

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
905-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОЛОДЦЫ
ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ

АЛБВОМ I

Состав проекта:

АЛБВОМ I. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.

АЛБВОМ II. СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.

АЛБВОМ III. СМЕТЫ.

РАЗРАБОТАН

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЦЕДНЫМ ИНСТИТУТОМ
УКРГИПРОГАЗПРОМГАЗ МХУ УССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Балабев И.П.* БАЛАБЕВ И.П.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Рощель В.М.* РОЩЕЛЬ В.М.

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ *Торшинский Я.М.* ТОРШИНСКИЙ Я.М.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ ПО "УКРГИПРОГАЗПРОМГАЗ"
N 38 от 18. IV. 1966г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Рисовый фильм
КИЕВ-1966

4924/I

2

№ п/п	Наименование	№ чертежа	Стр.
1	Обложка		1
2	Содержание альбома		3
3	Пояснительная записка		
	Введение		6
	I. Технологическая часть		9
	II. Строительная часть		12
	III. Защита от электрокоррозии		15
	и другие электротехнические работы		
	IV. Электроснабжение и управление		
	задвижек с электроприводом		16
	V. Привязка типового проекта		
	унифицированных колодцев		17
	VI. Маркировка колодцев		18
4	Перечень применяемых ГОСТов		
	Остов и МН		21
5	Перечень применяемых типовых		
	проектов и СНиПов		22
6	Таблицы и схемы для выбора		
	типоразмера колодцев		
	Колодцы мелкого заложения для усто-		
	новки одного крана (задвижки)	У-01	23

№ п/п	Наименование	№ чертежа	Стр.
	Колодцы глубокого заложения для		
	установки одной задвижки	У-02	24-25
	Колодцы глубокого заложения для		
	установки двух задвижек	У-03	26
	Колодцы глубокого заложения для		
	подключения к действующему га-		
	зопробору без снижения давления газа	У-04	27
7	Таблицы выбора чертежей колодцев:		
	— мелкого заложения для установки		
	одного крана (задвижки)	У-05	28
	— глубокого заложения для уста-		
	новки одной задвижки	У-06	29-30
	— глубокого заложения для уста-		
	новки двух задвижек	У-07	31-32
	— глубокого заложения для под-		
	ключения к действующему газопро-		
	воду без снижения давления	У-08	33
8	Колодцы мелкого заложения		
	Установка крана (задвижки) Ду 25-100	Т-01	34
	Монтажный узел	Т-02	35
	Отбор	Т-03	36

Пояснительная записка

Введение.

Рабочие чертежи типового проекта "Унифицированные колодцы для подземных газопроводов" разработаны на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1965-66 гг. В соответствии с проектным заданием, утвержденным заместителем Председателя Госстроя СССР т. Каробаевым 17 марта 1966 г. Проектное задание настоящего типового проекта разработано институтами - соисполнителями:

"Ургипрогазпромегаз" Министерства коммунального хозяйства СССР;

"Ленгипроинжпроект" Ленгосисполкома;

"Мосинжпроект" Мосгосисполкома;

Даревковский "ПромстройНИИпроект" Госстроя СССР

Проектное задание согласовано:

Главным управлением газового хозяйства Министерства коммунального хозяйства СССР

(письмо № 21/7-4872 от 11 декабря 1965 г.);

Главным управлением газового хозяйства Министерства коммунального хозяйства РСФСР

(письмо № Ю-1-3 5826 от 23 декабря 1965 г.);

Госгортехнадзором СССР (письмо № 09/3162 от 9 декабря 1965 г.);

Госгортехнадзором РСФСР (письмо № И-М-571 от 8 декабря 1965 г.);

Управлением пожарной охраны МООП СССР (письмо № 3/1/1672 от 17 декабря 1965 г.);

Главным санитарным врачом СССР (заключение № 187 от 9 декабря 1965 г.).

Рабочие чертежи типового проекта разработаны: технические - институтом "Ургипрогазпромегаз", строительные - институтом Даревковский "ПромстройНИИпроект".

В настоящем типовом проекте разработана серия унифицированных колодцев для подземных газопроводов с диаметрами условных проходов от 25 до 700 мм.

Максимально использованы железобетонные изделия по ГОСТ 8020-56, а также элементы, для изготовления которых могут быть использованы опалубочные формы типовых конструкций каньлов серии УС-01-04 и опалубочные формы изделий для строителей.

4924/1

МХХ СССР "Ургипрогазпромегаз" г. Киев	1966г	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов	Пояснительная записка	905-7	м.ш.под О.И. Всего 12 Лист 1	6
---	-------	--	-----------------------	-------	---------------------------------------	---

ство колодцев согласно типовому проекту 4-18-628/62.

Проект разработан для строительства колодцев в районах Советского Союза с расчетной температурой до -40°C (за исключением районов вечной мерзлоты), в следующих условиях:

- а) сухие грунты;
- б) водоносные грунты;
- в) просадочные грунты;
- г) сейсмические районы;
- д) районы горных выработок.

Колодцы предназначены для размещения в них стальных и чугунных задвижек, а также кранов с условным диаметром от 25 до 600 мм, с ручным и электроприводом.

Разработаны колодцы мелкого — глубиной до 1100 мм — и глубокого — глубиной от 2400 до 4500 мм — заложения.

В соответствии с технологическими схемами колодцы разделяются на:

- а) колодцы мелкого и глубокого заложения для установки одной задвижки или крана

(в колодцах мелкого заложения: $D_y 25 \div 100$, в колодцах глубокого заложения $D_y 50 \div 600$),

- б) колодцы глубокого заложения для установки двух задвижек $D_{y1} 50 \div 200$; $D_{y2} 50 \div 400$,

- в) колодцы глубокого заложения для установки одной задвижки $D_y 50 \div 200$ при подключении к действующему газопроводу $D_y 80 \div 700$ без снижения давления газа в последнем.

Колодцы глубокого заложения разработаны круглого и прямоугольного сечения, а колодцы мелкого заложения — круглого сечения /в плане/. В качестве строительных материалов предусматриваются: сборный железобетон или кирпич.

Круглые железобетонные колодцы выполняются из железобетонных колец диаметром 1000, 1500 и 2000 мм,

Прямоугольные железобетонные колодцы выполняются из лотков и плоских панелей

В этом случае размеры сечения колодцев равны 1500x1200; 2100x1500; 2100x2100 мм.

Кирпичные колодцы мелкого и глубокого заложения

4924/1

МХХ-УССР "Укроблгородпроект" 1966 г. Киев	Унифицированные колодцы для газопроводов	Пояснительная записка	905-7	Масштаб 6/11 Лист 1 из 15 Лист 9	7
---	--	-----------------------	-------	---	---

жжения выполняются из кирпичной кладки, с размерами сечения круглые - диаметром 1000, 1500, 2000, прямоугольные: 1500x1000, 2000x1500, 2000x2000 мм и с выкаткой, аналогичной высотой железобетонных колодцев.

Основным рекомендуемым типом являются круглые железобетонные колодцы.

Внутренние габаритные размеры колодцев малого заложения - в плане и по высоте - приняты так, чтобы обеспечить возможность осмотра, управления и мелкого профилактического ремонта арматуры с поверхности земли.

Внутренние габаритные размеры колодцев глубокого заложения приняты, исходя из следующих условий: в плане - расстояние от внутренней поверхности стен колодцев до фланцев арматуры, а также между фланцами арматуры при установке двух зазвужек - 300÷400 мм.

Внутренняя высота колодцев глубокого заложения принята из условия размещения газопроводов на высоте 400 мм от дна и

обеспечения зазора между перекрытием колодца и шпинделем / или маховиком / зазвужек в открытом состоянии 50÷100 мм. Наименьшая высота колодца глубокого заложения - 1800 мм - принята из условия нормальной работы обслуживающего персонала.

Для создания надежной вентиляции и обеспечения безопасности при работе в колодцах предусматривается установка двух люков диаметром 700 мм.

Исклучение представляют колодцы с одной зазвужкой $D_y \leq 150$ ввиду невозможности размещения двух люков. На этих колодцах устанавливается один люк и один вентиляционный ковер.

Для предупреждения проскока искры при разведении фланцев в колодце предусмотрены электроперемычки.

Замер электропотенциалов на газопроводах осуществляется при помощи контрольных проводников, выведенных под ковер. Выбор типоразмера колодца в соответствии

МХ-УССО
"Угрозпрогрозметгаз"
г. Киев

1966г.

Унифицированные
колодцы для подземных
газопроводов

Поясните. внаш запуску.

905-7

4924/15
Масштаб
6/М
Всего листов
8

Внутренние устройства. Материалы, оборудование, арматура и детали," глава 8, и СНиП I-г. 9-62" Газоснабжение.

Наружные сети и сооружения. Материалы, изделия, оборудование и сборные конструкции," глава 9, а также "Ведомость потребности в промышленной арматуре на 1965г. Госплана СССР. Краны и задвижки выбранных типоразмеров подлежат серийному выпуску в 1966г. отечественными заводами, что подтверждено письмом "Союзгазхимнефтемаши" №19-7-2п от 6 апреля 1965г. и письмом Центрального Конструкторского бюро арматуростроения № 126-17 от 2 апреля 1965г.

В соответствии с этим к установке предусматриваются:

В колодцах мелкого заложения:

Краны пробковые со смазочным устройством
фланцевые 11ч7дк, $P_r = 6 \text{ кг/см}^2$,
Ду 25, 32, 40, 50, 70, 80

Краны сапниковые фланцевые угунные,
11ч8дк, $P_r = 10 \text{ кг/см}^2$,
Ду 25, 32, 40, 50, 70

Краны со смазкой фланцевые типа КСР,
 $P_r = 16 \text{ кг/см}^2$, Ду 80, 100

Задвижки клиновые двухдисковые с невыбуж-
ным шпинделем угунные фланцевые без колец,
30ч17дк, $P_r = 6 \text{ кг/см}^2$, Ду 50, 80, 100.

Кроме того, допускается установка кранов
других типов, предусмотренных СНиП.
Для установки в колодцах мелкого заложения
отключающие устройства поставля-
ются в монтажных узлах в комплекте
с гнатыми компенсаторами.

В колодцах глубокого заложения:

Задвижки клиновые двухдисковые с невыбуж-
ным шпинделем угунные фланцевые без колец,

30ч17дк, $P_r = 6 \text{ кг/см}^2$,
Ду 50, 80, 100, 150

Задвижки параллельные двухдисковые с вы-
бужным шпинделем угунные фланцевые.

30ч7дк, $P_r = 4 \text{ кг/см}^2$,
Ду 200, 250, 300, 400

Задвижки клиновые с выбужным шпинде-
лем фланцевые

а) с маховиком - ЗКЛ 2-16, $P_r = 16 \text{ кг/см}^2$,

4924/5

МРХ-УССР "Укрепроггорпротгосз" г. Киев	1966г.	Унифицированные колод- цы для подземных газопроводов	Пояснительная записка.	905-7	Масштаб 0/м Всего л. 15 Лист 5	10
--	--------	--	------------------------	-------	---	----

My mother

И. 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600.

Допускаются установок задвижек 30476к,
Ду 50, 80, 100, 150 (вместо задвижек 30417к)
в колодках тех же типоразмеров.

Допускается также применение зазубжек других типов, предусмотренных СНиП.

Для установки в колодцах глубокого заложения отключающие устройства поставляются в монтажных узлах в комплекте со следующими деталями:

1. Чугунные задвижки Ду 50 и 80 - с гнутыми компенсаторами,
2. Чугунные задвижки Ду 100-400 с гибкими компенсаторами и соединительными патрубками.
3. Стальные задвижки Ду 50-600 - с "косыми вставками" и соединительными патрубками.
4. В соответствии с рекомендациями "Правила безопасности в газовом хозяйстве" - стальные задвижки с гибкими компенсаторами, соединительными катушками и при-

соединительными патрубками.

Конструкция двухлинзового компенсатора принята в соответствии с типовым проектом ГО-02-02. Оборудование, узлы и детали наружных газопроводов (подземных и надземных),
Москва, 1963г.

Выбор типоразмеров отключающих устройств осуществляется при привязке теплового проекта в соответствии с диаметром газопроводов, давлением в них и прочими конкретными условиями.

Трубы, фланцы, крепежные изделия

прокладочные материалы.

Поскольку унифицированные колодцы подле-
жат применению в сейсмических районах,
районах горных выработок и др., приняты 48
бесшовные горячекатаные трубы ГОСТ 8732-58
Ду - 25-400.

Для колодцев, сооружаемых на газопроводах
с $D_w > 400$, приняты электросварные трубы
ГОСТ 10704-63 и ГОСТ 10706-63.

При привязке колодцев, сооружаемых в прочих условиях, допускается замена указон-

4924 1/2

МКХ-УССО
"Український програміст"

1966

Унифицированные ко-
дифы для подземных
газопроводов.

Пояснительная записка.

905-7

МОСКВА
8/М
БЕРНОУС
АУТО Б

11

Род. Пезник
Род. Пезник

ԱՄԵՐԻԿԱ	Ամերիկա	Ամերիկացի
ՆԱՅԻՐԱՆԻ	Նայիրա	Նայիրացի

- из монолитных железобетонных плит. Днища железобетонных колодцев - из сборных железобетонных плит. Перекрытия во всех случаях приняты сборные железобетонные.

Стеновые кольца, плиты днища и перекрытия колодцев диаметром 1000 и 1500 мм изготавливаются в опалубочных формах ГОСТ 8020-56, колодцев диаметром 2000 мм - в опалубочных формах типового проекта 4-18-628/62 Горьковского "Водоканалпроекта".

492415

Предусмотрены колодцы с железобетонными
и кирпичными стенами.

