1.2	1.2	1.2	31.9
			31.9	1.2	1.2	1.2	31.9
ОБЩИЙ РАСХОД							
			35.9				
			328.0				

3.407.1 - 152.3 - 005

инженер Владимирова Е.Б.

формат А3



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2,3.

3.407.1-152.3-006 СБ		СТАЛЬ	МАССА	МАШТИН
Стойка СК 26.3-2.0		Р	Б116	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 3	—
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сев.-Западное отделение Ленинград		

Сырьевая зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Л4	3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
Л3	3.407.1-152.3-006 СБ	Сборочный чертеж		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
Л2	1 3.407.1-152.3-014 СБ	Каркас ККБ	1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
2		Деталь Б 202	6	0.2 кг
3		Деталь Б 228 исп. 1	2	2.0 кг
4		Деталь Б 229 исп. 1	4	2.0 кг
5		Деталь Б 230 исп. 1	1	2.1 кг
6		Деталь Б 231 исп. 1	3	2.2 кг
7		Деталь Б 232 исп. 1	2	2.2 кг
8		Деталь Б 240	1	3.4 кг
9		Деталь Б 241	1	4.3 кг
МАТЕРИАЛЫ				
10		Проволока обыкновенная арматурная гладкая Ø4Б1 ГОСТ 6727-80		605 м
11		Бетон класса В40		2.15 м ³

3.407.1-152.3-006

Стойка СК 26.3-2.0
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	2	3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Сев.-Западное отделение
Ленинград

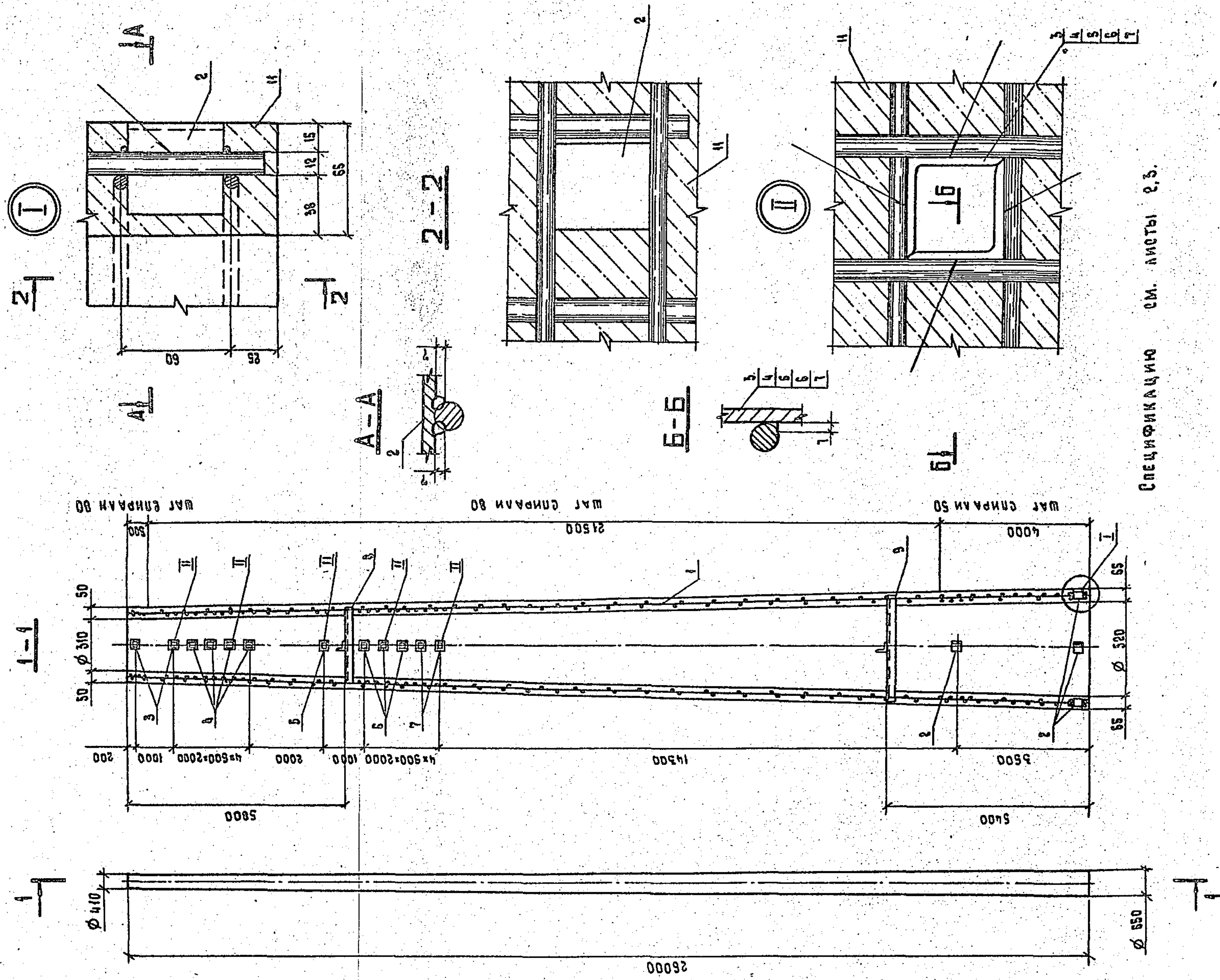
Копировала Владимирова Е.Б. Формат А4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Всего
		А-III	А-I	Всего	
СК 26.3-2.0	ГОСТ 5781-82 Ø12	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-80 Ø4	337.1
		369.6	247.0	59.9	
		ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ			
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ	МАРКА	Общий расход		
ГОСТ 5781-82 Ø12	Л40x40x4	ВСТЗ кп 2	ГОСТ 8510-86	31.8	
			ГОСТ 8510-86		
2.6	4.9	26.3	54.0	740.7	

3.407.1-152.3-006

Копировала Владимирова Е.Б. Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Спецификацию см. листы 2,3.

3.407.1 - 152.3 - 007 СБ		СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Стойка СК 26.3-2.1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	6075	—
		Лист 1	Листов 3	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сеть-заказчик объектов		
		Исполнитель Листов №		
		КОПИРОВАЛ ВЛАДИМИРОВА Е.Б.		
		ФОРМАТ А3 252/17		

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			3.407.1 - 152.0 - 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1 - 152.3 - 007 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1		3.407.1 - 152.3 - 015 СБ	КАРКАС КРТ	1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
ГОСТ 22687.3 - 85						
	2			ДЕТАЛЬ Б 202	6	0,2 кг
	3			ДЕТАЛЬ Б 228 исп. 1	2	2,0 кг
	4			ДЕТАЛЬ Б 229 исп. 1	4	2,0 кг
	5			ДЕТАЛЬ Б 230 исп. 1	1	2,1 кг
	6			ДЕТАЛЬ Б 231 исп. 1	3	2,2 кг
	7			ДЕТАЛЬ Б 232 исп. 1	2	2,2 кг
	8			ДЕТАЛЬ Б 240	1	3,4 кг
	9			ДЕТАЛЬ Б 241	1	4,3 кг
МАТЕРИАЛЫ						
	10			ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ Ø4B1 ГОСТ 6727-80		605 м
	11			БЕТОН КЛАССА Б40		2,15 м³

3.407.1 - 152.3 - 007

Стойка СК 26.3-2.1
Спецификация

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Сеть-заказчик объектов
Исполнитель
Листов №

КОПИРОВАЛ ВЛАДИМИРОВА Е.Б.
ФОРМАТ А4

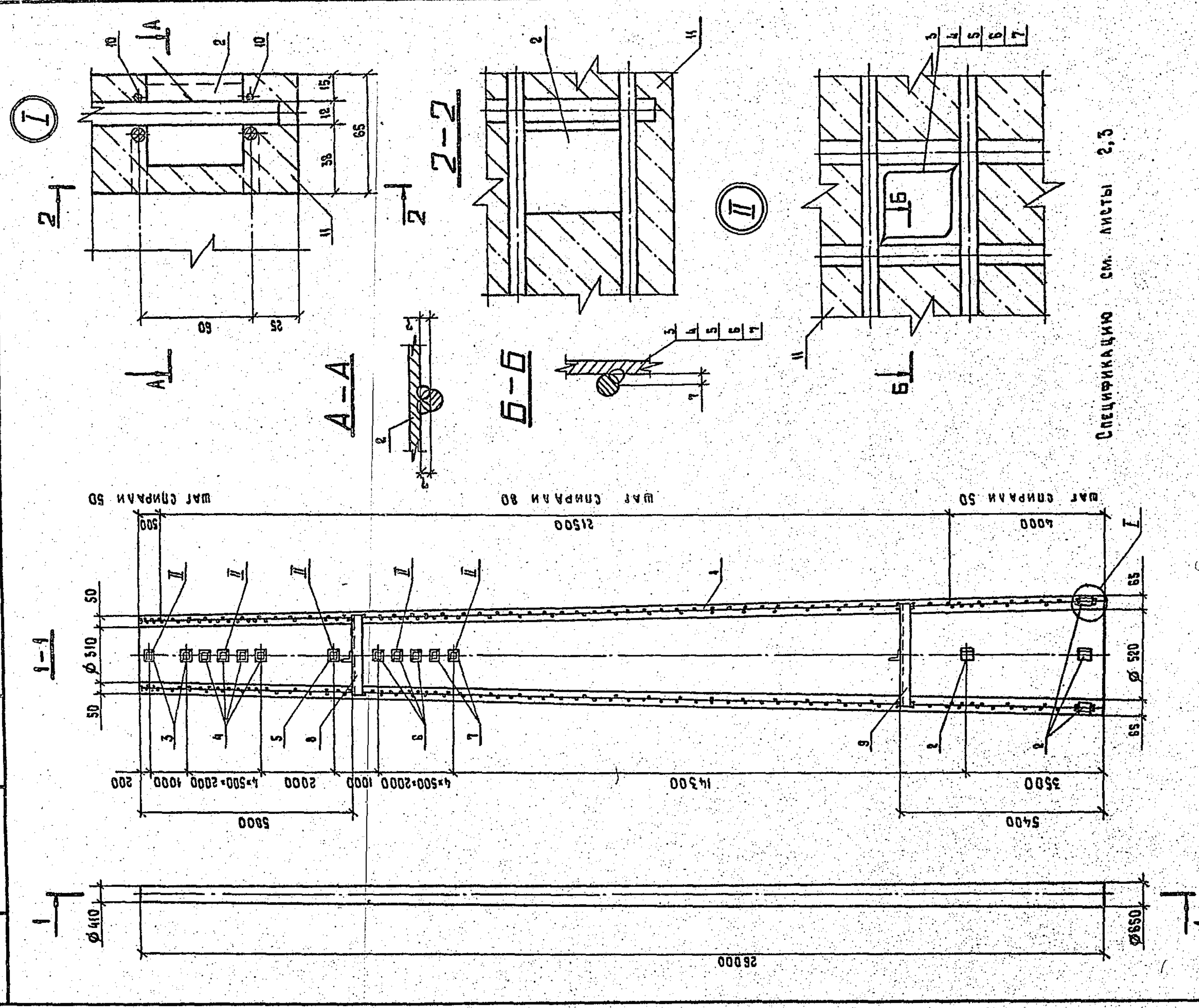
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		
	КЛАСС	АРМАТУРА	АРМАТУРА		
			КЛАСС	АРМАТУРА	КЛАСС
СК 26.3-2.1	ГОСТ 5781-82	Ø 12	А-У	А-И	Б-И
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-80
				Ø 4	
	ВСЕГО				ВСЕГО
	369,6	207,3	28,4	59,9	295,6
ПРОДАЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ					
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг					
ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗАННЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД			
МАРКА	ПРОКАТ	МАРКИ			
ГОСТ 5781-82	А-1	ВСЕГО			
		Л 40×40×4	Л 50×50×5	ИТОГО	ВСЕГО
4,9	28,5	31,2	36,0	700,2	

3.407.1 - 152.3 - 007

Лист 3
ФОРМАТ А4

Имя, № подл. Подпись и дата



3.407.1-152.3-008СБ	
СТАДИЯ	МАССА
Р	9932
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сектор-Эксплуат. Обслужив. ЛЕНИНГРАД	
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.	
ФОРМАТ А5 2502/4	

Имя, № подл. Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			3.407.1-152.0-000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1-152.3-008 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		1	3.407.1-152.3-016 СБ	КАРКАС КЛ В	1	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
		2		ДЕТАЛЬ Б202	6	0,2 кг
		3		ДЕТАЛЬ Б228 исп. 1	2	2,0 кг
		4		ДЕТАЛЬ Б229 исп. 1	4	2,0 кг
		5		ДЕТАЛЬ Б230 исп. 1	1	2,1 кг
		6		ДЕТАЛЬ Б231 исп. 1	3	2,2 кг
		7		ДЕТАЛЬ Б232 исп. 1	2	2,2 кг
		8		ДЕТАЛЬ Б240	1	3,4 кг
		9		ДЕТАЛЬ Б241	1	4,3 кг
МАТЕРИАЛЫ						
		10		ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ Ø4Б1 ГОСТ 6727-80		605 м
		11		БЕТОН КЛАССА В40		2,15 м³

3.407.1-152.3-008

Стойка СК 26.3-2.3
Спецификация
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Сектор-Эксплуат. Обслужив.
ЛЕНИНГРАД

