

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1 10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 8

СВАИ СОСТАВНЫЕ СПЛОШНОГО КВАД-
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ГОССТРОЕМ СССР

ДИР. ИН-ТА

Васильев

В.К.ДЕМИДОВ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

НАЧ. ПО-4

Алексин

Г.М.ЛЕШИН

ОТ 23 ФЕВРАЛЯ 1989 г.

ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА

Филиппов

О.Г.ФИЛИППОВ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С УЧАСТИЕМ

НИИЖБ^А

ИНСТИТУТОМ

ЗАМ. ДИР. ИН-ТА

Мамедов

Т.И.МАМЕДОВ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ЗАВ. ЛАБ.

Якушин

В.А.ЯКУШИН

С 1 МАРТА 1990 г.

СТ. НАУЧ. СОТРУДН.

Чериковер

Е.М.ЧЕРИКОВЕР

ПРИКАЗ ОТ 30 АВГУСТА

ВНИИОСП^А

1989 г. № 234

ДИР. ИН-ТА

Ильичев

В.А.ИЛЬИЧЕВ

ЗАВ. ЛАБ.

Баходдин

В.В.БАХОДДИН

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.8- ПЗ	Пояснительная записка	4
1.011.1-10.8-1000 НИ	Свая составная С140.30-С...С280.40-С	19
1.011.1-10.8-2000НИ	Свая составная С140.30-Св...С280.40-Св	23
1.011.1-10.8-3000НИ	Свая составная С140.30-Св.ВП... ... С280.40-Св.ВП.	27
1.011.1-10.8-1100	Секция нижняя С80.30-НС.1...С140.40-НС.5	31
1.011.1-10.8-1110	Каркас пространственный КП80.30-НС.1 ... КП140.40-НС.5	35
1.011.1-10.8-1120	Каркас пространственный КР ₀ .1... КР ₀ .3	36
1.011.1-10.8-1102	Петля П1... П9	37
1.011.1-10.8-1130	Изделие закладное МН1... МН3	38
1.011.1-10.8-1131	Каркас пространственный КР ₂ .1... КР ₂ .3	40
1.011.1-10.8-1132	Стакан Ст1... Ст3.	41
1.011.1-10.8-1200	Секция верхняя С50.30-ВС.1...С140.40-ВС.5	42
1.011.1-10.8-1201	Спираль СП _Г .1... СП _Г .3.	50
1.011.1-10.8-1210	Каркас пространственный КП50.30-ВС.1 ... КП120.30-ВС.3	51
1.011.1-10.8-1220	Каркас пространственный КП60.35-ВС.2... ... КП140.35-ВС.4	53
1.011.1-10.8-1230	Каркас пространственный КП60.40-ВС.2... ... КП140.40-ВС.5	55
1.011.1-10.8-1240	Каркас пространственный КП _Н .1... КП _Н .10	57
1.011.1-10.8-2100	Секция нижняя С80.30-НСв.1... ... С140.40-НСв.5	59

Н.контр.	Левашов	А.И.	Левашов
Нач.по.ч.	Лешин	А.И.	Лешин
ГИП	Филиппов	Ю.В.	Филиппов
Вед.инж.	Горюшин	И.В.	Горюшин
Инженер	Ткачурия	А.А.	Ткачурия
Провер.	Горюшин	И.В.	Горюшин

1.011.1-10.8

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.8-2110	Каркас пространственный КП80.30-НСв.1... КП140.40-НСв.5	63
1.011.1-10.8-2001	Изделие закладное МНЧ... МНВ	64
1.011.1-10.8-2002	Накладка Н1...Н5. Прокладка ПС	66
1.011.1-10.8-2200	Секция верхняя С50.30-ВСв.1... ... С140.40-ВСв.5.	67
1.011.1-10.8-2210	Каркас пространственный КП50.30-ВСв.1... КП140.40-ВСв.5	75
1.011.1-10.8-3100	Секция нижняя С80.30-НСв.6... ... С140.40-НСв.6.	78
1.011.1-10.8-3110	Каркас пространственный КП80.30-НСв.6... КП140.40-НСв.6.	82
1.011.1-10.8-3200	Секция верхняя С50.30-ВСв.6... ... С140.40-ВСв.6.	83
1.011.1-10.8-3210	Каркас пространственный КП50.30-ВСв.6... КП140.40-ВСв.6	91
1.011.1-10.8-РС	ведомость расхода стали, кг	94
1.011.1-10.8	Петля П1... П9. Варианты.	106

Инв. №подл. | Подпись и дата | Я.А.М. Инв. №

17417

1.011.1-10.8

Лист

2

1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи забивных железобетонных составных свай сплошного квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой со стаканным и сварным стыками, предназначенных для свайных фундаментов зданий и сооружений.

2. Область применения

и основные конструктивные решения.

2.1 Область применения составных свай соответствует обязательному приложению ГОСТ 19804-89.

2.2 Основные размеры составных свай и количество стыков соответствуют ГОСТ 19804-89.

2.3 Составные сваи сечением 300×300 мм, длиной 14...24 м, сечениями 350×350 мм и 400×400 мм длиной 14...28 м состоят из двух секций: нижней и верхней. Длина нижних секций принята 8 и 12 м при сечении 300×300 мм и 8, 12 и 14 м при сечениях 350×350 и 400×400 мм. Длина верхних секций изменяется через 1 м от 5 до 12 м при сечении 300×300 мм и от 6 до 14 м при сечениях 350×350 и 400×400 мм.

2.4 Соединение секций составных свай со стаканным стыком следует производить в соответствии с черт. 1 (лист 3), со сварным стыком - черт. 2 (лист 4).

2.5 Соединение секций составных свай осуществляется в вертикальном положении под кол-

Зам. глав. Мухомечин	Лист	3	1.011.1-10.8-	ПЗ
Н. констр. Левашов	Лист	3		
Нач. по-ч. Лещин	Лист	3		
ГМП Филалов	Лист	3		
Вед. инж. Горюшин	Лист	3		
			Пояснительная	Стадия
			записка	Р
				Лист
				1
				Листов
				15
				фундаментпроект

ром в процессе погружения сваи. Соединение секций свай со стаканным стыком осуществляется за счет плотной посадки рифленого железобетонного выступа верхней секции в цилиндрической полости закладного изделия нижней секции. Забивка нижней секции свай должна производиться с применением специального подбабка, предохраняющего закладное изделие («стакан») от деформаций.

Соединение секций свай со сварным стыком - через накладки из листовой стали, привариваемые к боковым поверхностям закладных изделий секций свай.

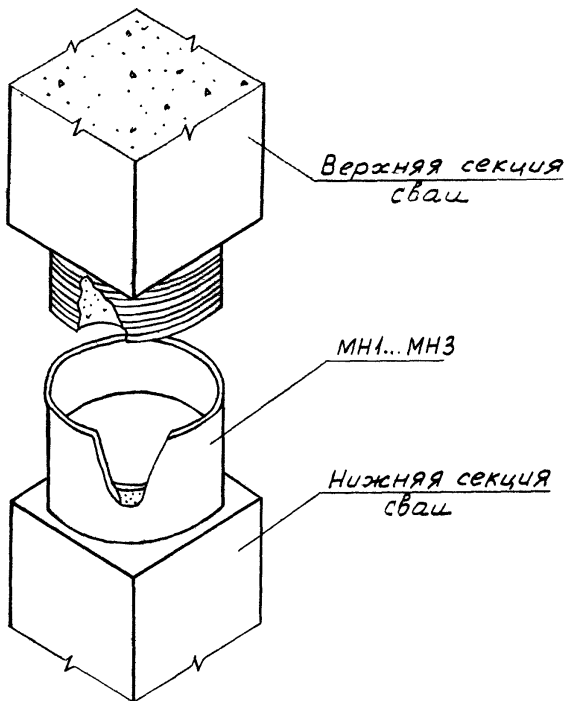
2.6 Секции составных свай армируются сварными арматурными каркасами. На период освоения выпуска свай, а также для свай, применяемых в условиях с расчетными температурами, для которых в соответствии со СНиП 2.03.01-84 не рекомендуются сварные каркасы, допускается изготавливать вязанные арматурные каркасы.

2.7 Подъемные петли должны быть заведены за продольную арматуру секций свай. Допускается применять петли, приведенные

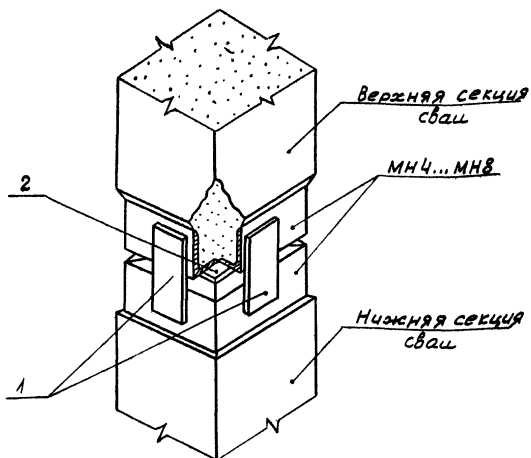
на стр. 106..108 как варианты исполнения.

2.8 Штыри для фиксации места строповки секций свай при подъеме на копер, устанавливаются после формирования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры любых классов.

Секции свай длиной до 7 м допускается изготавливать без фиксирующих штырей. При



Черт. 1



Черт. 2

Марка состав- ной сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обознач.	Масса, кг
С140.30-С _г ...С240.30-С _г ; С140.30-С _г -ВП...С240.30-С _г -ВП	1	Накладка Н1	4	1.011.1-10.8-2002	8,18
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	
С140.35-С _г ...С280.35-С _г ; С140.35-С _г -ВП...С280.35-С _г -ВП	1	Накладка Н2	4	1.011.1-10.8-2002	10,66
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	
С140.40-С _г ...С190.40-С _г ; С140.40-С _г -ВП...С190.40-С _г -ВП	1	Накладка Н3	4	1.011.1-10.8-2002	13,18
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	
С200.40-С _г ...С250.40-С _г ; С200.40-С _г -ВП...С250.40-С _г -ВП	1	Накладка Н4	4	1.011.1-10.8-2002	14,74
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	
С260.40-С _г ...С280.40-С _г ; С260.40-С _г -ВП...С280.40-С _г -ВП	1	Накладка Н5	4	1.011.1-10.8-2002	17,90
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	

1.011.1-10.8-

ПЗ

Лист
4

этом строповку секций свай при подъеме на копер производить у верхней подъемной петли.

Примечание: Строповка секций свай при подъеме на копер непосредственно за подъемные петли запрещается.

2.9 Составные сваи со сварным стыком рекомендуется применять при передаче на них выдерживающих нагрузок.

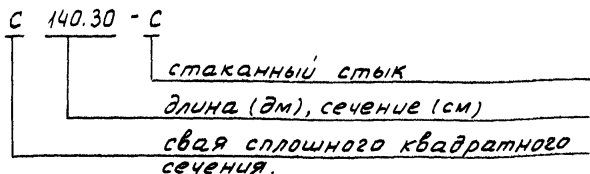
2.10 Применение составных свай со сварным стыком, предназначенных для вибропогружения, рекомендуется в случаях, когда увеличенное продольное армирование свай рассчитано на нагрузки, действующие в эксплуатационный период

3. Маркировка свай.

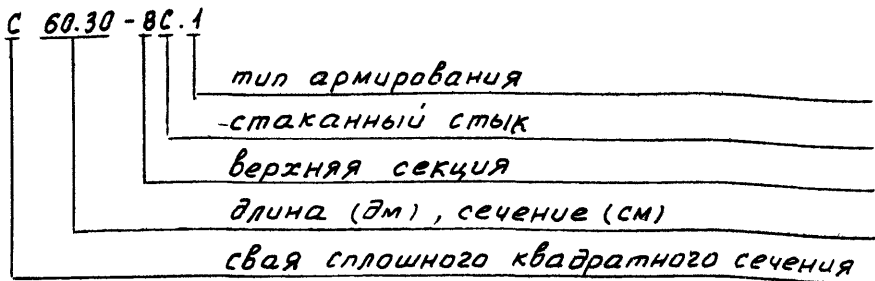
3.1 Составные сваи и их секции по настоящему выпуску маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ 19804-89.

Примеры маркировки:

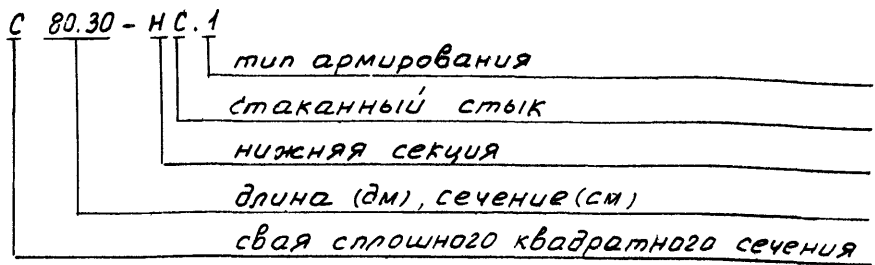
1 Свая составная железобетонная сплошного квадратного сечения со стаканным стыком.



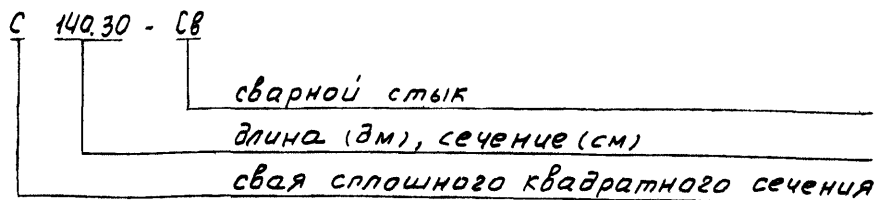
а) верхняя секция



б) нижняя секция

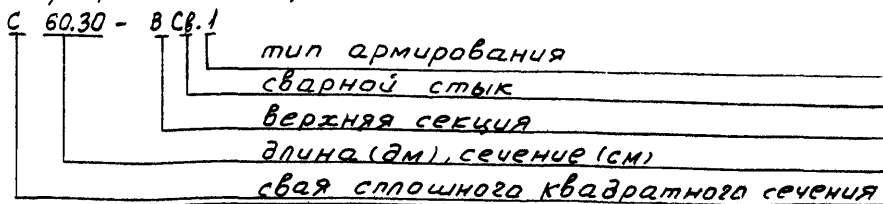


2. Свая составная железобетонная сплошного квадратного сечения со сварным стыком.

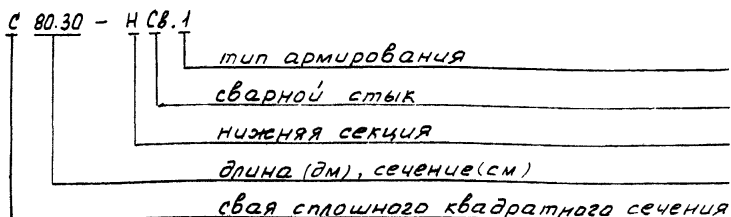


Примечание: Составные сваи предназначенные для вибропогружения (усиленные) имеют во второй группе обозначения буквенный индекс "Вп", например: С 140.30 - Св.Вп

а) верхняя секция.



б) нижняя секция



3.2 Условное обозначение армирования секций составных свай, принятое в настоящем выпуске

Условное обозначение армирования	Диаметр и класс продольной арматуры
1	12А II
2	12А III
3	14А III
4	16А III
5	18А III
6	20А III

4. Технические требования

4.1 При изготовлении секций составных свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804-89.

4.2 Секции составных свай должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие не ниже В25.

4.3. В качестве крупного заполнителя для бетона должен применяться фракционированный щебень из натурального камня и гравия по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракций должен быть не более 40мм.

4.4 В качестве продольной арматуры должна применяться горячекатанная арматурная сталь классов А-II и А-III по ГОСТ 5781-82 или Ат-IIIс по ГОСТ 10884-81. Для поперечного армирования следует применять проволоку класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80.

4.5 Стальные элементы стыков выполнять из углеродистой стали по ГОСТ 8731-87 и ГОСТ 535-79.

4.6 Отпускная прочность бетона составных свай в момент отгрузки с предприятия-изготовителя должна быть не ниже 100% проектной.

4.7 Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. Сталь марки ВСтЗпс2 не допускается применять при расчетной зимней температуре монтажа минус 40° и ниже.

4.8 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

4.9 Сварные соединения стальных элементов стыков следует выполнять по ГОСТ 5264-80, а арматурных изделий - по ГОСТ 14098-85.

4.10 Отклонения от проектных размеров элементов стаканного стыка не должны превышать следующих величин, мм:

Для верхних секций

- диаметр рифленой части ± 2

- длина рифленой части ± 5

- высота рифления ± 2

- шаг рифления ± 2

Для нижних секций

- длина рабочей полости +5, -10

4.11 Отклонения от проектных размеров элемен-

тав сварных стыков не должны превышать следующие величины, мм:

- сторона стальной обоймы ± 5

- размеры накладок ± 5

4.12 Незащищенные бетоном стальные элементы стыков составных свай должны иметь защиту от коррозии, выполняемую в две стадии:

- антикоррозионное покрытие, выполняемое на предприятии-изготовителе секций составных свай. Вид антикоррозионного покрытия назначается проектной организацией в соответствии со СНиП 2.03.11-85 в зависимости от условий эксплуатации свай и указывается в заказной спецификации. Степень агрессивного воздействия среды определяется с учетом технологических особенностей сооружения, прогноза изменения гидрогеологии застраиваемой территории как в период строительства, так и эксплуатации сооружения;

- защитное покрытие, предназначенное для предохранения антикоррозионного покрытия от повреждения при погружении составной сваи в грунт, выполняемое на строительной площадке после соединения секций составной сваи. Защитное покрытие выполняется по проекту производства работ. В качестве защитного покрытия могут быть использованы рулонные, пленочные и другие достаточно прочные материалы.

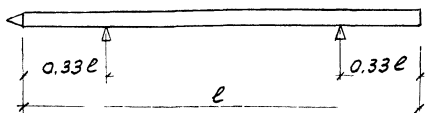
Погружение составных свай допускается после приемки стыка и составления акта на скрытые работы. Акт на скрытые работы оформляется на сваи, погруженные в течение смены или на куст свай.

5. Испытание секций составных свай на раскрытие трещин.

Секции составных свай длиной 8 м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на две опоры, расположенные в соответствии со схемой.

После укладки секции на две опоры через 10 мин. производят осмотр ее верхней грани над опорами. Секцию считают выдержавшей испытания, если ширина трещин не превышает $0,2\text{ мм.}$ Ширину раскрытия трещин измерять с погрешностью до $0,05\text{ мм.}$

Схема испытания секций составной сваи.



6. Условия расчета и применения свай.

6.1 Секции составных свай рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном $0,294$ длины призматической части секции, по прочности и по раскрытию (непродолжительному) трещин до $a_{\text{кр}} = 0,3\text{ мм.}$ Коэффициент перегрузки к нагрузке от собственного веса секции не учитывается. Коэффициент динамичности принят равным:

1,5 - при расчете по прочности;

1,25 - при расчете по раскрытию трещин.

Стыки составных свай рассчитаны из условия равнопрочности их стволу сваи на изгиб, а сварной стык и на растягивающие усилия.

6.2 При проектировании свайных фундаментов составные сваи должны быть рассчитаны по прочности и раскрытию трещин на нагрузки, передаваемые на сваи в строительный и эксплуатационный периоды. При этом допускаемая ширина раскрытия трещин принимается в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84.

6.3 При проверке свай по прочности и раскрытию (продолжительному) трещин до $a_{с.к.е.} = 0,2$ мм от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 13...15.

На графиках приведены предельные усилия „М“ (изгибающий момент относительно продольной оси секции сваи в кНм) и „N“ (нормальная сила вдоль оси секции сваи в кН), воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности и раскрытию трещин. В соответствии с п. 4.14 СНиП 2.03.01-84 принято $\gamma_e = 1,2$.

6.4 Порядок пользования графиками следующий:

а) по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение составной сваи;

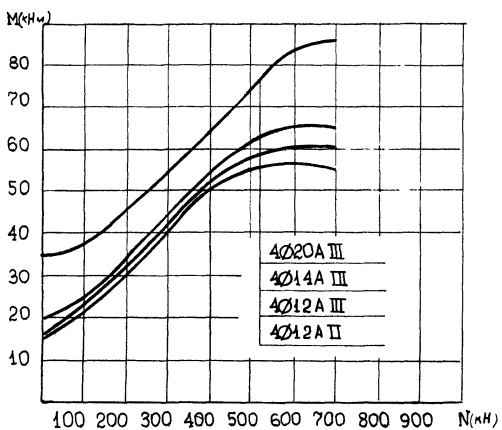
б) по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается продольное армирование и класс бетона;

в) в соответствии с требованиями СНиП 2.02.03-85

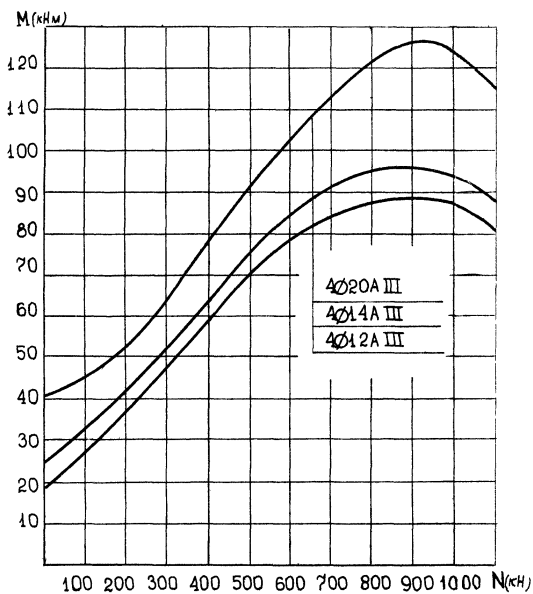
определяется место расположения расчетного сечения сваи и усилия „М“ и „N“ в этом сечении от внешних нагрузок;

г) по графикам на листах 13..15 определяют положение точки с координатами „М“ и „N“. Если эта точка лежит ниже кривой, соответствующей принятому сечению и армированию сваи, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и раскрытию трещин, если точка лежит выше - не удовлетворяет.

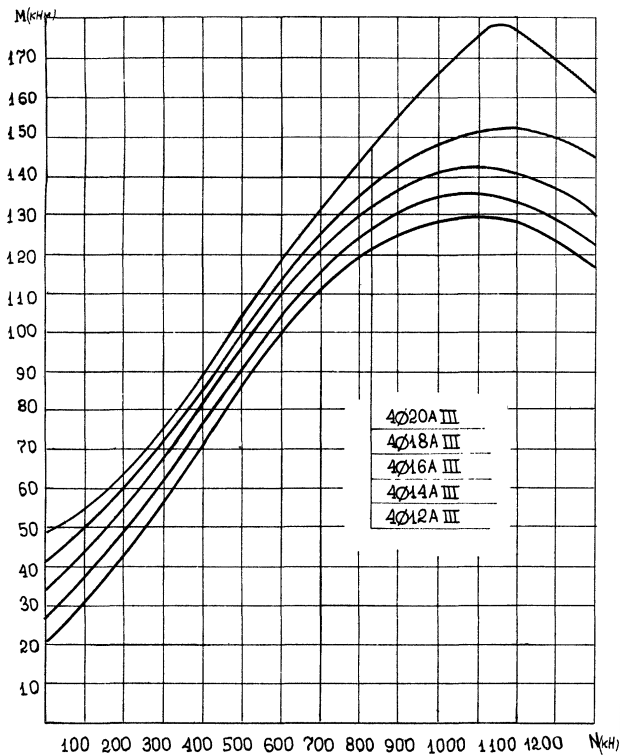
СВАИ СОСТАВНЫЕ
СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. БЕТОН В 25.