МХ-УССР

„Удзінг: озорномъзъз“
✓ Кучё

1966

Унифицированные ко-
лодцы для подземных
газопроводов

Пояснительная записка

905-7

Модуль
Сим
Всего 115
Авг 7

12

Книжка 1 Размет

Стены колодцев размером в плане 1500х1200 состоят из двух лотков и панелей, соединяемых между собой при помощи листовых накладок.

Стены колодцев размером 1500х2100 и 2100х2100 мм состоят из лотковых и плоских панелей (вставок).

В стенках колодцев глубокого заложения и в днищах колодцев мелкого заложения предусматриваются отверстия с футлярами (сальниками) для пропуска трубопроводов. Отверстия после установки футляров и пропуска трубопроводов заделываются бетоном.

Для спуска в колодцы предусмотрены металлические лестницы-стременики.

При строительстве колодцев в водоносных грунтах предусматривается гидроизоляция колодцев, в соответствии с "Указаниями по проектированию гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений" (СН-301-65), трех типов:

а) штукатурная асфальтовая холодная,

выполняемая из холодной эмульсионной асфальтовой мастики, наносимой на изолируемую поверхность в виде нескольких слоев (наметов) растворенными в растворе метамиз

б) штукатурная асфальтовая горячая, выполняемая из горячих растворов или мастик, наносимых на изолируемую поверхность в расплавленном виде механизированным способом.

в) оклеечная, представляющая собой сплошной водонепроницаемый гидроизоляционный ковер из рулонных елистоукных материалов, наклеиваемых послойно битумом или мастикой на поверхность колодцев.

Все типы гидроизоляции защищаются кирпичной стенкой толщиной 120 мм.

При строительстве колодцев на просадочных грунтах предусматриваются мероприятия в соответствии с главами СНиП II-Б. 2-62 "Основания зданий и сооружений на просадочных грунтах. Нормы проектирования" и СНиП II-Б 10:62

Мех. усад.
Углубление промоз
Клей

Унифицированные ко
лодцы для подземных
гидропроборов

Перечень работ по выпуску 02-5-7

4924.5
МК ШОД
511
1965

13

Проблема организации
визуального
и резник

Техническое

Сметы

Исследования

Коллекция
Босенко
Трунников

Сметы
Сметы
Сметы
Сметы

Инженер
Начальник
Рис. планы
Рис. планы

"Строительство на просадочных грунтах.
Правила организации и приемки работ."
Эти мероприятия должны обеспечивать
беспрепятственный сток атмосферных
вод и уплотнение грунта.
При строительстве колодцев в районах
с сейсмичностью 8 и 9 баллами в районах гор-
ных выработок предусматриваются меро-
приятия в соответствии с главой
СНиП II-A. 12-62, "Строительство в сейсми-
ческих районах. Нормы проектирования"
и "Указаниями по проектированию зданий
и сооружений на обрабатываемых тер-
риториях" (СН 289-64).
Размеры колодцев в плане и по высоте
приведены выше (см. "Введение").

4924/1

МХ-УССР "Укр.гидрогазпромгаз" г. Киев	1966г.	Унифицированные ко- лодцы для наземных газопроводов	Порочинская затопка	905-7	Масштаб 1:100 Всего 15 лист 9	14
---	--------	---	---------------------	-------	--	----

III. Защита от электрокоррозии и другие электротехнические работы.

Типовым проектом разработаны следующие устройства по защите от внешней электрокоррозии газопроводов и мероприятия по обеспечению безопасности от искробразования в колодцах:

1. Изолирующие фланцы, предназначенные для электрического секционирования. Представляют собой фланцевое соединение, снабжаемое диэлектрическими прокладками из технической резины толщиной 5 мм, и крепежными деталями, электрически изолирующими одну часть газопровода от другой. Изоляция крепежных деталей выполняется при помощи резиновых втулок. В случае трудности в изготовлении резиновых втулок допускается замена их резиновыми трубками, которые натягиваются на болты и изолируются текстолитовыми шайбами, подкладываемыми под гайку и головку болта.

Сборка и испытание монтажных узлов с

изолирующими фланцами выполняется в стационарных мастерских в соответствии со СНиП III-В. 6.1-62 "Защита подземных металлических сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ" Глава 6, и СНиП III-Г. 7-62 "Газоснабжение".

Наружные сети и сооружения. Правила организации и производства работ. Приемка в эксплуатацию" Глава 7.

Собранный изолирующий фланец подлежит испытанию:

а) на прочность и плотность,
б) на диэлектричность. При этом электросопротивление изолирующего фланца должно быть не менее 2 килоом.

в) на отсутствие короткого замыкания после установки фланца на газопроводе.

2. Контрольно-измерительные пункты (Контрольные проводники) предназначены для определения разности потенциалов "газопровод-земля". Проводники в колодцах присоединяются к газопроводу и их концы выводятся под ковер для возможности про-

4924/17

МРХ-УССО
Укрепрогорпромгаз
г. Киев

1966г.

Унифицированные ко-
лодцы для подземных
газопроводов.

Пояснительная записка. 905-7

Масштаб
6/м
Всего 15
Лист 10

15

Одна из жил кабеля предназначена для заземления электроприбора заземляки. В зависимости от условий управления за-

вижкой (мезитное, дистанционное или теле-механическое) при привязке типового проекта необходимо предусмотреть соответствующую жилаемость кабеля.

V Привязка типового проекта унифицированных колодцев.

1. При привязке типового проекта тип колодца выбирается в зависимости:

- а) от технологической схемы колодца;
- б) от диаметра газопроводов;
- в) от давления газа в газопроводах.

2. Строительство колодцев мелкого заложения рекомендуется для следующих условий:

- а) на газопроводах, транспортирующих осушенный газ;
- б) при расположении колодцев на непроездной части;
- в) в местах с высоким уровнем грунтовых вод.

В прочих условиях рекомендуется строительство колодцев глубокого заложения.

3. В зависимости от грунтовых, сейсмических и прочих природных условий выбирается соответствующая строительная часть

колодцев.

4. Основным рекомендуемым вариантом являются круглые железобетонные колодцы как самые экономичные.

5. Колодцы прямоугольного сечения рекомендуются для тех случаев, когда круглые колодцы не могут быть применены с соблюдением допустимых норм разрывов между колодцами на подземных газопроводах и другими подземными коммуникациями и сооружениями (см. СНиП II-Г.13-62 "Газоснабжение. Наружные сети и сооружения. Нормы проектирования. Глава 13).

6. Кирпичные колодцы как менее индустриальные следует применять только в тех случаях, когда по местным условиям изготовление железобетонных колодцев сложно или экономически нецелесообразно в связи с их небольшим количеством.

7. Стальные задвижки применяются в следующих случаях:

- а) при строительстве колодцев на газопроводах рабочим давлением свыше 6 кг/см^2 .
- б) при строительстве колодцев в районах

горных выработок;

При давлении газа $P_r \leq 6 \text{ кгс/см}^2$

стальная загвозка применяется в комплекте с компенсатором;

в) при строительстве колодцев на газопроводах больших диаметров ($D_u \geq 400$) в связи с отсутствием угунных загвозжек;

е) при строительстве колодцев для подключения газопровода $D_u=50$ и 80 к действующему газопроводу без снижения давления в последнем;

д) при строительстве колодцев на предприятиях, требующих повышенной надежности газоснабжения (например, электростанции).

В п.п. "в", "г", "а" и "д" стальные загвозки, как правило, устанавливаются в комплекте с "косой вставкой".

8. Стальные загвозки с электроприводом рекомендуются устанавливать при строительстве колодцев в системах с автоматизацией и телемеханизацией газового хозяйства.

9. В прочих случаях рекомендуется применение угунных загвозжек как более дешевых.

10. При строительстве колодцев на газопрово-

дах $D_u=700$ устанавливаются загвозки.

$D_u=600$; переходы $D_u 700 \times 600$ устанавливаются вне колодца.

11. В колодцах, строящихся на газопроводах низкого и среднего давления $D_u=350$, рекомендуется установка загвозки 300 х 760 $D_u=300$ или 400 (в зависимости от конкретных условий) — за исключением случаев, указанных в п. 7.8* и 7.9*.

Переходы $D_u=350 \times 300$ (или 350×400) устанавливаются вне колодца.

12. Монтажные узлы с изолирующими фланцами устанавливаются в колодцах, сооружаемых для ГРП. В прочих случаях необходимости изолирующего фланца определяется при привязке типового проекта.

13. Монтажные узлы, включающие стальные загвозки и компенсаторы, рекомендуется устанавливать в колодцах прямоугольного сечения.

VI Маркировка колодцев

Обозначение / маркировка / колодцев включает в себя три группы букв или цифр:

1. В первой группе обозначения соответствуют:

а) буква „М“ или „Г“, обозначающие соответственно колодец малого или глубокого заложения.

б) цифра „1“, „2“ или литера „Д“.

Цифры показывают количество отключающих устройств, установленных в колодце. Литера „Д“ относится к колодцам особого назначения — для подключения к действующему газопроводу без снижения давления газа в последнем.

2. Во второй группе обозначения соответствуют:

а) римская цифра от „I“ до „IV“, обозначающие типоразмер колодца — размеры его сечения.

Цифре „I“ соответствует круглый колодец с диаметром 1000 мм.

Цифре „II“ соответствует круглый колодец с диаметром 1500 мм и прямоугольный с размерами сечения 1500х1200 мм (1500х1000 мм).

Цифре „III“ соответствует круглый колодец с диаметром 2000 мм и прямоугольный с разме-

рами сечения 2100х1500 мм (2000х1500 мм).

Цифре „IV“ соответствует прямоугольный колодец с размерами сечения 2100х2100 мм (2000х2000 мм).

б) буква „К“ или „П“ обозначают соответственно колодцы круглого или прямоугольного сечения /в плане/.

3. В третью группу входят арабские цифры от „0,6“ до „3,9“, соответствующие внутренней высоте колодца.

(от верха дна до низа перекрытия) — в метрах.

В зависимости от материала изготовления колодца к его маркировке прибавляется название — „железобетонный“ или „кирпичный“.

Примеры полных обозначений колодцев:

1. „М I-I К-0,6 железобетонный“ — колодец малого заложения с одним отключающим устройством, круглый диаметром 1000 мм, глубиной 600 мм, стены выполняются из железобетонных колец.

2. „I 2-IV П-2,4 кирпичный“ — колодец глубокого заложения с двумя отключающими устройствами, прямоугольный с размерами сечения 2000х2000 мм, глубиной 2400 мм; стены выполняются из кирпичной кладки.

МРХ-УССР „Укрспрогазпромгаз“ г. Киев	1988	Идифицированный ко- лодец для подземных газопроводов	Пояснительная записка	305-7	Исполн З.М. Есеев Лист 14	4924/1
--	------	--	-----------------------	-------	------------------------------------	--------

Выбор необходимых вертёшек проводится по таблицам (черт. 4-05:08) в соответствии с шифром нужного колодца, а также:

отсутствию изобразяющего фланца, после
чего лишние графы таблиц зачеркнуть.
Как исключение, допускается на всех
чертежах не проставлять численные
значения взамен букв, но выделять в табл.
необходимые графы и зачеркивать лишние
(аналогично крепежным изделиям).

Перечень применяемых ГОСТов, ОСТов и МН

Гост, Ост, МН	Наименование
Гост 103-57	Сталь прокатная полусфера. Сортамент.
Гост 380-60	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
Гост 433-58	Кабели оптические с резиновой изоляцией.
Гост 481-58	Паромит.
Гост 1050-60	Сталь углеродистая качественная конструкционная. Марки и общие технические требования.
Гост 1255-54	Фланцы стальные плоские приварные.
Гост 1412-54	Отливы из серого чугуна.
Гост 1855-55	Отливы из серого чугуна. Допускаемые отклонения по размерам и безу и припуски на механическую обработку.
Гост 2390-57	Сталь горячекатанная круглая. Сортамент.
Гост 3262-62	Трубы стальные водогазопроводные (газовые).
Гост 5264-58	Швы сварных соединений. Руная электроустановка сварки. Основные типы и конструктивные элементы.
Гост 5915-62	Гайки полнустые шестигранные. Размеры.
Гост 7338-55	Резина техническая листовая.
Гост 7198-62	Болты полнустые с шестигранной головкой. Размеры.
Гост 8020-56	Детали железобетонные для сборных круглых колодцев водопроводных и канализационных сетей.
Гост 8732-58	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент.
Гост 9467-60	Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных теплоустойчивых сталей. Типы.
Гост 9842-61	Стальные гнутые трубы и отводы.
Гост 10704-63	Трубы стальные электросварные. Сортамент.
Гост 10705-63	Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования.
Гост 10706-63	Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования.
Гост 11311-65	Шайбы чистые.
Ост 1010	Допуски большие. Классы точности 7-й, 8-й, 9-й.
Ост 1013	Допуски и посадки. Система отклонения. 5-й класс точности.
МН 2912-62	Детали трубопроводов. Отводы гнутые из углеродистой стали на Ру до 100 кгс/см ²

МХХ-УССР

Укрэлектротехпромгос
г. Киев

1966г.

Унифицированные ко-
лодцы для подземных
газопроводов.

Перечень применяемых
ГОСТов, ОСТов и МН.