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

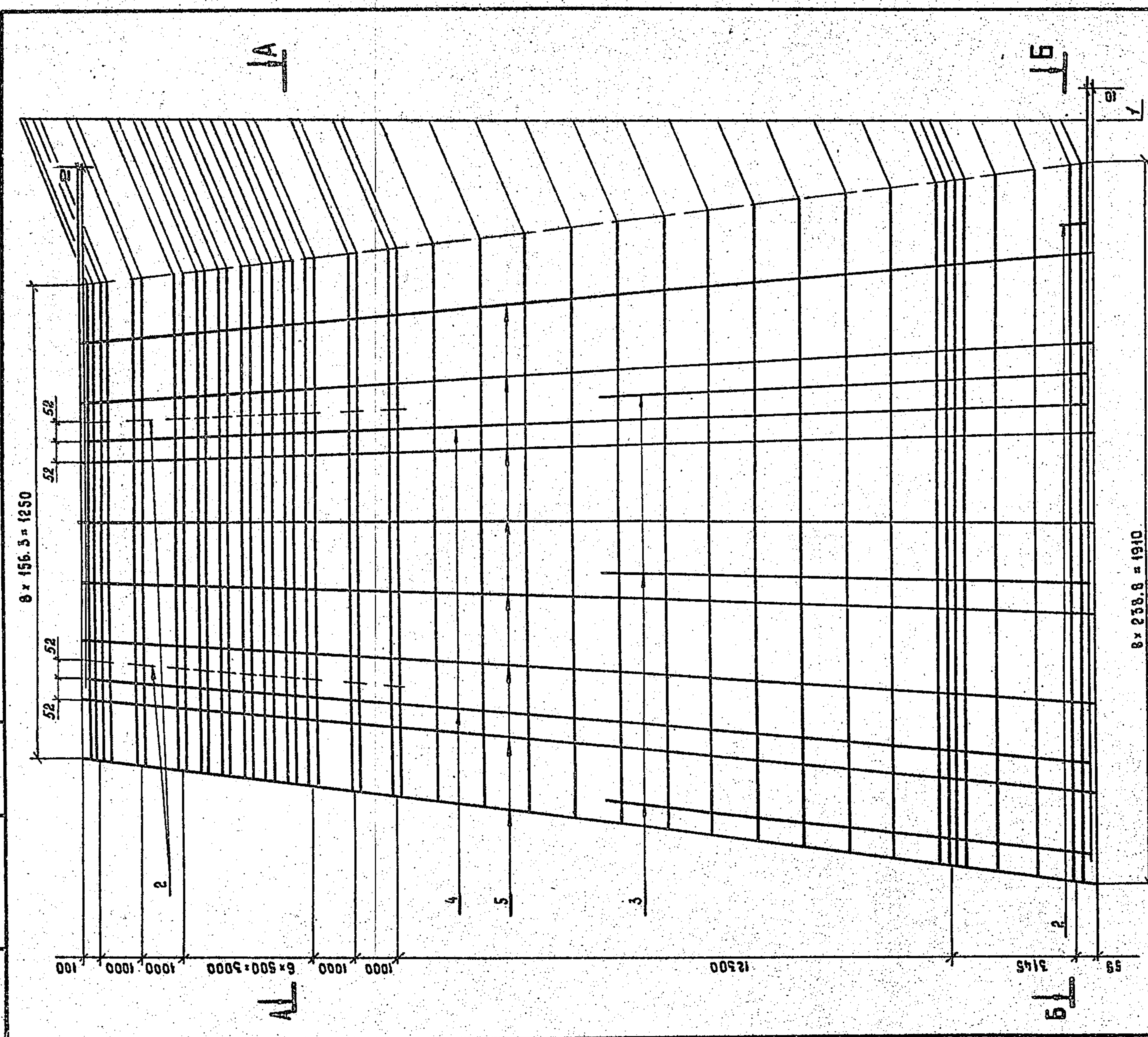
Имя, № подл. Подпись и дата

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг					
НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА	КЛАСС	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			
		АРМАТУРА	КЛАСС		
ЭЛЕМЕНТА	ГОСТ 10840-88 Ø 12	А-1	А-1		
		Б-1	ГОСТ 5781-82 Ø 4		
26.3-2.3	297,6	155,9	29,4		
	297,6	155,9	29,4		
			59,9		
			297,2		
ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ					
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЗАКАЛАННЫЕ					
АРМАТУРА	КЛАСС	ПРОКАТ	МАРКИ		
				ОБЩИЙ РАСХОД	
ГОСТ 5781-82 Ø 12	L40x40x4	ГОСТ 8510-86	L50x50x5	31,2	34,0
				4,9	26,3
2.8				556,8	

3.407.1-152.3-008

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

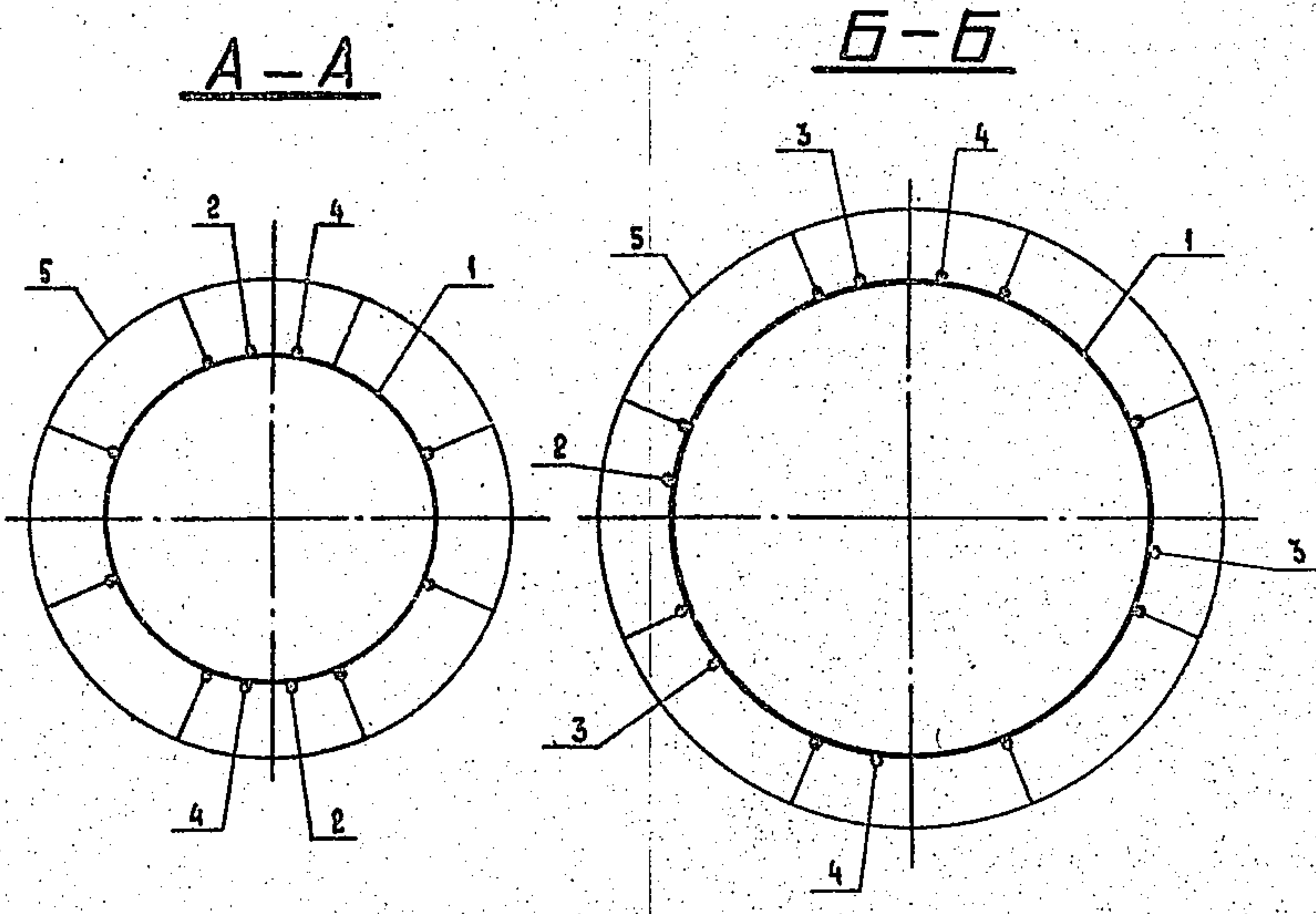


Спецификацию см. лист 3.

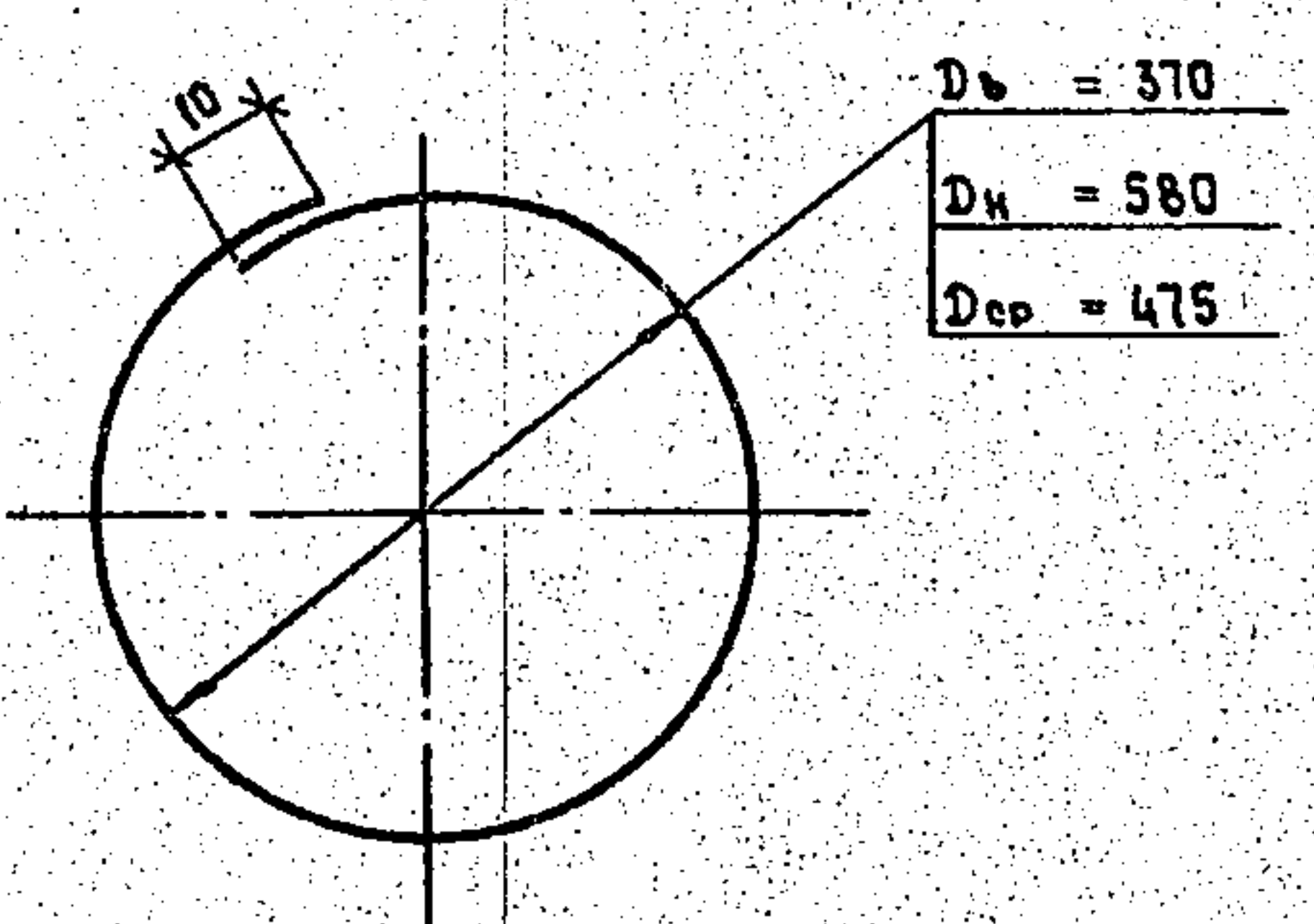
3.407.1-152.3-009СБ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КАРКАС КП1		Р	3	3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»	СЕРИО-ЗАДАНИЕ ШТАНКИ	
		Исполнитель		Сформат А3

КОПИРОВАЛА БАЛАШИКИНА Е.Б.

2592/4



Пас. 1



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			3.407.1-152.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-152.3-009 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
B4		1	3.407.1-152.3-009 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1		
АРМАТУРА СЕРЖИВОВАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ						
СТАДИЯ Лист Листов						
Р 3 3						
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»						
СЕРИО-ЗАДАНИЕ ШТАНКИ						
Исполнитель						
Сформат А4						

3.407.1-152.3-009СБ

КОПИРОВАЛА БАЛАШИКИНА Е.Б.