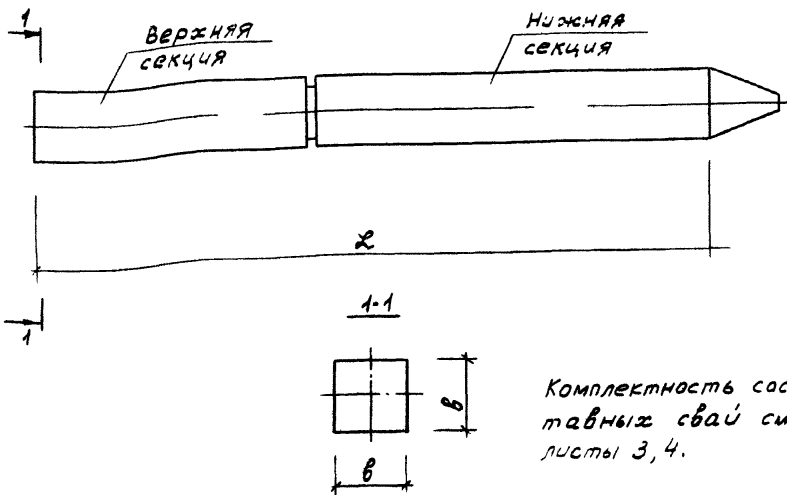


СВАИ СОСТАВНЫЕ
СЕЧЕНИЕМ 35×35 см. БЕТОН В25.



СВАИ СОСТАВНЫЕ
СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. БЕТОН В25.





Комплектность составных свай см. листы 3, 4.

Марка свай	размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
	L	b		бетон, м ³	сталь, кг	
С140.30-С	14000	300	В25	1,26	90,4	3,13
С150.30-С	15000			1,35	94,9	3,35
С160.30-С	16000			1,44	99,3	3,58
С170.30-С	17000			1,53	109,4	3,80
С180.30-С	18000			1,62	123,7	4,03
С190.30-С	19000			1,71	128,2	4,25
С200.30-С	20000			1,80	132,6	4,48
С210.30-С	21000			1,89	138,6	4,70
С220.30-С	22000			1,98	142,9	4,92
С230.30-С	23000			2,07	161,6	5,15
С240.30-С	24000			2,16	167,1	5,40

1.011.1-10.8 - 1000 НИ

Н. контр.	Левашов	Глушин	07.08.87
Нах. по-ч	Лешин	Глушин	07.08.87
Г.И.П.	Филиппов	Глушин	07.08.87
Вед. инж.	Горюшин	Глушин	07.08.87
Инженер	Заватурян	Глушин	07.08.87
Провер.	Горюшин	Глушин	07.08.87

свая составная
С140.30-С... С280.40-С

Стадия	Лист	Листов
	Р	1
фундаментпроект		

Марка свай	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
	Л	В		бетон, м ³	сталь, кг	
C140.35-С	14000	350	В25	1,72	107,0	4,30
C150.35-С	15000			1,84	111,5	4,60
C160.35-С	16000			1,96	116,1	4,90
C170.35-С	17000			2,08	120,5	5,20
C180.35-С	18000			2,21	141,1	5,50
C190.35-С	19000			2,33	145,6	5,80
C200.35-С	20000			2,45	150,2	6,10
C210.35-С	21000			2,57	154,6	6,40
C220.35-С	22000			2,69	160,1	6,70
C230.35-С	23000			2,82	165,4	7,02
C240.35-С	24000			2,94	185,0	7,32
C250.35-С	25000			3,06	198,7	7,62
C260.35-С	26000			3,18	218,3	7,92
C270.35-С	27000			3,30	226,4	8,22
C280.35-С	28000			3,42	252,5	8,53
C140.40-С	14000			400	В25	2,24
C150.40-С	15000	2,40	133,9			5,95
C160.40-С	16000	2,56	138,5			6,35
C170.40-С	17000	2,72	156,6			6,75
C180.40-С	18000	2,86	183,5			7,15
C190.40-С	19000	3,02	188,1			7,55
C200.40-С	20000	3,18	192,7			7,95
C210.40-С	21000	3,34	210,8			8,35
C220.40-С	22000	3,50	216,6			8,75
C230.40-С	23000	3,66	241,6			9,15
C240.40-С	24000	3,82	249,0			9,55
C250.40-С	25000	4,00	279,6			9,95
C260.40-С	26000	4,16	287,0			10,35
C270.40-С	27000	4,32	294,4			10,75
C280.40-С	28000	4,48	326,3			11,15
1.011.1 - 10.8 - 1000 НИ						ИУСМ
						2

Марка свал	Марка верх- ней секции	Марка ниж- ней секции
С140.30-С	С60.30-ВС.1	С80.30-НС.1
С150.30-С	С70.30-ВС.1	С80.30-НС.1
С160.30-С	С80.30-ВС.1	С80.30-НС.1
С170.30-С	С50.30-ВС.1	С120.30-НС.3
С180.30-С	С60.30-ВС.1	С120.30-НС.3
С190.30-С	С70.30-ВС.1	С120.30-НС.3
С200.30-С	С80.30-ВС.1	С120.30-НС.3
С210.30-С	С90.30-ВС.2	С120.30-НС.3
С220.30-С	С100.30-ВС.2	С120.30-НС.3
С230.30-С	С110.30-ВС.3	С120.30-НС.3
С240.30-С	С120.30-ВС.3	С120.30-НС.3
С140.35-С	С60.35-ВС.2	С80.35-НС.2
С150.35-С	С70.35-ВС.2	С80.35-НС.2
С160.35-С	С80.35-ВС.2	С80.35-НС.2
С170.35-С	С90.35-ВС.2	С80.35-НС.2
С180.35-С	С60.35-ВС.2	С120.35-НС.3
С190.35-С	С70.35-ВС.2	С120.35-НС.3
С200.35-С	С80.35-ВС.2	С120.35-НС.3
С210.35-С	С90.35-ВС.2	С120.35-НС.3
С220.35-С	С100.35-ВС.2	С120.35-НС.3
С230.35-С	С110.35-ВС.2	С120.35-НС.3
С240.35-С	С120.35-ВС.3	С120.35-НС.3
С250.35-С	С110.35-ВС.2	С140.35-НС.4
С260.35-С	С120.35-ВС.3	С140.35-НС.4
С270.35-С	С130.35-ВС.3	С140.35-НС.4
С280.35-С	С140.35-ВС.4	С140.35-НС.4
С140.40-С	С60.40-ВС.2	С80.40-НС.2
С150.40-С	С70.40-ВС.2	С80.40-НС.2
С160.40-С	С80.40-ВС.2	С80.40-НС.2
С170.40-С	С90.40-ВС.3	С80.40-НС.2

1.011.1-10.8-1000 НН

Лист

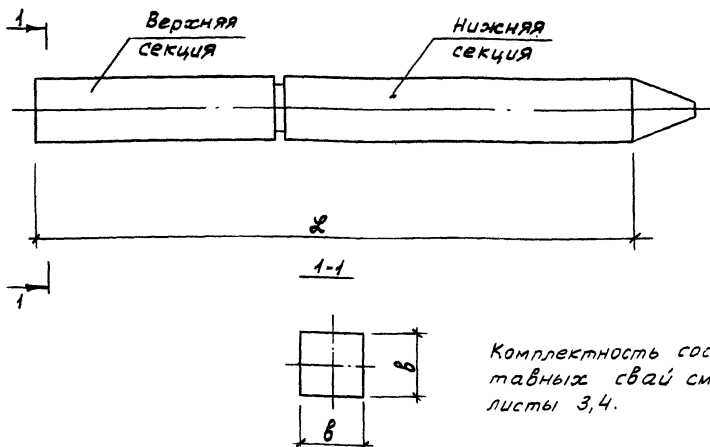
3

Марка свая	Марка верхней секции	Марка нижней секции
С180.40-С	С60.40-ВС.2	С120.40-НС.4
С190.40-С	С70.40-ВС.2	С120.40-НС.4
С200.40-С	С80.40-ВС.2	С120.40-НС.4
С210.40-С	С90.40-ВС.3	С120.40-НС.4
С220.40-С	С100.40-ВС.3	С120.40-НС.4
С230.40-С	С110.40-ВС.4	С120.40-НС.4
С240.40-С	С120.40-ВС.4	С120.40-НС.4
С250.40-С	С110.40-ВС.4	С140.40-НС.5
С260.40-С	С120.40-ВС.4	С140.40-НС.5
С270.40-С	С130.40-ВС.4	С140.40-НС.5
С280.40-С	С140.40-ВС.5	С140.40-НС.5

1.041.1-10.8-1000 НИ

Лист

4



Комплектность составных свай см. листы 3,4.

Марка свай	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
	L	b		бетон, м ³	сталь, кг	
С140.30-СВ	14000	300	В25	1,27	96,5	3,17
С150.30-СВ	15000			1,36	101,4	3,39
С160.30-СВ	16000			1,45	105,4	3,62
С170.30-СВ	17000			1,54	125,6	3,84
С180.30-СВ	18000			1,63	129,9	4,07
С190.30-СВ	19000			1,72	134,8	4,29
С200.30-СВ	20000			1,81	138,8	4,52
С210.30-СВ	21000			1,90	144,0	4,74
С220.30-СВ	22000			1,99	148,3	4,97
С230.30-СВ	23000			2,08	166,6	5,19
С240.30-СВ	24000			2,17	172,1	5,42
С140.35-СВ	14000	350	В25	1,73	106,1	4,33

1.011.1-10.В-2000ИИ

Н.контр.	Левашов	Ж	07.08.19
Нач.п.ч.	Лешин	Ж	07.08.19
ГИП	Филиппов	Ж	07.08.19
Вед.инж.	Горюшин	Ж	07.08.19
Инженер	Заватчурин	Ж	07.08.19
Провер.	Горюшин	Ж	07.08.19

Свая составная

С140.30-СВ...С280.40-СВ

Студия	Лист	Листов
Р	1	4

Фундаментпроект

Марка сваи	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материала		Масса, т
	Л	В		бетон, м ³	сталь, кг	
С150.35-СВ	15000	350	В25	1,85	110,5	4,63
С160.35-СВ	16000			1,97	114,7	4,93
С170.35-СВ	17000			2,09	119,3	5,23
С180.35-СВ	18000			2,22	140,1	5,55
С190.35-СВ	19000			2,34	144,5	5,85
С200.35-СВ	20000			2,46	148,7	6,15
С210.35-СВ	21000			2,58	153,3	6,45
С220.35-СВ	22000			2,71	158,6	6,78
С230.35-СВ	23000			2,83	163,1	7,08
С240.35-СВ	24000			2,95	183,2	7,38
С250.35-СВ	25000			3,07	196,4	7,68
С260.35-СВ	26000			3,19	216,5	7,98
С270.35-СВ	27000			3,31	223,3	8,28
С280.35-СВ	28000			3,43	249,4	8,57
С140.40-СВ	14000	400	В25	2,26	117,2	5,65
С150.40-СВ	15000			2,42	121,8	6,05
С160.40-СВ	16000			2,58	126,1	6,45
С170.40-СВ	17000			2,74	143,7	6,85
С180.40-СВ	18000	400	В25	2,90	176,0	7,15
С190.40-СВ	19000			3,06	180,6	7,65
С200.40-СВ	20000			3,22	184,9	8,05
С210.40-СВ	21000			3,38	202,5	8,45
С220.40-СВ	22000			3,54	212,9	8,85
С230.40-СВ	23000			3,70	236,7	9,25
С240.40-СВ	24000			3,86	244,1	9,65
С250.40-СВ	25000			4,02	280,5	10,05
С260.40-СВ	26000			4,18	287,9	10,45
С270.40-СВ	27000			4,34	295,0	10,85
С280.40-СВ	28000	4,50	331,7	11,25		

1.011.1-10.8-2000 НИ

Итого

2

Марка свал	Марка верх- ней секции	Марка ниж- ней секции
С140.30-Св	С60.30-ВСв.1	С80.30-НСв.1
С150.30-Св	С70.30-ВСв.1	С80.30-НСв.1
С160.30-Св	С80.30-ВСв.1	С80.30-НСв.1
С170.30-Св	С50.30-ВСв.1	С120.30-НСв.3
С180.30-Св	С60.30-ВСв.1	С120.30-НСв.3
С190.30-Св	С70.30-ВСв.1	С120.30-НСв.3
С200.30-Св	С80.30-ВСв.1	С120.30-НСв.3
С210.30-Св	С90.30-ВСв.2	С120.30-НСв.3
С220.30-Св	С100.30-ВСв.2	С120.30-НСв.3
С230.30-Св	С110.30-ВСв.3	С120.30-НСв.3
С240.30-Св	С120.30-ВСв.3	С120.30-НСв.3
С140.35-Св	С60.35-ВСв.2	С80.35-НСв.2
С150.35-Св	С70.35-ВСв.2	С80.35-НСв.2
С160.35-Св	С80.35-ВСв.2	С80.35-НСв.2
С170.35-Св	С90.35-ВСв.2	С80.35-НСв.2
С180.35-Св	С60.35-ВСв.2	С120.35-НСв.3
С190.35-Св	С70.35-ВСв.2	С120.35-НСв.3
С200.35-Св	С80.35-ВСв.2	С120.35-НСв.3
С210.35-Св	С90.35-ВСв.2	С120.35-НСв.3
С220.35-Св	С100.35-ВСв.2	С120.35-НСв.3
С230.35-Св	С110.35-ВСв.2	С120.35-НСв.3
С240.35-Св	С120.35-ВСв.3	С120.35-НСв.3
С250.35-Св	С110.35-ВСв.2	С140.35-НСв.4
С260.35-Св	С120.35-ВСв.3	С140.35-НСв.4
С270.35-Св	С130.35-ВСв.3	С140.35-НСв.4
С280.35-Св	С140.35-ВСв.4	С140.35-НСв.4
С140.40-Св	С60.40-ВСв.2	С80.40-НСв.2
С150.40-Св	С70.40-ВСв.2	С80.40-НСв.2
С160.40-Св	С80.40-ВСв.2	С80.40-НСв.2
С170.40-Св	С90.40-ВСв.3	С80.40-НСв.2

1.011.1-10.8-2000 НИ

Лист

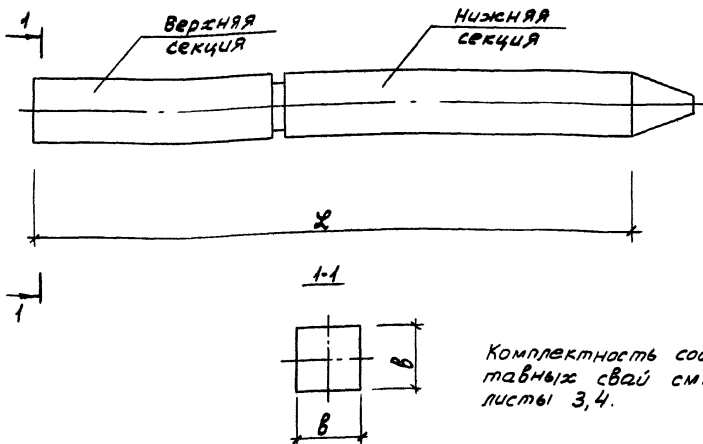
3

Марка сваи	Марка верх- ней секции	Марка ниж- ней секции
С180.40-СВ	С60.40-ВСВ.2	С120.40-НСВ.4
С190.40-СВ	С70.40-ВСВ.2	С120.40-НСВ.4
С200.40-СВ	С80.40-ВСВ.2	С120.40-НСВ.4
С210.40-СВ	С90.40-ВСВ.3	С120.40-НСВ.4
С220.40-СВ	С100.40-ВСВ.3	С120.40-НСВ.4
С230.40-СВ	С110.40-ВСВ.4	С120.40-НСВ.4
С240.40-СВ	С120.40-ВСВ.4	С120.40-НСВ.4
С250.40-СВ	С110.40-ВСВ.4	С140.40-НСВ.5
С260.40-СВ	С120.40-ВСВ.4	С140.40-НСВ.5
С270.40-СВ	С130.40-ВСВ.4	С140.40-НСВ.5
С280.40-СВ	С140.40-ВСВ.5	С140.40-НСВ.5

1.011.1 - 10.8 - 2000 НИ

Лист

4



Комплектность составных свай см. листы 3, 4.

Марка свай	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
	L	b		бетон, м ³	сталь, кг	
С140.30-Сг.ВП	14000	300	В25	1,27	184,1	3,17
С150.30-Сг.ВП	15000			1,36	195,4	3,39
С160.30-Сг.ВП	16000			1,45	206,2	3,62
С170.30-Сг.ВП	17000			1,54	216,8	3,84
С180.30-Сг.ВП	18000			1,63	227,1	4,07
С190.30-Сг.ВП	19000			1,72	238,4	4,29
С200.30-Сг.ВП	20000			1,81	249,2	4,52
С210.30-Сг.ВП	21000			1,90	260,4	4,74
С220.30-Сг.ВП	22000			1,99	271,1	4,97
С230.30-Сг.ВП	23000			2,08	281,8	5,19
С240.30-Сг.ВП	24000			2,17	292,1	5,42
С140.35-Сг.ВП	14000			350	В25	1,73

1.011.1-10.8-3000ИИ

Н.контр.	Левашов	Фрунзе	01.08.89
Науч.по-ч	Лешин	Железнодорожная	01.08.89
ГМП	Филиппов	Фрунзе	01.08.89
Вед.инж.	Горюшин	Фрунзе	01.08.89
Инженер	Захарян	Фрунзе	01.08.89
Прораб	Горюшин	Фрунзе	01.08.89

Свая составная

С140.30-Сг.ВП...С280.40-Сг.ВП

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

фундаментпроект

Марка сваи	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
	ℓ	φ		бетон, м ³	сталь, кг	
C150.35-Св.ВП	15000	350	В25	1,85	204,4	4,63
C160.35-Св.ВП	16000			1,97	215,4	4,93
C170.35-Св.ВП	17000			2,09	226,0	5,23
C180.35-Св.ВП	18000			2,22	237,3	5,55
C190.35-Св.ВП	19000			2,34	248,1	5,85
C200.35-Св.ВП	20000			2,46	259,1	6,15
C210.35-Св.ВП	21000			2,58	269,7	6,45
C220.35-Св.ВП	22000	350	В25	2,71	281,4	6,78
C230.35-Св.ВП	23000			2,83	292,3	7,08
C240.35-Св.ВП	24000			2,95	302,4	7,38
C250.35-Св.ВП	25000			3,07	314,8	7,68
C260.35-Св.ВП	26000			3,19	324,9	7,98
C270.35-Св.ВП	27000			3,31	337,3	8,28
C280.35-Св.ВП	28000			3,43	348,2	8,57
C140.40-Св.ВП	14000	400	В25	2,26	204,8	5,65
C150.40-Св.ВП	15000			2,42	215,8	6,05
C160.40-Св.ВП	16000			2,58	226,9	6,45
C170.40-Св.ВП	17000			2,74	238,9	6,85
C180.40-Св.ВП	18000			2,90	255,6	7,25
C190.40-Св.ВП	19000			3,06	266,6	7,65
C200.40-Св.ВП	20000			3,22	277,7	8,05
C210.40-Св.ВП	21000			3,38	289,7	8,45
C220.40-Св.ВП	22000			3,54	305,3	8,85
C230.40-Св.ВП	23000			3,70	317,9	9,25
C240.40-Св.ВП	24000			3,86	328,5	9,65
C250.40-Св.ВП	25000			4,02	345,3	10,05
C260.40-Св.ВП	26000			4,18	355,9	10,45
C270.40-Св.ВП	27000	4,34	367,0	10,85		
C280.40-Св.ВП	28000	4,50	383,9	11,25		

1.011.1-10.В-3000 НИ

Лист

2

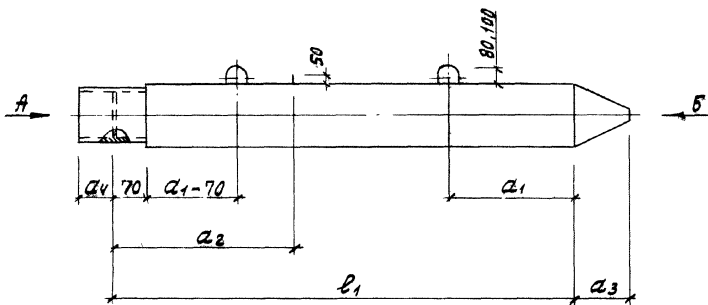
Марка сваи	Марка верхней секции	Марка нижней секции
С140.30-Сг.ВП	С60.30-ВСг.6	С80.30-НСг.6
С150.30-Сг.ВП	С70.30-ВСг.6	С80.30-НСг.6
С160.30-Сг.ВП	С80.30-ВСг.6	С80.30-НСг.6
С170.30-Сг.ВП	С50.30-ВСг.6	С120.30-НСг.6
С180.30-Сг.ВП	С60.30-ВСг.6	С120.30-НСг.6
С190.30-Сг.ВП	С70.30-ВСг.6	С120.30-НСг.6
С200.30-Сг.ВП	С80.30-ВСг.6	С120.30-НСг.6
С210.30-Сг.ВП	С90.30-ВСг.6	С120.30-НСг.6
С220.30-Сг.ВП	С100.30-ВСг.6	С120.30-НСг.6
С230.30-Сг.ВП	С110.30-ВСг.6	С120.30-НСг.6
С240.30-Сг.ВП	С120.30-ВСг.6	С120.30-НСг.6
С140.35-Сг.ВП	С60.35-ВСг.6	С80.35-НСг.6
С150.35-Сг.ВП	С70.35-ВСг.6	С80.35-НСг.6
С160.35-Сг.ВП	С80.35-ВСг.6	С80.35-НСг.6
С170.35-Сг.ВП	С90.35-ВСг.6	С80.35-НСг.6
С180.35-Сг.ВП	С60.35-ВСг.6	С120.35-НСг.6
С190.35-Сг.ВП	С70.35-ВСг.6	С120.35-НСг.6
С200.35-Сг.ВП	С80.35-ВСг.6	С120.35-НСг.6
С210.35-Сг.ВП	С90.35-ВСг.6	С120.35-НСг.6
С220.35-Сг.ВП	С100.35-ВСг.6	С120.35-НСг.6
С230.35-Сг.ВП	С110.35-ВСг.6	С120.35-НСг.6
С240.35-Сг.ВП	С120.35-ВСг.6	С120.35-НСг.6
С250.35-Сг.ВП	С110.35-ВСг.6	С140.35-НСг.6
С260.35-Сг.ВП	С120.35-ВСг.6	С140.35-НСг.6
С270.35-Сг.ВП	С130.35-ВСг.6	С140.35-НСг.6
С280.35-Сг.ВП	С140.35-ВСг.6	С140.35-НСг.6
С140.40-Сг.ВП	С60.40-ВСг.6	С80.40-НСг.6
С150.40-Сг.ВП	С70.40-ВСг.6	С80.40-НСг.6
С160.40-Сг.ВП	С80.40-ВСг.6	С80.40-НСг.6
С170.40-Сг.ВП	С90.40-ВСг.6	С80.40-НСг.6