905-7

Масштаб
5/1
Всего л. 1
Лист 1

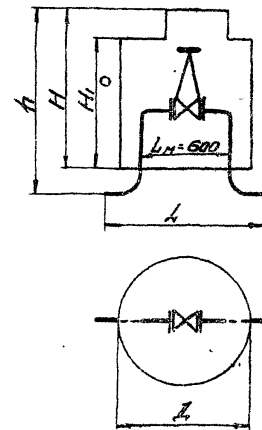
21

4924/1

КОЛОДЦЫ МЕЛКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ ДЛЯ УСТАНОВ-
КИ ОДНОГО КРОНА (задвижки)

Ду арматура	Тип арматуры	Архивное обозначение в мм/кг	Тип колодца	Размеры, мм					Примечание			
				Д	Н ₁	Н	h	h ₂				
25	НЧ 70к	6	МЧ-ІК-0,6	1000	600	800		1000				
	НЧ 80к	10										
32	НЧ 70к	6		1000				1020				
	НЧ 80к	10										
40	НЧ 70к	6		1000				1080				
	НЧ 80к	10										
50	НЧ 70к	6		1000				1180				
	НЧ 80к	10										
	ЗДЧ 170к	6	МЧ-ІК-0,9		900	1100						
	КСР	16										
70	НЧ 70к	6	МЧ-ІК-0,6	1000	600	800	1350					
	НЧ 80к	10										
	ЗДЧ 170к	6	МЧ-ІК-0,9					900	1100			
	КСР	16										
80	НЧ 70к	6	МЧ-ІК-0,6	1000	600	800	1600					
	НЧ 80к	10										
	ЗДЧ 170к	6	МЧ-ІК-0,9					900	1100			
	КСР	16										
100	ЗДЧ 170к	6	МЧ-ІК-0,9	1000	900	1100	1800					
	КСР	16										

ЭСКИЗ КОЛОДЦА МЕЛКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ
С ОДНИМ КРОНОМ (задвижкой) Ду 25-100



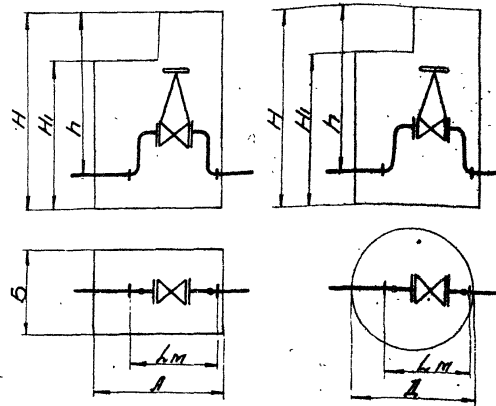
Примечание

1. Условные обозначения и обозначения размеров см. черт. 4-04.
2. Размер "h" принимается в зависимости от глубины залегания газопровода.

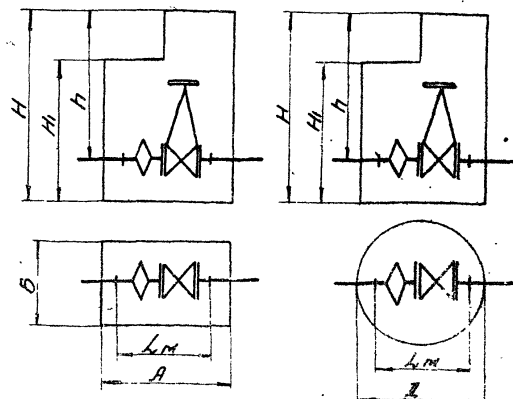
Колодцы глубокого заложения для установки одной заглубленной

Эскизы колодцев с чугунной заглубленной
Ду 50 и 80

Ду	Тип арматуры	Размеры арматуры	Шифр колодца	Размеры, мм					Примечание	
				Прямоугольный колодец			H ₁	H		
				A	B	Л				
50	30x176x	6	П-П-1.8	1500	1200	—	1800	2400	2000	1090
			П-П-1.8	—	—	1500				
	3КА-2-16	16	П-П-1.8	1500	1200	—				
			П-П-1.8	—	—	1500				
80	30x176x	6	П-П-1.8	1500	1200	—				990
			П-П-1.8	—	—	1500				
	3КА-2-16	16	П-П-1.8	1500	1200	—				1650
			П-П-1.8	—	—	1500				
100	30x176x	6	П-П-1.8	1500	1200	—				1020
			П-П-1.8	—	—	1500				
	3КА-2-16	16	П-П-1.8	1500	1200	—				990
			П-П-1.8	—	—	1500				
150	30x176x	6	П-П-1.8	1500	1200	—				1040
			П-П-1.8	—	—	1500				
	3КА-2-16	16	П-П-1.8	1500	1200	—				1040
			П-П-1.8	—	—	1500				
200	30x176x	6	П-П-1.8	1500	1200	—				1040
			П-П-1.8	—	—	1500				
	3КА-2-16	16	П-П-1.8	1500	1200	—				1040
			П-П-1.8	—	—	1500				
250	30x176x	6	П-П-1.8	1500	1200	—				1040
			П-П-1.8	—	—	1500				
	3КА-2-16	16	П-П-1.8	1500	1200	—				1040
			П-П-1.8	—	—	1500				



Эскизы колодцев с чугунной заглубленной
Ду 100-400



МРХ-УСОР
"Укрепленгоспромпост"
г. Рязань

1976г.

Унифицированные колодцы
для подземных газопро-
водов.

Таблица и схемы для
выбора типоразмера
колодца.

905-7

У-02

Москва
5/IV
Средняя 2
Лист 1

24

Колодцы глубокого заложения для установки одной заливки (продолжение)

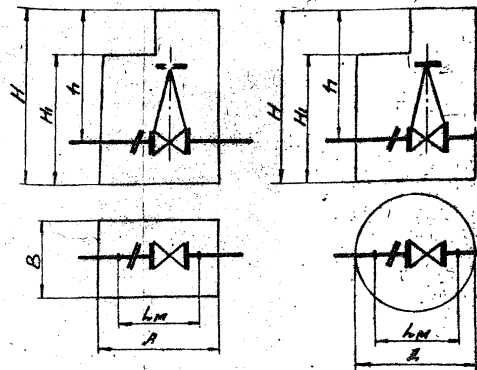
Дл арматуры	Тип арматуры	Арматура обозначение в проекте	Шифр колодца	Размеры, мм							Примечание	
				Примечание			H:	H	L	L _{сн}		
				A	B	L						
300	30У76к	4	П-В-П-2.1	2100	1500	—	—	—	—	—	—	
			П-В-К-2.1	—	—	2000	2100	2700	2300	1260		
	ЗКА-2-16	16	П-В-П-2.4	2100	1500	—	—	—	—	—	—	
			П-В-К-2.4	—	—	2000	2400	3000	2600	1310		
350	ЗКАПЗ-16	16	П-В-П-2.7	2100	1500	—	—	—	—	—	—	
			П-В-К-2.7	—	—	2000	2700	3300	2900	1510		
	ЗКА-2-16	16	П-В-П-2.7	2100	1500	—	—	—	—	—	—	
			П-В-К-2.7	—	—	2000	2700	3300	2900	1510		
400	ЗКАПЗ-16	16	П-В-П-3.0	2100	1500	—	—	—	—	—	—	
			П-В-К-3.0	—	—	2000	3000	3600	3200	1660		
	30У76к	4	П-В-П-2.4	2100	1500	—	—	—	—	—	—	
			П-В-К-2.4	—	—	2000	2400	3000	2600	1360		
500	ЗКА-2-16	16	П-В-П-2.7	2100	1500	—	—	—	—	—	—	
			П-В-К-2.7	—	—	2000	2700	3300	2900	1410		
	ЗКАПЗ-16	16	П-В-П-3.0	2100	1500	—	—	—	—	—	—	
			П-В-К-3.0	—	—	2000	3000	3600	3200	1610		
600	ЗКА-2-16	16	П-В-П-3.6	2100	1500	—	—	—	—	—	—	
			П-В-К-3.6	—	—	2000	3600	4200	3800	1510		
	ЗКАПЗ-16	16	П-В-П-3.6	2100	1500	—	—	—	—	—	—	
			П-В-К-3.6	—	—	2000	3600	4200	3800	1710		
800	ЗКА-2-16	16	П-В-П-3.9	2100	1500	—	—	—	—	—	—	
			П-В-К-3.9	—	—	2000	3900	4500	4100	1510		
	ЗКАПЗ-16	16	П-В-П-3.9	2100	1500	—	—	—	—	—	—	
			П-В-К-3.9	—	—	2000	3900	4500	4100	1810		

ПРИМЕЧАНИЯ:

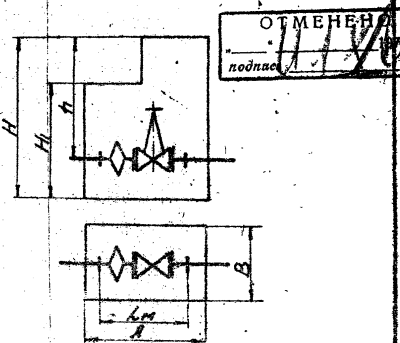
1. При установке заливки ЗКАПЗ (с электривводом) вместо заливки ЗКА-2-16 (с ручным приводом) технологическая схема и размер Lм остаются без изменения.
2. В таблице размеры Lм для колодцев со стальной заливкой см. черт. 4-05.
3. В случае необходимости допускается установка заливки ЗКА-2-16 (с ручным приводом) вместо заливки ЗКАПЗ.
4. Условные обозначения, обозначения размеров и общие примечания см. черт. 4-05.

Схемы колодцев со стальной заливкой (Ду 50-600)

а. Монтажный узел с колодой ватовой



б. Монтажный узел с компенсатором



ОТМЕНЕНО

подпись

4024/1

МХ-УОС
Учреждение
г. Рязань

Учреждение
г. Рязань

Учреждение
г. Рязань

905-7

4-02

Учреждение
г. Рязань

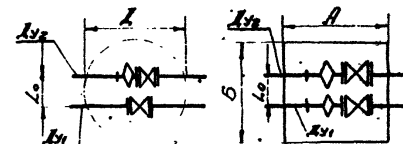
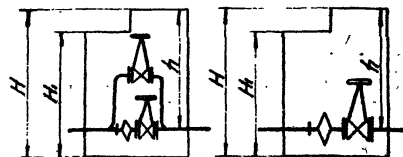
25

КОЛОДЦЫ РАБОЧЕГО ЗАОЖЖЕНИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ОБУХ ЗАДВИЖЕК

Эскизы колодцев с обуха чугунной
или стальной рамы

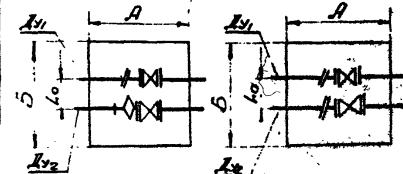
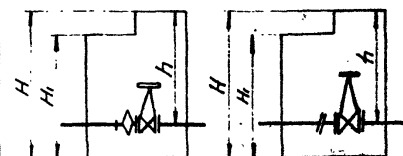
Л₁ 50: 80; Л₂ 50: 150 Л₃ 100: 200; Л₄ 200: 400

Арматура на входе газа в ГРП			Арматура на выходе газа из ГРП			Шифр колодца	Размеры, мм						Примечание	
Д _{вх} арматура	Тип арматуры	Габариты в мм	Д _{вых} арматура	Тип арматуры	Габариты в мм		Прямоугольные			H ₁	H	h		L ₀
							A	B	Д					
50÷80	30×176к	6	50÷150	30×176к	6	ГЗ-Шп-18	1500	2100	—	1800	2400	2000	700	
	ЗКА-2-16	16		ЗКА-2-16	16	ГЗ-Шк-18	—	—	2000					
	ЗКАПЗ-16	16				ГЗ-Шп-18	1500	2100	—					
						ГЗ-Шк-18	—	—	2000					
50÷100	30×176к	6	200	30×176к	4	ГЗ-Шп-18	2100	2100	—	1800	2400	2000	800	
	ЗКА-2-16	16		ЗКА-2-16	16	ГЗ-Шп-18								
	ЗКАПЗ-16	16				ГЗ-Шп-18								
50÷150	30×176к	6	250	30×176к	4	ГЗ-Шп-18	2100	2100	—	1800	2400	2000	800	
	ЗКА-2-16	16		ЗКА-2-16	16	ГЗ-Шп-18								
	ЗКАПЗ-16	16				ГЗ-Шп-21								
50÷200	30×176к	6	300	30×176к	4	ГЗ-Шп-21	2100	2100	—	2100	2700	2300	800	
	ЗКА-2-16	10		ЗКА-2-16	16	ГЗ-Шп-21								
	ЗКАПЗ-16	16				ГЗ-Шп-21								
50÷200	ЗКА-2-16	16	350	ЗКА-2-16	16	ГЗ-Шп-27	2100	2100	—	2100	3000	2600	800	
	ЗКАПЗ-16	16		ЗКА-2-16	16	ГЗ-Шп-27								
	ЗКА-2-16	16				ГЗ-Шп-27								
50÷200	30×176к	6	400	30×176к	4	ГЗ-Шп-24	2100	2100	—	2400	3000	2600	800	
	ЗКА-2-16	16		ЗКА-2-16	16	ГЗ-Шп-27								
	ЗКАПЗ-16	16				ГЗ-Шп-27								



Закладка колодца
с обуха чугунной
рамы

Закладка колодца
с обуха стальной
рамы



Примечания:

1. Технологическая схема колодцев круглого и прямоугольного сечения одинакова, поэтому на первом эскизе условно показан только колодец круглого сечения, а на остальных - прямоугольного сечения.
2. При установке задвижек ЗКАПЗ (с электроприводом) вместо задвижек ЗКА-2-16 (с ручным приводом) технологическая схема и размер L_м остаются без изменения.
3. Размеры монтажных узлов L_м см. черт. У-02 для задвижек соответствующих типоразмеров.
4. Условные обозначения, обозначения размеров и общее примечание см. черт. У-04.