ФОРМАТ А4

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			3.407.1-152.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-152.3-009 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
B4		1	3.407.1-152.3-009 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1		
АРМАТУРА СЕРЖИВОВАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ						
СТАДИЯ Лист Листов						
Р 3 3						
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»						
СЕРИО-ЗАДАНИЕ ШТАНКИ						
Исполнитель						
Сформат А4						

3.407.1-152.3-009

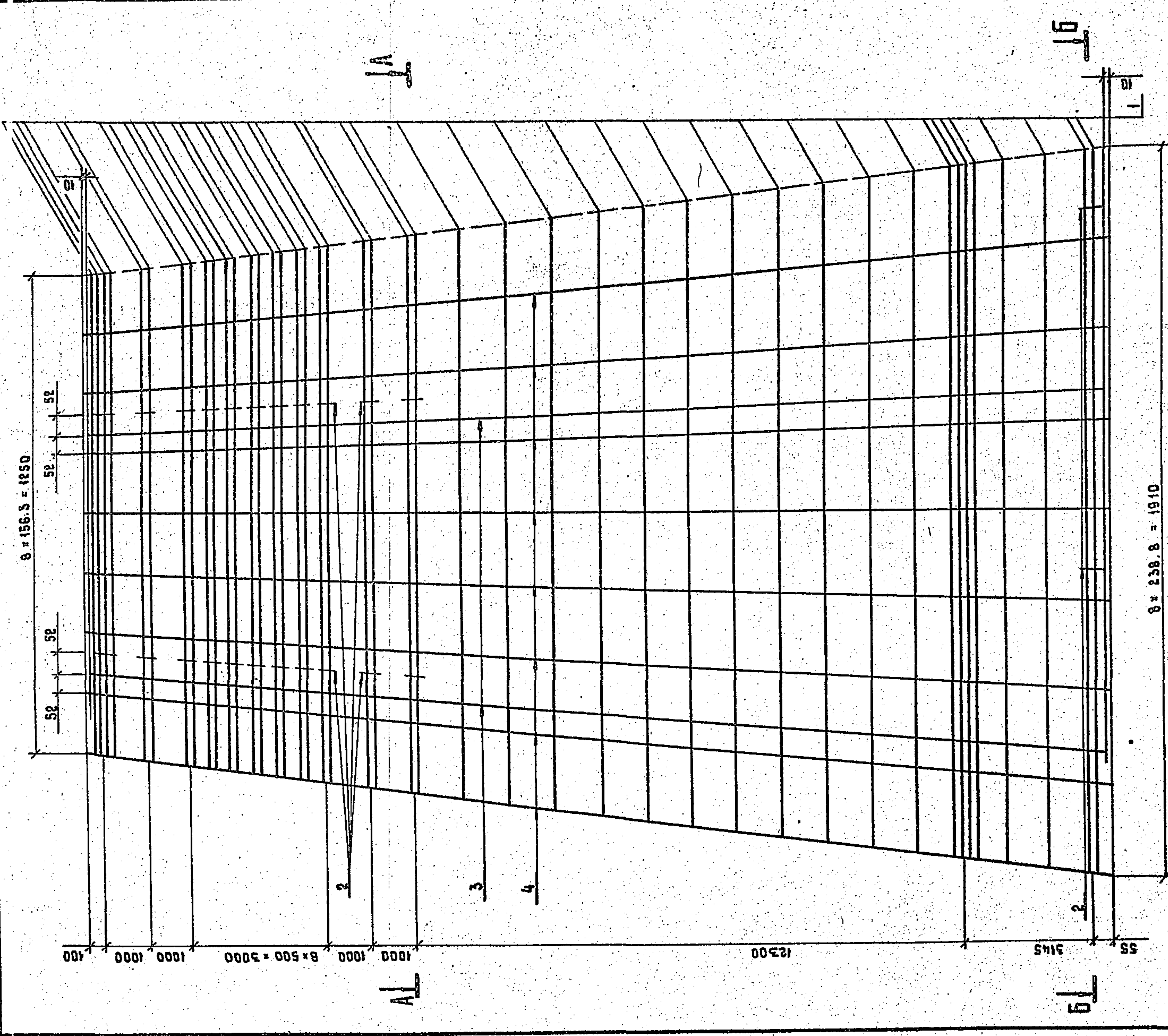
КАРКАС КП1
СПЕЦИФИКАЦИЯ

КОПИРОВАЛА БАЛАШИКИНА Е.Б.

ФОРМАТ А4

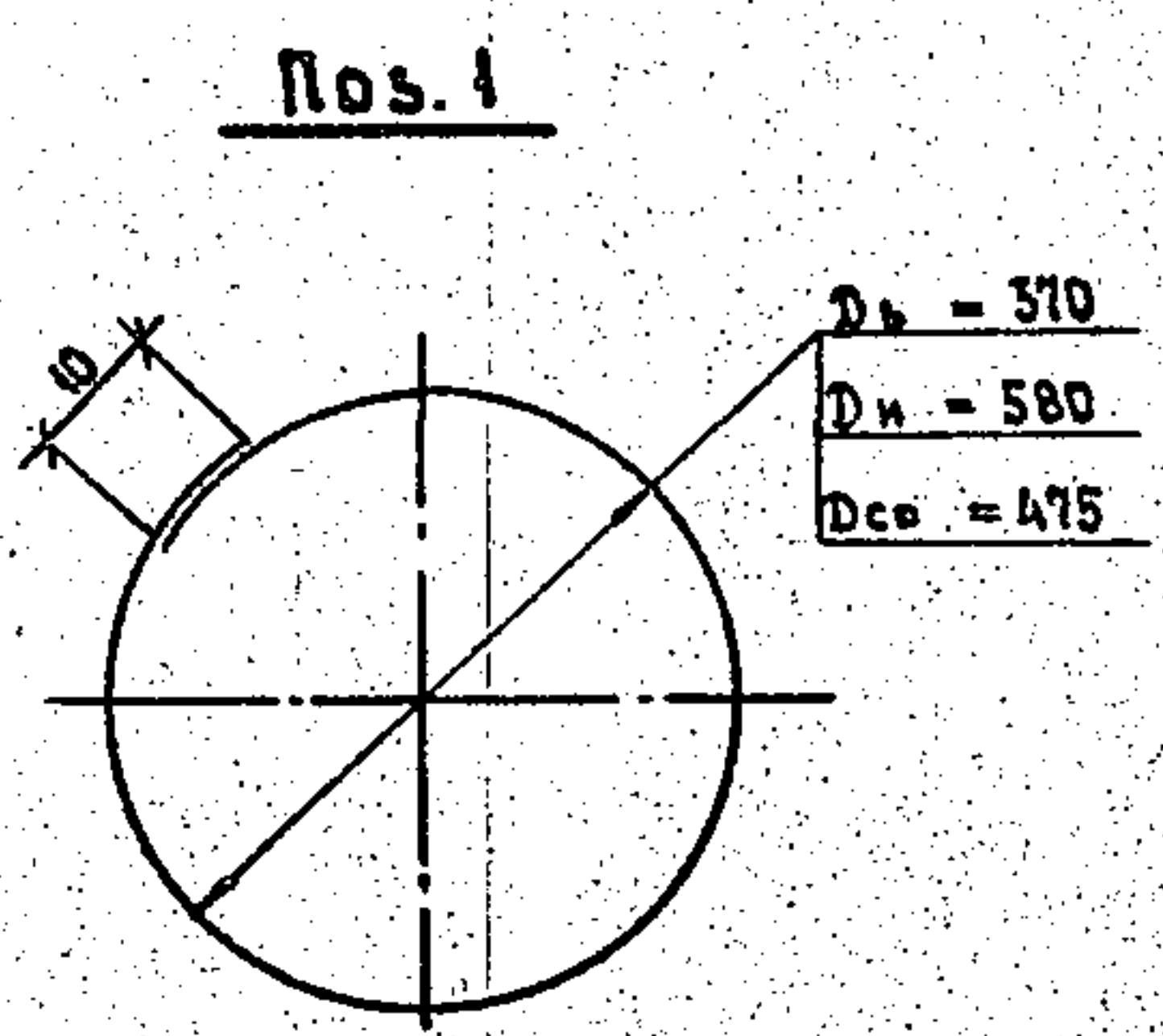
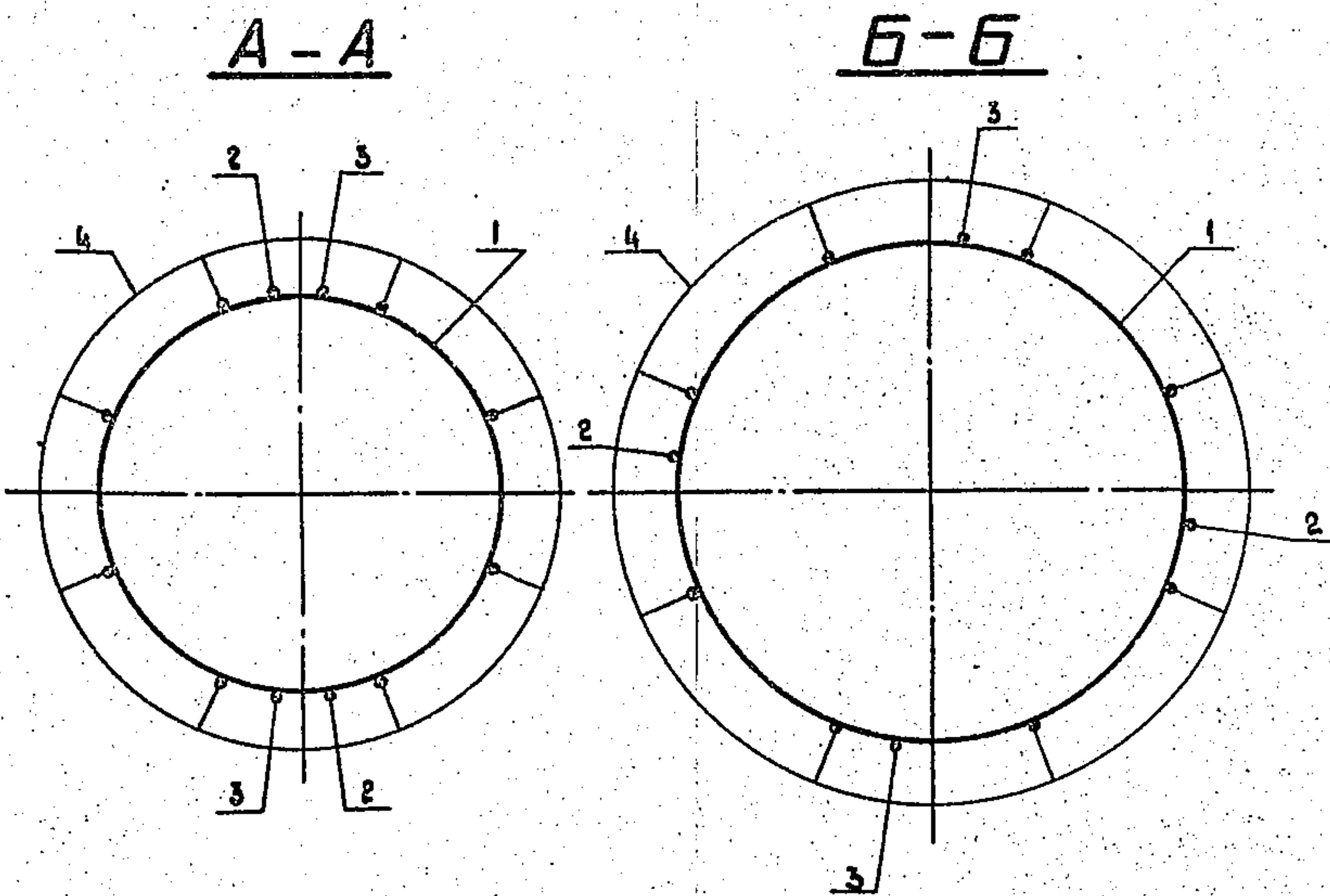
2592/4

Изм. № подл. Подпись и дата



СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 3.

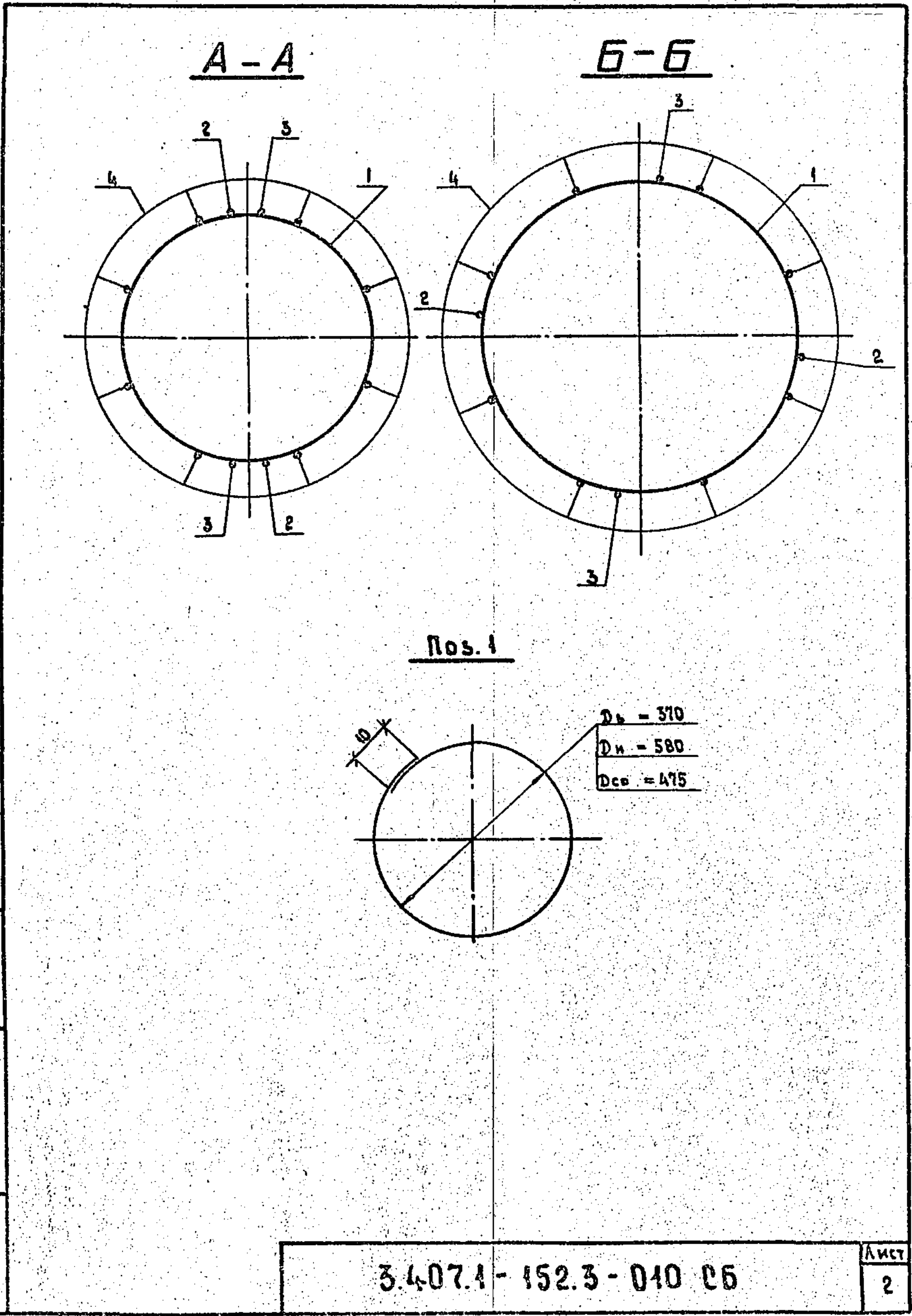
3.407.1-152.3-010 СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС КП2		Р	229.2	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 3	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сибирское отделение Ленинград		
		КОПИРОВАЛА Владимирова Е.Б. ФОРМАТ А3 2592/4		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
А4			3.407.1-152.0-000 Т0	Техническое описание		
А3			3.407.1-152.3-010 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		3.407.1-152.3-010 СБ	Кольцо монтажное К1		
				Арматура стержневая горячекатаная периодического профиля гладкая		
				ГОСТ 5701-82	43	0,6 кг
				дср = 1530		
Материалы						
				Арматура стержневая горячекатаная периодического профиля		
				ГОСТ 5701-82	24	0,1 кг
				25Х2Г2Т	2	20,1 кг
				Напрягаемая L = 22500	8	20,1 кг