Марка сваи	Марка верх- ней секции	Марка ниж- ней секции
С180.40-Св.ВП	С60.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С190.40-Св.ВП	С70.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С200.40-Св.ВП	С80.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С210.40-Св.ВП	С90.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С220.40-Св.ВП	С100.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С230.40-Св.ВП	С110.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С240.40-Св.ВП	С120.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С250.40-Св.ВП	С110.40-ВСв.6	С140.40-НСв.6
С260.40-Св.ВП	С120.40-ВСв.6	С140.40-НСв.6
С270.40-Св.ВП	С130.40-ВСв.6	С140.40-НСв.6
С280.40-Св.ВП	С140.40-ВСв.6	С140.40-НСв.6

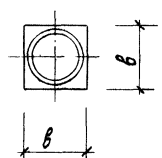
1.014.1-10.8 - 3000 НИ

Лист

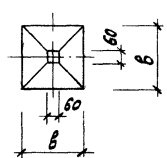
4



Вид А



Вид Б



Марка секции	Размеры, мм						Масса, т
	l_1	a_1	a_2	a_3	a_4	b	
С80.30-НС.1	8000	1600	2400	250	250	300	1,80
С120.30-НС.3	12000	2500	3500				2,70
С80.35-НС.2	8000	1600	2400	300	300	350	2,50
С120.35-НС.3	12000	2500	3500				3,70
С140.35-НС.4	14000	2900	4100				4,30
С80.40-НС.2	8000	1600	2400	350	350	400	3,20
С120.40-НС.4	12000	2500	3500				4,80
С140.40-НС.5	14000	2900	4100				5,60

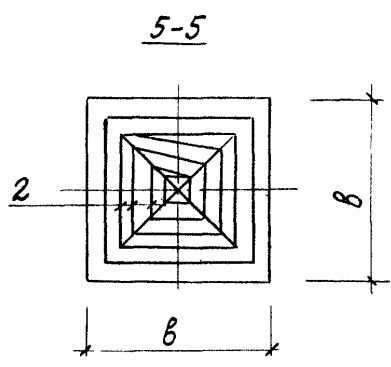
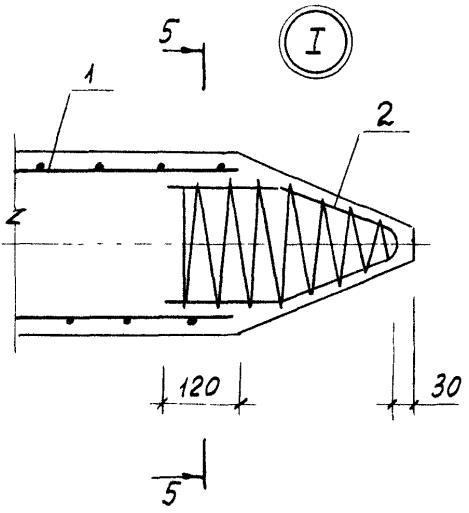
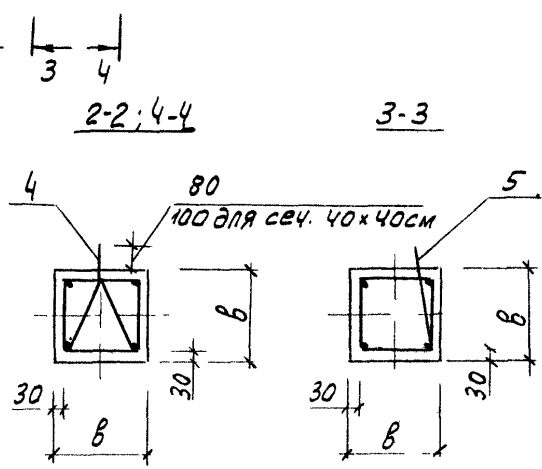
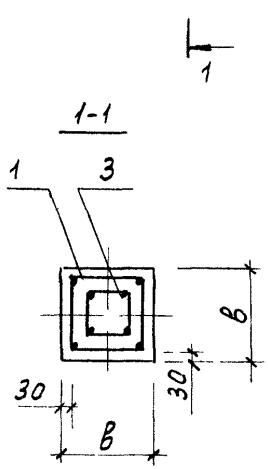
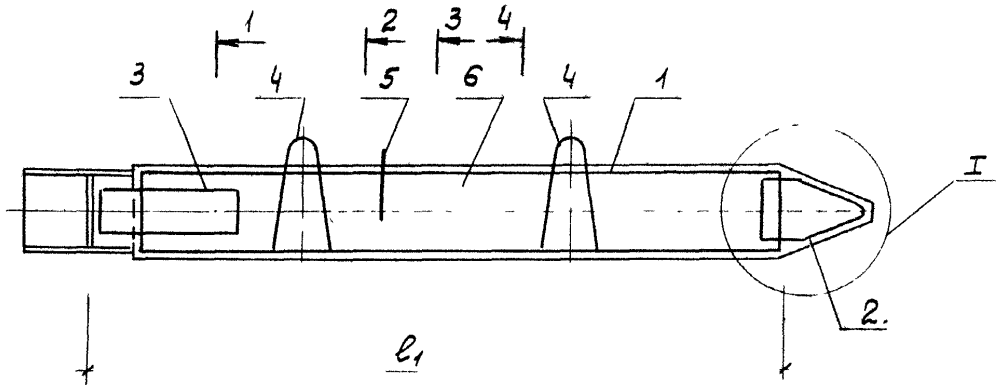
1.011.1-10.8-1100

Н. контр.	Левашов	В.И.	07.08.88
Нав. по-ч	Лешин	В.И.	02.09.88
ГИП	Филиппов	В.И.	03.08.88
Вед. инж.	Горюшин	В.И.	07.08.88
Инженер	Хачатурян	Х.А.	07.08.88
Провер.	Горюшин	В.И.	07.08.88

СЕКЦИЯ НИЖНЯЯ
С80.30-НС.1...С140.40-НС.5

Стадия	Лист	Листов
	Р	1

фундаментпроект



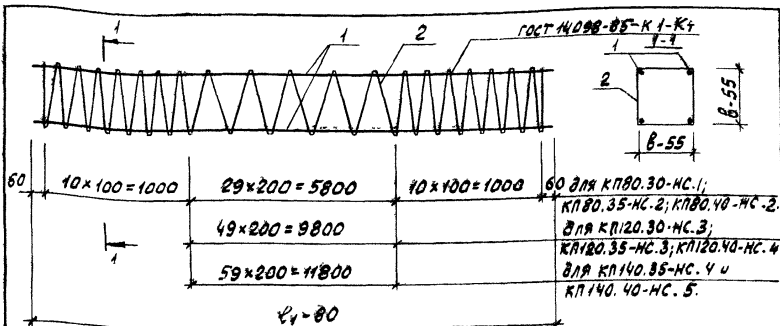
Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход сталлч, кг
С80.30-НС.1	1	Каркас КП80.30-НС.1	1	1.011.1-10.8-1110	58,0
	2	Каркас КПо1	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Изделие закладное МН1	1	1.011.1-10.8-1130	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	5	Ф10АТ, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,73		
С120.30-НС.3		Поз. 2,3,5 по С80.30-НС.1			91,3
	1	Каркас КП120.30-НС.3	1	1.011.1-10.8-1110	
	4	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С80.35-НС.2	1	Каркас КП80.35-НС.2	1	1.011.1-10.8-1110	69,8
	2	Каркас КПо2	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Изделие закладное МН2	1	1.011.1-10.8-1130	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
	5	Ф10АТ, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С120.35-НС.3		Поз. 2,3,5 по С80.35-НС.2			103,9
	1	Каркас КП120.35-НС.3	1	1.011.1-10.8-1110	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,49		
С140.35-НС.4		Поз. 2,3,5 по С80.35-НС.2			137,2
	1	Каркас КП140.35-НС.4	1	1.011.1-10.8-1110	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,73		
С80.40-НС.2	1	Каркас КП80.40-НС.2	1	1.011.1-10.8-1110	86,7
	2	Каркас КПо3	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Изделие закладное МН3	1	1.011.1-10.8-1130	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	5	Ф10АТ, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,30		
1.011.1-10.8-1100					Итем 3

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.40-НС.4		Поз. 2,3,5 по С80.40-НС.2			140,9
	1	Каркас КП120.40-НС.4	1	1.011.1-10.8-1110	
	4	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,92		
С140.40-НС.5		Поз. 2,3,5 по С80.40-НС.2			178,9
		Поз. 4 по С120.40-НС.4			
	1	Каркас КП140.40-НС.5	1	1.011.1-10.8-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,26		

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.8-1100

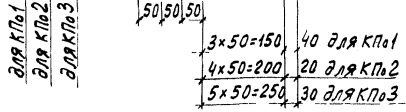
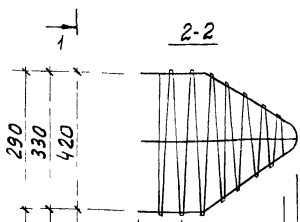
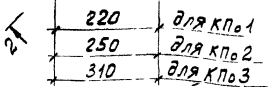
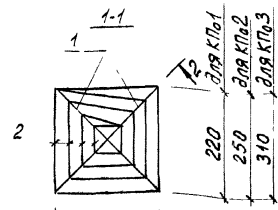
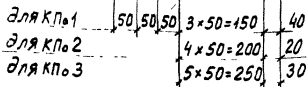
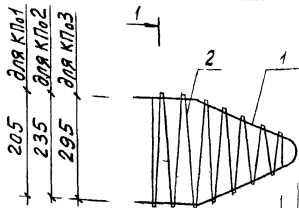
Лист
4



Модель каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса каркаса, кг
КП80.30-НС.1	1	Ø12AII, $l=7920$	4	7,0	35,3
	2	Ø5BpI, $l=50650$	1	7,3	
КП120.30-НС.3	1	Ø14AIII, $l=11820$	4	14,4	67,8
	2	Ø5BpI, $l=70650$	1	10,2	
КП80.35-НС.2	1	Ø12AIII, $l=7920$	4	7,0	36,7
	2	Ø5BpI, $l=50650$	1	8,7	
КП120.35-НС.3	1	Ø14AIII, $l=11920$	4	14,4	69,8
	2	Ø5BpI, $l=84850$	1	12,2	
КП140.35-НС.4	1	Ø16AIII, $l=13920$	4	22,0	101,9
	2	Ø5BpI, $l=96850$	1	13,9	
КП80.40-НС.2	1	Ø12AIII, $l=7920$	4	7,0	38,2
	2	Ø5BpI, $l=70930$	1	10,2	
КП120.40-НС.4	1	Ø16AIII, $l=11920$	4	18,8	89,4
	2	Ø5BpI, $l=98850$	1	14,2	
КП140.40-НС.5	1	Ø18AIII, $l=13920$	4	27,8	127,4
	2	Ø5BpI, $l=112810$	1	16,2	

Арматура: класса В, I по ГОСТ 6727-80, класса А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

				1.04.1-10.8-1110			
Исполн.	Левашов	Степанов	07.08.89	Каркас пространственный КП80.30-НС.1...КП140.40-НС.5	Стадия	Лист	Листов
Нач.пр.	Лещин	Степанов	07.08.89		Р		1
Тип	Филиппов	Степанов	07.08.89		фундамент проект		
Вед.инж.	Горюшин	Степанов	07.08.89				
Инженер	Ивантюрин	Степанов	07.08.89				
Провер.	Горюшин	Степанов	07.08.89				



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо1	1	φ10A1, l=780	2	0,48	1,4
	2	φ5BpI, l=3100	1	0,45	
КПо2	1	φ10A1, l=840	2	0,52	1,7
	2	φ5BpI, l=4400	1	0,63	
КПо3	1	φ10A1, l=990	2	0,61	2,1
	2	φ5BpI, l=5800	1	0,84	

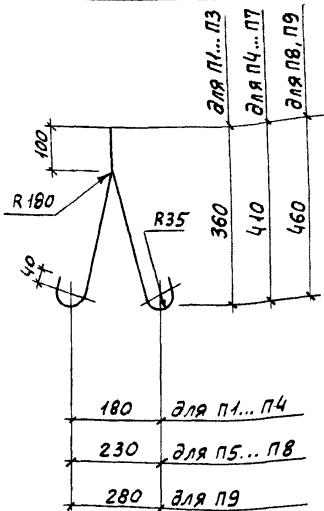
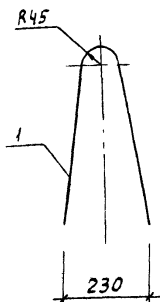
Арматура: класса Bp-I по ГОСТ 6727-80, класса A-I по ГОСТ 5781-82.

И контр.	Левашов	Мен	07.08.87
Науч. ПО-Ч	Лешин	Мен	07.08.87
ГИП	Филиппов	Мен	07.08.87
Вед. инж.	Горюшин	Мен	07.08.87
Инженер	Хакатурян	Мен	07.08.87
Провер.	Горюшин	Мен	07.08.87

1.011.1-10.8-1120

Каркас пространственный
КПо1... КПо3

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петлиц, кг
П1	1	Ф10АІ, $l=1250$	1	0,8	0,8
П2	1	Ф12АІ, $l=1250$	1	1,1	1,1
П3	1	Ф14АІ, $l=1250$	1	1,5	1,5
П4	1	Ф14АІ, $l=1350$	1	1,6	1,6
П5	1	Ф16АІ, $l=1360$	1	2,1	2,1
П6	1	Ф18АІ, $l=1360$	1	2,7	2,7
П7	1	Ф18АІ, $l=1470$	1	2,9	2,9
П8	1	Ф20АІ, $l=1470$	1	3,6	3,6
П9	1	Ф22АІ, $l=1470$	1	4,4	4,4

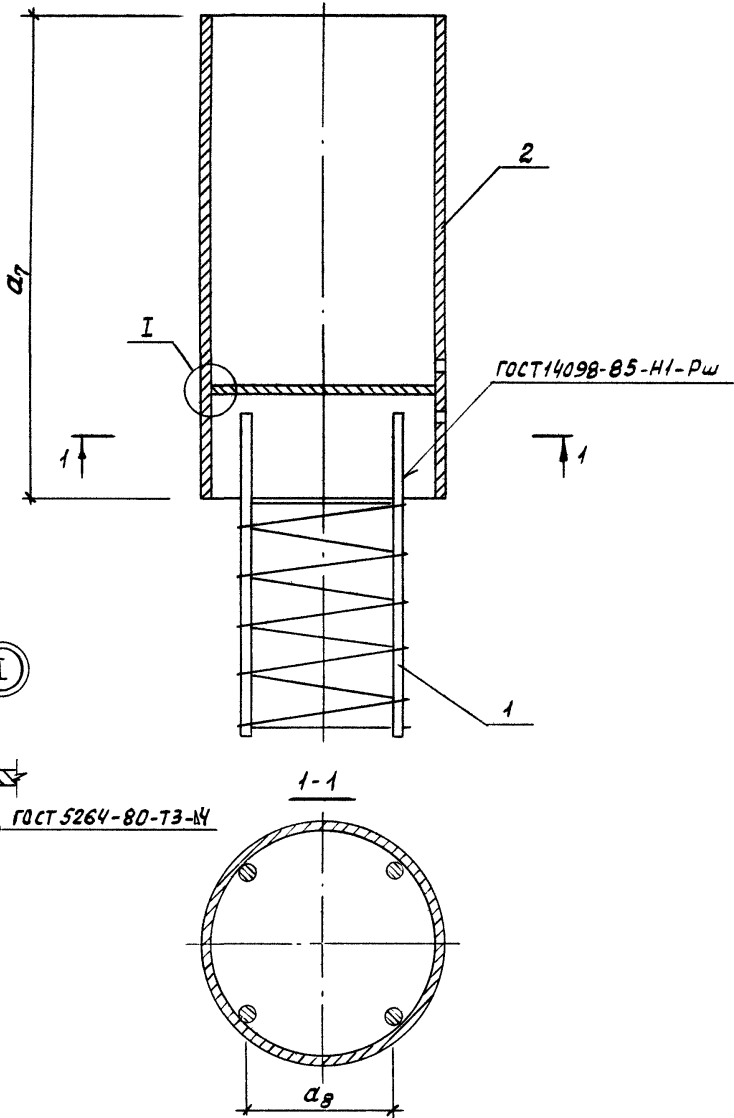
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Н.контр.	Левашов	Лешин	Горюшин
Нач.по-ч	Лешин	Лешин	Горюшин
гип	Филиппов	Горюшин	Горюшин
вед.инж.	Горюшин	Лешин	Горюшин
инженер	Лаватурия	Лешин	Горюшин
Провер.	Горюшин	Лешин	Горюшин

1.011.1-10.8-1102

Петля
П1... П9

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		



1.011.1-10.8-1130

Н. контр.	Левашов	М.И.М.	07.08.89
Нач. по-ч	Лешин	В.В.	07.08.89
Гип	Филупов	С.В.	07.08.89
Вед. инж.	Горюшин	С.В.	07.08.89
Инженер	Хачатурян	К.А.	07.08.89
Провер.	Горюшин	С.В.	07.08.89

Изделие закладное
МН1... МН3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

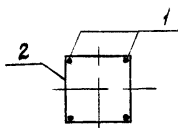
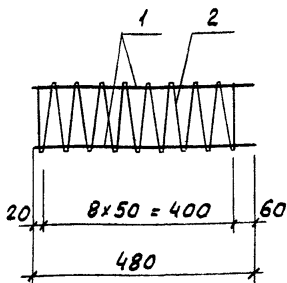
Марка закладного изделия	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг
	a ₁	a ₂		бетон, м ³	сталь, кг	
МН1	320	183	—	—	19,0	19,0
МН2	370	208	—	—	28,2	28,2
МН3	420	254	—	—	40,5	40,5

Спецификация закладных изделий.

Марка закладного изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
МН1	1	Каркас КПе1	1	1.011.1-10.8-1131	21,7
	2	Стакан Ст1	1	1.011.1-10.8-1132	
МН2	1	Каркас КПе2	1	1.011.1-10.8-1131	31,0
	2	Стакан Ст2	1	1.011.1-10.8-1132	
МН3	1	Каркас КПе3	1	1.011.1-10.8-1131	43,6
	2	Стакан Ст3	1	1.011.1-10.8-1132	

1.011.1-10.8-1130

Ишт
2



195	для КПС 1
220	для КПС 2
266	для КПС 3

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПС 1	1	$\phi 12 A II, \ell = 480$	4	0,4	2,7
	2	$\phi 5 B p I, \ell = 7800$	1	1,1	
КПС 2	1	$\phi 12 A III, \ell = 480$	4	0,4	2,8
	2	$\phi 5 B p I, \ell = 8800$	1	1,2	
КПС 3	1	$\phi 12 A III, \ell = 480$	4	0,4	3,1
	2	$\phi 5 B p I, \ell = 10640$	1	1,5	

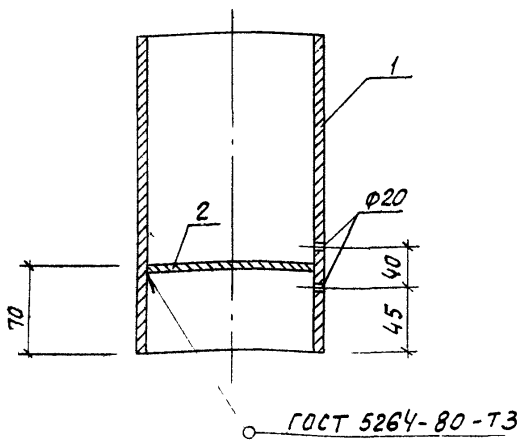
Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.8-1131

Н.контр.	Левашов	Хлеми	Хорош
Над. по-ч	Лешин	Хлеми	Хорош
ГИП	Филиппов	Хлеми	Хорош
Вед. инж.	Горюшин	Хлеми	Хорош
Инженер	Захарян	Хлеми	Хорош
Провер.	Горюшин	Хлеми	Хорош

Каркас
пространственный
КПС 1 ... КПС 3

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундамент проект		



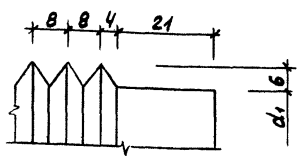
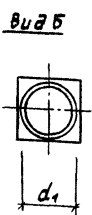
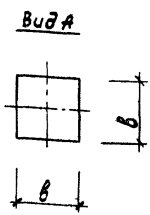
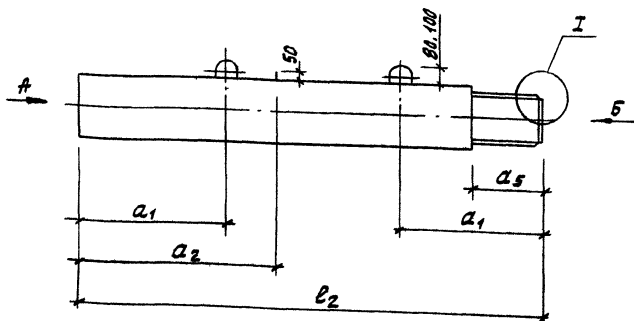
Марка стакана	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса стакана, кг
Ст 1	1	труба $273 \times 7 \times 320$ ГОСТ 8732-78 Ст 2сп ГОСТ 8731-87	1	14,70	16,3
	2	лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст 2сп ГОСТ 14637-79 $\Phi 257$	1	1,65	
Ст 2	1	труба $325 \times 8 \times 370$ ГОСТ 8732-78 Ст 2сп ГОСТ 8731-87	1	23,10	25,4
	2	лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст 2сп ГОСТ 14637-79 $\Phi 307$	1	2,30	
Ст 3	1	труба $377 \times 9 \times 420$ ГОСТ 8732-78 Ст 2сп ГОСТ 8731-87	1	34,30	37,4
	2	лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст 2сп ГОСТ 14637-79 $\Phi 357$	1	3,10	

1.011.1-10.8-1132

Ч.контр.	Левашов	Инженер	07.08.88
Нач.по-ч	Лешин	Инженер	07.08.88
ГИП	Филиппов	Инженер	07.08.88
Вед.инж.	Горюшин	Инженер	07.08.88
Инженер	Тачатурян	Инженер	07.08.88
Провер.	Горюшин	Инженер	07.08.88