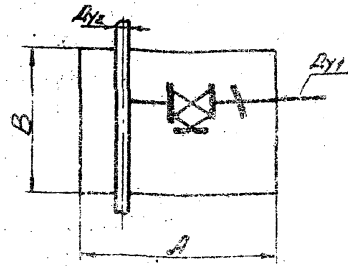
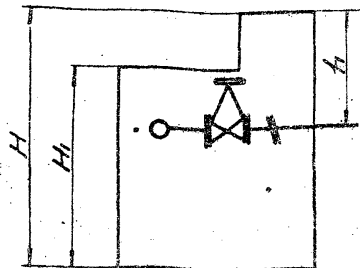
МХХ-УССР «Харьковский завод газопроводного газа»	Лист №	Унифицированные ко- лодцы для подземных газопроводов	таблица и схемы для вы- бора типоразмеров колодцев	905-7	У-03	Масштаб 81М В.С.И.И. Лист №	26
---	-----------	--	--	-------	------	--------------------------------------	----

4924/1

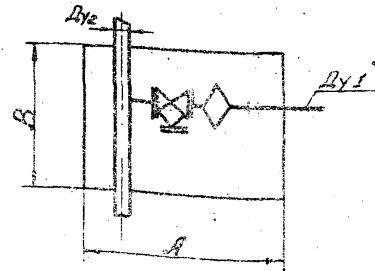
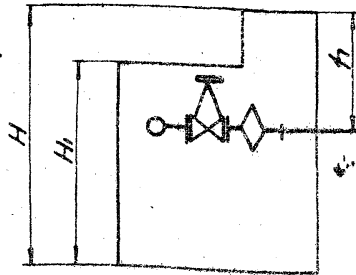
Колодцы глубокого заложения для подключения к действующему газопроводу без снижения давления газа

Ду _г действующего газопровода	Подключаемый газопровод			Шифр колодца	Размеры, мм					Примечание
	Ду _г арматура	Тип арматуры	Рабочее давление в кг/см ²		A	B	H ₁	H ₂	h	
80÷600	100-150	30х176х	6	ПД-П-21	2000	1500	2100	2700	от плеча г.г	
	50÷200	3КА-2-16	16							

Закладка колодца типа ПД-П-21
(задвижка ЗКА-2, Ду 50÷200)



Закладка колодца типа ПД-П-21
(задвижка 30х176х, Ду 100-150)

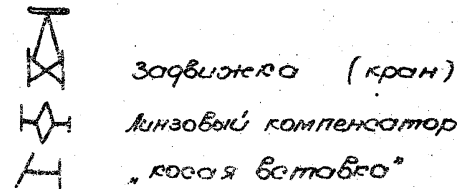


- Примечания:
1. Размер „h“ принимается в зависимости от глубины залегания и диаметра действующего газопровода.
 2. При установке задвижки угол поворота задвижки по отношению к оси газопровода принимается по месту.

Общие примечания

Во всех таблицах показаны размеры для железобетонных колодцев. Для кирпичных колодцев вместо размера „1200“ принимается „1000“ и вместо „2100“ - „2000“.

Условные обозначения:



Обозначения - размеров

- A) размеры прямоугольного колодца в плане, мм.
 B) диаметр круглого колодца, мм.
 H расстояние от пола колодца до уровня земли.
 H₁ расстояние от пола колодца до низа перекрытия.
 H₂ расстояние от низа газопровода до поверхности земли.
 h расстояние между осями входного и выходного газопровода.
 L длина монтажного узла.

ИРХ-УБОР

«Ургипрогазпроект»
г. Рязань

1988

Унифицированные колодцы для подземных газопроводов

Таблицы и схемы для выбора типоразмера колодцев

305-7

У-04

Лист 1
Всего 1

27

Технологическая и электротехническая части

Шифр колодца	МТ-К-06	МТ-К-09	Примечание
Наименование чертежа	НЧ 76к НЧ 86к	30Ч 76к КСР	
Установка крана (заблизки) в колодце	01	01	Листом 1 чертежи с индексом "Т"
Монтажный узел, общий бид и детали	02, 03	02, 03	
Ковер, общий бид и детали	27, 28, 29	27, 28, 29	
Схемы установки, КИП и шунтирующие устройства в колодце	01, 03	01, 03	Листом 1 чертежи с индексом

Примечание: Чертежи технологической и электротехнической частей колодцев выбираются в соответствии с шифром колодца или типом устанавливаемой аппаратуры.

Строительная часть

Наименование	Шифр колодца	ИД-ШП-21	Примечание
Таблица для подбора конструктивных элементов		08, 18	Листом 1 Чертеж с индексом "С"
Монтажная схема колодца		40 (47)	В скобке указан номер листа
Детали узлов		57, 62	019 колодца, возводимого в
Конструкции		132, 146 149, 155	сейсмической районной и
Эксплуатация колодцев		53, 55	районных горных выработок

Рис. 1. Темы	Н. И. И. И.	Юркинский	Павлов	и др.	и др.
Рис. 2. Группы	Сев. - Вост.	Юркинский	Костинский	Павлов	и др.

Примеры:

1. Чертежи технологической и электротехнической частей колодцев выбираются в соответствии с шифром колодца, типоразмером устанавливаемой заливки и наличием (или отсутствием) изолирующего фланца в монтажных узлах.
2. В скобках стоят номера чертежей монтажного узла, стальная заливка с компенсатором.

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

ШИФР КОЛОДЦА НАИМЕНОВАНИЕ	КРУГЛЫЕ									ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ									
	Г1-ДК-1.8	Г1-ДК-2.1	Г1-ДК-1.8	Г1-ДК-2.1	Г1-ДК-2.4	Г1-ДК-2.7	Г1-ДК-3.0	Г1-ДК-3.6	Г1-ДК-3.9	Г1-ДП-1.8	Г1-ДП-2.1	Г1-ДП-1.8	Г1-ДП-2.1	Г1-ДП-2.4	Г1-ДП-2.7	Г1-ДП-3.0	Г1-ДП-3.6	Г1-ДП-3.9	
КОЛОДЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ																			
ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛ-ТОВ	05	05	05	05	05	05	05	05	05	06	06	06	06	06	06	06	06	06	
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОДЦА	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20		21			22		23	24	
ДЕТАЛИ УЗЛОВ	57, 58, 62, 64									57, 59 + 62, 64									
КОНСТРУКЦИИ	71, 72, 128, 138, 143+155	70, 72, 128, 138, 143+155	74, 75, 130, 139, 143+155	73, 75, 130, 139, 143+155	73, 74, 130, 139, 143+155	74, 75, 130, 139, 143+155	73, 74, 130, 139, 143+155	73, 76, 77, 130, 139, 143+155	73, 74, 130, 139, 143+155	73, 80, 134, 136, 140	81, 82, (83, 84), 140	85, 86, 121, 133, 141	87, 88, (89, 90), 141	91, 92, 121, 133, 143+155	93, 94, (95, 96), 133, 141	97, 98, (99, 100), 133, 141	101, 102, (103, 104), 133, 141	101, 102, (103, 104), 133, 141	
	52, 54, 63									52, 55, 63									
КОЛОДЦЫ КИРПИЧНЫЕ	КРУГЛЫЕ									ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ									
ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛ-ТОВ	07	07	07	07	07	07	07	07	07	08	08	08	08	08	08	08	08	08	
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОДЦА	29		30							33		34		35			36		
ДЕТАЛИ УЗЛОВ	57, 62, 64									57, 62, 64									
КОНСТРУКЦИИ	128, 144, 149+155		130, 145, 149+155							134, 136, 146, 149+155		132, 146, 149+155						132, 147, 149+155	
	52, 54, 63									53, 55, 63									
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КОЛОДЦЕВ																			

ПРИМЕЧАНИЯ

- В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕНЫ НОМЕРА ЧЕРТЕЖЕЙ, ВХОДЯЩИХ В АЛБОМ II (ИНДЕКС "С")
- В СКОБКАХ УКАЗАНЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ НОМЕРА ЛИСТОВ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ, ВОЗВОДИМЫХ В ВОДОНАСЫЩЕННЫХ ГРУНТАХ.

МАХ УССР
УКРГИПРОТРОПROMГАЗ
Г. КИЕВ

1966г.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ
КОЛОДЦЫ ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ
ГАЗОПРОВОДОВ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ЧЕРТЕЖЕЙ КОЛОДЦЕВ ГЛУБОКОГО ЗАПЛОСЖЕНИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ОДНОЙ ЭЛЕМЕНТАРНОЙ

905-7

У-06

МАСШТАБ
5/М
ВЕСО А. 2
ЛИСТ 2

30

4924/II

Технологическая и электротехническая часть

Шифр колодца		Г2-ПК-1,8			Г2-ПК-1,8			Г2-ПК-1,8			Г2-ПК-2,1			Г2-ПК-2,4			Г2-ПК-2,7			Примечание
Наименование чертежа	Тип установл. военной за-движки.	30v П6к	3КЛ2-16	3КЛПЗ-16	30v П6к	3КЛ2-16	3КЛПЗ-16	30v П6к	30v П6к	3КЛ2-16	3КЛПЗ-16	30v П6к	30v П6к	3КЛ2-16	3КЛПЗ-16	30v П6к	30v П6к	3КЛ2-16	3КЛПЗ-16	
		30v П6к	3КЛ2-16	3КЛПЗ-16	30v П6к	3КЛ2-16	3КЛПЗ-16	30v П6к	30v П6к	3КЛ2-16	3КЛПЗ-16	30v П6к	30v П6к	3КЛ2-16	3КЛПЗ-16	30v П6к	30v П6к	3КЛ2-16	3КЛПЗ-16	
Установка двух угун-ных за-движек в колодце.		06	—		06	—		06	—		06	—		06	—		06	—		
Установка угунной и стальной за-движки в колодце.		07																		
Установка двух стальных за-движек в колодце.		—	07		—	07		—	07		—	07		—	07		—	07		
Монтажный узел	Ду=80	09	16		09	16 (21)		09	16 (21)		09	16 (21)		09	16 (21)		09	16 (21)		
		10	17		10	17 (22)		10	17 (22)		10	17 (22)		10	17 (22)		10	17 (22)		
		14	18		14	18 (23)		14	18 (23)		14	18 (23)		14	18 (23)		14	18 (23)		
	установки за-движки с изолирующим фланцем.	Ду>80	12	19		12	19 (19)		12	19 (19)		12	19 (19)		12	19 (19)		12	19 (19)	
13			20		13	20 (20)		13	20 (20)		13	20 (20)		13	20 (20)		13	20 (20)		
Общий вид и детали.		14			14			14			14			14			14			
Ковер		27, 28, 29																		
Общий вид и детали.																				
Схемы установки КУП и уни-тирующих переключ. в колод-цах (с изолир. фланцем)		02, 04																		
Подбор электропитания к за-движкам с электроприводом.		—	05		—	05		—	05		—	05		—	05		—	05		

Листом I

чертежи с индексом "Г"

Листом I

чертежи с индексом "Б"

Примечания:

1. Чертежи технологической и электротехнической частей колодцев выбираются в соответствии с шифром колодца и типоразмером устанавливаемых за-движек.
2. В скобках стоят номера чертежей монтажного узла "стальная за-движка с компенсатором."

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

ШИФР КОЛОДЦА	Г2-ПК-1.0	Г2-ПК-1.0	Г2-ПК-1.0	Г2-ПК-2.1	Г2-ПК-2.4	Г2-ПК-2.7
НАИМЕНОВАНИЕ						
КОЛОДЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	КРУГЛЫЕ	ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ				
ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	05	06	06	06	06	06
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОДЦА	19	25	26			27
ДЕТАЛИ УЗЛОВ	57, 58, 62, 64	57, 59 ÷ 62, 64				
КОНСТРУКЦИИ	74, 78, 130, 139, 149 ÷ 155	79, 80, 126, 133, 136, 141, 149 ÷ 155	105, 106, 121, 135, 142, 149 ÷ 155	107, 108, 121, 135, 142, 149 ÷ 155	109, 110, (111, 112), 121, 135, 142, 149 ÷ 155	113, 114 (115, 116), 122 (123), 135, 142, 149 ÷ 155
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КОЛОДЦЕВ	52, 54, 63	53, 55, 63				
КОЛОДЦЫ КИРПИЧНЫЕ	КРУГЛЫЕ	ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ				
ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	07	08	08	08	08	08
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОДЦА	32	37	38	39		
ДЕТАЛИ УЗЛОВ	57, 62, 64	57, 62, 64				
КОНСТРУКЦИИ	130, 145, 149 ÷ 155	132, 146, 149 ÷ 155	135, 147, 149 ÷ 155	135, 148, 149 ÷ 155		
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КОЛОДЦЕВ	52, 54, 63	53, 55, 63				

ПРИМЕЧАНИЯ

- В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕНЫ НОМЕРА ЧЕРТЕЖЕЙ, ВХОДЯЩИХ В АРХИВ № (ИНДЕКС С.)
- В СКОБКАХ УКАЗАНЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ НОМЕРА ЛИСТОВ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ, ВОЗВОДИМЫХ В ВОДОПРОЩЕННЫХ ГРУНТАХ.