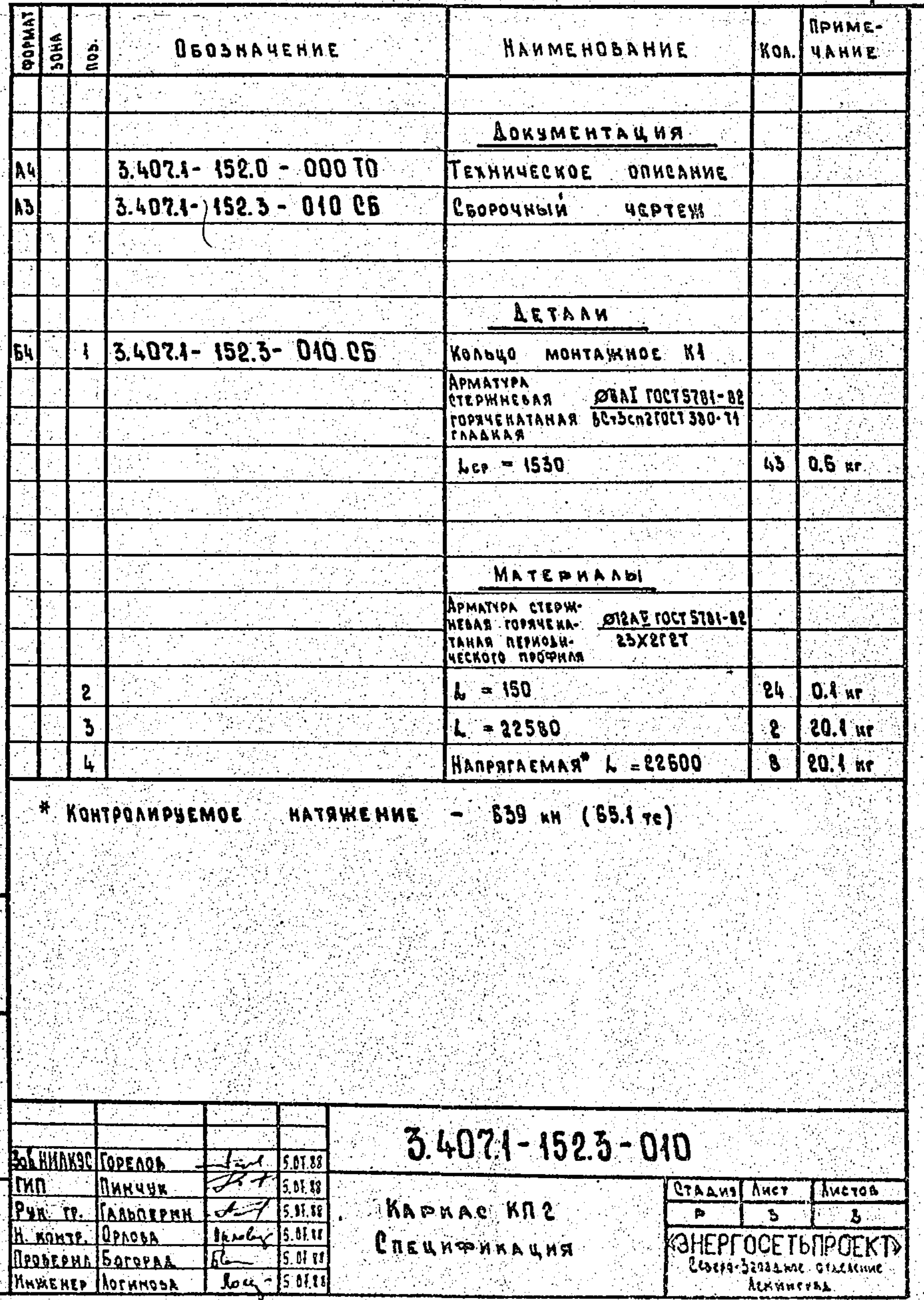
* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 639 кН (65,1 тс)