Стакан
Ст 1... Ст 3

Стадия	Лист	Листов
Р		1
фундаментпроект		



Марка секции	Размеры, мм							Масса, т
	l_2	a_1	a_2	a_5	a_6	b	d_1	
С50.30-ВС.1	5000	1000	—	270	370	300	255	1,10
С60.30-ВС.1	6000	1200	—					1,33
С70.30-ВС.1	7000	1400	—					1,55
С80.30-ВС.1	8000	1600	2400					1,78
С90.30-ВС.2	9000	1800	2600					2,00
С100.30-ВС.2	10000	2100	2900					2,22
С110.30-ВС.3	11000	2300	3200					2,45
С120.30-ВС.3	12000	2500	3500					2,70

1.011.1 - 10.8 - 1200

Н.контр. Левашов
 Нач.проект. Пешин
 ГИП Филиппов
 Вед.инж. Горюшин
 Инженер Захарян
 Провер. Горюшин

Секция верхняя
 С50.30-ВС.1... С140.40-ВС.5

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	8

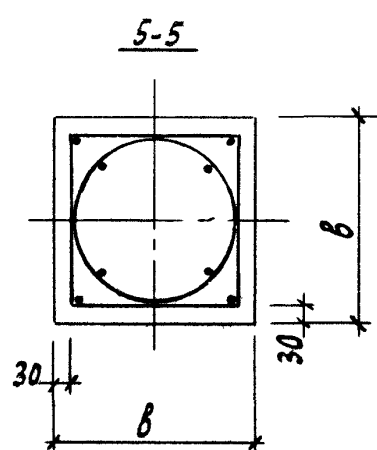
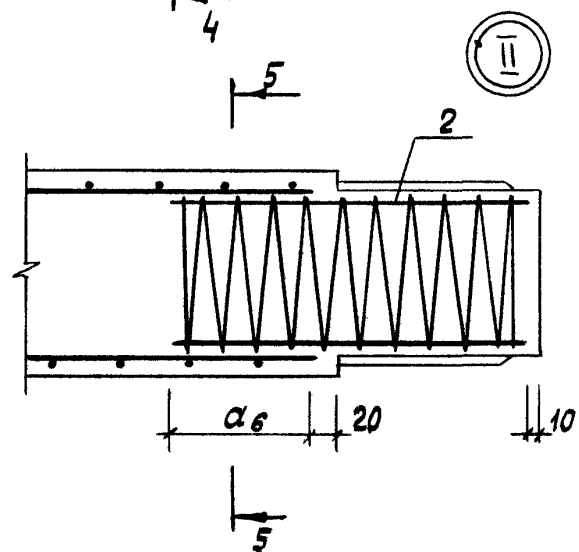
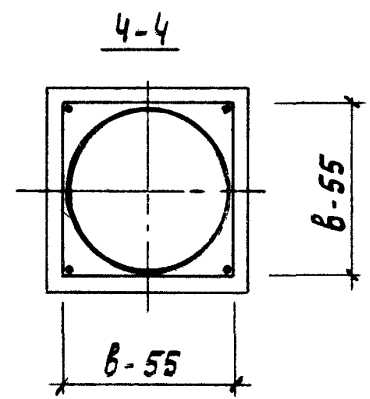
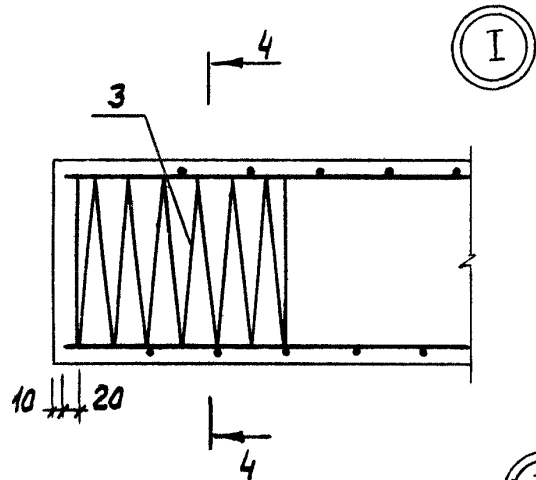
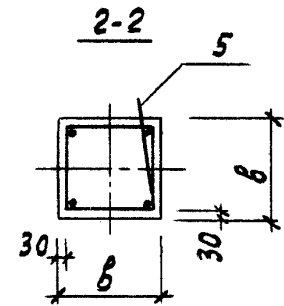
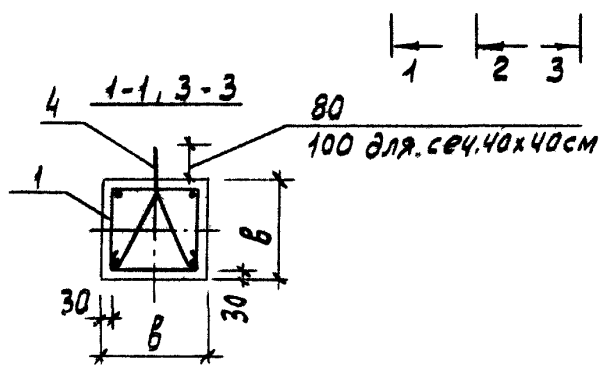
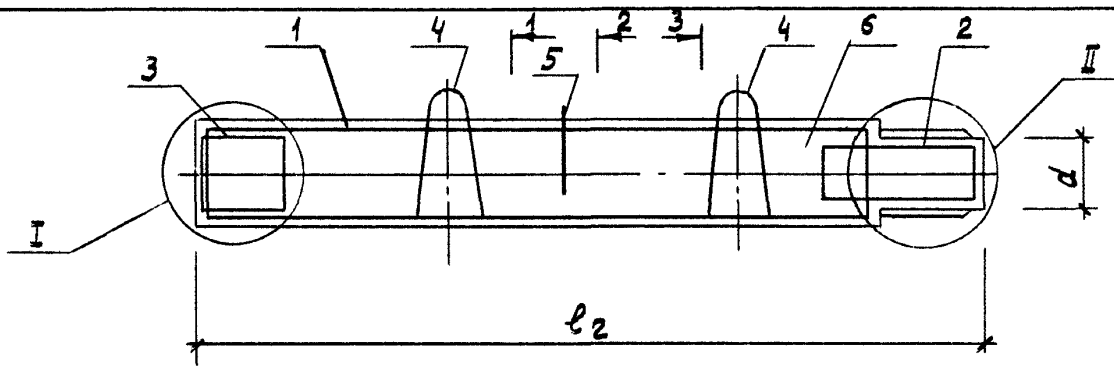
фундаментпроект

Марка секции	Размеры, мм							Масса, т
	\varnothing_2	a_1	a_2	a_5	a_6	b	d_1	
С60.35-BC.2	6000	1200	—	320	480	350	305	1,80
С70.35-BC.2	7000	1400	—					2,10
С80.35-BC.2	8000	1600	2400					2,40
С90.35-BC.2	9000	1800	2600					2,70
С100.35-BC.2	10000	2100	2900					3,00
С110.35-BC.2	11000	2300	3200					3,32
С120.35-BC.3	12000	2500	3500					3,62
С130.35-BC.3	13000	2700	3800					3,92
С140.35-BC.4	14000	2900	4100					4,23
С60.40-BC.2	6000	1200	—					370
С70.40-BC.2	7000	1400	—	2,75				
С80.40-BC.2	8000	1600	2400	3,15				
С90.40-BC.3	9000	1800	2600	3,55				
С100.40-BC.3	10000	2100	2900	3,95				
С110.40-BC.4	11000	2300	3200	4,35				
С120.40-BC.4	12000	2500	3500	4,75				
С130.40-BC.4	13000	2700	3800	5,15				
С140.40-BC.5	14000	2900	4100	5,55				

1.011.1 - 10.8 - 1200

Лист

2



Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С50.30-ВС.1	1	Каркас КП50.30-ВС.1	1	1.011.1-10.8-1210	28,1
	2	Каркас КПн1	1	1.011.1-10.8-1240	
	3	Спираль СП,1	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Петля П1	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,44		
С60.30-ВС.1		Поз. 2... 4 по С50.30-ВС.1			32,4
	1	Каркас КП60.30-ВС.1	1	1.011.1-10.8-1210	
С70.30-ВС.1	6	Бетон класса В25, м ³	0,53		36,9
		Поз. 2,3 по С50.30-ВС.1			
	1	Каркас КП70.30-ВС.1	1	1.011.1-10.8-1210	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
С80.30-ВС.1	6	Бетон класса В25, м ³	0,62		41,3
		Поз. 2,3 по С50.30-ВС.1			
		Поз. 4 по С70.30-ВС.1			
	1	Каркас КП80.30-ВС.1	1	1.011.1-10.8-1210	
	5	Ф10А1, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
С90.30-ВС.2	6	Бетон класса В25, м ³	0,71		47,3
		Поз. 3 по С50.30-ВС.1			
		Поз. 5 по С80.30-ВС.1			
	1	Каркас КП90.30-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПн2	1	1.011.1-10.8-1240	
	4	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
С100.30-ВС.2	6	Бетон класса В25, м ³	0,80		51,6
		Поз. 2,4 по С90.30-ВС.2			
		Поз. 3 по С50.30-ВС.1			
		Поз. 5 по С80.30-ВС.1			
	1	Каркас КП100.30-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,89		
1.011.1-10.8-1200					Итого 4

Марка секции	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110.30-ВС.3		Поз.3 по С50.30-ВС.1		1.011.1-10.8-1210	70,3
		Поз.4 по С90.30-ВС.2			
		Поз.5 по С80.30-ВС.1			
	1	Каркас КП110.30-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПн3	1	1.011.1-10.8-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,98		
С120.30-ВС.3		Поз.2 по С110.30-ВС.3			75,8
		Поз.3 по С50.30-ВС.1			
		Поз.4 по С90.30-ВС.2			
		Поз.5 по С80.30-ВС.1			
	1	Каркас КП120.30-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,07		
С60.35-ВС.2	1	Каркас КП60.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	37,2
	2	Каркас КПн4	1	1.011.1-10.8-1240	
	3	Спираль СП, 2	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Петля ПЧ	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,72		
С70.35-ВС.2		Поз.2...4 по С60.35-ВС.2			41,7
	1	Каркас КП70.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,84		
С80.35-ВС.2		Поз.2...4 по С60.35-ВС.2			46,3
	1	Каркас КП80.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	5	Ф10АЗ, l=250; a,15жл	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,96		
С90.35-ВС.2		Поз.2...4 по С60.35-ВС.2			50,7
		Поз.5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП90.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,08		
1.011.1-10.8-1200					Итого 5

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.35-ВС.2		Поз. 2,3 по С60.35-ВС.2			56,2
		Поз.5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП100.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
С110.35-ВС.2	6	Бетон класса В25, м ³	1,20		61,5
		Поз.3 по С60.35-ВС.2			
		Поз.4 по С100.35-ВС.2			
		Поз.5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП110.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПн5	1	1.011.1-10.8-1240	
6	Бетон класса В25, м ³	1,33			
С120.35-ВС.3		Поз.2 по С110.35-ВС.2			81,1
		Поз.3 по С60.35-ВС.2			
		Поз.4 по С100.35-ВС.2			
		Поз.5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП120.35-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,45		
С130.35-ВС.3		Поз.3 по С60.35-ВС.2			89,2
		Поз.5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП130.35-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПн6	1	1.011.1-10.8-1240	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,57		
С140.35-ВС.4		Поз.2,4 по С130.35-ВС.3			115,3
		Поз.3 по С60.35-ВС.2			
		Поз.5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП140.35-ВС.4	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,69		

1.011.1-10.8-1200

Л.У.С.П.

6

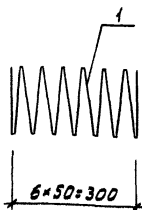
Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.40-ВС.2	1	Каркас КП60.40-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	42,8
	2	Каркас КПн7	1	1.011.1-10.8-1240	
	3	Спираль СП,З	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,94		
С70.40-ВС.2		Поз.2...4 по С60.40-ВС.2			47,4
	1	Каркас КП70.40-ВС.2		1.011.1-10.8-1210	
С80.40-ВС.2	6	Бетон класса В25, м ³	1,10		52,1
		Поз.2...4 по С60.40-ВС.2			
	1	Каркас КП80.40-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	5	Ф10АТ, ρ=250; 0,15 кг	1	без черт.	
С90.40-ВС.3	6	Бетон класса В25, м ³	1,26		70,1
		Поз.3 по С60.40-ВС.2			
		Поз.5 по С80.40-ВС.2			
	1	Каркас КП90.40-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПнВ	1	1.011.1-10.8-1240	
	4	Петля ПВ	2	1.011.1-10.8-1102	
С100.40-ВС.3	6	Бетон класса В25, м ³	1,42		75,9
		Поз.2,4 по С90.40-ВС.3			
		Поз.3 по С60.40-ВС.2			
		Поз.5 по С80.40-ВС.2			
	1	Каркас КП100.40-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
С110.40-ВС.4	6	Бетон класса В25, м ³	1,58		100,9
		Поз.3 по С60.40-ВС.2			
		Поз.5 по С80.40-ВС.2			
	1	Каркас КП110.40-ВС.4	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПн9	1	1.011.1-10.8-1240	
	4	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,74		
1.011.1-10.8-1200					Лист 7

Марка секции	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.40-ВС.4		Поз. 2,4 по С110.40-ВС.4			108,3
		Поз. 3 по С60.40-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.40-ВС.2			
	1	Каркас КП120.40-ВС.4	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,90		
С130.40-ВС.4		Поз. 2,4 по С110.40-ВС.4			115,7
		Поз. 3 по С60.40-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.40-ВС.2			
	1	Каркас КП130.40-ВС.4	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,06		
С140.40-ВС.5		Поз. 3 по С60.40-ВС.2			147,6
		Поз. 4 по С110.40-ВС.4			
		Поз. 5 по С80.40-ВС.2			
	1	Каркас КП140.40-ВС.5	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПн10	1	1.011.1-10.8-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,22		

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.8-1200

Итого
8

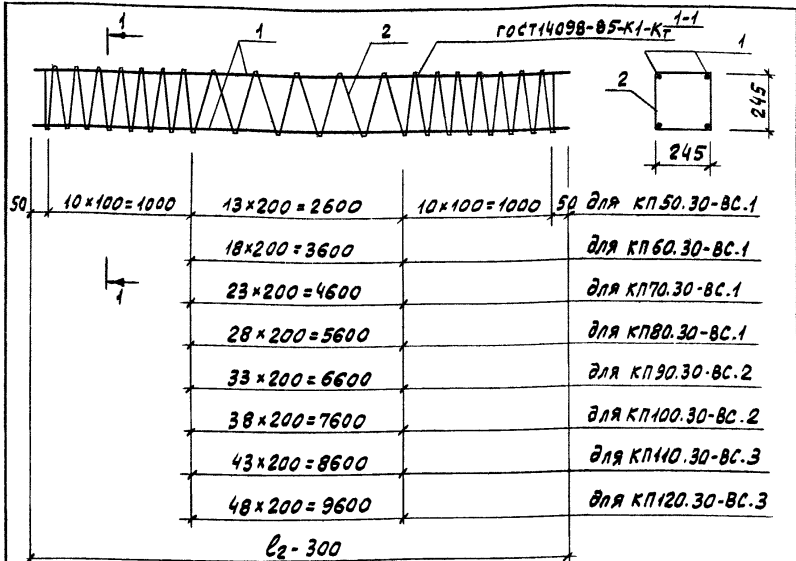


235	для СП-1
285	для СП-2
335	для СП-3

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса спирали, кг
СП-1	1	$\phi 58, I, L=5920$	1	0,85	0,8
СП-2	1	$\phi 58, I, L=7180$	1	1,00	1,0
СП-3	1	$\phi 58, I, L=8400$	1	1,20	1,2

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

			1.011.1-10.8-1101			
И.контр.	Левашов	Жуков	Спирали СП-1... СП-3	Стадия	Лист	Листов
Нач.пр.н.	Лешин	Жуков		Р		1
Гип.	Филиппов	Жуков		фундаментпроект		
Вед.инж.	Горюшин	Жуков				
Инженер	Хачатурян	Жуков				
Провер.	Горюшин	Жуков				



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	масса ед., кг	масса каркаса, кг
КП50.30-ВС.1	1	$\phi 12AII, l = 4700$	4	4,2	21,8
	2	$\phi 5BpI, l = 34650$	1	5,0	
КП60.30-ВС.1	1	$\phi 12AII, l = 5700$	4	5,1	26,1
	2	$\phi 5BpI, l = 39650$	1	5,7	
КП70.30-ВС.1	1	$\phi 12AII, l = 6700$	4	5,9	30,0
	2	$\phi 5BpI, l = 44650$	1	6,4	
КП80.30-ВС.1	1	$\phi 12AII, l = 7700$	4	6,8	34,3
	2	$\phi 5BpI, l = 49650$	1	7,1	
КП90.30-ВС.2	1	$\phi 12AIII, l = 8700$	4	7,7	38,7
	2	$\phi 5BpI, l = 54650$	1	7,9	

1.011.1-10.8-1210

Н.контр.	Левашов	<i>Левашов</i>	
Нач.п.ч.	Пешин	<i>Пешин</i>	
ГИП	Филиппов	<i>Филиппов</i>	
вед.инж.	Горюшин	<i>Горюшин</i>	
инженер	Тачатурян	<i>Тачатурян</i>	
Провер.	Горюшин	<i>Горюшин</i>	

Каркас
пространственный
КП50.30-ВС.1... КП120.30-ВС.3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундамент проект		

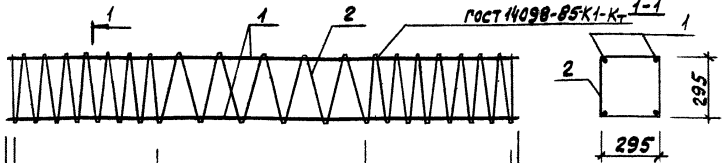
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.30-BC.2	1	Ф12АIII, $l = 9700$	4	8,6	43,0
	2	Ф5ВpI, $l = 59650$	1	8,6	
КП110.30-BC.3	1	Ф14АIII, $l = 10700$	4	12,9	60,9
	2	Ф5ВpI, $l = 64650$	1	9,3	
КП120.30-BC.3	1	Ф14АIII, $l = 11700$	4	14,1	66,4
	2	Ф5ВpI, $l = 69650$	1	10,0	

Арматура: класса ВpI по ГОСТ 6727-80, класса А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. 17417
Подпись и дата: 1932 г. инв. №

1.011.1-10.8-1210 Итем
2

ГОСТ 4098-85 К1-К_т 1-1



25	10 × 100 = 1000	18 × 200 = 3600	10 × 100 = 1000	25 для КП60.35-BC.2
		23 × 200 = 4600		для КП70.35-BC.2
		28 × 200 = 5600		для КП80.35-BC.2
		33 × 200 = 6600		для КП90.35-BC.2
		38 × 200 = 7600		для КП100.35-BC.2
		43 × 200 = 8600		для КП110.35-BC.2
		48 × 200 = 9600		для КП120.35-BC.3
		53 × 200 = 10600		для КП130.35-BC.3
		58 × 200 = 11600		для КП140.35-BC.4
		$l_2 = 350$		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.35-BC.2	1	φ12AIII, $l=5650$	4	5,0	26,8
	2	φ5BpI, $l=47650$	1	6,8	
КП70.35-BC.2	1	φ12AIII, $l=6650$	4	5,9	31,3
	2	φ5BpI, $l=53650$	1	7,7	
КП80.35-BC.2	1	φ12AIII, $l=7650$	4	6,8	35,8
	2	φ5BpI, $l=59650$	1	8,6	
КП90.35-BC.2	1	φ12AIII, $l=8650$	4	7,7	40,2
	2	φ5BpI, $l=65650$	1	9,4	

1.011.1-10.8-1220

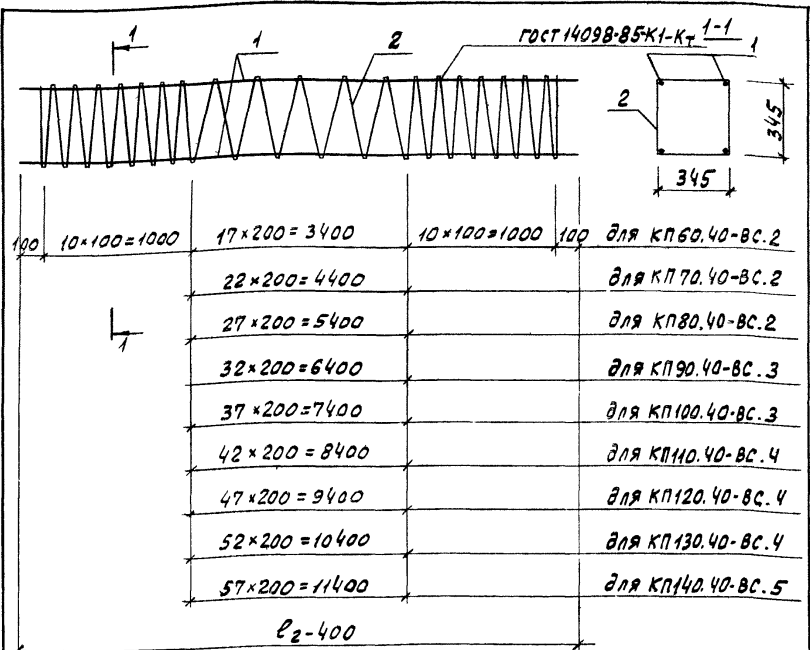
И.контр.	Левашов	Филиппов	Горюшин
Нач.по-ч	Лешин	Филиппов	Горюшин
Гип	Филиппов	Горюшин	Горюшин
Вед.инж.	Горюшин	Горюшин	Горюшин
Инженер	Захарян	Горюшин	Горюшин
Пр.р.	Горюшин	Горюшин	Горюшин

Каркас
пространственный
КП60.35-BC.2...КП140.35-BC.4

Стадия	Лист	Листов
	Р	1
фундаментпроект		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.35-8С.2	1	$\Phi 12A_{III}, L = 9650$	4	8,6	44,7
	2	$\Phi 5B_{pI}, L = 71650$	1	10,3	
КП110.35-8С.2	1	$\Phi 12A_{III}, L = 10650$	4	9,4	48,8
	2	$\Phi 5B_{pI}, L = 77650$	1	11,2	
КП120.35-8С.3	1	$\Phi 14A_{III}, L = 11650$	4	14,1	68,4
	2	$\Phi 5B_{pI}, L = 83650$	1	12,0	
КП130.35-8С.3	1	$\Phi 14A_{III}, L = 12650$	4	15,3	74,1
	2	$\Phi 5B_{pI}, L = 89650$	1	12,9	
КП140.35-8С.4	1	$\Phi 16A_{III}, L = 13650$	4	21,6	100,2
	2	$\Phi 5B_{pI}, L = 95650$	1	13,8	

Арматура: класса В_p-I по ГОСТ 6727-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82.