МХХ УССР	УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОЛОДЦА ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ	ТАБЛИЦА ВЫБОРА ЧЕРТЕЖЕЙ КОЛОДЦЕВ ГЛУБОКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТРУБ БЕТОННО-ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ	905-7	4-07	ИЗДАНИЕ 6-е	32
УСРГИПРОГПРОМГАЗ	1966г				Всего 12 листов	
г. КИЕВ						

4924/1

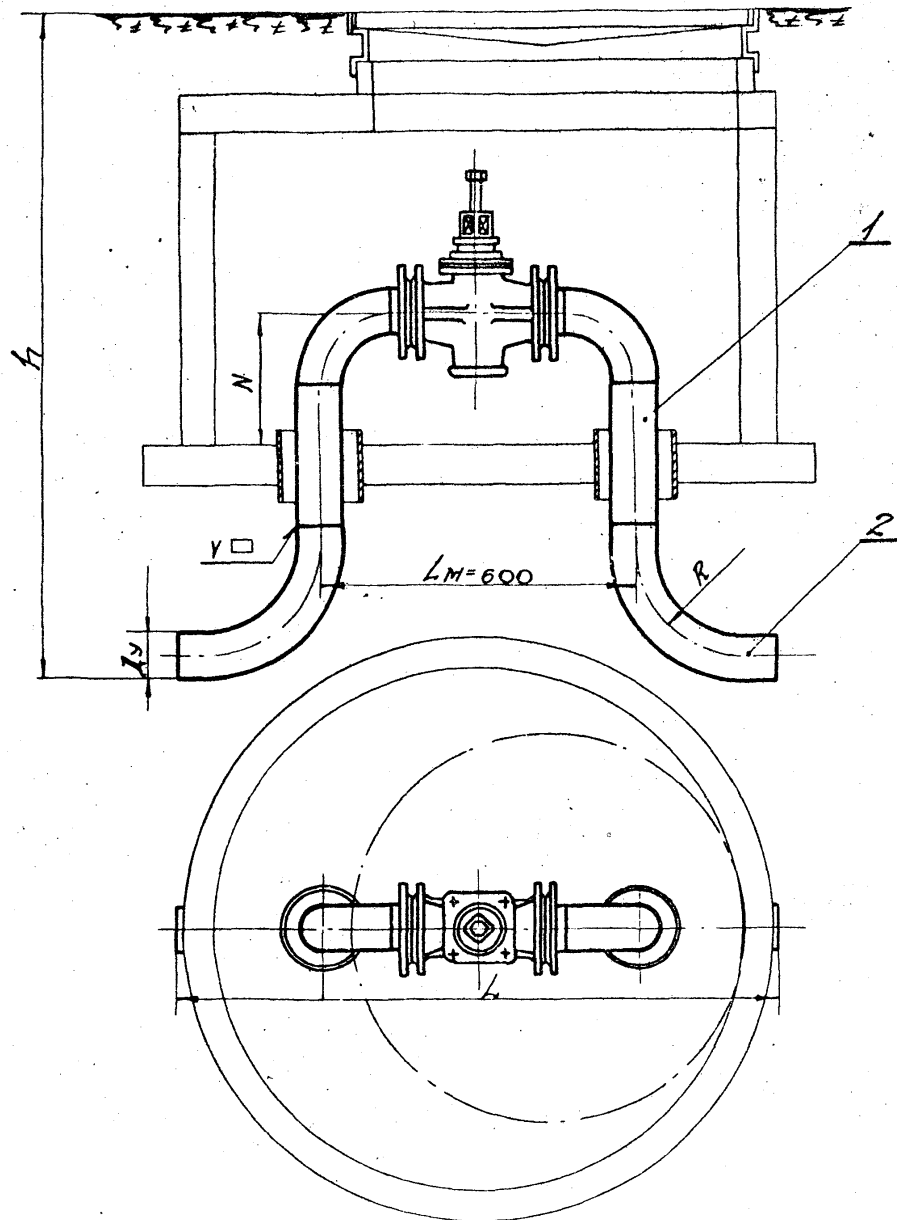
Технологическая и электротехническая части

Шифр колодца	Тип устанавливаемой заливки	ГД-ШП-21		Примечание
		ЗД-176	ЗД-12-16	
Наименование чертежа				
Установка заливки в колоде.		24	25	Альбом I чертежи с индексом
Детали		26	26	"
Кабел. общий вид и детали		27, 28, 29	27, 28, 29	"
Схемы установки КУП и шунтирующих перемычек в колоде (без изолирующего фланца)		01, 04	01, 04	Альбом I чертежи с инд. "3"

Примечание: Чертежи технологической и электротехнической частей колодца выбираются в соответствии с типом устанавливаемой арматуры.

Строительная часть

Наименование	Шифр колодца	М1-1К-06		М1-1К-09		Примечание
		Ж.Б.	Кирп.	Ж.Б.	Кирп.	
Таблица для подбора конструктивных элементов		05 1.1	07 1.1	05 1.1	07 1.1	Альбом II чертежи с индексом
Монтажная схема колодца		09	28	09	28	"
Детали узлов		57, 62				"
Конструкции		68, 127 157	127 157	68, 127 157	127 157	"
Гидроизоляция колодцев		—				"



Ду	h, мм	N, мм	L, мм	Отвод гнутый гладкий (поз.2) МН-2912-62	
				R, мм	Вес, кг
Кран НЧ 76к					
25	1232	438	1000	100	0.88
32	1238	422	1020	110	1.26
40	1245	382	1080	140	1.70
50	1309	363	1180	180	2.32
70	1416	347	1350	225	4.63
80	1539	322	1520	280	6.70
Кран НЧ 86к					
25	1232	495	1000	100	0.88
32	1238	475	1020	110	1.26
40	1245	455	1080	140	1.70
50	1309	435	1180	180	2.32
70	1416	395	1350	225	4.63
Кран КСР					
80	1539	280	1600	280	6.70
100	1640	235	1860	360	10.3
Защелка 30ч176к					
50	1309	272	1180	180	2.32
80	1539	218	1600	280	6.70
100	1640	164	1860	360	10.3

Примечание.

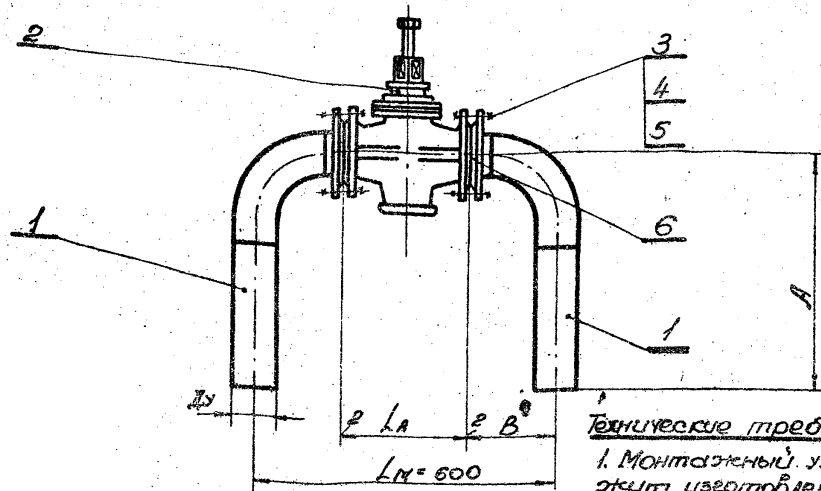
Отводы гнутые гладкие (поз.2)
в объемах работ и сметах не
учтены.

4924/1

Электроды Э42-А		кг				пост 9467-60	
2	Отвод гнутый гладкий - И-		2	ст. 3 пост 330-60	см. табл.	Т-03	
1	монтажный узел	шт.	1	об.		Т-02	
п/п	Наименование и размеры	в. изм.	Кол.	мат.	ед. общ. Вес, кг	№ перт. пост.а	Примечан.
	Установка крана (защелка) Ду 25-100		1	об.	—	Т-01	905-7
п/п	Наименование	в. изм.	Кол.	мат.	ед. общ. Вес, кг	№ перт. пост.а	Примечан.

МКХ-УССР "Укрпрогорпромгаз" г. Киев	1966г.	Унифицированные кодо- цы для подземных газопроводов.	Кольцы мелкого заложения. Установка крана (защелка) Ду 25-100.	905-7	Т-01	Масштаб 8/м Всего л. лист 1/1	34
---	--------	--	--	-------	------	--	----

Дж. Спринг



Технические требования

1. Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральном заготовительном заводе

(ЦЗЗ) или в цент-
ральных заготови-
тельных мастерских.
(ЦЗМ) в соответствии
со СНиП II-Г.2-62 и
СНиП III-Г.7-62.

2. После обработки окрасить грунты слоями перхлорвинилом этой эма-
ли ХСЭ-26 по грунту
слоем грунта ВХГМ.

IV	25	32	40	50	70	80	100
KpOH H176K, 300EYKpa 30y 17dk							
0003Hov. BOMH	M12x45	M12x50	M12x60	M12x50	M12x50	M16x60	M16x80
Kol.	8	8	8	8	8	8	8
Beo Kp	0.44	0.47	0.47	0.47	0.47	1.0	1.0
0003Hov. TAKKE	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16
Kol.	8	8	8	8	8	8	8
Beo Kp	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.26	0.26
0003Hov. WAKOBI	WAKOBI 12	WAKOBI 12	WAKOBI 12	WAKOBI 12	WAKOBI 12	WAKOBI 16	WAKOBI 16
Kol.	8	8	8	8	8	8	8
Beo Kp	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.1	0.1
KpOH H186K						KpOH KOP	
0003Hov. BOMH	M12x45	M16x60	M16x60	M16x60	M16x65	M16x70	M16x75
Kol.	8	8	8	8	8	16	16
Beo Kp	0.44	1.0	1.0	1.0	1.06	2.24	2.34
0003Hov. TAKKE	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16
Kol.	8	8	8	8	8	16	16
Beo Kp	0.14	0.26	0.26	0.26	0.26	0.52	0.52
0003Hov. WAKOBI	WAKOBI 12	WAKOBI 16	WAKOBI 16	WAKOBI 16	WAKOBI 16	WAKOBI 16	WAKOBI 16
Kol.	8	8	8	8	8	16	16
Beo Kp	0.04	0.1	0.1	0.1	0.1	0.19	0.19

Тип арматуры	Наименование и размеры	L							
		25	32	40	50	70	80	100	
Кран 4 т/6 т Рy 6	LA	120	130	150	170	220	250	—	
	Вес крана, кг	38	56	82	10,9	14,5	23,7	—	
	B Вес отбора	214	233	223	213	182	173	—	
	LM A	274	3,6	3,9	4,29	3,39	3,96	—	
	Вес узла, кг	600	600	600	600	600	600	—	
		630	640	540	590	570	480	—	
Кран 1 т/8 т Рy 10	LA	97,6	134,1	16,73	20,11	25,8	35,9	—	
	Вес крана, кг	110	130	150	170	220	—	—	
	B Вес отбора	243	283	7,9	10,8	17,9	—	—	
	LM A	3,11	4,08	4,51	5,36	6,28	—	—	
	Вес узла, кг	600	600	600	600	600	—	—	
		700	650	620	600	560	—	—	
Кран 1 т/8 т Рy 16	LA	10,3	14,9	18,2	22,8	32,9	—	—	
	Вес крана, кг	—	—	—	—	—	280	300	
	B Вес отбора	—	—	—	—	—	237	43,4	
	LM A	—	—	—	—	—	153	143	
	Вес узла, кг	—	—	—	—	—	907	94	
		—	—	—	—	—	600	600	
Задвижка 3 т/6 т Рy 6	LA	—	—	—	180	—	41,5	65,1	
	Вес задвижки, кг	—	—	—	17,3	—	30,4	36,3	
	B Вес отбора	—	—	—	208	—	193	183	
	LM A	—	—	—	5,57	—	5,3	7,0	
	Вес узла, кг	—	—	—	600	—	600	600	
		—	—	—	630	—	420	320	
				22,1	—	47,0	51,6		

№		Наименование и размеры		ед. изм.	кол.	мат.	ед. вес, кг	общ. вес, кг	№ черт. листа	Примечание
6	Прокладка $\delta=2$	—	—	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
5	Шайба	—	—	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
4	Гайка М	—	—	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
3	Болт М16	—	—	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
2	Кран (защелка)	—	—	шт.	1	ст.	1400 шт.	1400	1400	
1	Отвод	—	—	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
№ поз.	№ уст.	№ уст.	Наименование	ед. изм.	кол.	мат.	ед. вес, кг	общ. вес, кг	№ черт. листа	Примечание
1	Т-01	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
2	Т-02	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
3	Т-03	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
4	Т-04	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
5	Т-05	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
6	Т-06	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
7	Т-07	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
8	Т-08	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
9	Т-09	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
10	Т-10	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
11	Т-11	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
12	Т-12	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
13	Т-13	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
14	Т-14	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
15	Т-15	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
16	Т-16	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
17	Т-17	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
18	Т-18	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
19	Т-19	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
20	Т-20	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
21	Т-21	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
22	Т-22	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
23	Т-23	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
24	Т-24	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
25	Т-25	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
26	Т-26	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
27	Т-27	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
28	Т-28	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
29	Т-29	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
30	Т-30	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
31	Т-31	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
32	Т-32	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	
33	Т-33	Монтажный узел	1	шт.	2	ст.	1400 шт.	1400	1400	

492415

МКУ-УСС

Удобрение опрощено
г. Киев

1966

Унифицированные коло-
дцы для подземных
электропроводов.

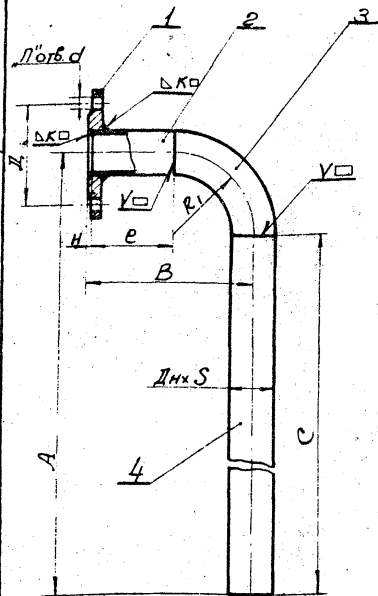
Колодцы мелкого заложения.
монтажный узел.