Изм. № подл. Подпись и дата

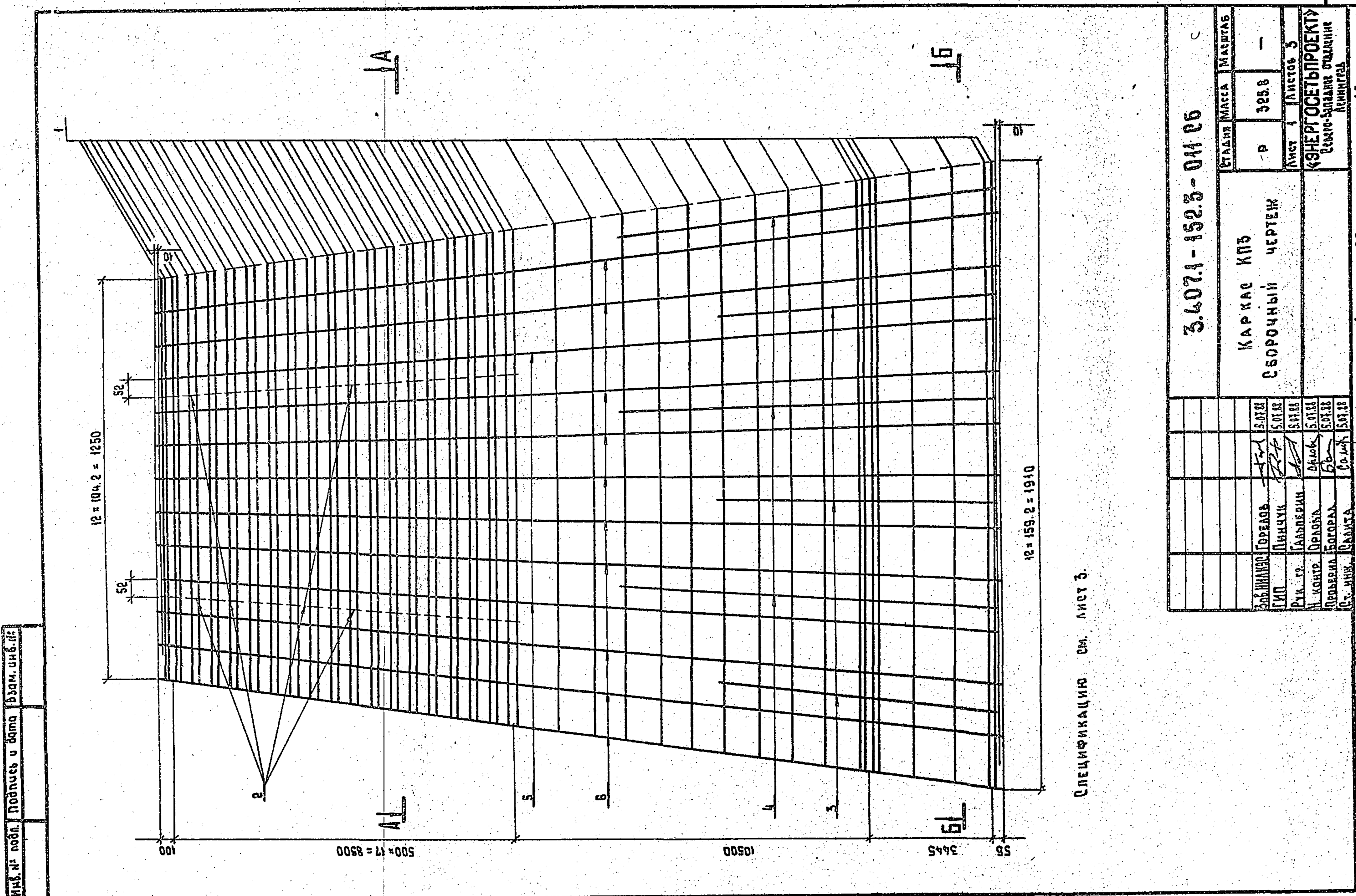


КОПИРОВАЛА Владимирова Е.Б. ФОРМАТ А4

Изм. № подл. Подпись и дата

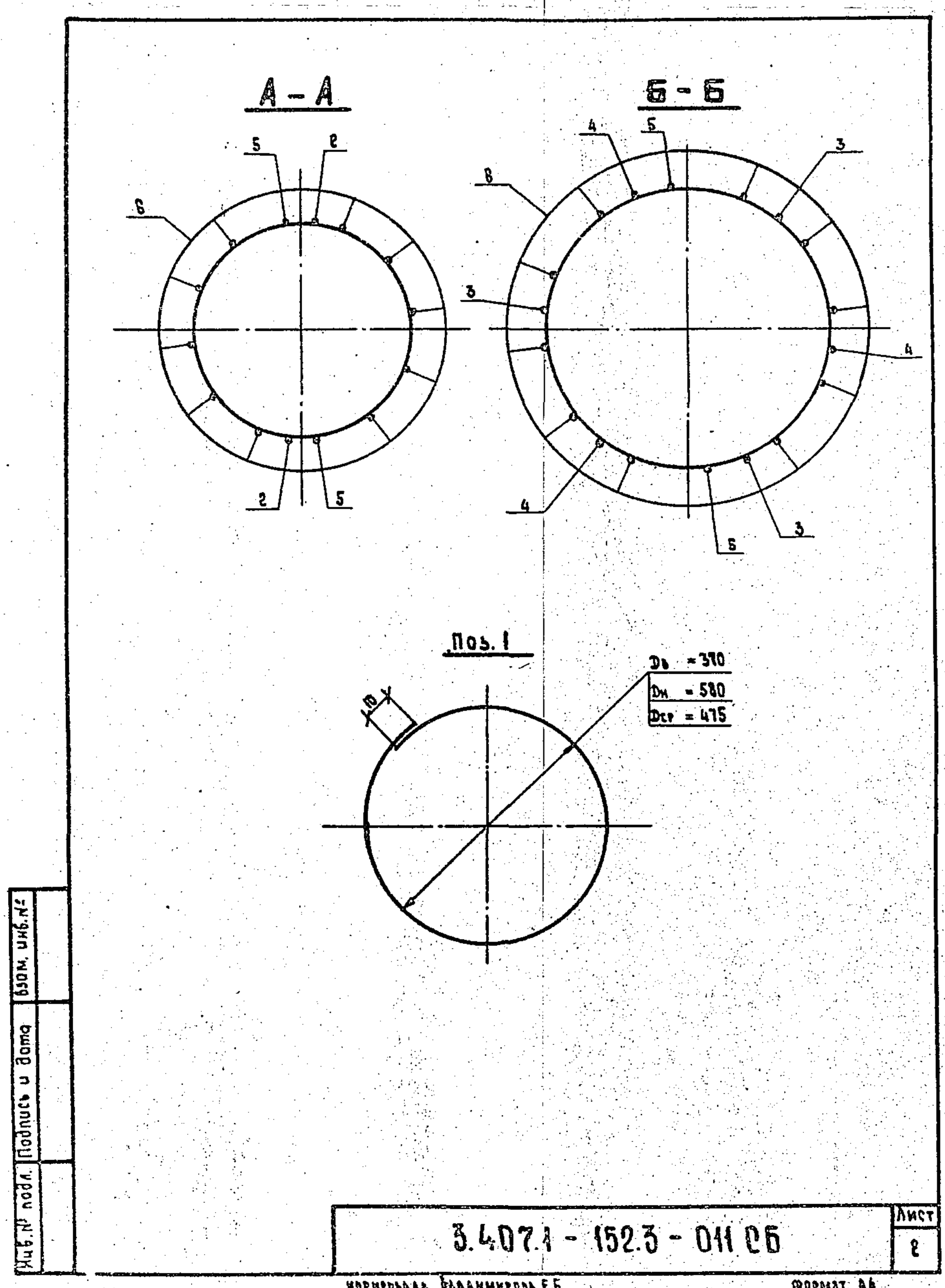


КОПИРОВАЛА Владимирова Е.Б. ФОРМАТ А4



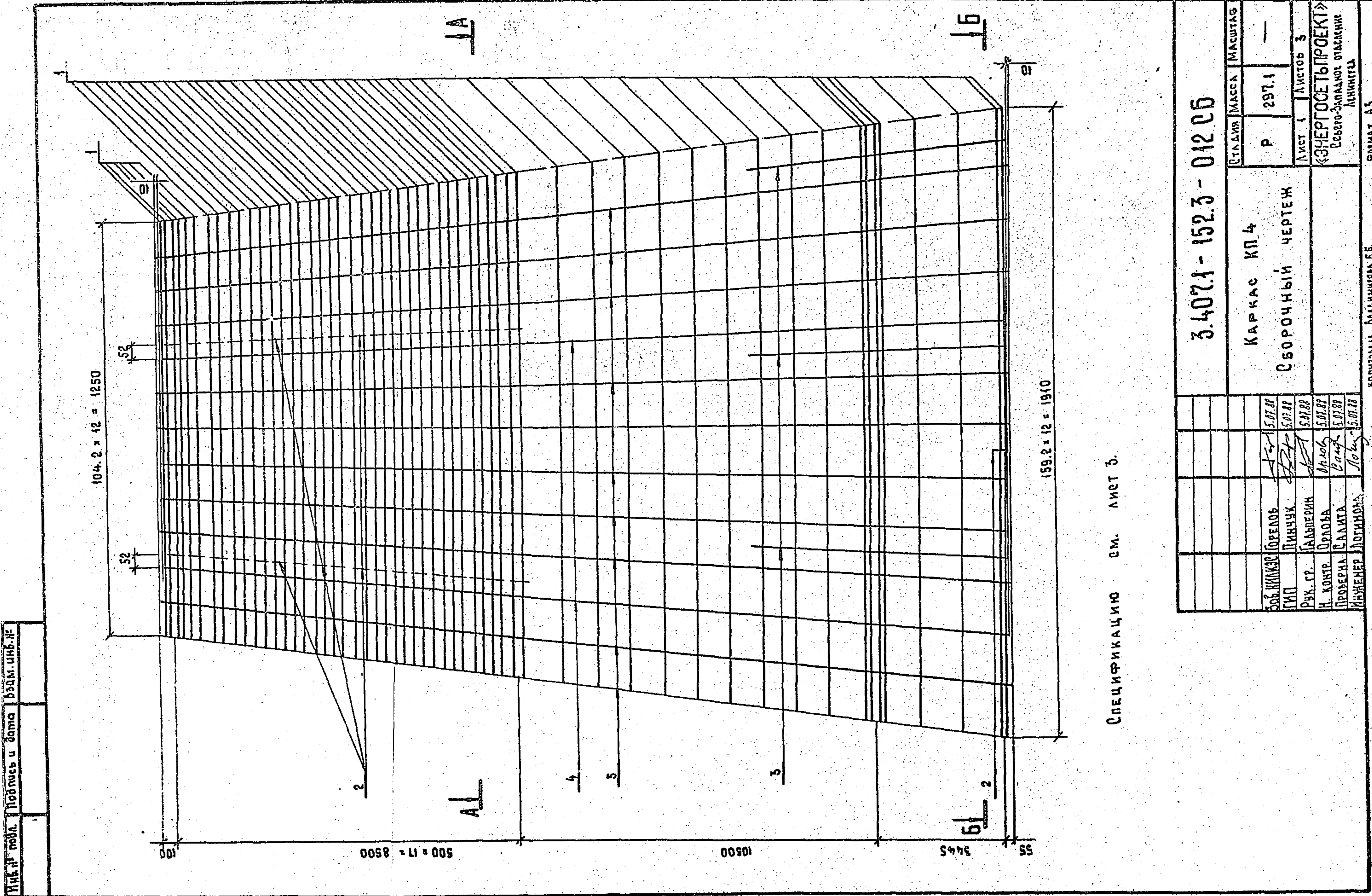
Спецификацию см. лист 3.

2592/4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			3.407.1 - 152.0 - 000 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1 - 152.3 - 011 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		3.407.1 - 152.3 - 011 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1		
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ		
				Øвн ГОСТ 5701-82		
				ГОСТ 5702 ГОСТ 560-71		
				Лср = 1530	55	0.8 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
				Øвн ГОСТ 5701-82		
				20ХГ8		
2			Л = 150		36	0,1 кг
3			Л = 7500		3	6,7 кг
4			Л = 10500		3	8,8 кг
5			Л = 22580		2	20,1 кг
6			НАПРЯГАЕМАЯ* Л = 22600		10	20,1 кг
* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 599 кН (61,1 тс)						
3.407.1 - 152.3 - 011						
				КАРКАС КРЗ		
				СПЕЦИФИКАЦИЯ		
			СТАДИЯ	Лист	Листов	
			Р	3	3	
				«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»		
				Сектор-Западное отделение		
				Ленинград		
				ФОРМАТ А4		
				Исполнитель: Владимирова Е.Б.		

2592/4

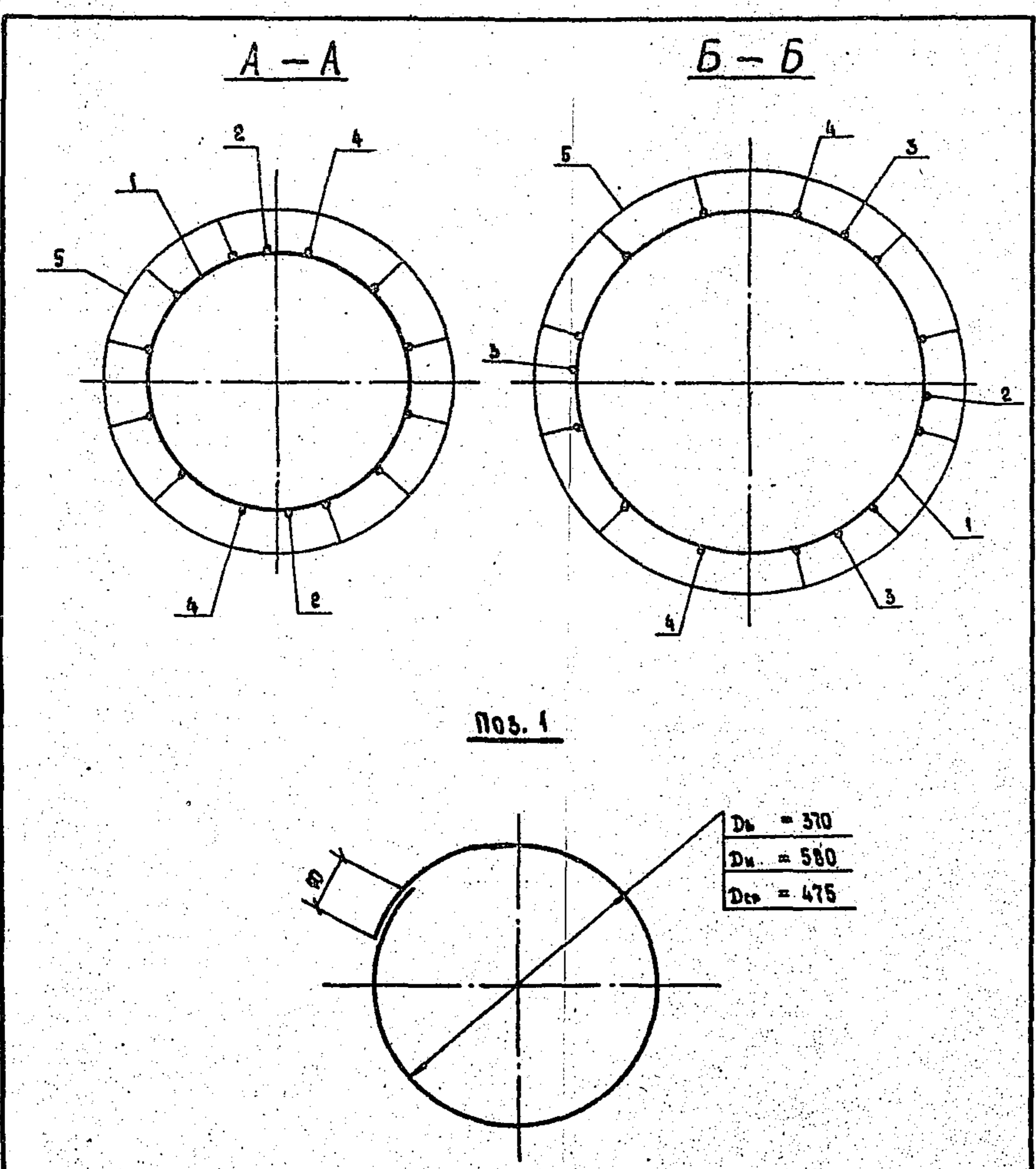


3.407.1-152.3-012.05		СТАДИИ	ЛИСТЫ	МАШТАБ
КАРКАС КЛ 4	Р	3	3	1:1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 3	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» СЕРВИС-ЗАКАЗНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЛЕНИНГРАД		
		КОМПЬЮТЕРНОЕ ОБЪЕМНО-ГРАФИЧЕСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.

Лист № подл. Подпись и дата 5.04.88

2592/4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			3.407.1-152.0-000.00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1-152.3-012.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		3.407.1-152.3-012.05	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1		
АРМАТУРА СЕРЖИМОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ØВАЗ ГОСТ 5781-82 ВСЪСН ГОСТ 380-74 $L_{ср} = 1530$						
МАТЕРИАЛЫ						
АРМАТУРА СЕРЖИМОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø12А9 ГОСТ 5781-82 В5Х2Г2Т						
	2			$L = 150$	37	0,4 кг
	3			$L = 7200$	3	8,4 кг
	4			$L = 22580$	2	20,1 кг
	5			НАПРЯГАЕМАЯ* $L = 22600$	10	20,1 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ = 799 кН (81,4 тс)

Лист № подл. Подпись и дата 5.04.88

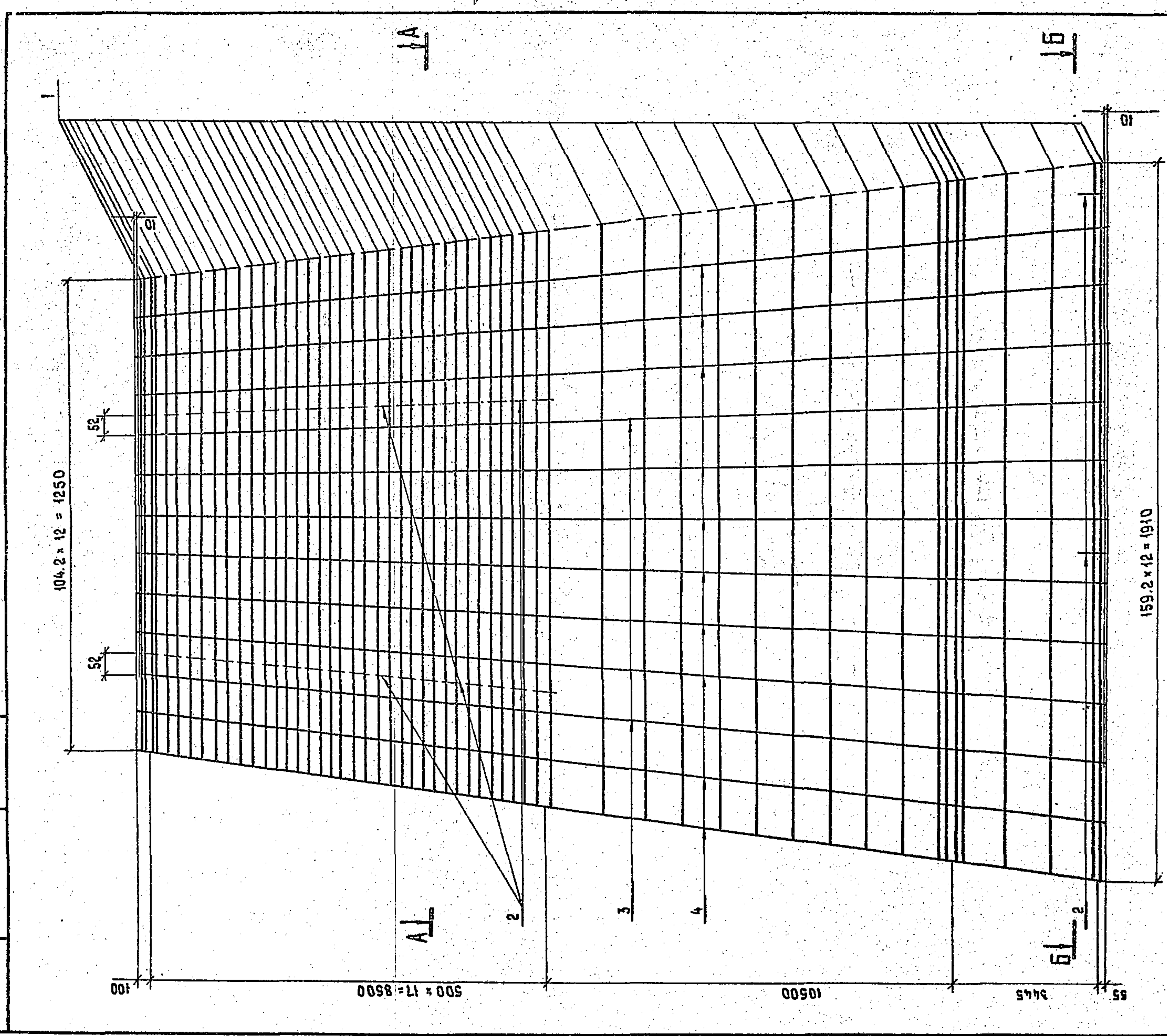
Лист № подл. Подпись и дата 5.04.88

3.407.1-152.3-012.05		ЛИСТ
		2

3.407.1-152.3-012		СТАДИИ	ЛИСТЫ
КАРКАС КЛ 4	Р	3	3
СПЕЦИФИКАЦИЯ		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» СЕРВИС-ЗАКАЗНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЛЕНИНГРАД	
		КОМПЬЮТЕРНОЕ ОБЪЕМНО-ГРАФИЧЕСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