Марка каркаса	поз.	Наименование	кол.	масса ед., кг	масса каркаса, кг
КП60.40-ВС.2	1	$\phi 12AIII, l = 5600$	4	5,0	27,8
	2	$\phi 5BpI, l = 54180$	1	7,8	
КП70.40-ВС.2	1	$\phi 12AIII, l = 6600$	4	5,9	32,4
	2	$\phi 5BpI, l = 61160$	1	8,8	
КП80.40-ВС.2	1	$\phi 12AIII, l = 7600$	4	6,8	37,0
	2	$\phi 5BpI, l = 68140$	1	9,8	
КП90.40-ВС.3	1	$\phi 14AIII, l = 8600$	4	10,4	52,4
	2	$\phi 5BpI, l = 75120$	1	10,8	

1.011.1 - 10.8 - 1230

Н. контр.	Левашов	Иванов	
Нач. по-ч	Лешин	Иванов	
ГИП	Филиппов	Иванов	02.08.83
Ввод. инж.	Горюшин	Иванов	
Инженер	Захарян	Иванов	
Провер	Горюшин	Иванов	

Каркас
пространственный
КП60.40-ВС.2...КП140.40-ВС.5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
фундаментпроект		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.40-ВС.3	1	Ф14АIII, L=9600	4	11,6	58,2
	2	Ф5ВpI, L=82100	1	11,8	
КП110.40-ВС.4	1	Ф16АIII, L=10500	4	16,7	79,6
	2	Ф5ВpI, L=89080	1	12,8	
КП120.40-ВС.4	1	Ф16АIII, L=11600	4	18,3	87,0
	2	Ф5ВpI, L=96060	1	13,8	
КП130.40-ВС.4	1	Ф16АIII, L=12600	4	19,9	94,4
	2	Ф5ВpI, L=103040	1	14,8	
КП140.40-ВС.5	1	Ф18АIII, L=13600	4	27,2	124,7
	2	Ф5ВpI, L=110020	1	15,9	

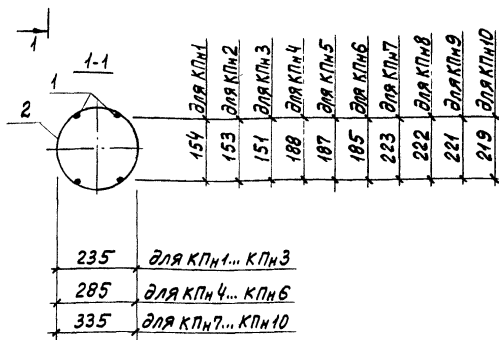
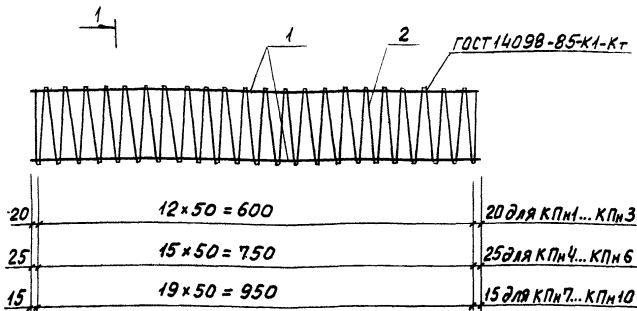
Арматура: класса ВpI по ГОСТ 6727-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82.

УИВ.С.ПОДЛ. Подпись и дата: 18.02.2017. УИВ.М.А.
17417

1.014.1-10.8-1230

Лист

2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПн 1	1	Ф12АIII, l=640	4	0,6	3,9
	2	Ф5ВpI, l=10360	1	1,5	
КПн 2	1	Ф14АIII, l=640	4	0,8	4,7
	2	Ф5ВpI, l=10360	1	1,5	

1.011.1-10.8-1240

Каркас пространственный
 КПн1... КПн10

Стация	Лист	
	Р	Листов
	1	2

фундаментпроект

Инв. № прокл. Подпись и дата вкл. инв. №

17417

Н. контр.	Левашов	Иван	07.02.85
Нач. по-ч	Лешин	Иван	07.02.85
Г.И.П.	Филиппов	Сергей	07.02.85
вед. инж.	Горюшин	Вит	07.02.85
инженер	Хачатурян	Ларс	07.02.85
Провер.	Горюшин	Вит	07.02.85

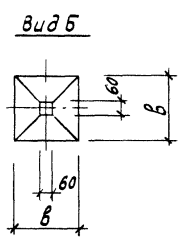
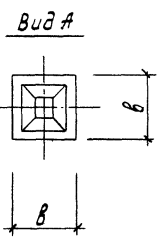
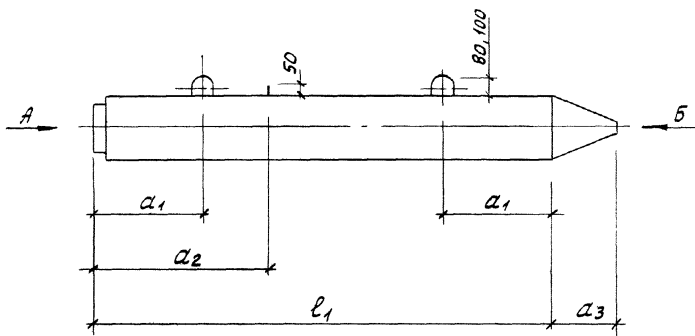
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП _н 3	1	Ф16А \bar{A} , $l=640$	4	1,0	5,5
	2	Ф5В _p I, $l=10360$	1	1,5	
КП _н 4	1	Ф14А \bar{A} , $l=800$	4	1,0	6,2
	2	Ф5В _p I, $l=15250$	1	2,2	
КП _н 5	1	Ф16А \bar{A} , $l=900$	4	1,3	7,4
	2	Ф5В _p I, $l=15250$	1	2,2	
КП _н 6	1	Ф18А \bar{A} , $l=800$	4	1,6	8,6
	2	Ф5В _p I, $l=15250$	1	2,2	
КП _н 7	1	Ф14А \bar{A} , $l=980$	4	1,2	8,0
	2	Ф5В _p I, $l=22050$	1	3,2	
КП _н 8	1	Ф16А \bar{A} , $l=980$	4	1,5	9,2
	2	Ф5В _p I, $l=22050$	1	3,2	
КП _н 9	1	Ф18А \bar{A} , $l=980$	4	2,0	11,2
	2	Ф5В _p I, $l=22050$	1	3,2	
КП _н 10	1	Ф20А \bar{A} , $l=980$	4	2,4	12,8
	2	Ф5В _p I, $l=22050$	1	3,2	

Арматура: класса В_p-I по ГОСТ 6727-80, класса А- \bar{A} по ГОСТ 5781-82

1.011.1 - 10.8 - 1240

Лист

2



Марка секции	Размеры, мм					Масса, т
	l_1	a_1	a_2	a_3	b	
С80.30-НСв.1	8000	1600	2400	250	300	1,82
С120.30-НСв.3	12000	2500	3500			2,72
С80.35-НСв.2	8000	1600	2400	300	350	2,48
С120.35-НСв.3	12000	2500	3500			3,70
С140.35-НСв.4	14000	2900	4100			4,30
С80.40-НСв.2	8000	1600	2400	350	400	3,25
С120.40-НСв.4	12000	2500	3500			4,85
С140.40-НСв.5	14000	2900	4100			5,65

1.011.1-10.8-2100

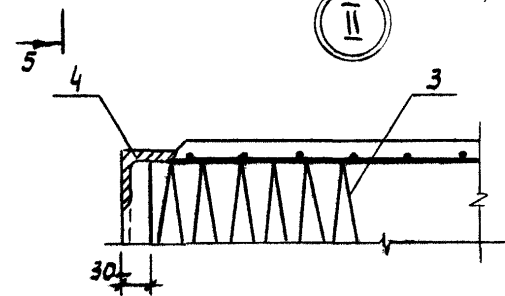
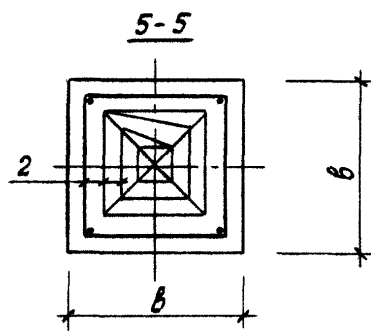
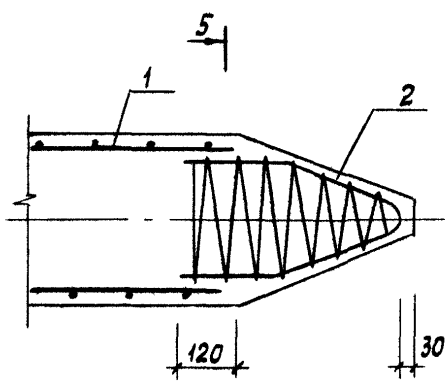
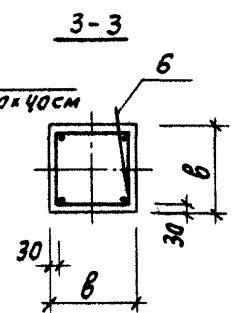
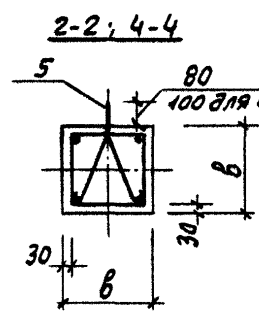
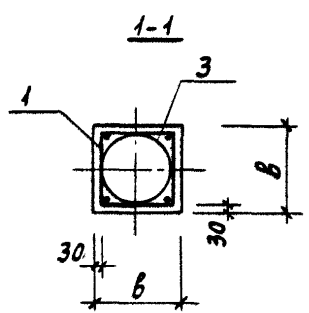
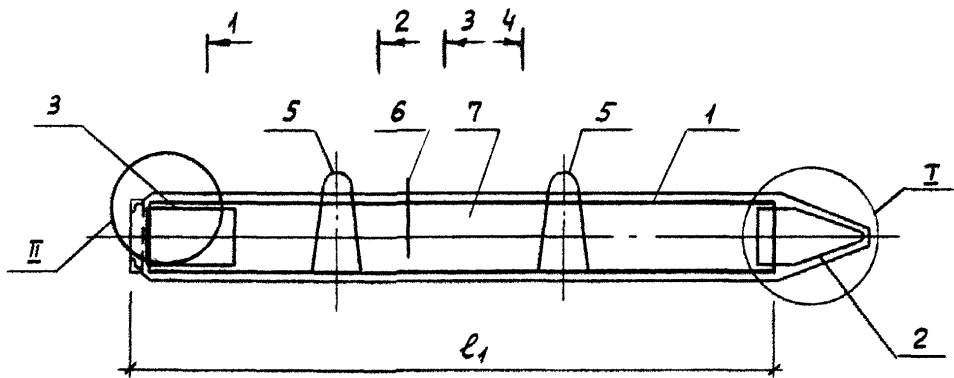
Н. контр. Левашов
 Нач. ПО-4 Лешин
 ГИП Филиппов
 Вед. инж. Горюшин
 Инженер Качатурян
 Провер. Горюшин

Секция нижняя
 С80.30-НСв.1...С140.40-НСв.5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Фундаментпроект

Шиб. № подл. 17417
 Подпись и дата в зам. инж.



1.011.1-10.8-2100

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СВ0.30-НСв.1	1	Каркас КР0.30-НСв.1	1	1.011.1-10.8-2110	53,2
	2	Каркас КПо1	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СПг1	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН4	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	φ10АІ, l=250; 0,15кг	1	без черт.	
	7	бетон класса В25, м ³	0,73		
С120.30-НСв.3	Поз.2...4,6 по СВ0.30-НСв.1				86,6
	1	Каркас КП120.30-НСв.3	1	1.011.1-10.8-2110	
	5	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	бетон класса В25, м ³	1,09		
СВ0.35-НСв.2	1	Каркас КР0.35-НСв.2	1	1.011.1-10.8-2110	58,0
	2	Каркас КПо2	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СПг2	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН5	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	φ10АІ, l=250; 0,15кг	1	без черт.	
	7	бетон класса В25, м ³	0,99		
С120.35-НСв.3	Поз.2...4,6 по СВ0.35-НСв.2				92,0
	1	Каркас КП120.35-НСв.3	1	1.011.1-10.8-2110	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	бетон класса В25, м ³	1,48		
С140.35-НСв.4	Поз.2...4,6 по СВ0.35-НСв.2				125,3
	1	Каркас КП140.35-НСв.4	1	1.011.1-10.8-2110	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	бетон класса В25, м ³	1,72		

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. №
 17417

1.011.1-10.8-2100

Лист

3

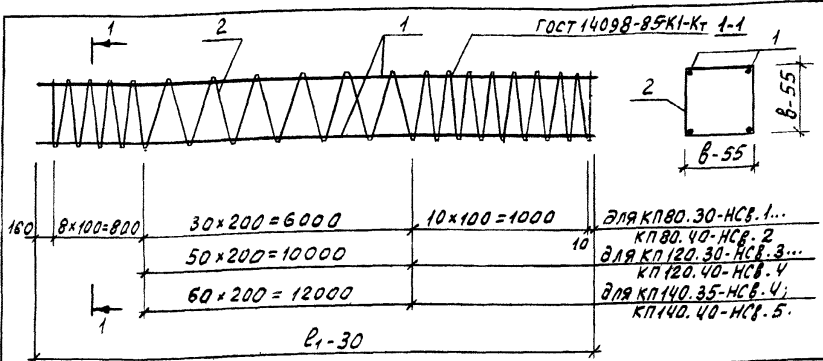
Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.40-НСв.2	1	Каркас КП80.40-НСв.2	1	1.011.1-10.8-2110	63,8
	2	Каркас КПоЗ	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП-З	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН6	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Ф10АІ, $\ell=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,30		
С120.40-НСв.4		Поз. 2,3,6 по С80.40-НСв.2			122,6
	1	Каркас КП120.40-НСв.4	1	1.011.1-10.8-2110	
	4	Изделие закладное МН7	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,94		
С140.40-НСв.5		Поз. 2,3,6 по С80.40-НСв.2			166,4
		Поз. 5 по С120.40-НСв.4			
	1	Каркас КП140.40-НСв.5	1	1.011.1-10.8-2110	
	4	Изделие закладное МН8	1	1.011.1-10.8-2001	
	7	Бетон класса В25, м ³	2,26		

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.8-2100

Лист

4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП80.30-НСв.1	1	Ф12АШ, l=7970	4	7,1	35,5
	2	Ф5ВрI, l=49680	1	7,1	
КП120.30-НСв.3	1	Ф14АШ, l=11970	4	14,5	68,1
	2	Ф5ВрI, l=69680	1	10,1	
КП80.35-НСв.2	1	Ф12АШ, l=7970	4	7,1	37,1
	2	Ф5ВрI, l=59680	1	8,6	
КП120.35-НСв.3	1	Ф14АШ, l=11970	4	14,5	70,1
	2	Ф5ВрI, l=83680	1	12,1	
КП140.35-НСв.4	1	Ф16АШ, l=13970	4	22,1	102,2
	2	Ф5ВрI, l=95680	1	13,8	
КП80.40-НСв.2	1	Ф12АШ, l=7970	4	7,1	38,4
	2	Ф5ВрI, l=69560	1	10,0	
КП120.40-НСв.4	1	Ф16АШ, l=11970	4	18,9	89,6
	2	Ф5ВрI, l=97480	1	14,0	
КП140.40-НСв.5	1	Ф18АШ, l=13970	4	27,9	127,7
	2	Ф5ВрI, l=11440	1	16,1	

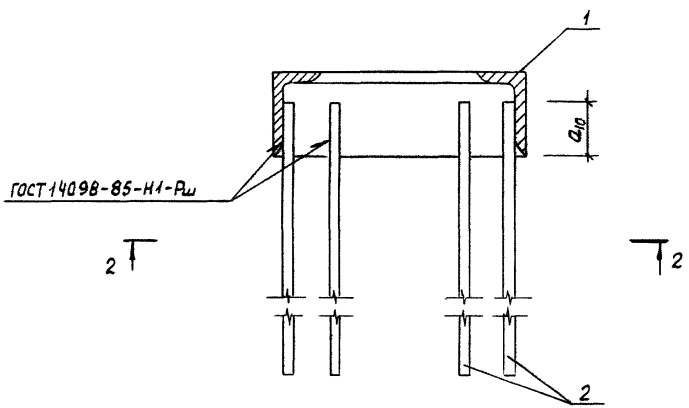
Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-Ш А-Ш по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.8-2110

ШБ. № 02021. Подпись и дата В.З.М. Ш.В.С.
 17.417

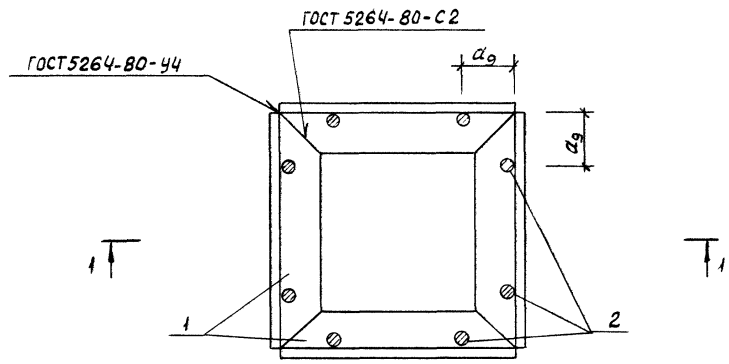
Н.контр.	Левашов	Шешин	Розов	Каркас пространственный КП80.30-НСв.1... КП140.40-НСв.5	Стадия	Лист	Листов
Нач. П.О.Ч.	Лешин	Шешин	Розов		Р	1	1
ГИП	Филиппов	Шешин	Розов		Фундаментпроект		
Вед. инж.	Горюшин	Шешин	Розов				
Инженер	Хачатурян	Хачатурян	Хачатурян				
Провер.	Горюшин	Шешин	Розов				

1-1



ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

2-2



ГОСТ 5264-80-С2

ГОСТ 5264-80-У4

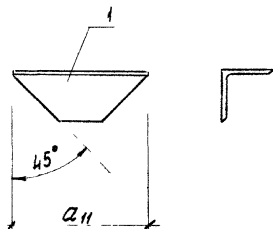
1.011.1-10.8-2001

Н. контр.	Левашов	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
Нач. ПО-Ч	Лешин	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
ГИП	Филиппов	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Горюшин	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
Инженер	Саватурян	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
Провер.	Горюшин	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

Изделие закладное
МН4... МН8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Фундаментпроект



Марка закладного изделия	Размеры, мм		
	a_9	a_{10}	a_{11}
МН4	55	70	240
МН5	65	70	290
МН6	60	70	340
МН7	60	80	340
МН8	60	95	340

Марка закладного изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса закладн. изделия, кг
МН4	1	Уголок 5-100×63×8 ГОСТ 8510-86 вст 3 сл 2 ГОСТ 535-88	4	2,19	13,2
	2	φ14AIII, $e=460$	8	0,55	
МН5	1	Уголок 5-100×63×8 ГОСТ 8510-86 вст 3 сл 2 ГОСТ 535-88	4	2,62	14,9
	2	φ14AIII, $e=460$	8	0,55	
МН6	1	Уголок 5-100×63×8 ГОСТ 8510-86 вст 3 сл 2 ГОСТ 535-88	4	2,95	16,2
	2	φ14AIII, $e=460$	8	0,55	
МН7	1	Уголок 5-110×70×8 ГОСТ 8510-86 вст 3 сл 2 ГОСТ 535-88	4	3,41	20,8
	2	φ16AIII, $e=575$	8	0,90	
МН8	1	Уголок 5-125×80×8 ГОСТ 8510-86 вст 3 сл 2 ГОСТ 535-88	4	3,86	26,5
	2	φ18AIII, $e=690$	8	1,38	

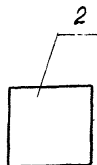
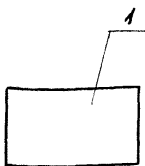
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

17417

1.011.1-10.8-2001

Лист

2



Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элем., кг
H1	1	Лист Б-ПН-10×160×150 ГОСТ 19903-74 Вс+3 ПС Б ГОСТ 14637-79	1	1,87	1,87
H2	1	Лист Б-ПН-10×160×200 ГОСТ 19903-74 Вс+3 ПС Б ГОСТ 14637-79	1	2,49	2,49
H3	1	Лист Б-ПН-10×160×250 ГОСТ 19903-74 Вс+3 ПС Б ГОСТ 14637-79	1	3,12	3,12
H4	1	Лист Б-ПН-10×180×250 ГОСТ 19903-74 Вс+3 ПС Б ГОСТ 14637-79	1	3,51	3,51
H5	1	Лист Б-ПН-10×220×250 ГОСТ 19903-74 Вс+3 ПС Б ГОСТ 14637-79	1	4,30	4,30
ПС	2	Лист Б-ПН-4×150×150 ГОСТ 19903-74 Вс+3 ПС Б ГОСТ 14637-79	1	0,70	0,70

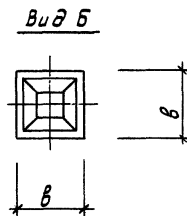
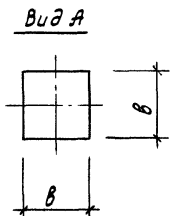
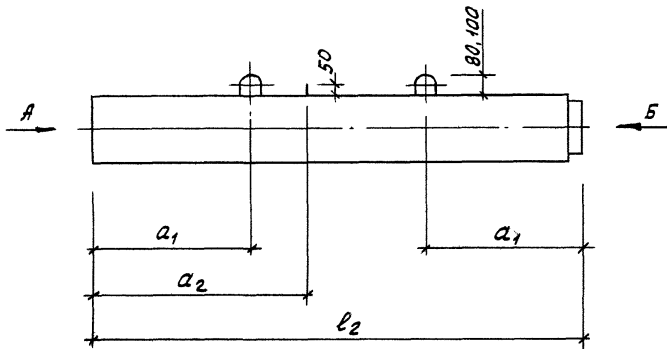
1.011.1-10.8-2002

Н.контр.	Левашов	Левашов	01.08.87
Науч. пом.	Лешин	Лешин	01.08.87
ГИП	Филиппов	Филиппов	01.08.87
Вед. инж.	Горюшин	Горюшин	01.08.87
Инженер	Хачатурян	Хачатурян	03.08.87
Провер.	Горюшин	Горюшин	03.08.87

Накладка Н1... Н5
Прокладка ПС

Стадия	Лист	Листов
Р		1

фундаментпроект



Марка секции	размеры, мм				Масса, т
	l_2	a_1	a_2	b	
C50.30-BCB.1	5000	1000	—	300	1,12
C60.30-BCB.1	6000	1200	—		1,35
C70.30-BCB.1	7000	1400	—		1,57
C80.30-BCB.1	8000	1600	2400		1,80
C90.30-BCB.2	9000	1800	2600		2,02
C100.30-BCB.2	10000	2100	2900		2,25
C110.30-BCB.3	11000	2300	3200		2,47
C120.30-BCB.3	12000	2500	3500		2,70

1.011.1-10.8-2200

Н.контр.	Левашов	Филиппов	Горюшин	Хачатурян
Нач.по-ч	Лешин	Филиппов	Горюшин	Хачатурян
Гип	Филиппов	Горюшин	Хачатурян	Горюшин
Вед.инж	Горюшин	Хачатурян	Горюшин	Хачатурян
Инженер	Хачатурян	Горюшин	Хачатурян	Горюшин
Провер.	Горюшин	Хачатурян	Горюшин	Хачатурян