905-7

7-02

Macmillan
61M
50020 A.1
Aug 1

35



Ду	Порт (поз. 2, 3, 4)						Фланец - Порт 1255-54, поз. 1						Общий вес детали кг	
	Дн x S	A	B	C	R ₁	Вес кг	Д	С	П" колод	K	H	Вес кг		
Для установки крана НУТок Ру 6														
25	32x3,5	630	238	163	560	70	2,1	75	12	4	4	5	264	2,74
32	38x3,5	610	238	158	540	70	2,5	90	14	4	4	5	360	
40	45x3,5	540	223	178	500	40	2,74	100	14	4	4	5	386	3,96
50	57x3,5	520	213	158	450	50	2,94	110	14	4	4	5	429	4,29
70	76x4	510	188	112	440	70	3,67	130	14	4	5	6	534	5,34
80	89x4	480	172	87	400	80	3,44	150	18	4	5	6	596	5,96
Для установки крана НУБок Ру-10														
25	32x3,5	700	243	168	630	70	2,21	85	14	4	4	5	311	3,11
32	38x3,5	650	233	158	580	70	2,62	100	18	4	4	5	402	4,02
40	45x3,5	620	223	178	530	40	2,84	110	18	4	4	5	454	4,54
50	57x3,5	600	213	158	550	50	3,26	125	18	4	4	5	536	5,36
70	76x4	560	188	112	490	70	4,02	145	18	4	5	6	682	6,82
Для установки крана КСР Ру16														
80	89x4	520	158	78	440	80	5,37	160	18	8	5	6	907	9,07
100	108x4	400	148	42	300	100	4,6	180	18	8	5	6	84	8,4
Для установки загрузочной 30ч/170к Ру 6														
50	57x3,5	630	208	153	580	50	3,9	110	14	4	4	5	557	5,57
80	89x4	460	193	107	380	80	5,15	150	18	4	5	6	763	7,63
100	108x4	320	183	77	280	100	4,1	170	18	4	5	6	70	7,0

Примечание

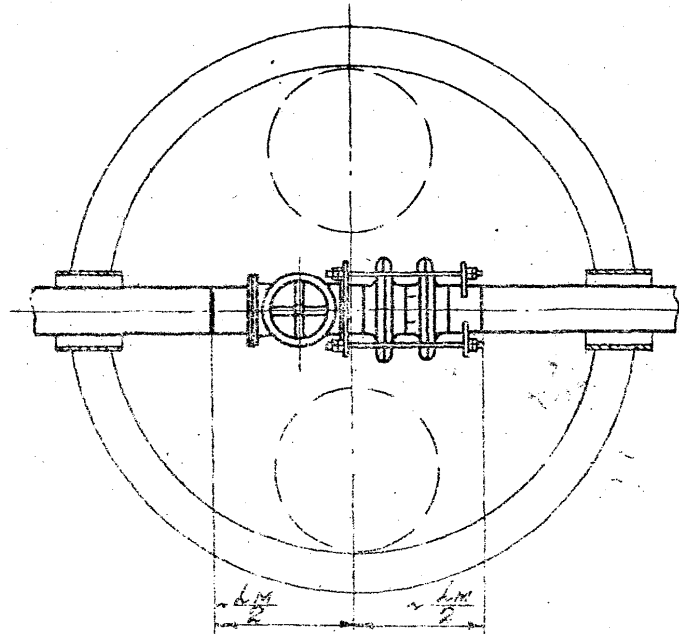
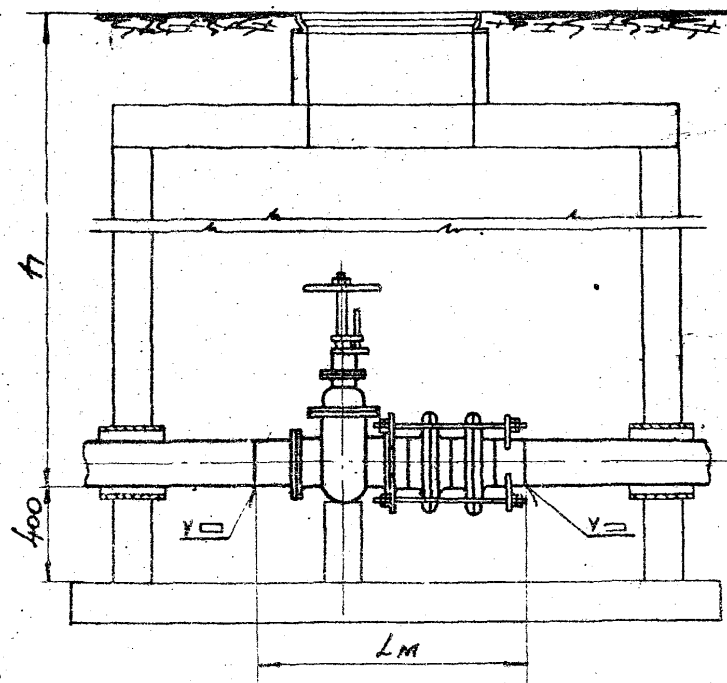
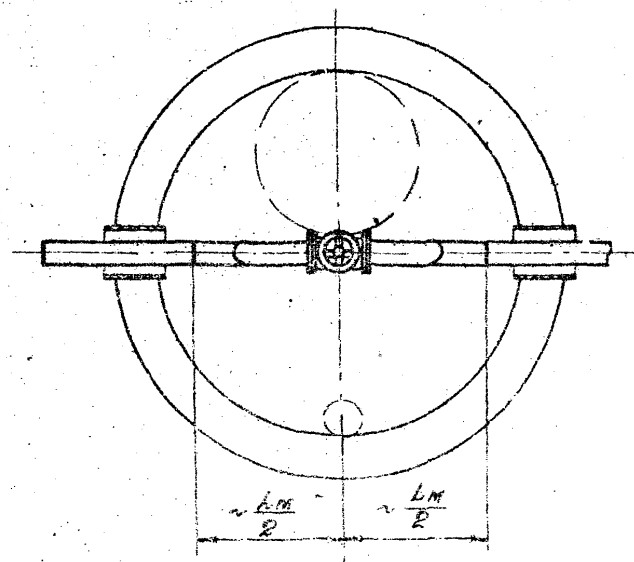
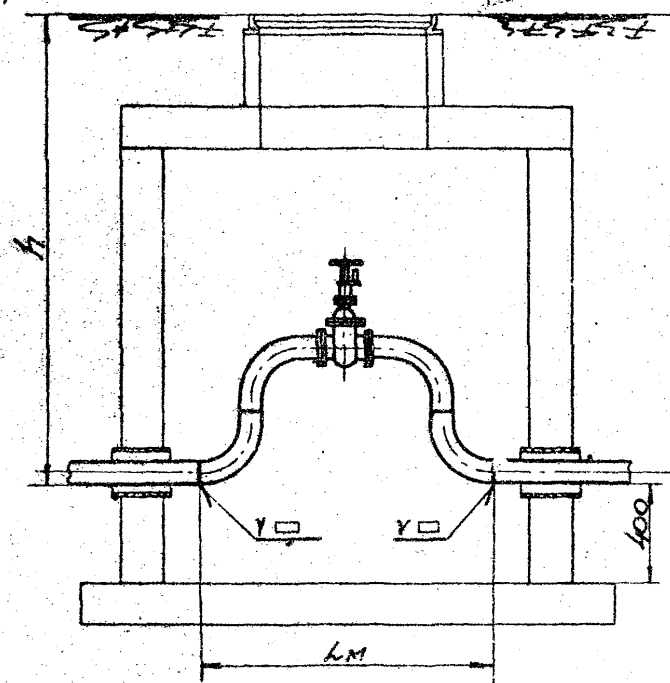
При установке кранов Ду 25, 32 взят отбоя крутоизогнутого из углеродистой стали, Порт 9842-61 (поз. 3) применен отбоя гнутый стальной Порт 9842-61.

4924/1													
Электроды Э42-А													
4	труба Дн x S	—	1	Порт 1052-60	—	1	Порт 1052-60	—	1	Порт 1052-60	—	1	Порт 1052-60
3	отбоя крутоизогнутого из углеродистой стали	—	1	Порт 530-50	—	1	Порт 530-50	—	1	Порт 530-50	—	1	Порт 530-50
2	труба Дн x S	—	1	Порт 1052-60	—	1	Порт 1052-60	—	1	Порт 1052-60	—	1	Порт 1052-60
1	Фланец Ру, Ду	шт.	1	Порт 1255-54	—	1	Порт 1255-54	—	1	Порт 1255-54	—	1	Порт 1255-54
N	Наименование и размеры	ед. изм.	кол.	порт	ед. изм.	кол.	порт	ед. изм.	кол.	порт	ед. изм.	кол.	порт
1	Т-02	Отбоя	2	сб.	Т-03	905-7	2	сб.	Т-03	905-7	2	сб.	Т-03
N	Набор	Наименование	кол.	порт	ед. изм.	кол.	порт	ед. изм.	кол.	порт	ед. изм.	кол.	порт
1	Набор	Наименование	кол.	порт	ед. изм.	кол.	порт	ед. изм.	кол.	порт	ед. изм.	кол.	порт

МРХ-УСР	Унифицированные ко- ды 914 подсемейств газопроводов.	Коллекция мелкого заложения	905-7	Т-03	материал б/м Бессеял.1 лист №1	36
"Укрепровавтормат" г. Киев	1966г.	Отбоя				

Установка чугунной заготовки Ду 50÷80

Установка чугунной заготовки Ду 100÷400



Примечания:

1. В прямоугольных и круглых колодцах установка монтажных узлов одинакова.
2. Монтажные узлы и размеры "Lm" для чугунных заготовок Ду 50÷80 см. черт. Т-08 или Т-09, для чугунных заготовок Ду 100÷400 см. черт. Т-11, или Т-12.
3. Размер "h" см. черт. У-02.

Технические требования

1. Сборку выполнить электродами Э 42А ГОСТ 9461-60.
2. После производства монтажа гайки на стяжных болтах линзового компенсатора необходимо отпустить на величину не менее полной компенсирующей способности.

МКХ-УОСР

Угелпроектпротекст
г. Киев

1968

Унифицированные ко-
лодцы для подземных
газопроводов

Колодцы для подземной
установки чугун-
ной заготовки Ду 50-400

905-7

Т-04

4924/5

Масштаб
8:1
Всего 1 л.
Лист 1

37

специалист
Инж. А. Р. Зинк

Чертежный
Участок

Инженер
Григорьев

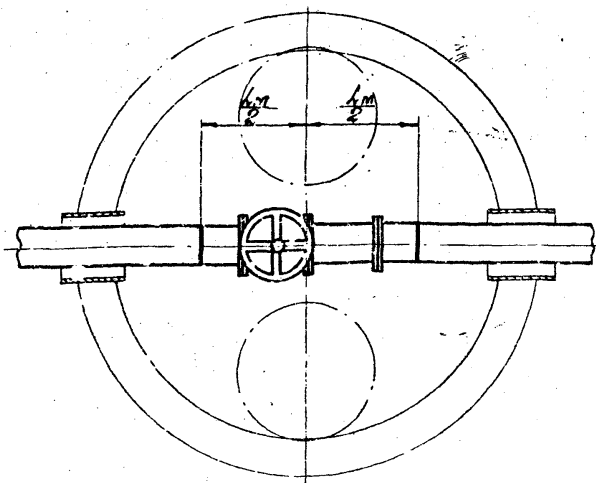
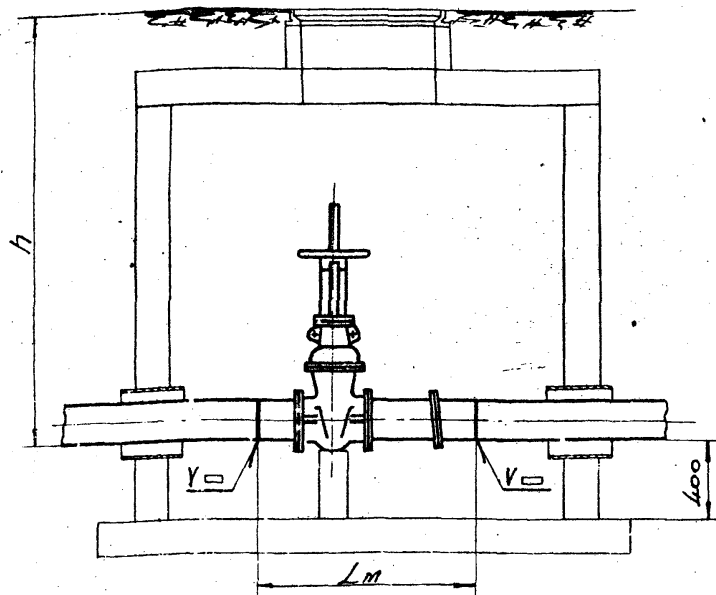
Инженер
Исупов

Инженер
Пархоменко

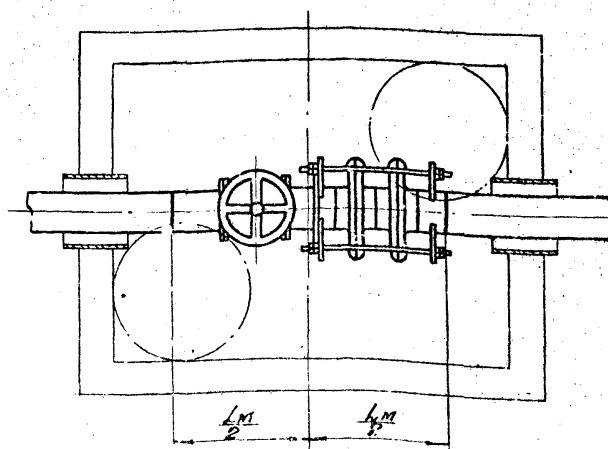
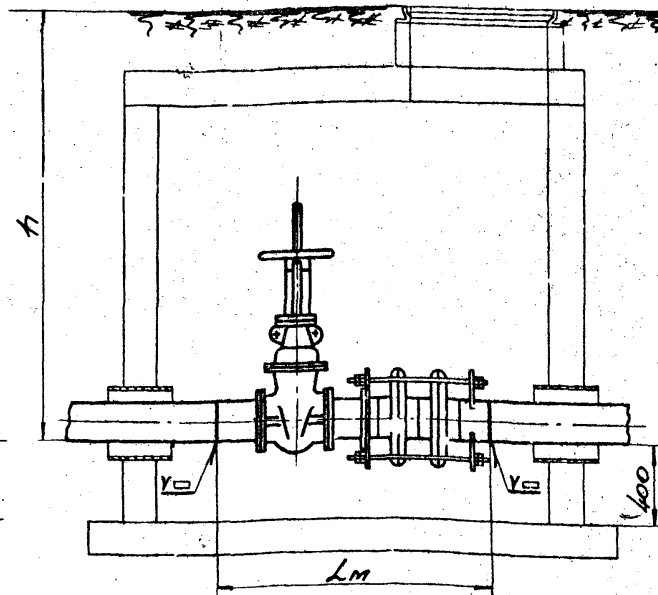
Инженер
Щеглов

Инженер
Сидоренко

Установка стальной заделки Ду 50-600
с косоу вставкой.