2592/4

№, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

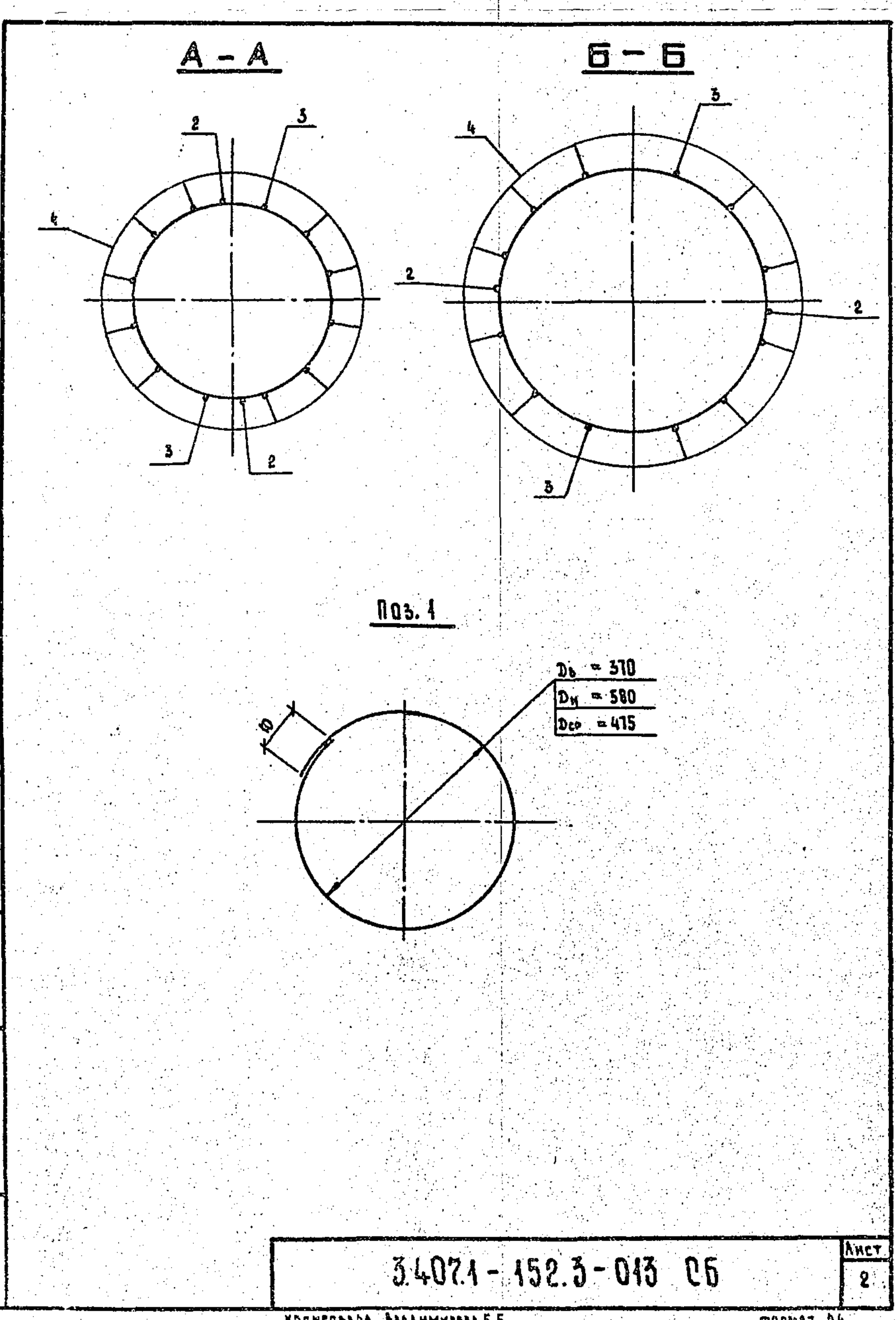


Спецификацию см. лист 3

3.407.1 - 152.3 - 013 СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС КР5		Р	238.0	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 5	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сектор-Зональное отделение Ленинград		
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.
ФОРМАТ А3 2592/4

№, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №



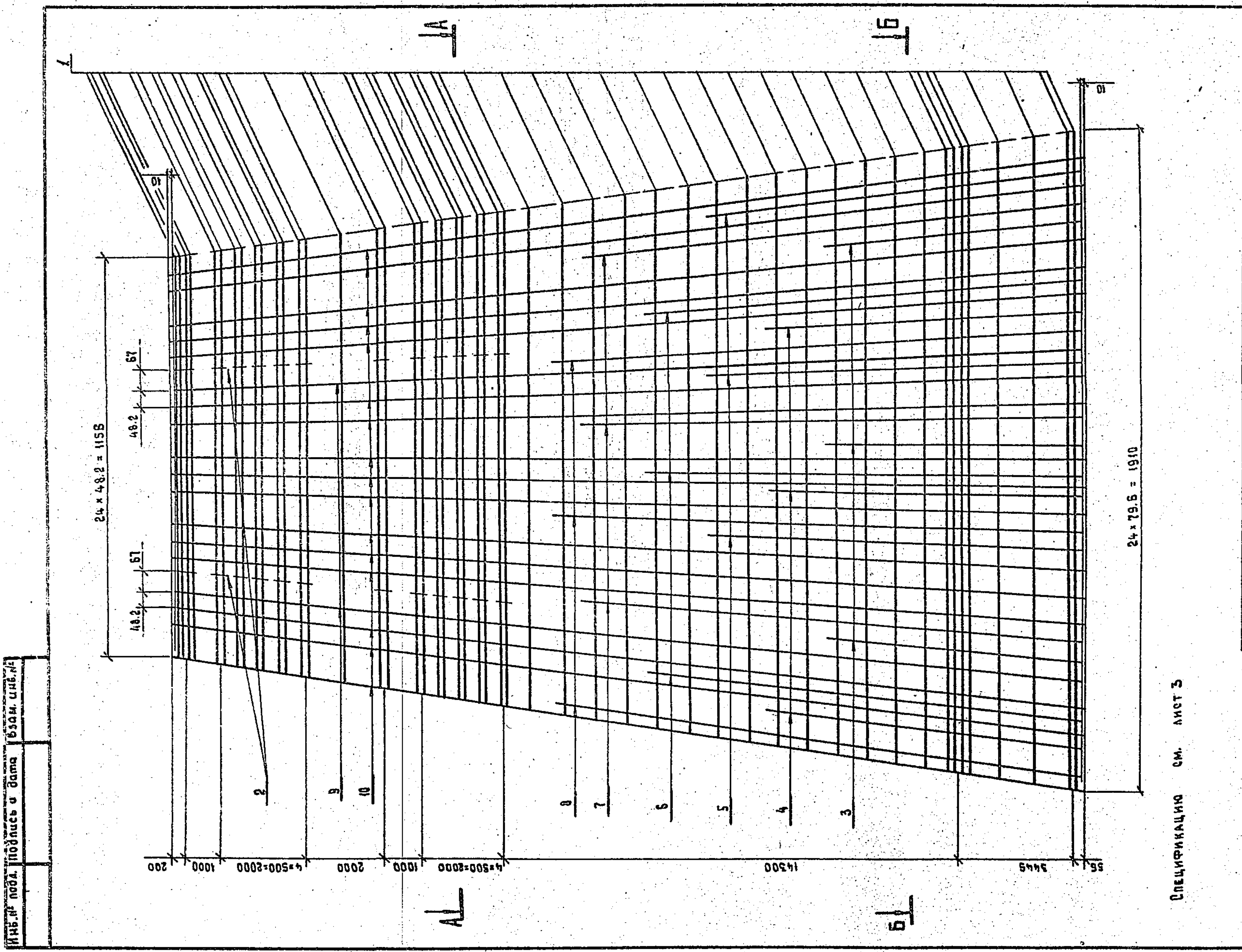
3.407.1 - 152.3 - 013 СБ		Лист
		2
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЛОЖКА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
A4			3.407.1 - 152.0 - 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1 - 152.3 - 013 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
B4	1		3.407.1 - 152.3 - 013 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1 АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ Ø12 по ГОСТ 5781-82 16 по ГОСТ 5781-82	55	0.6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
	2			АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø12 по ГОСТ 5781-82 25X2Г2Т	38	0.1 кг
	3			АРМАТУРНЫЕ КАНАТЫ ГОСТ 15840-68, Ø12К7	2	20.1 кг
	4			НАПРЯГАЕМАЯ* L = 22500	10	16.1 кг

* Контролируемое напряжение - 925 кН (94.3 тс)

№, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

3.407.1 - 152.3 - 013		СТАДИЯ	Лист	Листов
КАРКАС КР5		Р	3	5
СПЕЦИФИКАЦИЯ		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сектор-Зональное отделение Ленинград		
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер
Инженер	Л.С.ИВАНОВА	Проверка	С.А.ИВАНОВА	Инженер

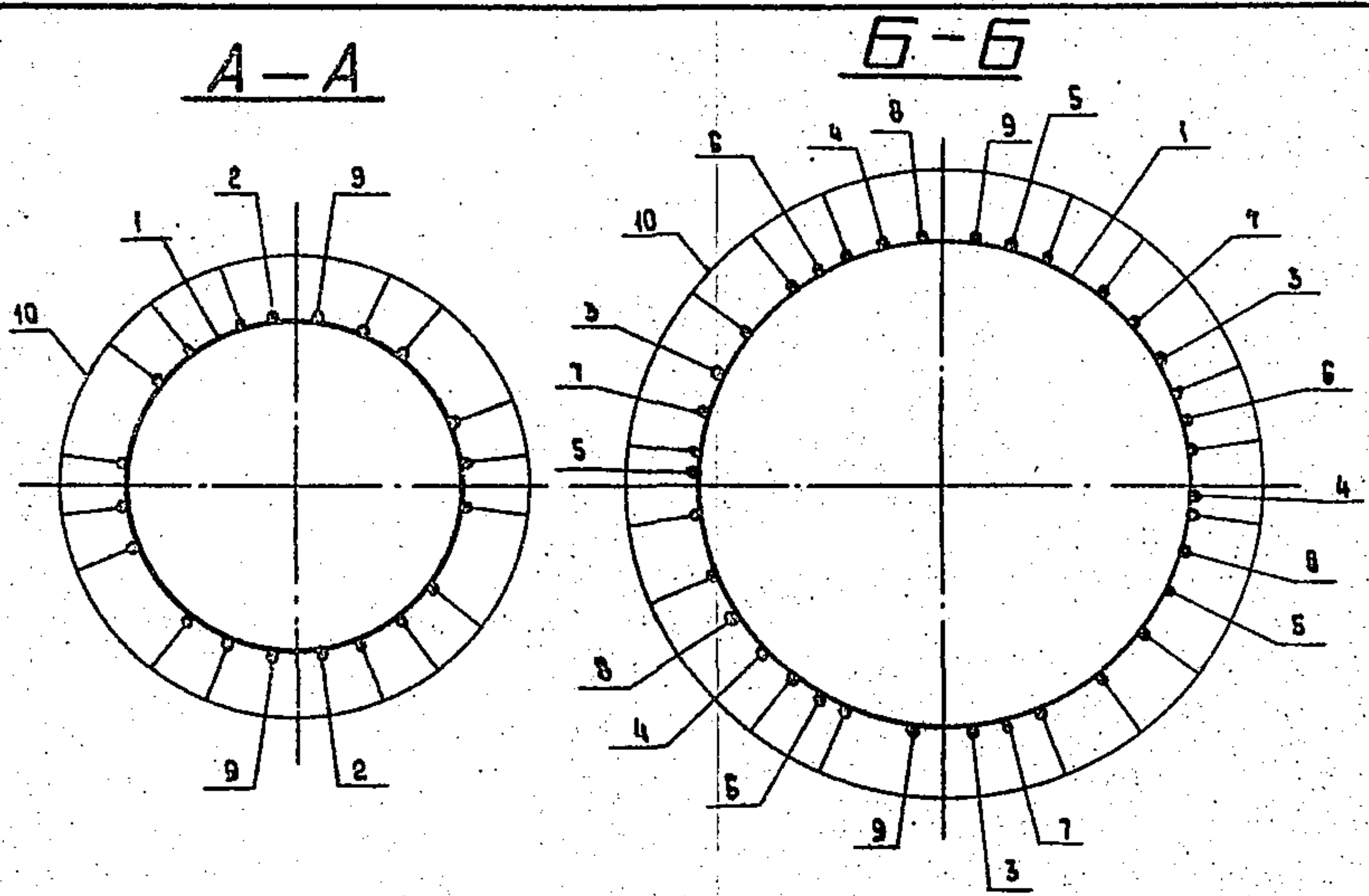


3.407.1 - 152.3 - 014 СБ		СТАДИЯ	Лист	Листов
КАРКАС КРБ	Р	Масштаб	3	3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	546.8	—	—	—
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сеть-Зональное отделение Ленинград				
КОМПОНЕНТ	КОМПОНЕНТ	КОМПОНЕНТ	КОМПОНЕНТ	КОМПОНЕНТ
КОМПОНЕНТ	КОМПОНЕНТ	КОМПОНЕНТ	КОМПОНЕНТ	КОМПОНЕНТ