Секция верхняя

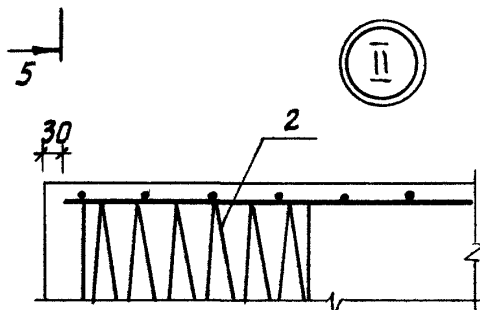
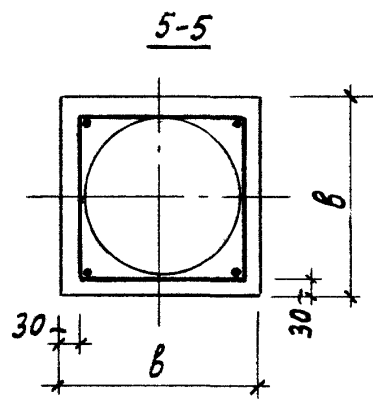
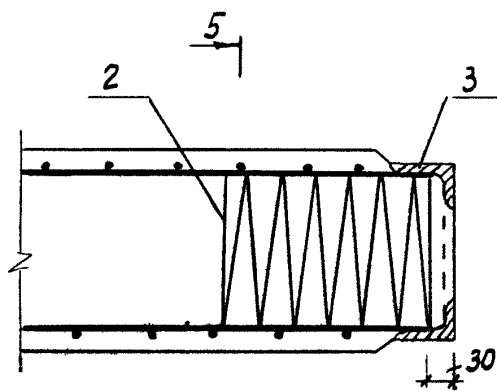
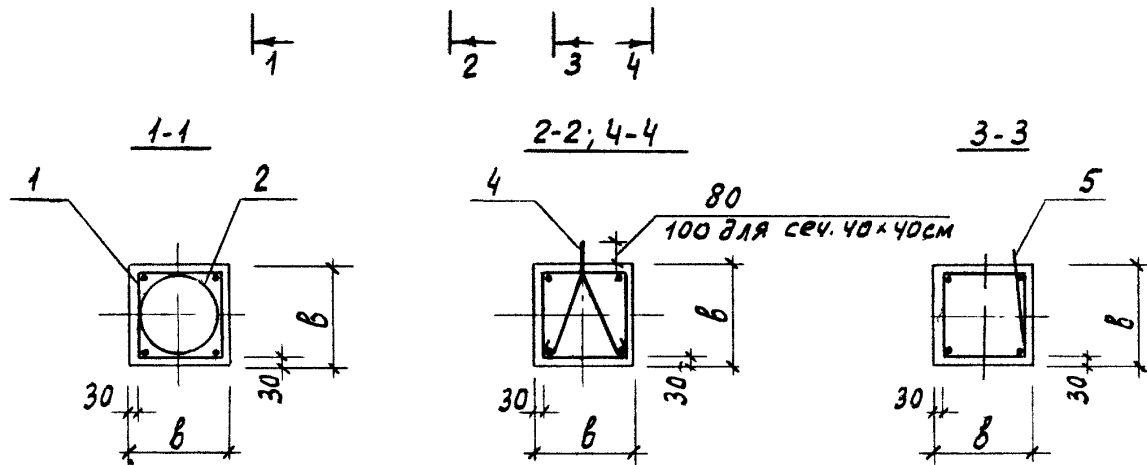
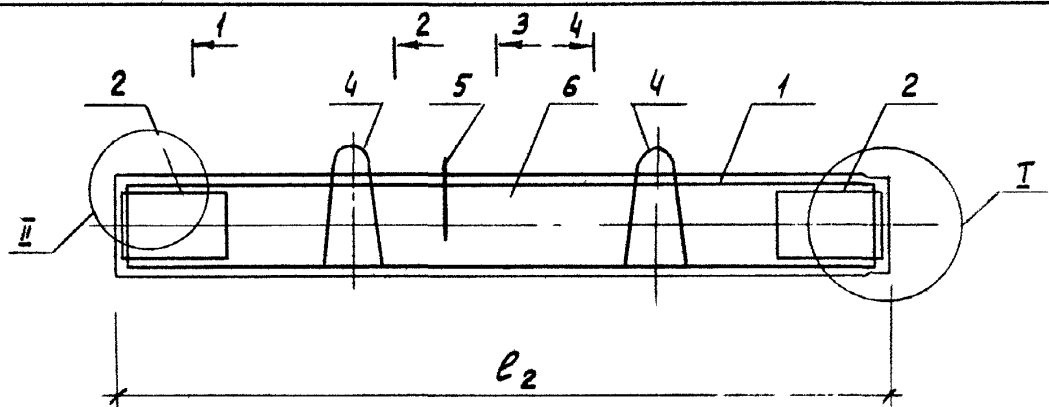
C50.30-BCB.1... C140.40-BCB.5

Стадия	Лист	Листов
р	1	8

фундаментпроект

Шиф. № подл. 17417 Подпись и дата, Взам. инв. №

Марка секции	Размеры, мм				Масса, м
	l_2	a_1	a_2	b	
С60.35-ВСг.2	6000	1200	—	350	1,85
С70.35-ВСг.2	7000	1400	—		2,15
С80.35-ВСг.2	8000	1600	2400		2,45
С90.35-ВСг.2	9000	1800	2600		2,75
С100.35-ВСг.2	10000	2100	2900		3,08
С110.35-ВСг.2	11000	2300	3200		3,38
С120.35-ВСг.3	12000	2500	3500		3,68
С130.35-ВСг.3	13000	2700	3800		3,98
С140.35-ВСг.4	14000	2900	4100		4,27
С60.40-ВСг.2	6000	1200	—	400	2,40
С70.40-ВСг.2	7000	1400	—		2,80
С80.40-ВСг.2	8000	1600	2400		3,20
С90.40-ВСг.3	9000	1800	2600		3,60
С100.40-ВСг.3	10000	2100	2900		4,00
С110.40-ВСг.4	11000	2300	3200		4,40
С120.40-ВСг.4	12000	2500	3500		4,80
С130.40-ВСг.4	13000	2700	3800		5,20
С140.40-ВСг.5	14000	2900	4100		5,60



1.011.1-10.8-2200

Лист

3

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С50.30-ВСв.1	1	Каркас КП50.30-ВСв.1	1	1.011.1-10.8-2210	39,0
	2	Спираль СПг.1	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное МН4	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П1	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,45		
С60.30-ВСв.1		Поз. 2...4 по С50.30-ВСв.1			43,3
	1	Каркас КП60.30-ВСв.1	1	1.011.1-10.8-2210	
С70.30-ВСв.1	6	Бетон класса В25, м ³	0,54		48,2
		Поз. 2,3 по С50.30-ВСв.1			
	1	Каркас КП70.30-ВСв.1	1	1.011.1-10.8-2210	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
С80.30-ВСв.1	6	Бетон класса В25, м ³	0,63		52,2
		Поз. 2,3 по С50.30-ВСв.1			
		Поз. 4 по С70.30-ВСв.1			
	1	Каркас КП80.30-ВСв.1	1	1.011.1-10.8-2210	
С90.30-ВСв.2	5	φ10АІ, ρ=250; 0,15кг	1	без черт.	57,4
	6	Бетон класса В25, м ³	0,72		
		Поз. 2,3 по С50.30-ВСв.1			
С90.30-ВСв.2		Поз. 5 по С80.30-ВСв.1			57,4
	1	Каркас КП90.30-ВСв.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	4	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,81		
С100.30-ВСв.2		Поз. 2,3 по С50.30-ВСв.1			61,7
		Поз. 4 по С90.30-ВСв.2			
		Поз. 5 по С80.30-ВСв.1			
	1	Каркас КП100.30-ВСв.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,90		
1.011.1-10.8-2200					Лист 4

Марка секции	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110.30-ВСв.3		Поз. 2,3 по С50.30-ВСв.1			80,0
		Поз. 4 по С90.30-ВСв.2			
		Поз. 5 по С80.30-ВСв.1			
	1	Каркас КП110.30-ВСв.3	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,99		
С120.30-ВСв.3		Поз. 2,3 по С50.30-ВСв.1			85,5
		Поз. 4 по С90.30-ВСв.2			
		Поз. 5 по С80.30-ВСв.1			
	1	Каркас КП120.30-ВСв.3	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,08		
С60.35-ВСв.2	1	Каркас КП60.35-ВСв.2	1	1.011.1-10.8-2210	48,2
	2	Спираль СПГ-2	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное МН5	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,74		
		Поз. 2...4 по С60.35-ВСв.2			
С70.35-ВСв.2	1	Каркас КП70.35-ВСв.2		1.011.1-10.8-2210	52,6
	6	Бетон класса В25, м ³	0,86		
С80.35-ВСв.2		Поз. 2...4 по С60.35-ВСв.2			56,8
	1	Каркас КП80.35-ВСв.2		1.011.1-10.8-2210	
	5	Ф10А1, ρ=250; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,98		
С90.35-ВСв.2		Поз. 2...4 по С60.35-ВСв.2			61,4
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.2			
	1	Каркас КП90.35-ВСв.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,10		

1.011.1-10.8-2200

Лист

5

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.35-ВСв.2		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.2			66,7
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.2			
	1	Каркас КП100.35-ВСв.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,23		
С110.35-ВСв.2		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.2			71,2
		Поз. 4 по С100.35-ВСв.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.2			
	1	Каркас КП110.35-ВСв.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,35		
С120.35-ВСв.3		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.2			91,3
		Поз. 4 по С100.35-ВСв.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.2			
	1	Каркас КП120.35-ВСв.3	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,47		
С130.35-ВСв.3		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.2			98,1
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.2			
	1	Каркас КП130.35-ВСв.3	1	1.011.1-10.8-2210	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,59		
С140.35-ВСв.4		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.2			124,2
		Поз. 4 по С130.35-ВСв.3			
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.2			
	1	Каркас КП140.35-ВСв.4	1	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,71		

1.011.1-10.8-2200

Лист

6

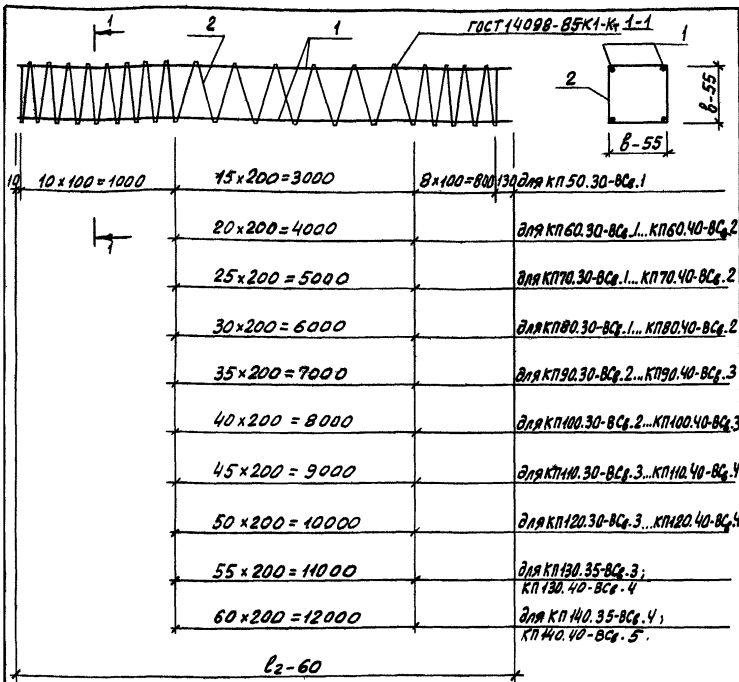
Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.40-ВСв.2	1	Каркас КП60.40-ВСв.2	1	1.011.1-10.8-2210	53,6
	2	Спирали СПр3	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Узделие закладное МН6	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,96		
С70.40-ВСв.2		Поз. 2...4 по С60.40-ВСв.2			58,2
	1	Каркас КП70.40-ВСв.2	1	1.011.1-10.8-2210	
С80.40-ВСв.2	6	Бетон класса В25, м ³	1,12		62,5
		Поз. 2...4 по С60.40-ВСв.2			
	1	Каркас КП80.40-ВСв.2	1	1.011.1-10.8-2210	
С90.40-ВСв.3	5	Ф10АТ, ℓ=250; 0,15 кг	1	без черт.	80,1
	6	Бетон класса В25, м ³	1,28		
		Поз. 2,3 по С60.40-ВСв.2			
		Поз. 5 по С80.40-ВСв.2			
С100.40-ВСв.3	1	Каркас КП90.40-ВСв.3	1	1.011.1-10.8-2210	90,5
	4	Петля П8	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,44		
		Поз. 2 по С60.40-ВСв.2			
		Поз. 4 по С90.40-ВСв.3			
С110.40-ВСв.4		Поз. 5 по С80.40-ВСв.2			114,3
	1	Каркас КП100.40-ВСв.3	1	1.011.1-10.8-2210	
	3	Узделие закладное МН7	1	1.011.1-10.8-2001	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,60		
С110.40-ВСв.4		Поз. 2 по С60.40-ВСв.2			114,3
		Поз. 3 по С100.40-ВСв.3			
		Поз. 5 по С80.40-ВСв.2			
	1	Каркас КП110.40-ВСв.4	1	1.011.1-10.8-2210	
	4	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,76		
1.011.1-10.8-2200					Лист 7

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.40-ВСв.4		Поз.2 по С60.40-ВСв.2			121,7
		Поз.3 по С100.40-ВСв.3			
		Поз.4 по С110.40-ВСв.4			
		Поз.5 по С80.40-ВСв.2			
	1	Каркас КП120.40-ВСв.4	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,92		
С130.40-ВСв.4		Поз.2 по С60.40-ВСв.2			128,8
		Поз.3 по С100.40-ВСв.3			
		Поз.4 по С110.40-ВСв.4			
		Поз.5 по С80.40-ВСв.2			
	1	Каркас КП130.40-ВСв.4	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,08		
С140.40-ВСв.5		Поз.2 по С60.40-ВСв.2			165,5
		Поз.4 по С110.40-ВСв.4			
		Поз.5 по С80.40-ВСв.2			
	1	Каркас КП140.40-ВСв.5	1	1.011.1-10.8-2210	
	3	Изделие закладное МНВ	1	1.011.1-10.8-2001	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,24		

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.8-2200

Лист
8



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 50.30-Вс.1	1	$\phi 12AII, l = 4940$	4	4,4	22,6
	2	$\phi 5B, I, l = 34680$	1	5,0	
КП 60.30-Вс.1	1	$\phi 12AII, l = 5940$	4	5,3	26,9
	2	$\phi 5B, I, l = 39680$	1	5,7	

1.011.1-10.8-2210

Н. контр.	Левашов	Инж.	Горюшин
Нач. п.ч	Лешин	Инж.	Горюшин
Гип	Фидилов	Инж.	Горюшин
Вед. инж.	Горюшин	Инж.	Горюшин
Инженер	Таватурян	Инж.	Горюшин
Провер.	Горюшин	Инж.	Горюшин

Каркас пространственный
КП 50.30-Вс.1... КП 140.40-Вс.5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
Фундамент проект		

Шиб. л. подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 17417

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса каркаса кг
КП70.30-BC _г .1	1	Ф12АII, L=6940	4	6,2	31,2
	2	Ф5B _p I, L=44680	1	6,4	
КП80.30-BC _г .1	1	Ф12АII, L=7940	4	7,0	35,1
	2	Ф5B _p I, L=49680	1	7,1	
КП90.30-BC _г .2	1	Ф12АIII, L=8940	4	7,9	39,5
	2	Ф5B _p I, L=54680	1	7,9	
КП100.30-BC _г .2	1	Ф12АIII, L=9940	4	8,8	43,8
	2	Ф5B _p I, L=59680	1	8,6	
КП110.30-BC _г .3	1	Ф14АIII, L=10940	4	13,2	62,1
	2	Ф5B _p I, L=64680	1	9,3	
КП120.30-BC _г .3	1	Ф14АIII, L=11940	4	14,4	67,6
	2	Ф5B _p I, L=69680	1	10,0	
КП60.35-BC _г .2	1	Ф12АIII, L=5940	4	5,3	28,1
	2	Ф5B _p I, L=47680	1	6,9	
КП70.35-BC _г .2	1	Ф12АIII, L=6940	4	6,2	32,5
	2	Ф5B _p I, L=53680	1	7,7	
КП80.35-BC _г .2	1	Ф12АIII, L=7940	4	7,0	36,6
	2	Ф5B _p I, L=59680	1	8,6	
КП90.35-BC _г .2	1	Ф12АIII, L=8940	4	7,9	41,2
	2	Ф5B _p I, L=65680	1	9,6	
КП100.35-BC _г .2	1	Ф12АIII, L=9940	4	8,8	45,5
	2	Ф5B _p I, L=71680	1	10,3	
КП110.35-BC _г .2	1	Ф12АIII, L=10940	4	9,7	50,0
	2	Ф5B _p I, L=77680	1	11,2	
КП120.35-BC _г .3	1	Ф14АIII, L=11940	4	14,5	70,1
	2	Ф5B _p I, L=83680	1	12,1	
КП130.35-BC _г .3	1	Ф14АIII, L=12940	4	15,7	75,7
	2	Ф5B _p I, L=89680	1	12,9	
КП140.35-BC _г .4	1	Ф16АIII, L=13940	4	22,0	101,8
	2	Ф5B _p I, L=95680	1	13,8	

1.041.1-10.8-2210

Иучм

2

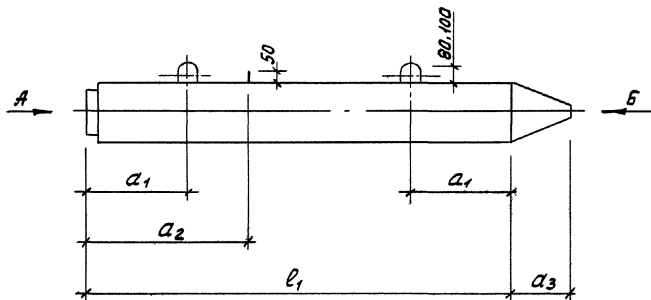
Марка каркаса	Поз	Наименование	кол	Масса, ед, кг	Масса каркаса, кг
КП60.40-BC _г .2	1	Ф12А $\overline{\text{III}}$, $l=5940$	4	5,3	29,2
	2	Ф5В _p I, $l=55600$	1	8,0	
КП70.40-BC _г .2	1	Ф12А $\overline{\text{III}}$, $l=6940$	4	6,2	33,8
	2	Ф5В _p I, $l=62580$	1	9,0	
КП80.40-BC _г .2	1	Ф12А $\overline{\text{III}}$, $l=7940$	4	7,0	38,0
	2	Ф5В _p I, $l=69560$	1	10,0	
КП90.40-BC _г .3	1	Ф14А $\overline{\text{III}}$, $l=8940$	4	10,8	54,2
	2	Ф5В _p I, $l=76540$	1	11,0	
КП100.40-BC _г .3	1	Ф14А $\overline{\text{III}}$, $l=9940$	4	12,0	60,0
	2	Ф5В _p I, $l=83520$	1	12,0	
КП110.40-BC _г .4	1	Ф16А $\overline{\text{III}}$, $l=10940$	4	17,3	82,2
	2	Ф5В _p I, $l=90500$	1	13,0	
КП120.40-BC _г .4	1	Ф16А $\overline{\text{III}}$, $l=11940$	4	18,9	89,6
	2	Ф5В _p I, $l=97480$	1	14,0	
КП130.40-BC _г .4	1	Ф16А $\overline{\text{III}}$, $l=12940$	4	20,4	96,7
	2	Ф5В _p I, $l=104460$	1	15,1	
КП140.40-BC _г .5	1	Ф18А $\overline{\text{III}}$, $l=13940$	4	27,9	127,7
	2	Ф5В _p I, $l=111440$	1	16,1	

Арматура: класса В_p-I по ГОСТ 6727-80 класса А- $\overline{\text{II}}$ и А- $\overline{\text{III}}$ по ГОСТ 5781-82

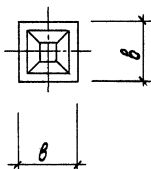
1.011.1-10.8-2210

л/сст

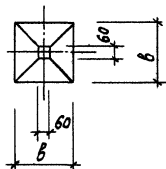
3



Вид А



Вид Б



Марка секции	Размеры, мм					Масса, т
	l_1	a_1	a_2	a_3	b	
С80.30-НСг.6	8000	1600	2400	250	300	1,82
С120.30-НСг.6	12000	2500	3500			2,72
С80.35-НСг.6	8000	1600	2400	300	350	2,48
С120.35-НСг.6	12000	2500	3500			3,70
С140.35-НСг.6	14000	2900	4100			4,30
С80.40-НСг.6	8000	1600	2400	350	400	3,25
С120.40-НСг.6	12000	2500	3500			4,85
С140.40-НСг.6	14000	2900	4100			5,65