Установка стальной заделки Ду 100-800
с компенсатором.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Установка монтажных узлов со стальной заделкой с электроприводом выполняется по настоящему чертежу.
2. В прямоугольных и квадратных колодцах установка монтажных узлов осуществляется. Монтажные узлы и размеры "Л" мм для стальных заделок с косоу вставкой см. черт. Т-15 и Т-16 для стальных заделок с компенсатором см. черт. Т-21.
3. Монтажные узлы, стальная заделка-компенсатор устанавливаются, как правило, в прямоугольном колодце.
4. Размер Н см. черт. У-02.

Технические требования

1. Сварку производить электродами Э-42 А пост 9467-60.
2. После производства монтажа гайки на стяжных болтах линзового компенсатора необходимо отпустить на величину не менее полной компенсирующей способности.

4924/17

ИЗХ-300Р
"Укр.гидропроектпромгаз"
г. Киев

1966г.

Унифицированные ко-
лодцы для подземных
газопроводов.

Колодцы для подземного за-
ложения.
Установка стальной
заделки Ду 50-600.

905-7

Т-05

Масштаб
1/100
Всего 1.1
лист 1

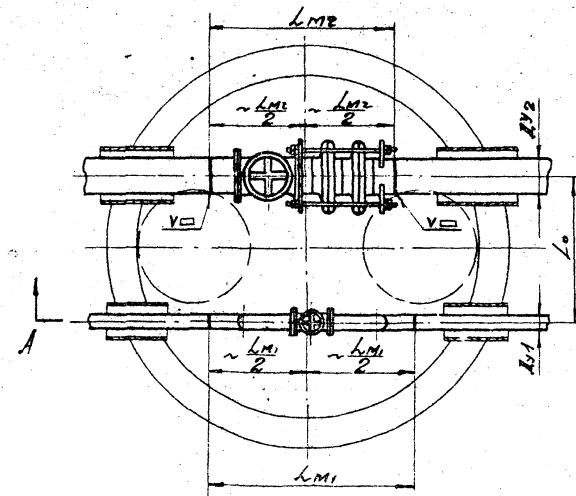
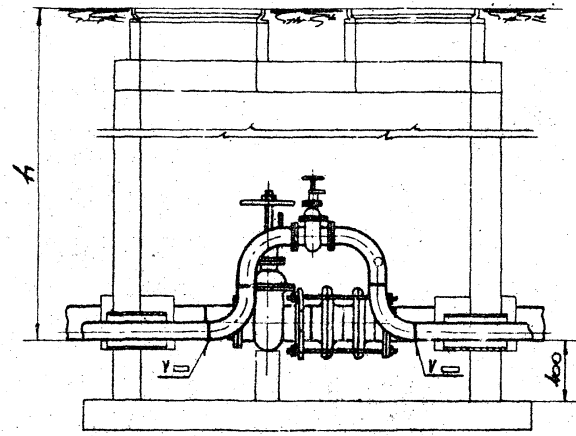
38

Изготовитель: М. В. С. (М. В. С. - М. В. С.)
 Наименование: Унифицированные колоды для газопроводов
 Вид изделия: Колоды для газопроводов
 Материал: Сталь
 Цвет: Черный
 Масса: 1,2 кг
 Цена: 1,2 руб.
 Дата: 1986 г.
 Место: г. Киев

Соединяются:
 Газовый спуск
 Газовый спуск

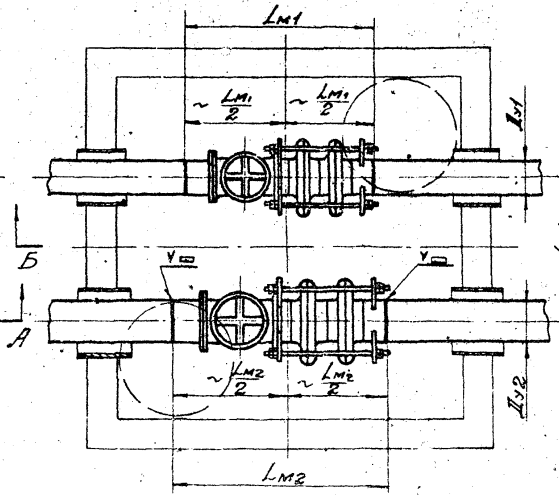
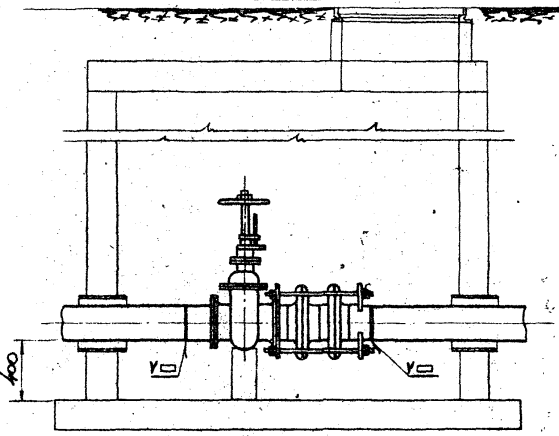
Устанавливаются для углубленных задвижек Ду 50:80 и Ду 80:100

А-А



Устанавливаются для углубленных задвижек Ду 100:200 и Ду 200:400

Б-Б



Технические требования

1. Сварку производят электродом Э-42А ГОСТ 9467-60.
2. После производства монтажа пайки на стяжные болты линзового компенсатора необходимо отпустить на величину не менее полной компенсирующей способности.

Примечания

1. В прямоугольных и круглых колодах устанавливаются монтажные узлы одинаково.
2. Монтажные узлы и размеры "h" и "h'" для углубленных задвижек Ду 50:80 см. черт. Т-08 или Т-09, для углубленных задвижек Ду 100:400 см. черт. Т-11 или Т-12.
3. Размеры "h" и "h'" см. черт. У-03.

МР-УСР
 "Универсальный промисл"
 г. Киев

1986г.
 Унифицированные колоды для газопроводов

Колоды для газопроводов
 для установки для углубленных задвижек

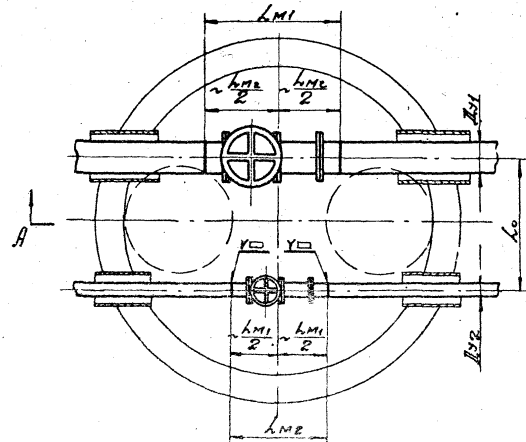
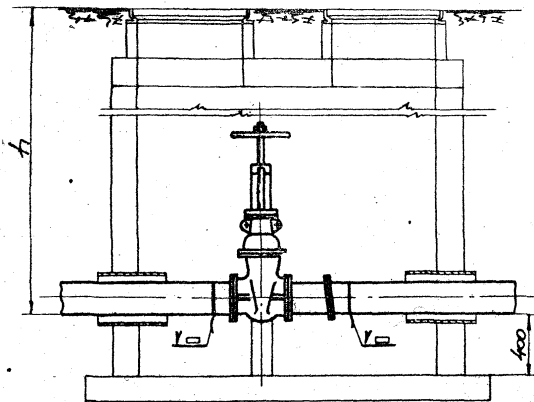
905-7

Т-06

4924/1
 39

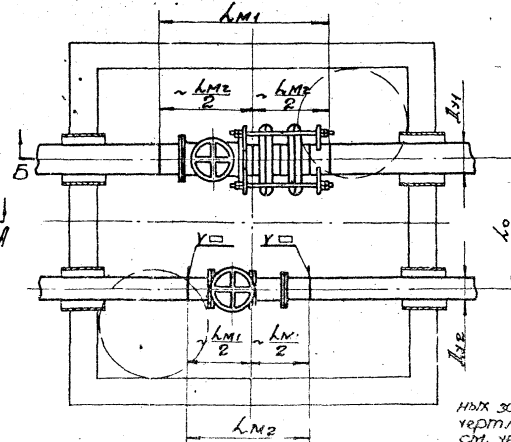
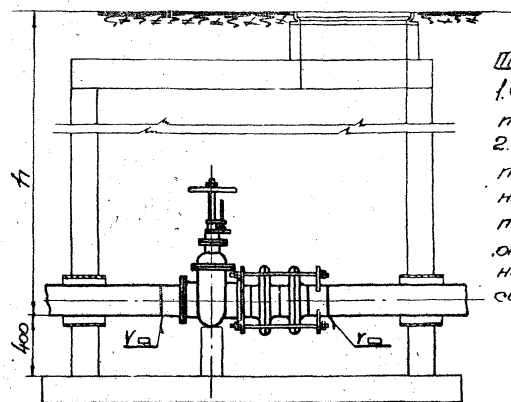
Установки двухстопенных задвижек

А-А



Установки чугунной и стальной задвижки

Б-Б



Технические требования

1. Сварку производить электродами Э-42А ГОСТ 9467-60.
2. После производства монтажных работ на стяжных болтах компенсатора необходимо отпустить на величину не менее 10% компенсирующей способности.

Примечания

1. Установка монтажных излов со стальной задвижкой с электроприводом выполняется по настоящему чертёжу.
2. В прямоугольных и круглых колодцах установка монтажных излов одинакова.
3. Установка стальных задвижек с компенсатором на данном чертеже не показана.
4. Монтажные изловы и размеры L_{m1} для стальных задвижек с косякой вставкой см. черт. № 7-15 и для стальных задвижек с компенсаторами см. черт. № 7-21 для чугунных задвижек см. черт. № 7-11 или 7-12.
5. Размеры L_{m1} и h см. черт. № 8-03.

2924/1

МК-УСР

Уральский завод
г. Челябинск

1960

Унифицированные ко-
лодки для подземных
газопроводов

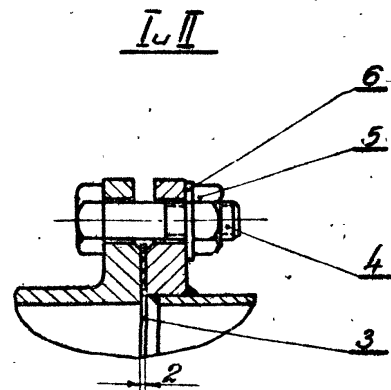
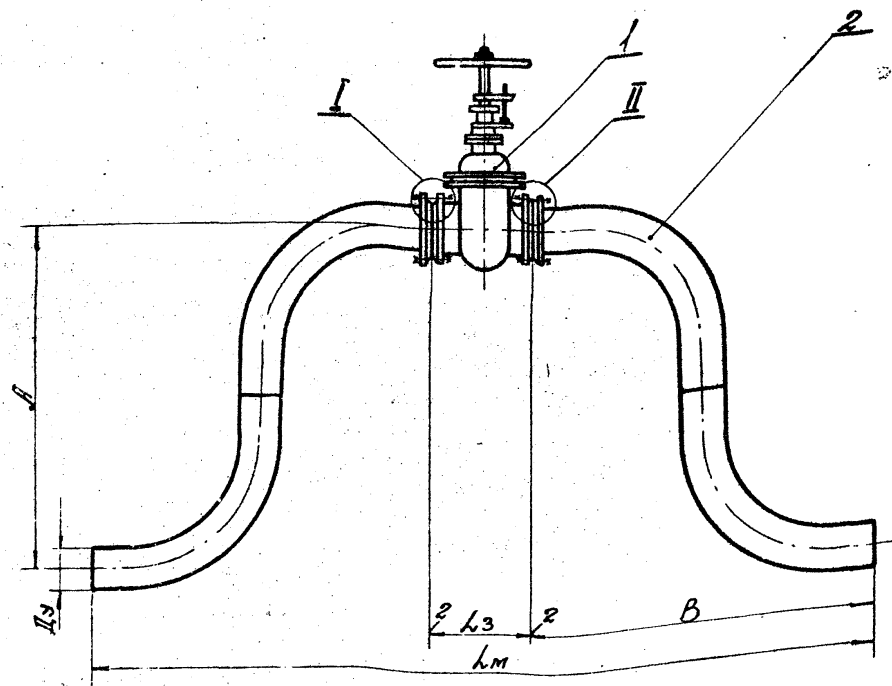
Унифицированные ко-
лодки для подземных
газопроводов

905-7

Т-07

Масштаб
для
всего
листа

40



Технические требования

1. Монтажный узел подлежащий изготовлению и испытанию на центральном изготовителе-ном заводе (ЦЗЗ) или в центральных изготовитель-ных мастерских (ЦЗМ) в соответствии со СНИП III-Г.2-62 и СНИП III-Г.7-62
2. После сборки окрасить двумя слоями перхлорвиниловой эмали ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.