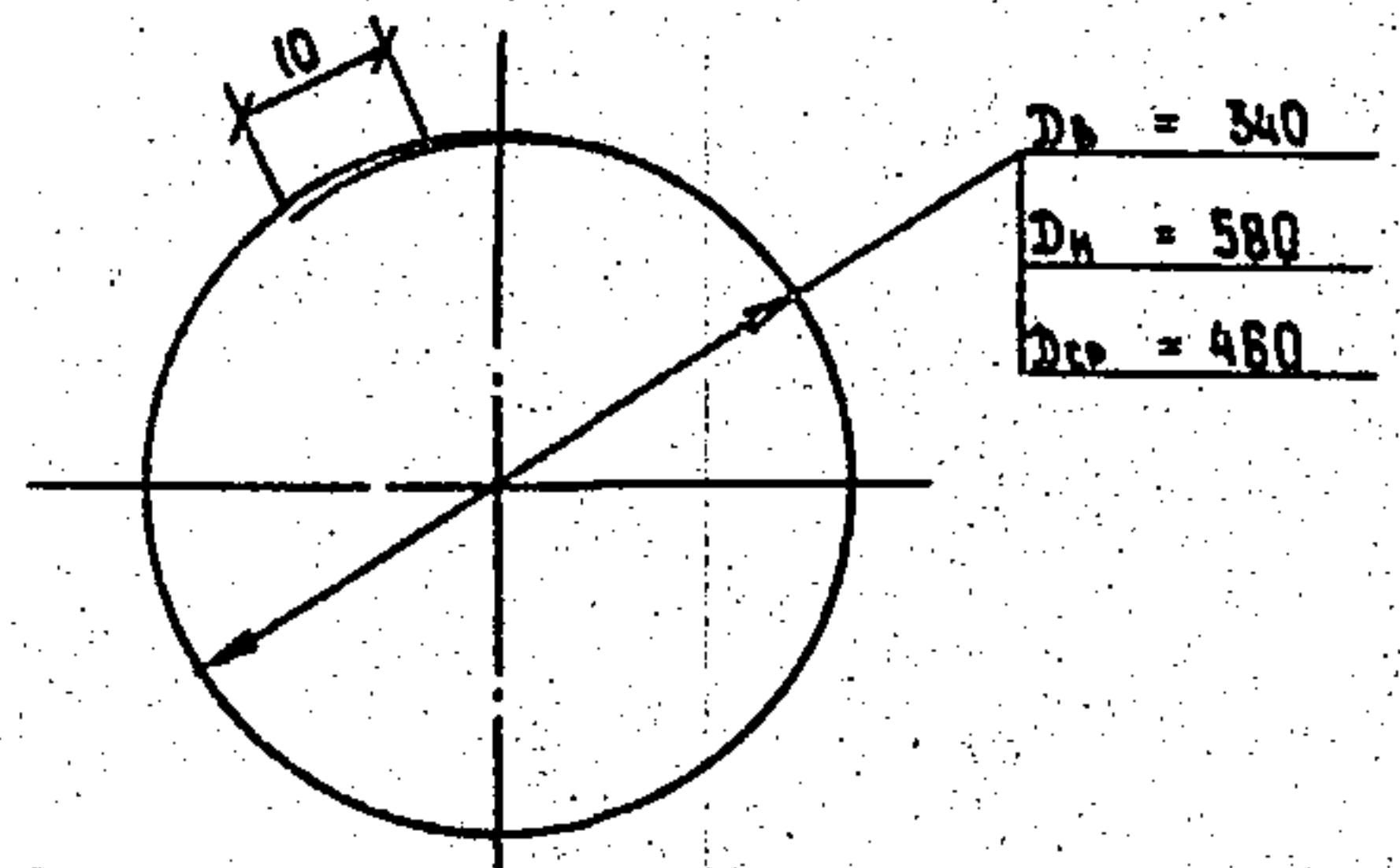
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМ. ЛИСТ 3

2592/4



Пос. 1



3.407.1 - 152.3 - 014 СБ

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
А4			3.407.1 - 152.0 - 000 Т0	Техническое описание		
А3			3.407.1 - 152.3 - 014 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		3.407.1 - 152.3 - 014 СБ	Кольцо монтажное К2		
				Арматура стержневая горячекатаная гладкая	Ø12 по ГОСТ 5781-82 Ø8 по ГОСТ 380-71	
				L _{ср} = 1480	49	0,6 кг
Материалы						
				Арматура стержневая горячекатаная периодического профиля	Ø12 по ГОСТ 5781-82 Ø8 по ГОСТ 380-71	
	2			L = 150	24	0,1 кг
	3			L = 7500	3	6,7 кг
	4			L = 9800	3	8,7 кг
	5			L = 11800	3	10,5 кг
	6			L = 13500	3	12,0 кг
	7			L = 15500	3	13,8 кг
	8			L = 16500	3	14,7 кг
	9			L = 25980	2	23,1 кг
	10			НАПРЯГАЕМАЯ* L = 26000	16	23,1 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 959 нН (97,7 тс)

3.407.1 - 152.3 - 014

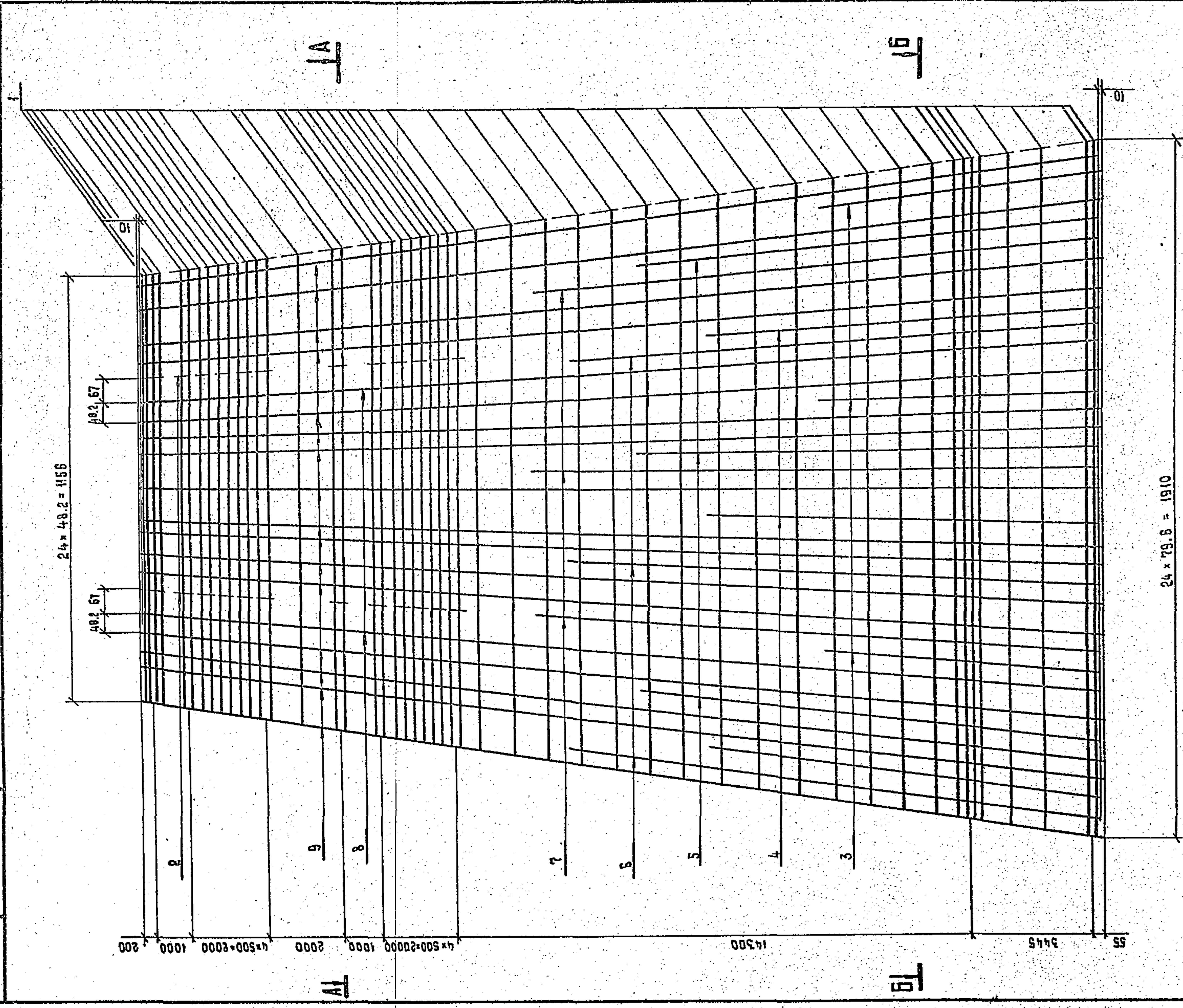
КАРКАС КРБ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	3	3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Сеть-Зональное отделение Ленинград		

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

2592/4

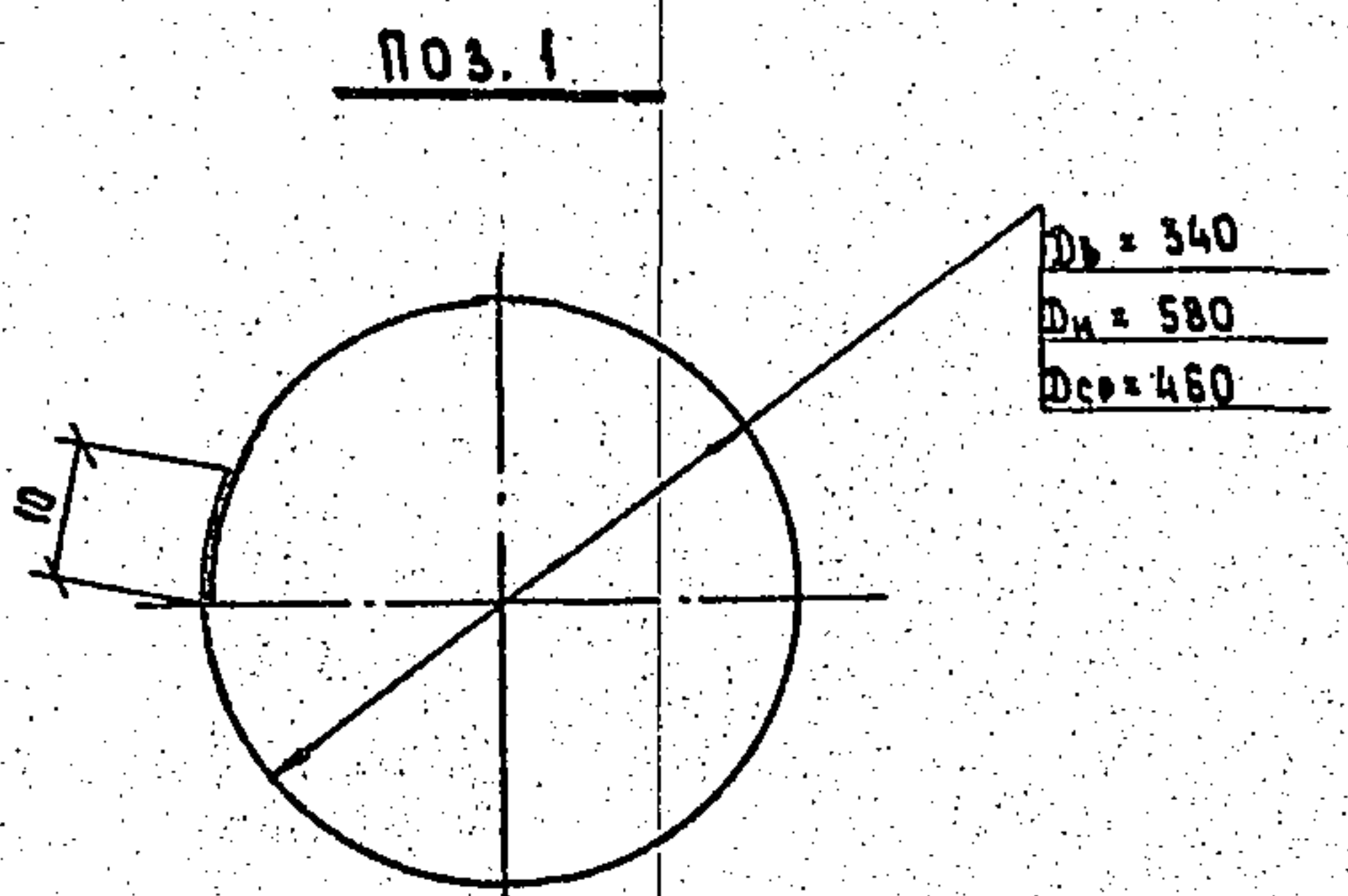
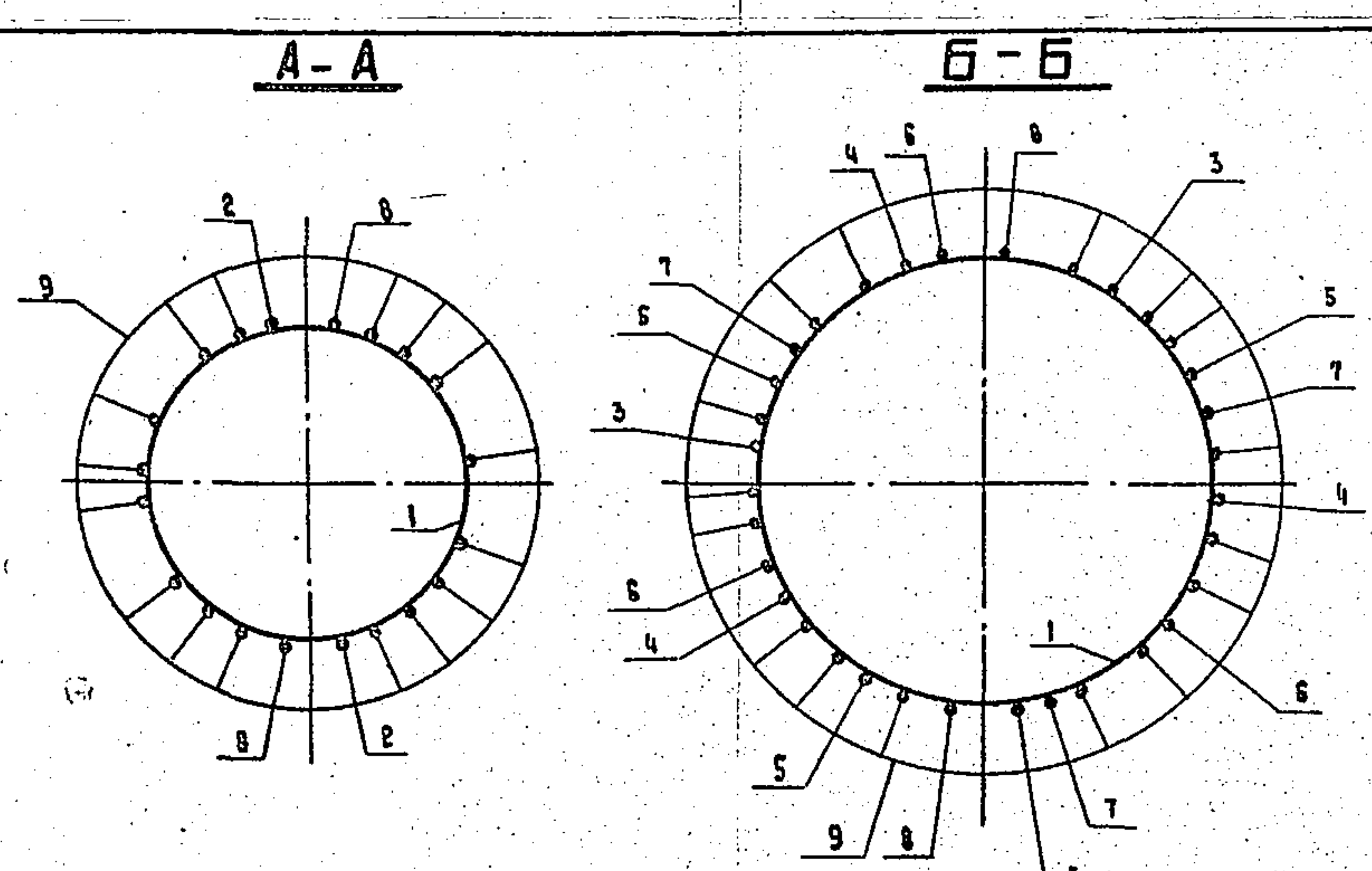
Изм. № подл. Подпись и дата 530м. инв. №