1.011.1-10.8-3100

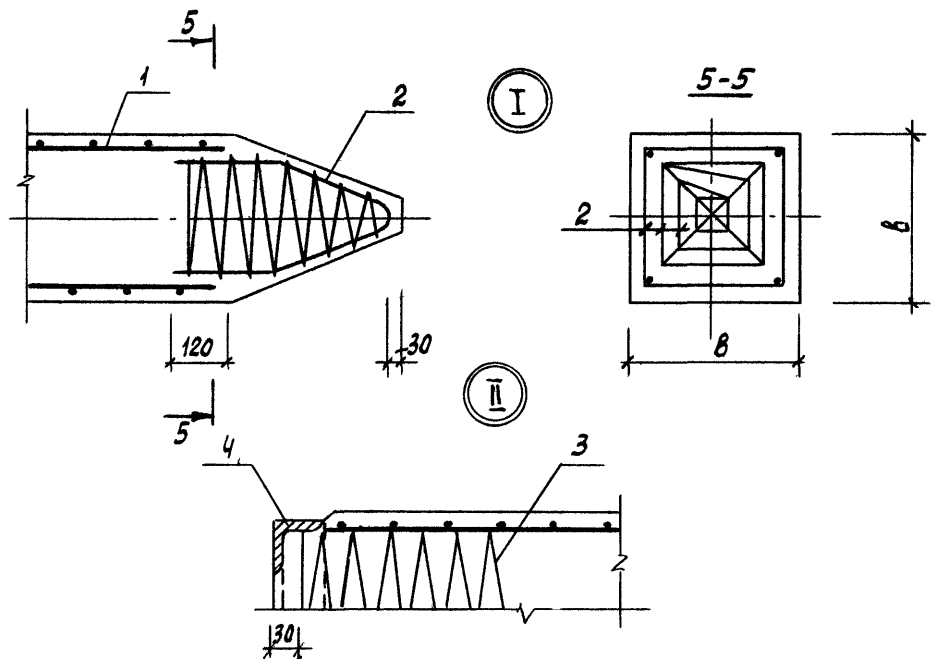
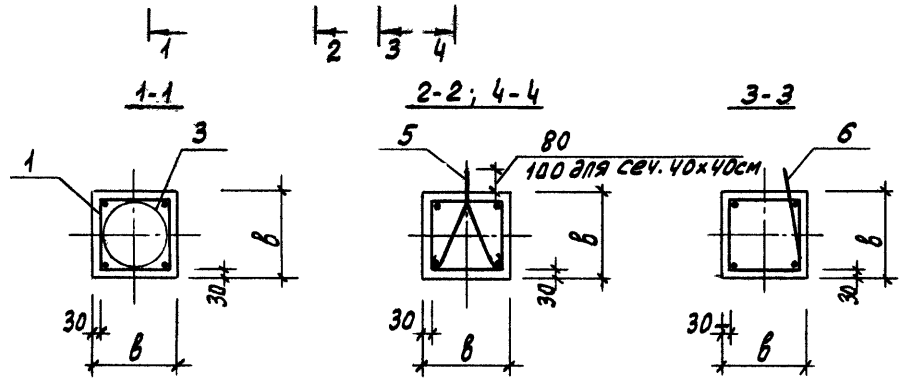
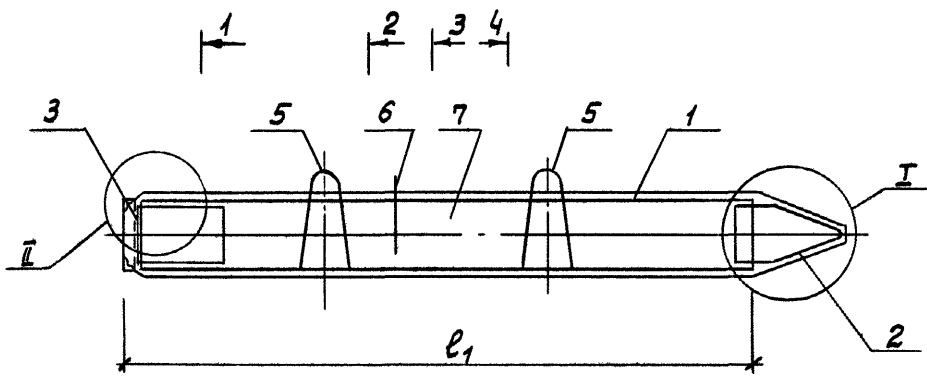
Н.контр.	Левашов	Хрущев	Хрущев
Нач.п.ч.	Левашов	Хрущев	Хрущев
Г.И.П.	Филиппов	Хрущев	Хрущев
Вед.инж.	Горюшин	Хрущев	Хрущев
Инженер	Хачатурян	Хрущев	Хрущев
Провер.	Горюшин	Хрущев	Хрущев

Секция нижняя

С80.30-НСг.6...С140.40-НСг.6

Стая	Лист	Листов
Р	1	4

фундаментпроект



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
 17447

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.30-НСв.6	1	Каркас КП80.30-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	103,6
	2	Каркас КПо1	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП,1	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН4	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Ф10А1, $l=250$; 0,15 кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,73		
С120.30-НСв.6		Поз.2...4,6 по С80.30-НСв.6			146,6
	1	Каркас КП120.30-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	5	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
С80.35-НСв.6	7	Бетон класса В25, м ³	1,09		108,3
	1	Каркас КП80.35-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	2	Каркас КПо2	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП,2	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН5	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Ф10А1, $l=250$; 0,15 кг	1	без черт.	
7	Бетон класса В25, м ³	0,99			
С120.35-НСв.6		Поз.2...4,6 по С80.35-НСв.6			152,0
	1	Каркас КП120.35-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
С140.35-НСв.6	7	Бетон класса В25, м ³	1,48		174,5
		Поз.2...4,6 по С80.35-НСв.6			
	1	Каркас КП140.35-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,72		
1.011.1-10.8-3100					Лист 3

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-НСв.6	1	Каркас КР80.40-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	114,2
	2	Каркас КР03	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП, 3	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН6	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	φ10АІ, ℓ=250; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,30		
С120.40-НСв.6		Поз. 2, 3, 6 по С80.40-НСв.6			165,0
	1	Каркас КР120.40-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	4	Изделие закладное МН7	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,94		
С140.40-НСв.6		Поз. 2, 3, 6 по С80.40-НСв.6			192,4
		Поз. 5 по С120.40-НСв.6			
	1	Каркас КР140.40-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	4	Изделие закладное МН8	1	1.011.1-10.8-2001	
		Бетон класса В25, м ³	2,26		

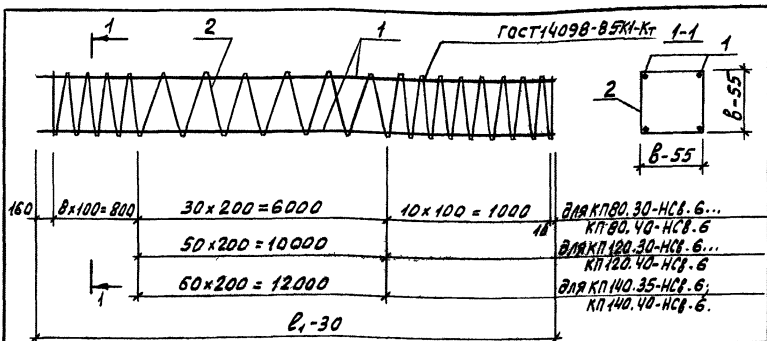
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Ш.№ по вкл. Подпись и дата В.З.М. Ш.№ по вкл.
17417

1.011.1-10.8-3100

Лист

4

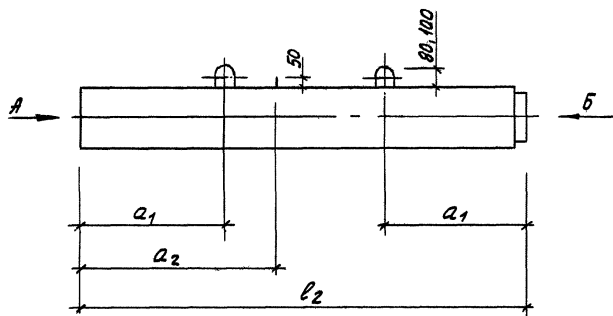


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП80.30-НСг.6	1	$\Phi 20AIII, l=7970$	4	19,7	85,9
	2	$\Phi 5BPI, l=49680$	1	7,1	
КП120.30-НСг.6	1	$\Phi 20AIII, l=11970$	4	29,5	128,1
	2	$\Phi 5BPI, l=69680$	1	10,1	
КП80.35-НСг.6	1	$\Phi 20AIII, l=7970$	4	19,7	87,4
	2	$\Phi 5BPI, l=59680$	1	8,6	
КП120.35-НСг.6	1	$\Phi 20AIII, l=11970$	4	29,5	130,1
	2	$\Phi 5BPI, l=83680$	1	12,1	
КП140.35-НСг.6	1	$\Phi 20AIII, l=13970$	4	34,4	151,4
	2	$\Phi 5BPI, l=95680$	1	13,8	
КП80.40-НСг.6	1	$\Phi 20AIII, l=7970$	4	19,7	88,8
	2	$\Phi 5BPI, l=69560$	1	10,0	
КП120.40-НСг.6	1	$\Phi 20AIII, l=11970$	4	29,5	132,0
	2	$\Phi 5BPI, l=97480$	1	14,0	
КП140.40-НСг.6	1	$\Phi 20AIII, l=13970$	4	34,4	153,7
	2	$\Phi 5BPI, l=111440$	1	16,1	

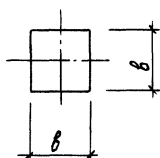
Арматура: класса Вр-I по гост 6727-80, класса А-III по гост 5781-82

1.011.1-10.8-3110

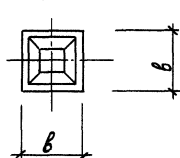
Н.Контр.	Левашов	Лешин	Филиппов	Горюшин	Хачатурян	Горюшин	Стадия		Лист	
							Р	Л	Р	Л
Нач.п.ч.	Лешин	Лешин	Филиппов	Горюшин	Хачатурян	Горюшин	Р	Л	Р	Л
Инженер	Хачатурян	Хачатурян	Хачатурян	Хачатурян	Хачатурян	Хачатурян	Каркас пространственный			
Провер.	Горюшин	Горюшин	Горюшин	Горюшин	Горюшин	Горюшин	КП80.30-НСг.6...КП140.40-НСг.6			
							Фундаментпроект			



Вид А



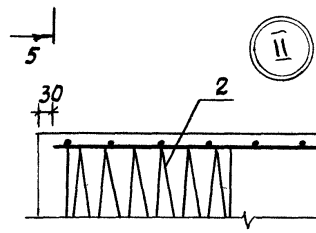
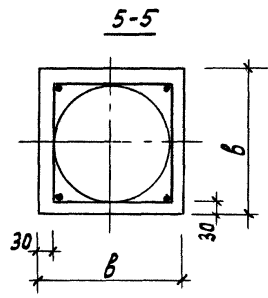
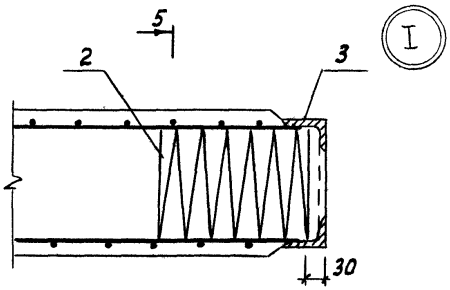
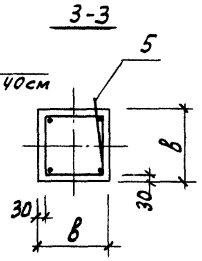
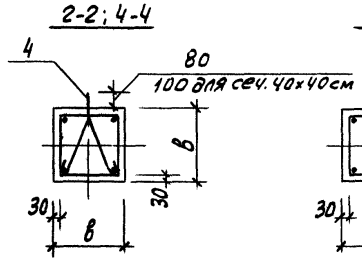
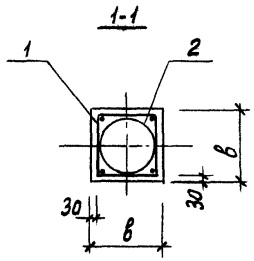
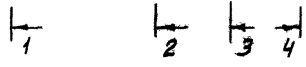
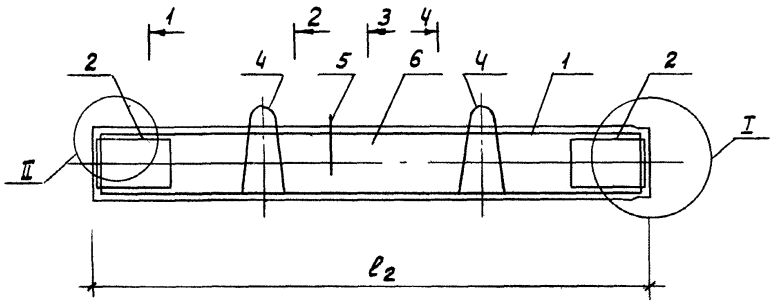
Вид Б



Марка секции	Размеры, мм				Масса, т		
	l_2	a_1	a_2	b			
С50.30-ВСг.6	5000	1000	—	300	1,12		
С60.30-ВСг.6	6000	1200	—		1,35		
С70.30-ВСг.6	7000	1400	—		1,57		
С80.30-ВСг.6	8000	1600	2400		1,80		
С90.30-ВСг.6	9000	1800	2600		2,02		
С100.30-ВСг.6	10000	2100	2900		2,25		
С110.30-ВСг.6	11000	2300	3200		2,47		
С120.30-ВСг.6	12000	2500	3500		2,70		
1.011.1-10.8-3200							
Н.контр.	Левашов	Давид	Давид	Секция верхняя	Стадия	Лист	Листов
Нач.по-уч	Лешин	Давид	Давид		Р	1	8
ГИП	Филиппов	Юлия	Юлия		С50.30-ВСг.1...С140.40-ВСг.6		
Вед.инж.	Горюшин	Юлия	Юлия				
Инженер	Захатарян	Хай	Хай				
Провер.	Горюшин	Юлия	Юлия				

Марка секции	Размеры, мм				Масса, м
	l_2	a_1	a_2	B	
С60.35-8Сг.6	6000	1200	—	350	1,85
С70.35-8Сг.6	7000	1400	—		2,15
С80.35-8Сг.6	8000	1600	2400		2,45
С90.35-8Сг.6	9000	1800	2600		2,75
С100.35-8Сг.6	10000	2100	2900		3,08
С110.35-8Сг.6	11000	2300	3200		3,38
С120.35-8Сг.6	12000	2500	3500		3,68
С130.35-8Сг.6	13000	2700	3800		3,98
С140.35-8Сг.6	14000	2900	4100		4,27
С60.40-8Сг.6	6000	1200	—		400
С70.40-8Сг.6	7000	1400	—	2,80	
С80.40-8Сг.6	8000	1600	2400	3,20	
С90.40-8Сг.6	9000	1800	2600	3,60	
С100.40-8Сг.6	10000	2100	2900	4,00	
С110.40-8Сг.6	11000	2300	3200	4,40	
С120.40-8Сг.6	12000	2500	3500	4,80	
С130.40-8Сг.6	13000	2700	3800	5,20	
С140.40-8Сг.6	14000	2900	4100	5,60	

1.04.1-10.В-3200



Инв. № подл. Подпис и дата. Взам. инв. №
17417

1.044.1-10.8-3200

Лист
3

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С50.30-ВСв.6	1	Каркас КП50.30-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	70,2
	2	Спираль СП1	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное МН4	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П1	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,45		
С60.30-ВСв.6		Поз. 2...4 по С50.30-ВСв.6			80,5
	1	Каркас КП60.30-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
С70.30-ВСв.6	6	Бетон класса В25, м ³	0,54		91,8
		Поз. 2,3 по С50.30-ВСв.6			
	1	Каркас КП70.30-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
С80.30-ВСв.6	6	Бетон класса В25, м ³	0,63		102,6
		Поз. 2,3 по С80.30-ВСв.6			
		Поз.4 по С70.30-ВСв.6			
	1	Каркас КП80.30-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	5	φ10А1, ρ=250; 0,15кг	1	без черт.	
С90.30-ВСв.6	6	Бетон класса В25, м ³	0,72		113,8
		Поз. 2,3 по С50.30-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.30-ВСв.6			
	1	Каркас КП90.30-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	4	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
С100.30-ВСв.6	6	Бетон класса В25, м ³	0,81		124,5
		Поз. 2,3 по С50.30-ВСв.6			
		Поз.4 по С90.30-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.30-ВСв.6			
	1	Каркас КП100.30-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,90		

1.011.1-10.8-3200

Лист

4

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНО.30-ВСв.6		Поз. 2,3 по С50.30-ВСв.6			135,2
		Поз. 4 по С90.30-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.30-ВСв.6			
	1	Каркас КПНО.30-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,99		
С120.30-ВСв.6		Поз. 2,3 по С50.30-ВСв.6			145,5
		Поз. 4 по С90.30-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.30-ВСв.6			
	1	Каркас КП120.30-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,08		
С60.35-ВСв.6	1	Каркас КП60.35-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	85,4
	2	Спираль СПг.2.	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное МН5	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,74		
С70.35-ВСв.6		Поз. 2...4 по С60.35-ВСв.6			96,2
	1	Каркас КП70.35-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,86		
С80.35-ВСв.6		Поз. 2...4 по С60.35-ВСв.6			107,2
	1	Каркас КП80.35-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	5	Ф10АТ, $\rho = 250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,98		
С90.35-ВСв.6		Поз. 2...4 по С60.35-ВСв.6			117,8
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.6			
	1	Каркас КП90.35-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,10		

Инв. № 17417
Подпись и дата: 1994 г. 10.08

1.011.1-10.8-3200

Лист

5

Марка секции	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.35-Всв.6		Поз. 2,3 по С60.35-Всв.6			129,5
		Поз. 5 по С80.35-Всв.6			
	1	Каркас КП100.35-Всв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,23		
С110.35-Всв.6		Поз. 2,3 по С60.35-Всв.6			140,4
		Поз. 4 по С100.35-Всв.6			
		Поз. 5 по С80.35-Всв.6			
	1	Каркас КП110.35-Всв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,35		
С120.35-Всв.6		Поз. 2,3 по С60.35-Всв.6			150,5
		Поз. 4 по С100.35-Всв.6			
		Поз. 5 по С80.35-Всв.6			
	1	Каркас КП120.35-Всв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,47		
С130.35-Всв.6		Поз. 2,3 по С60.35-Всв.6			162,9
		Поз. 5 по С80.35-Всв.6			
	1	Каркас КП130.35-Всв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,59		
С140.35-Всв.6		Поз. 2,3 по С60.35-Всв.6			173,8
		Поз. 4 по С130.35-Всв.6			
		Поз. 5 по С80.35-Всв.6			
	1	Каркас КП140.35-Всв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,71		
С60.40-Всв.6	1	Каркас КП60.40-Всв.6	1	1.011.1-10.8-3210	90,8
	2	Спираль СПгЗ	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное МН6	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,96		

17417

1.011.1-10.8-3200

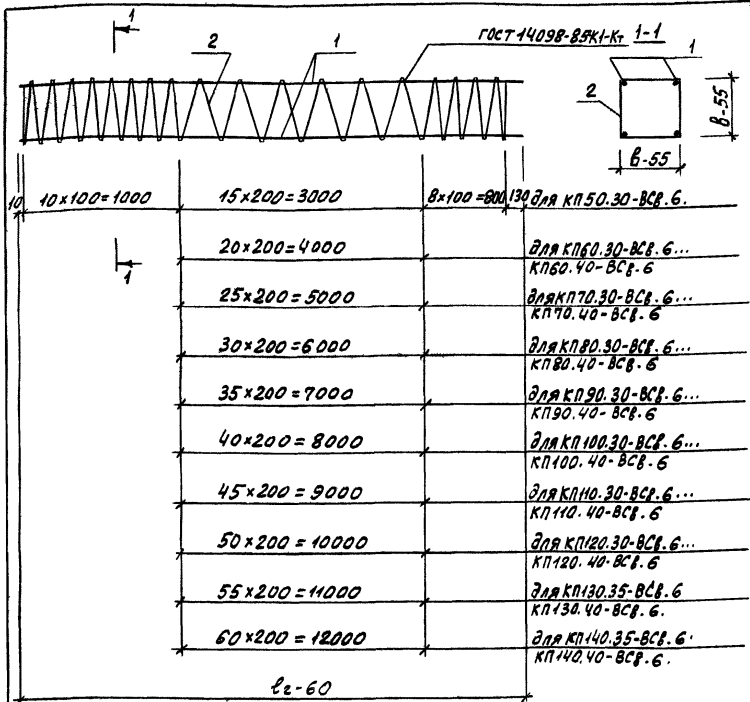
Лист

6

МАРКА секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С70.40-ВСв.6		Поз. 2...4 по С60.40-ВСв.6			
	1	Каркас КП70.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	101,8
	6	Бетон класса В25, м ³	1,12		
С80.40-ВСв.6		Поз. 2...4 по С60.40-ВСв.6			
	1	Каркас КП80.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	112,9
	5	Ф10АІ, ℓ=250; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,28		
С90.40-ВСв.6		Поз. 2,3 по С60.40-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.40-ВСв.6			
	1	Каркас КП90.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	124,9
	4	Петля ПВ	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,44		
С100.40-ВСв.6		Поз. 2 по С60.40-ВСв.6			
		Поз. 4 по С90.40-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.40-ВСв.6			
	1	Каркас КП100.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	140,5
	3	Изделие закладное МНТ	1	1.011.1-10.8-2001	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,60		
С110.40-ВСв.6		Поз. 2 по С60.40-ВСв.6			
		Поз. 3 по С100.40-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.40-ВСв.6			
	1	Каркас КП110.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	153,1
	4	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,76		
С120.40-ВСв.6		Поз. 2 по С60.40-ВСв.6			
		Поз. 3 по С100.40-ВСв.6			
		Поз. 4 по С110.40-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.40-ВСв.6			
	1	Каркас КП120.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	163,7
	6	Бетон класса В25, м ³	1,92		
1.011.1-10.8-3200					Лист 7

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С130.40-ВСв.6		Поз.2 по С60.40-ВСв.6			174,8
		Поз.3 по С100.40-ВСв.6			
		Поз.4 по С110.40-ВСв.6			
		Поз.5 по С80.40-ВСв.6			
	1	Каркас КП130.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,08		
С140.40-ВСв.6		Поз.2 по С60.40-ВСв.6			191,5
		Поз.4 по С110.40-ВСв.6			
		Поз.5 по С80.40-ВСв.6			
	1	Каркас КП140.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	3	Изделие закладное МН8	1	1.011.1-10.8-2001	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,24		

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП50.30-ВСВ.6	1	φ20АШ, ℓ=4940	4	12,2	53,8
	2	φ5ВрI, ℓ=34680	1	5,0	
КП60.30-ВСВ.6	1	φ20АШ, ℓ=5940	4	14,6	64,1
	2	φ5ВрI, ℓ=39680	1	5,7	

1.011.1-10.8-3210

Н.контр.	Левашов	Филиппов
Науч.по-ч	Лешин	Филиппов
ГИП	Филиппов	Филиппов
Вед.инж	Горюшин	Горюшин
Инженер	Ткачурян	Ткачурян
Провер.	Горюшин	Горюшин

Каркас пространственный
КП50.30-ВСВ.6...КП140.40-ВСВ.6

Стация	Лист	Листов
Р	1	3
Фундамент проект		

Инв. № подл. 17417 Подпись и дата. Виза, инв №

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП70.30-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=6940	4	17,1	74,8
	2	Ф5B _p I, L=44680	1	6,4	
КП80.30-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=7940	4	19,6	85,5
	2	Ф5B _p I, L=49680	1	7,1	
КП90.30-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=9940	4	22,0	95,9
	2	Ф5B _p I, L=54680	1	7,9	
КП100.30-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=9940	4	24,5	106,6
	2	Ф5B _p I, L=59680	1	8,6	
КП110.30-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=10940	4	27,0	117,3
	2	Ф5B _p I, L=64680	1	9,3	
КП120.30-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=11940	4	29,4	127,6
	2	Ф5B _p I, L=69680	1	10,0	
КП60.35-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=5940	4	14,6	65,3
	2	Ф5B _p I, L=47680	1	6,9	
КП70.35-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=6940	4	17,1	76,1
	2	Ф5B _p I, L=53680	1	7,7	
КП80.35-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=7940	4	19,6	87,0
	2	Ф5B _p I, L=59680	1	8,6	
КП90.35-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=8940	4	22,0	97,6
	2	Ф5B _p I, L=65680	1	9,6	
КП100.35-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=9940	4	24,5	108,3
	2	Ф5B _p I, L=71680	1	10,3	
КП110.35-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=10940	4	27,0	119,2
	2	Ф5B _p I, L=77680	1	11,2	
КП120.35-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=11940	4	29,4	129,6
	2	Ф5B _p I, L=83680	1	12,0	
КП130.35-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=12940	4	31,9	140,5
	2	Ф5B _p I, L=89680	1	12,9	
КП140.35-BC _g .6	1	Ф20АIII, L=13940	4	34,4	151,4
	2	Ф5B _p I, L=95680	1	13,8	

1.011.1- 10.8- 3210

Итого

2

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.40-ВС _р .6	1	Ф20АIII, L=5940	4	14,6	66,4
	2	Ф5В _р I, L=55600	1	8,0	
КП70.40-ВС _р .6	1	Ф20АIII, L=6940	4	17,1	77,4
	2	Ф5В _р I, L=62580	1	9,0	
КП80.40-ВС _р .6	1	Ф20АIII, L=7940	4	19,6	88,4
	2	Ф5В _р I, L=69560	1	10,0	
КП90.40-ВС _р .6	1	Ф20АIII, L=8940	4	22,0	99,0
	2	Ф5В _р I, L=76540	1	11,0	
КП100.40-ВС _р .6	1	Ф20АIII, L=9940	4	24,5	110,0
	2	Ф5В _р I, L=83520	1	12,0	
КП110.40-ВС _р .6	1	Ф20АIII, L=10940	4	27,0	121,0
	2	Ф5В _р I, L=90500	1	13,0	
КП120.40-ВС _р .6	1	Ф20АIII, L=11940	4	29,4	131,6
	2	Ф5В _р I, L=97480	1	14,0	
КП130.40-ВС _р .6	1	Ф20АIII, L=12940	4	31,9	142,7
	2	Ф5В _р I, L=104460	1	15,1	
КП140.40-ВС _р .6	1	Ф20АIII, L=13940	4	34,4	153,7
	2	Ф5В _р I, L=111440	1	16,1	

Арматура: класса В_р-I по ГОСТ 6727-80, класса А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

1.011.1 - 10.8 - 3210

Исмет

3

		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
		Арматура класса					Прокат марки						Всего
		А-II		А-III		Вр-I		Ст 2сп					
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 14637-79		ГОСТ 8731-87			
		φ12	Итого	φ12	Итого	φ5	Итого	Лист S-4	Итого	Труба 273x7	Итого		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28,1		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,4		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36,9		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41,3		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47,3		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	51,6		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70,3		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75,8		
1,6	1,6	-	-	1,1	1,1	1,6	1,6	14,7	14,7	19,0	58,0		
1,6	1,6	-	-	1,1	1,1	1,6	1,6	14,7	14,7	19,0	91,3		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37,2		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41,7		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46,3		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,7		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56,2		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61,5		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81,1		

1.0114-10.8 -

АС

2

Лист

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ.															Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-I							А-III					Bp-I					
	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 6727-80	
	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого			
С130.35-BC.3	0,1	-	-	5,4	-	-	5,5	-	61,2	-	6,4	-	67,6	16,1	16,1	89,2		
С140.35-BC.4	0,1	-	-	5,4	-	-	5,5	-	-	86,4	6,4	-	92,8	17,0	17,0	115,3		
С80.35-HC.2	1,1	3,2	-	-	-	-	4,3	28,0	-	-	-	-	28,0	9,3	9,3	41,6		
С120.35-HC.3	1,1	-	4,2	-	-	-	5,3	-	57,6	-	-	-	57,6	12,8	12,8	75,7		
С140.35-HC.4	1,1	-	-	5,4	-	-	6,5	-	-	88,0	-	-	88,0	14,5	14,5	109,0		
С60.40-BC.2	-	-	-	5,8	-	-	5,8	20,0	4,8	-	-	-	24,8	12,2	12,2	42,8		
С70.40-BC.2	-	-	-	5,8	-	-	5,8	23,6	4,8	-	-	-	28,4	13,2	13,2	47,4		
С80.40-BC.2	0,1	-	-	5,8	-	-	5,9	27,2	4,8	-	-	-	32,0	14,2	14,2	52,1		
С90.40-BC.3	0,1	-	-	-	7,2	-	7,3	-	41,6	6,0	-	-	47,6	15,2	15,2	70,1		
С100.40-BC.3	0,1	-	-	-	7,2	-	7,3	-	46,4	6,0	-	-	52,4	16,2	16,2	75,9		
С110.40-BC.4	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	66,8	8,0	-	74,8	17,2	17,2	100,9		
С120.40-BC.4	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	73,2	8,0	-	81,2	18,2	18,2	108,3		
С130.40-BC.4	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	79,6	8,0	-	87,6	19,2	19,2	115,7		
С140.40-BC.5	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	-	108,8	9,6	118,4	20,3	20,3	147,6		
С80.40-HC.2	1,4	-	-	5,8	-	-	7,2	28,0	-	-	-	-	28,0	11,0	11,0	46,2		
С120.40-HC.4	1,4	-	-	-	-	8,8	10,2	-	-	75,2	-	-	75,2	15,0	15,0	100,4		
С140.40-HC.5	1,4	-	-	-	-	8,8	10,2	-	-	-	111,2	-	111,2	17,0	17,0	138,4		

1.011-10.8 -

PC

		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									Всего	Общий расход	
		Арматура класса				Прокат марки							
		А-III		Вр-I		Ст 2сп							
		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 14637-79			ГОСТ 8731-87				
		φ12	Итого	φ5	Итого	Лист S=4	Лист S=4	Итого	Труба 325x8	Труба 377x9			Итого
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	89,2		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	115,3		
1,6	1,6	1,2	1,2	2,3	-	2,3	23,1	-	23,1	28,2	69,8		
1,6	1,6	1,2	1,2	2,3	-	2,3	23,1	-	23,1	28,2	103,9		
1,6	1,6	1,2	1,2	2,3	-	2,3	23,1	-	23,1	28,2	137,2		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42,8		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47,4		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52,1		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70,1		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75,9		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100,9		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	108,3		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	115,7		
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147,6		
1,6	1,6	1,5	1,5	-	3,1	3,1	-	34,3	34,3	40,5	86,7		
1,6	1,6	1,5	1,5	-	3,1	3,1	-	34,3	34,3	40,5	140,9		
1,6	1,6	1,5	1,5	-	3,1	3,1	-	34,3	34,3	40,5	178,9		

4.014-10.8-

PC

Лист
4

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I					А-II			А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80			
	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого		
С50.30-ВСв.1	1,6	-	-	-	-	1,6	17,6	17,6	-	-	-	6,6	6,6	25,8	
С60.30-ВСв.1	1,6	-	-	-	-	1,6	21,2	21,2	-	-	-	7,3	7,3	30,1	
С70.30-ВСв.1	-	2,2	-	-	-	2,2	24,8	24,8	-	-	-	8,0	8,0	35,0	
С80.30-ВСв.1	0,1	2,2	-	-	-	2,3	28,0	28,0	-	-	-	8,7	8,7	39,0	
С90.30-ВСв.2	0,1	-	3,0	-	-	3,1	-	-	31,6	-	31,6	9,5	9,5	44,2	
С100.30-ВСв.2	0,1	-	3,0	-	-	3,1	-	-	35,2	-	35,2	10,2	10,2	48,5	
С110.30-ВСв.3	0,1	-	3,0	-	-	3,1	-	-	-	52,8	52,8	10,9	10,9	66,8	
С120.30-ВСв.3	0,1	-	3,0	-	-	3,1	-	-	-	57,6	57,6	11,6	11,6	72,3	
С80.30-НСв.1	1,0	2,2	-	-	-	3,2	28,4	28,4	-	-	-	8,4	8,4	40,0	
С120.30-НСв.1	1,0	-	3,0	-	-	4,0	-	-	-	58,0	58,0	11,4	11,4	73,4	
С60.35-ВСв.2	-	-	3,2	-	-	3,2	-	-	21,2	-	21,2	8,9	8,9	33,3	
С70.35-ВСв.2	-	-	3,2	-	-	3,2	-	-	24,8	-	24,8	9,7	9,7	37,7	
С80.35-ВСв.2	0,1	-	3,2	-	-	3,3	-	-	28,0	-	28,0	10,6	10,6	41,9	
С90.35-ВСв.2	0,1	-	3,2	-	-	3,3	-	-	31,6	-	31,6	11,6	11,6	46,5	
С100.35-ВСв.2	0,1	-	-	4,2	-	4,3	-	-	35,2	-	35,2	12,3	12,3	51,8	
С110.35-ВСв.2	0,1	-	-	4,2	-	4,3	-	-	38,8	-	38,8	13,2	13,2	56,3	
С120.35-ВСв.3	0,1	-	-	4,2	-	4,3	-	-	-	58,0	58,0	14,1	14,1	76,4	
С130.35-ВСв.3	0,1	-	-	-	5,4	5,5	-	-	-	62,8	62,8	14,9	14,9	83,2	

1.011-108-

РС

5

Лист

		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО
		А-III		В СтЗсп5-1			
		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8810 86			
		φ14	ИТОГО	140x6,3x8	ИТОГО		
		4,4	4,4	8,8	8,8		13,2
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	43,3
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	48,2
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	52,2
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	57,4
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	61,7
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	80,0
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	85,5
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	53,2
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	86,6
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	48,2
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	52,6
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	56,8
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	61,4
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	66,7
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	71,2
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	91,3
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	98,1

10Н1.1-10.8-

РС

6

Лист

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I							А-III					Bp-I			
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого	
С 140.35-Всв.4	0,1	-	-	5,4	-	-	5,5	-	-	88,0	-	-	88,0	15,8	15,8	109,3
С 80.35-Нсв.2	1,2	3,2	-	-	-	-	4,4	28,5	-	-	-	-	28,5	10,2	10,2	43,1
С 120.35-Нсв.3	1,2	-	4,2	-	-	-	5,4	-	58,0	-	-	-	58,0	13,7	13,7	77,1
С 140.35-Нсв.4	1,2	-	-	5,4	-	-	6,6	-	-	88,4	-	-	88,4	15,4	15,4	110,4
С 60.40-Всв.2	-	-	-	5,8	-	-	5,8	21,2	-	-	-	-	21,2	10,4	10,4	37,4
С 70.40-Всв.2	-	-	-	5,8	-	-	5,8	24,8	-	-	-	-	24,8	11,4	11,4	42,0
С 80.40-Всв.2	0,1	-	-	5,8	-	-	5,9	28,0	-	-	-	-	28,0	12,4	12,4	46,3
С 90.40-Всв.3	0,1	-	-	-	7,2	-	7,3	-	43,2	-	-	-	43,2	13,4	13,4	63,9
С 100.40-Всв.3	0,1	-	-	-	7,2	-	7,3	-	48,0	-	-	-	48,0	14,4	14,4	69,7
С 110.40-Всв.4	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	69,2	-	-	69,2	15,4	15,4	93,5
С 120.40-Всв.4	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	75,6	-	-	75,6	16,4	16,4	100,9
С 130.40-Всв.4	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	81,6	-	-	81,6	17,5	17,5	108,0
С 140.40-Всв.5	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	-	111,6	-	111,6	18,5	18,5	139,0
С 80.40-Нсв.2	1,4	-	-	5,8	-	-	7,2	28,4	-	-	-	-	28,4	12,0	12,0	47,6
С 120.40-Нсв.4	1,4	-	-	-	-	8,8	10,2	-	-	75,6	-	-	75,6	16,0	16,0	101,8
С 140.40-Нсв.5	1,4	-	-	-	-	8,8	10,2	-	-	-	111,6	-	111,6	18,1	18,1	139,9
С 50.30-Всв.6	1,6	-	-	-	-	-	1,6	-	-	-	-	48,8	48,8	6,6	6,6	57,0
С 60.30-Всв.6	1,6	-	-	-	-	-	1,6	-	-	-	-	58,4	58,4	7,3	7,3	67,3

1.04.1-10.8-

PC

Личн
7

		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего	Общий расход
		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
		А-III				ВСтЗсп5-1				
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ В510-86				
		φ14	φ16	φ18	Итого	Л10х5,3х8	Л11х7х8	Л12,5х8х8		
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	124,2	
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	58,0	
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	92,0	
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	125,3	
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	53,6	
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	58,2	
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	62,5	
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	80,1	
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	90,5	
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	114,3	
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	121,7	
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	128,8	
-	-	11,0	11,0	-	-	15,5	15,5	26,5	165,5	
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	63,8	
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	122,6	
-	-	11,0	11,0	-	-	15,5	15,5	26,5	166,4	
4,4	-	-	4,4	8,8	-	-	8,8	13,2	70,2	
4,4	-	-	4,4	8,8	-	-	8,8	13,2	80,5	

1.04.1-10.8 -

РС

Лист
8

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I					А-III		Вр-I					
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6721-80	
	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ20	Итого	φ5	Итого			
С70.30-ВСв.6	—	2,2	—	—	—	2,2	68,4	68,4	8,0	8,0	78,6		
С80.30-ВСв.6	0,1	2,2	—	—	—	2,3	78,4	78,4	8,7	8,7	89,4		
С90.30-ВСв.6	0,1	—	3,0	—	—	3,1	88,0	88,0	9,5	9,5	100,6		
С100.30-ВСв.6	0,1	—	3,0	—	—	3,1	98,0	98,0	10,2	10,2	111,3		
С110.30-ВСв.6	0,1	—	3,0	—	—	3,1	108,0	108,0	10,9	10,9	122,0		
С120.30-ВСв.6	0,1	—	3,0	—	—	3,1	117,6	117,6	11,6	11,6	132,3		
С80.30-НСв.6	1,1	2,2	—	—	—	3,3	78,8	78,8	8,3	8,3	90,4		
С120.30-НСв.6	1,1	—	3,0	—	—	4,1	118,0	118,0	11,3	11,3	133,4		
С60.35-ВСв.6	—	—	3,2	—	—	3,2	58,4	58,4	8,9	8,9	70,5		
С70.35-ВСв.6	—	—	3,2	—	—	3,2	68,4	68,4	9,7	9,7	81,3		
С80.35-ВСв.6	0,1	—	3,2	—	—	3,3	78,4	78,4	10,6	10,6	92,3		
С90.35-ВСв.6	0,1	—	3,2	—	—	3,3	88,0	88,0	11,6	11,6	102,9		
С100.35-ВСв.6	0,1	—	—	4,2	—	4,3	98,0	98,0	12,3	12,3	114,6		
С110.35-ВСв.6	0,1	—	—	4,2	—	4,3	108,0	108,0	13,2	13,2	125,5		
С120.35-ВСв.6	0,1	—	—	4,2	—	4,3	117,6	117,6	14,0	14,0	135,9		
С130.35-ВСв.6	0,1	—	—	—	5,4	5,5	127,6	127,6	14,9	14,9	148,0		
С140.35-ВСв.6	0,1	—	—	—	5,4	5,5	137,6	137,6	15,8	15,8	158,9		
С80.35-НСв.6	1,2	—	3,2	—	—	4,4	78,8	78,8	10,2	10,2	93,4		

1.0Н1-10.8-

PC

9

лист

		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЕ РАСХОД		
		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО
		А-III		ВСТЗ СП5-1				
		ГОСТ 15781-89		ГОСТ 8510 86				
Ø14	Итого	10х6,3х8	Итого					
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	91,8	
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	102,6	
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	113,8	
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	124,5	
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	135,2	
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	145,5	
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	103,6	
		4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	146,6	
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	85,4	
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	96,2	
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	107,2	
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	117,8	
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	129,5	
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	140,4	
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	150,8	
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	162,9	
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	173,8	
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	108,3	

10114 10.8 -

РС

10
10114

17417

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА					КЛАССА							
	А-I					А-III		Вр-I					
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80	
	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ20	Итого	φ5	Итого			
С120.35-НСВ.6	1,2	4,2	-	-	-	5,4	118,0	118,0	13,7	13,7	137,1		
С140.35-НСВ.6	1,2	-	5,4	-	-	6,6	137,6	137,6	15,4	15,4	159,6		
С60.40-ВСВ.6	-	-	5,8	-	-	5,8	58,4	58,4	10,4	10,4	74,6		
С70.40-ВСВ.6	-	-	5,8	-	-	5,8	68,4	68,4	11,4	11,4	85,6		
С80.40-ВСВ.6	0,1	-	5,8	-	-	5,9	78,4	78,4	12,4	12,4	96,7		
С90.40-ВСВ.6	0,1	-	-	7,2	-	7,3	88,0	88,0	13,4	13,4	108,7		
С100.40-ВСВ.6	0,1	-	-	7,2	-	7,3	98,0	98,0	14,4	14,4	119,7		
С110.40-ВСВ.6	0,1	-	-	-	8,8	8,9	108,0	108,0	15,4	15,4	132,3		
С120.40-ВСВ.6	0,1	-	-	-	8,8	8,9	117,6	117,6	16,4	16,4	142,9		
С130.40-ВСВ.6	0,1	-	-	-	8,8	8,9	127,6	127,6	17,5	17,5	154,0		
С140.40-ВСВ.6	0,1	-	-	-	8,8	8,9	137,6	137,6	18,5	18,5	165,0		
С80.40-НСВ.6	1,4	-	5,8	-	-	7,2	78,8	78,8	12,0	12,0	98,0		
С120.40-НСВ.6	1,4	-	-	-	8,8	10,2	118,0	118,0	16,0	16,0	144,2		
С140.40-НСВ.6	1,4	-	-	-	8,8	10,2	137,6	137,6	18,1	18,1	165,9		

1.011.1-10.8-

РС

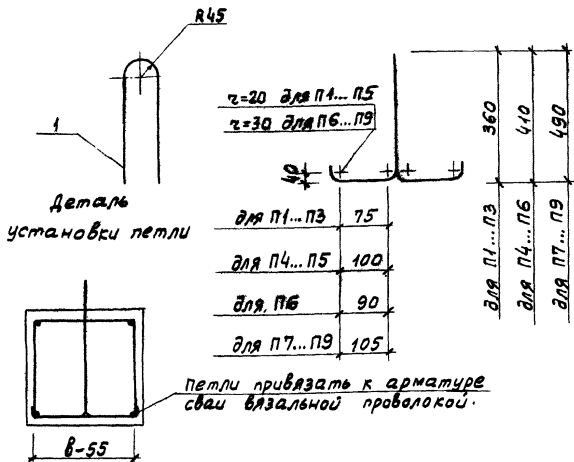
ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	Общий расход
АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
А-III				ВСтЗсп5-1					
ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8510-86					
φ14	φ16	φ18	Итого	10х6,3х8	14х7х8	12,5х8	Итого		
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	152,0
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	174,5
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	90,8
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	101,8
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	112,9
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	124,9
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	140,5
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	153,1
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	163,7
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	174,8
-	-	11,0	11,0	-	-	15,5	15,5	26,5	191,5
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	114,2
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	165,0
-	-	11,0	11,0	-	-	15,5	15,5	26,5	192,4

10.11-10.8 -

РС

10

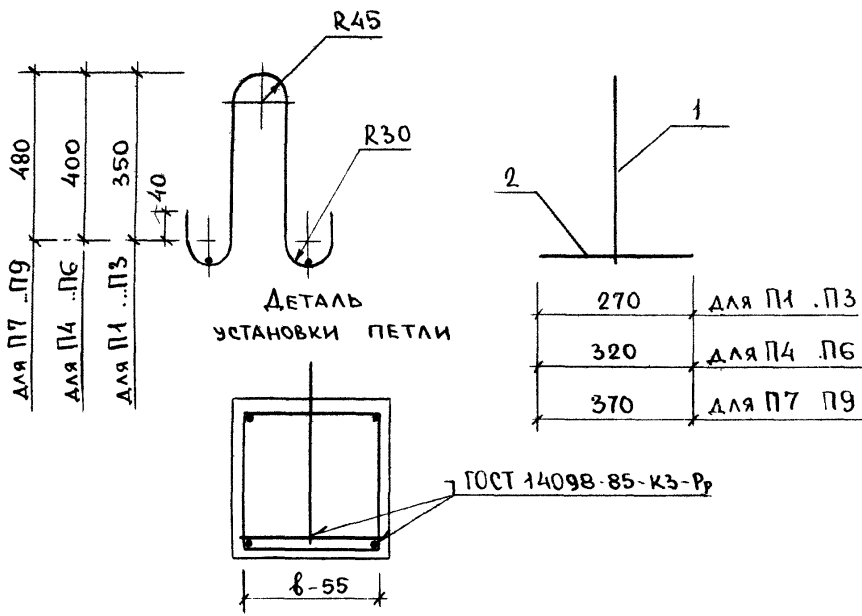
Лист



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П1	1	φ 10 А I , l = 1100	1	0,68	0,68
П2	1	φ 12 А I , l = 1100	1	0,98	0,98
П3	1	φ 14 А I , l = 1100	1	1,33	1,33
П4	1	φ 14 А I , l = 1230	1	1,48	1,48
П5	1	φ 16 А I , l = 1230	1	1,94	1,94
П6	1	φ 18 А I , l = 1230	1	2,46	2,46
П7	1	φ 18 А I , l = 1450	1	2,90	2,90
П8	1	φ 20 А I , l = 1450	1	3,57	3,57
П9	1	φ 20 А I , l = 1450	1	4,32	4,32

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

			1.011.1 - 10.8		
И.контр.	Левашов	Сидя	Петля П1... П9. Варианты.		
Нах. ПП-Ч	Вешин	Афан			
Гип	Филипов	Рез			
Вед. инж.	Горюшин	Рез			
Инж. сем.	Куприяшвили	Куч			
Проект.	Горюшин	Рез	Студия	Лист	Листов
			Р	1	3
			фундаментпроект		



МАРКА ПЕТЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТЛИ, КГ
П1	1	φ10 АТ, ℓ = 960	1	0,59	1,25
	2	φ10 АТ, ℓ = 270	2	0,33	
П2	1	φ12 АТ, ℓ = 960	1	0,85	1,51
	2	φ10 АТ, ℓ = 270	2	0,33	
П3	1	φ14 АТ, ℓ = 960	1	1,16	1,82
	2	φ10 АТ, ℓ = 270	2	0,33	
П4	1	φ14 АТ, ℓ = 1050	1	1,27	2,05
	2	φ10 АТ, ℓ = 320	2	0,39	
П5	1	φ16 АТ, ℓ = 1050	1	1,66	2,44
	2	φ10 АТ, ℓ = 320	2	0,39	
П6	1	φ18 АТ, ℓ = 1050	1	2,10	2,88
	2	φ10 АТ, ℓ = 320	2	0,39	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ см. на листе 3

МАРКА ПЕТЛИ	Пов.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА ПЕТЛИ, КГ
П7	1	$\phi 18A I$, $l = 1200$	1	2,40	3,30
	2	$\phi 10A I$, $l = 370$	2	0,45	
П8	1	$\phi 20A I$, $l = 1200$	1	2,95	3,85
	2	$\phi 10A I$, $l = 370$	2	0,45	
П9	1	$\phi 22A I$, $l = 1200$	1	3,60	4,50
	2	$\phi 10A I$, $l = 370$	2	0,45	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИВ. № ПОДА
17417

Подпись и дата

Взаимн. №

1.011.1-10.8

Лист
3