Спецификацию см. лист 3

3.407.1-152.3-015.05		
КАРКАС КП7	СТАДИЯ	МАШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	808.3
	ЛИСТ	ЛИСТОВ - 3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»		
СЕРВИСНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ЛЕНИНГРАД		
ПРОЕКТ № 3		
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.		

2592/4



3.407.1-152.3-015.05

Лист 2

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

32

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			3.407.1-152.0-000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-152.3-015.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
АРМАТУРА СЕРЖИВОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ГОСТ 5781-82 АС-3сп2 ГОСТ 380-73						
B4	1		3.407.1-152.3-015.05	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К2 Ø 611, L _{ср} = 1480	49	0,6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
АРМАТУРА СЕРЖИВОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø12А ГОСТ 5781-82 23Х2Г2Т						
	2			L = 150	24	0,1 кг
	3			L = 1400	3	6,6 кг
	4			L = 10200	3	9,1 кг
	5			L = 12300	3	10,9 кг
	6			L = 14200	3	12,6 кг
	7			L = 15400	3	18,7 кг
	8			L = 25980	2	25,1 кг
	9			НАПРЯГАЕМАЯ* L = 26000	16	23,1 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 1278 кН (130,3 тс)

3.407.1-152.3-015

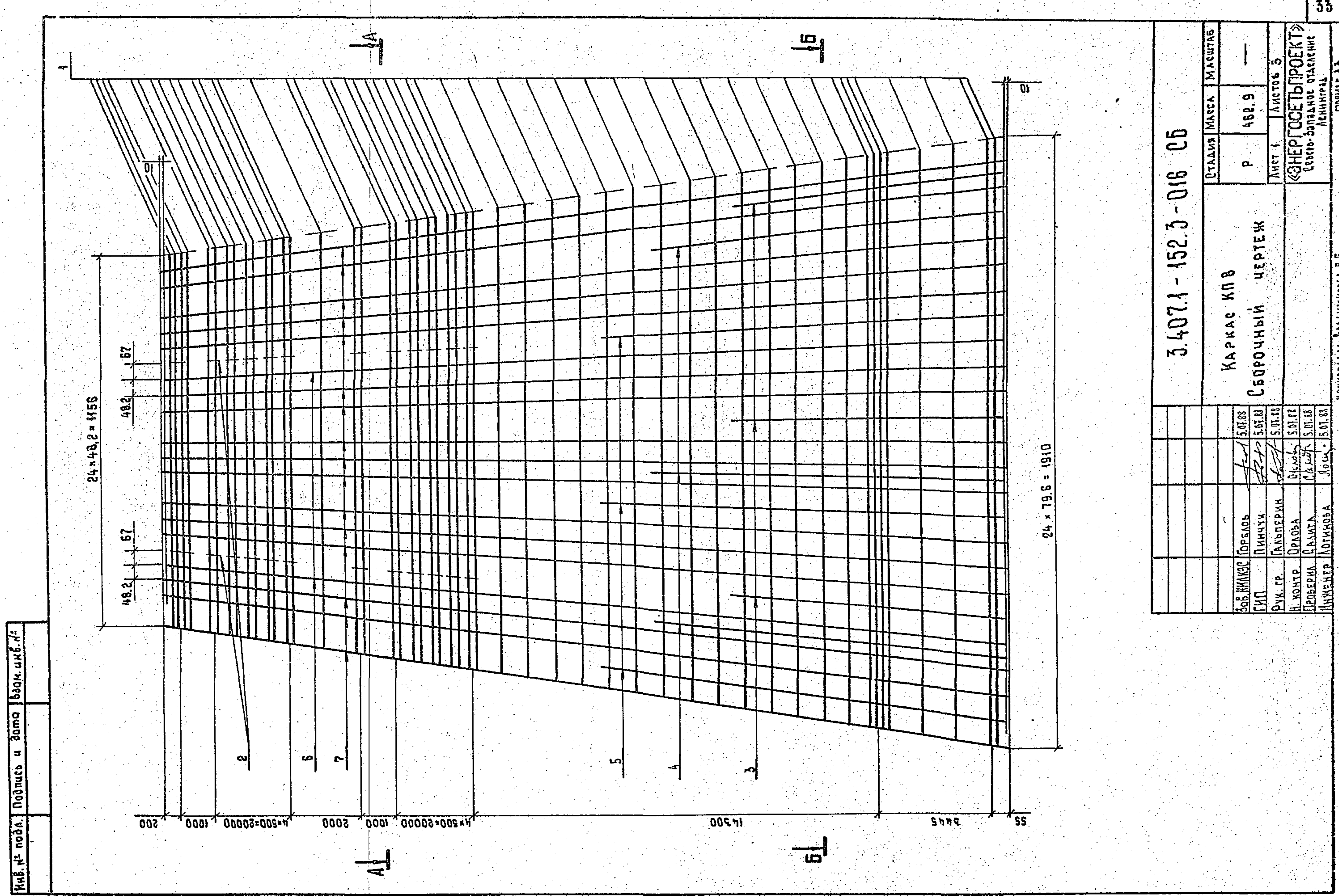
КАРКАС КП7
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»		
СЕРВИСНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ЛЕНИНГРАД		

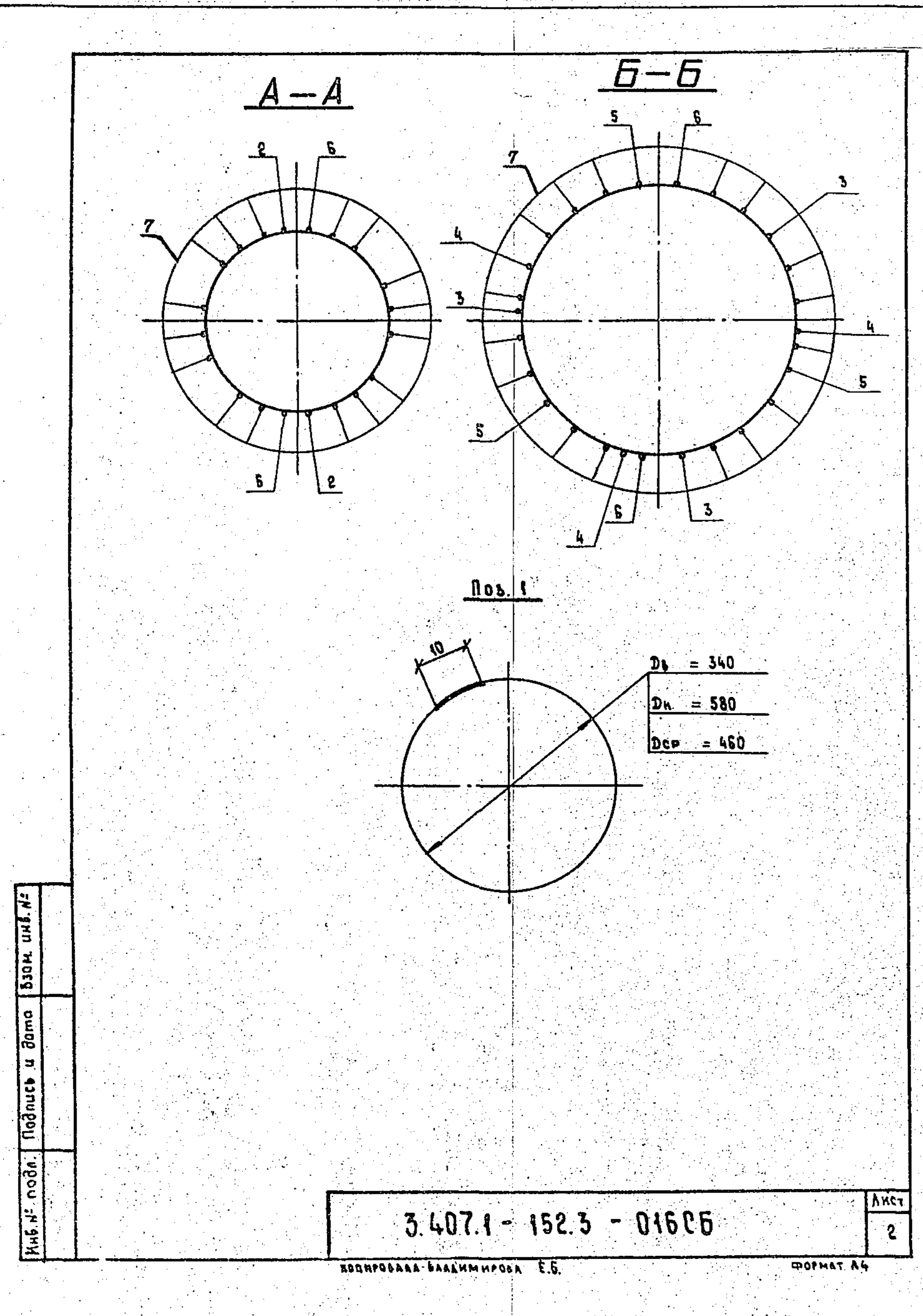
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

2592/4



2592/4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			3.407.1-152.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-152.3-016 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4		1	3.407.1-152.3-016 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К2		
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ Ø8A1 ГОСТ 5701-82 ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ВСТ3СПРГОСТ380-71 ГЛАДКАЯ	49	0,6 кг
				L ср = 1480		
				МАТЕРИАЛЫ		
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ Ø12A2 ГОСТ 5701-82 ГОРЯЧЕКАТАНАЯ 23X ВГСТ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
		2		L = 150	24	0,1 кг
		3		L = 8300	3	7,4 кг
		4		L = 11100	3	9,9 кг
		5		L = 13300	3	11,8 кг
		6		L = 25980	2	23,4 кг
				АРМАТУРНЫЕ КАНАТЫ ГОСТ 13840-68, Ø 12К7		
		7		НАПРЯГАЕМАЯ* L = 26000	16	18,6 кг
* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАПЯЖЕНИЕ - 1479 кН (150,6 тс)						
3.407.1-152.3-016						
КАРКАС КРВ				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СПЕЦИФИКАЦИЯ				Р	3	3
				«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		
				ФОРМАТ А4		

2592/4