№№	Наименование и размеры	ЛЗ	вес заготовки	А	В	Лм	вес элементов заготовки
1/1	Заготовка д.з						
1	50	130	17.27	454	459	1102	28.3
2	80	210	30.4	718	722	1638	54.4

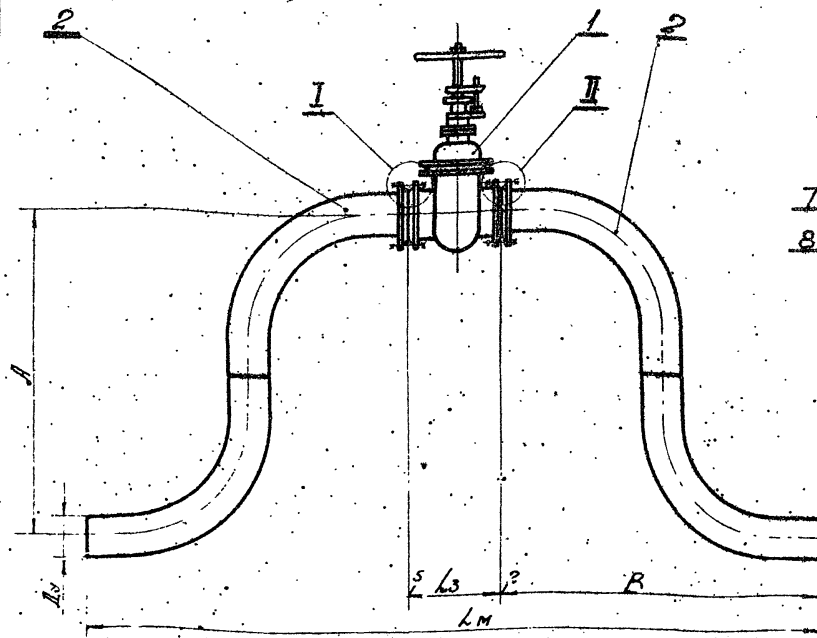
Примечание

Количество монтажных узлов определяется технологической схемой ролода.

6	Шайба	—	см. табл. 1	—	см. табл. 1	пост. 1371-65		
5	Гайка М	—		см. 3 пост. 5915-62	—	пост. 5915-62		
4	Болт МХР	—		см. пост. 7148-64	—	пост. 7148-64		
3	Прокладка 8-2 мм	—		пост. 10-58	—	—		
2	Компенсатор гнута	—	2	сб.	см. табл.	Т-10		
1	Защелка	шт.	1	готов. изз.	см. табл. черт. Т-08	30у Пбк		
№ п/п	Наименование и размеры		ед.	Кол	Мат	Вед. ср.	Н черт. пост. 10	Примечан.
—	Т-04	Монтажные 132/1	изм.	—	сб.	см. табл. 5/м	Т-08	905-7
—	Т-06	ду 50:80						
		для изом. и изог. фланца						
№ п/п	Н.з.д. пост.	Наименование	Кол	Мат	Вед. В-1-6	Н черт. пост. 10	Н проект	

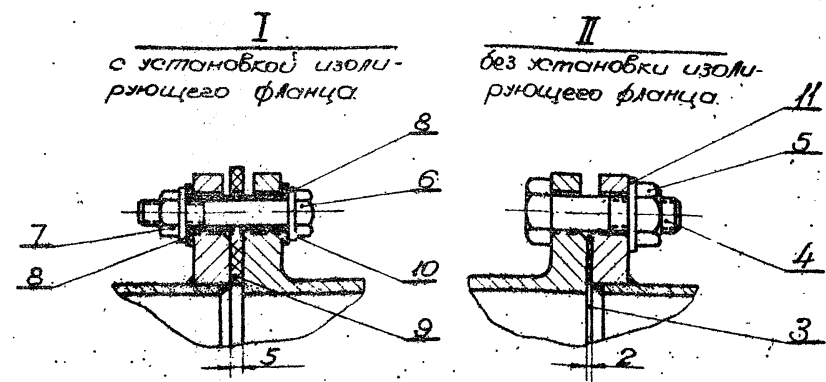
ИДХ-100Р "Удвоитель мощности" Горький	1960г.	Унифицированное ко- доцы для паразитных элементов	Кодыцы глубокого замораживания мониторинга) узла установки тепловой обработки ДУ50,80 (изодригического фланца)	905-7	Т-08	Мощность дм Литр 1 Всего 1	41
---	--------	---	---	-------	------	-------------------------------------	----

1946	1947	1948	1949	1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354</
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	--------



Технические требования:

1. Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральном заводском производственном заводе (ЦЗЗ) или в центральных заводских мастерских (ЦЗМ) в соответствии со СНиП III-Г.2-62 и СНиП III-Г.7-62.
2. После сборки окрасить двумя слоями перхлорвиниловой эмалью ХСЗ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.



№№	Наименование и разряды	ЛЗ	Вс загнано	СТ	А	В	LM	Вс загнано
№№	Загнано ЛЗ							
1	50	180	17.27	454	452	1091	28.1	
2	80	210	30.4	718	716	1619	51.0	

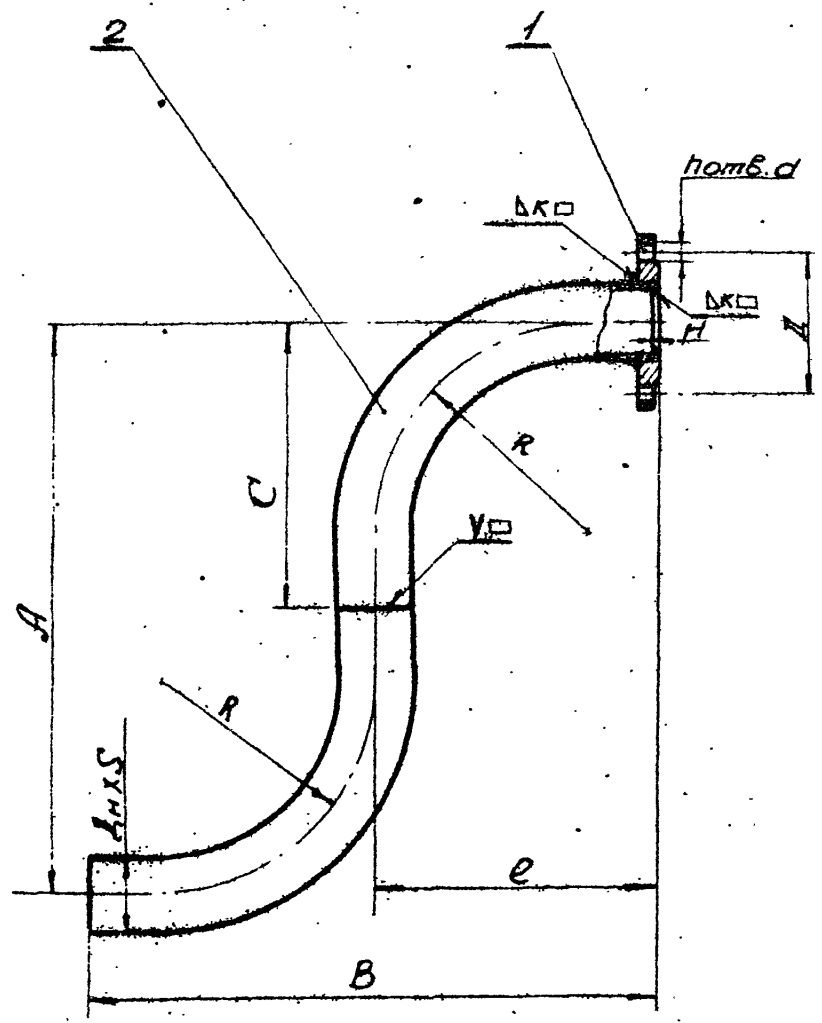
Примечание: Количество монтажных узлов определяется технологической схемой калорифера. 1024/11

9	Прокладка изоляционная	—	1	см. табл. 2	—	—	100см	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
8	Шайба	—	2	—	—	—	100см	
7	Курс М	—	—	—	—	—	100см	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
6	Болт МхР	—	—	—	—	—	5915-62	
5	Курс М	—	—	—	—	—	100см	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
4	Болт МхР	—	—	—	—	—	5915-62	
3	Прокладка 8*2мм	—	1	см. табл. 2	—	—	100см	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
2	Компактор шпатель	—	2	—	—	—	100см	
1	Забрызгач	шт	1	—	—	—	100см	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
М	Наименование и размеры	ед.	кол	мат	Бес.	Р	М-0	
Т-04	Монтажный узел	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-06	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-08	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-09	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-10	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-11	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-12	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-13	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-14	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-15	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-16	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-17	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-18	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-19	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-20	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-21	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-22	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-23	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-24	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-25	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-26	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-27	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-28	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-29	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-30	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-31	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-32	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-33	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-34	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-35	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-36	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-37	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-38	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-39	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-40	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-41	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-42	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-43	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-44	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-45	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-46	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-47	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-48	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-49	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-50	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-51	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-52	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-53	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-54	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-55	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-56	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-57	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-58	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-59	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-60	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-61	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-62	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-63	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-64	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-65	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-66	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-67	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-68	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-69	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-70	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-71	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-72	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-73	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-74	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-75	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-76	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-77	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-78	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-79	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-80	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-81	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-82	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-83	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-84	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-85	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-86	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-87	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-88	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-89	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-90	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-91	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-92	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-93	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-94	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-95	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-96	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-97	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-98	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-99	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-100	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-101	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-102	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-103	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-104	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-105	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-106	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-107	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-108	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-109	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-110	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-111	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-112	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-113	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-114	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-115	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-116	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-117	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-118	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-119	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-120	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-121	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-122	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-123	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-124	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-125	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-126	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-127	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-128	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-129	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-130	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-131	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-132	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-133	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-134	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-135	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-136	у 50.80	—	—	—	—	—	—	Материал: М-10, ГОСТ 10384-80
Т-137	у 50.80	—	—	—	—	—	—	
Т-138	у 50.80	—	—	—	—			

#	Шайба	см. пост. 1	см. табл. 2	Материал КСН
10	Резьба	см. пост. 1	см. табл. 2	
МРХ-УСГО		шт.	шт.	К. Мухом. Монтаж визуальной визуальной
"Углубитель-проходчик" г. 2013 г. Киев		шт.	шт.	

Согласовано:
Главный специалист
Инж. И. Резник

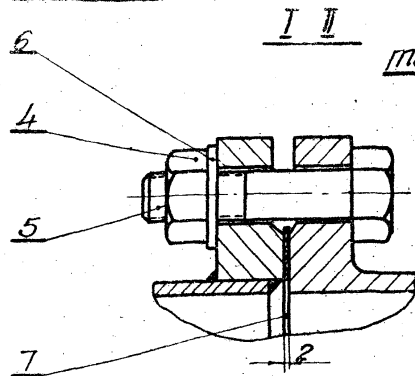
Исполнено:
Инженер
Проверен
Установлен
Бабенко
Проверен
Установлен
Инженер
Проверен
Установлен
Инженер
Проверен
Установлен



		порт в. д						Фланец Ру 6 Пост 1255-54						общий
Ду	Анх. S	A	B	C	E	R	Бес	Д	С	порт	K	H	Бес	Бес
							РГ			шт.			КГ	соедин.
Для установки заделывающей 30x170x														
50	57x3.5	454	459	227	232	170	3.54	110	14	4	4	5	1.67	5.21
80	89x4	718	722	359	363	270	8.83	150	18	4	5	6	2.48	4.36

4924/1

Электроды Э42-А		ВГ	О.1		Пост		
2	Отвод гнутый короткий	шт.	2	Ом.	УГ-63	Литовой прокат	
1	Фланец Ру 6	шт.	1	мод.	1255-54	ТС-02-02	
N	Наименование и размеры	ед. изм.	Кол.	Мат.	ед. общ.	Н черт.	Примечан.
2	Т-08 Компенсатор гнутый	шт.	2	сб	Ом. мод. б/м	Т-10	905-7
N	Исбор. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес	Н черт.	Ипроект
103					кг	Пост'а	



1. Монтажный узел
подлежит изготовле-
нию и испытанию на
центральной изгото-
вительном заводе (ЦЗЗ)
или в центральных заго-
товительных мастер-
ских (ЦЗМ) в соответ-
ствии со СНиП III-Г.2-62
и СНиП III-Г.7-62.

2. Задвижки 30ч 76к с компенсаторами устанавливаются на сетях с давлением $P \leq 3 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$. К установке принимаются компенсаторы по черт. УГ-26 с присоединительными размерами фланца на Ру 10 кгс/см².

3. Задвижки 30ч 176к с компенсаторами устанавливаются на сетях с давлением $P \leq 6 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$. Для сетей с давлением $P \leq 3 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$ к установке принимаются компенсаторы по черт. УГ-26; для сетей с давлением $3 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2} < P \leq 6 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$ - по черт. УГ-27. В обоих случаях присоединительные размеры фланцев выбираются на Ру 6 кгс/см².

4. После сборки окрасить дубом слоями перхлорвиниловой эмали ХСЭ-26 по дбм слоям грунта ВХГМ.

№	Тул заобиква		30x176x		30x176x		
	заобиква						
№	Наименование и размеры		100	150	200	250	300
1	L3		230	280	330	450	600
2	Вес заобиква, кг		36,3	71,55	110,0	189,55	253,385
3	Вес	$\leq 3 \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}$	31,2	39,2	48,9	63,8	79,6
4	компенсато- ра, кг	$\leq 6 \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}$	36,8	47,8	—	—	—
5	Lm		98,4	103,7	108,1	120,7	135,7
6	Вес з/а с компен- сатором $\leq 3 \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}$		74,27	119,55	179,0	283,05	368,95
7	Вес з/а с компен- сатором $\leq 6 \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}$, кг		79,87	128,15	—	—	—

Примечание.
Количество монтажных узлов определяется технологической схемой колодца.

[illegible]

МРХ-УССР
"Ургенпрогорпромгаз"
г. Кувб

1966г. Унифицированные ко-
доцы для подземных
газопроводов

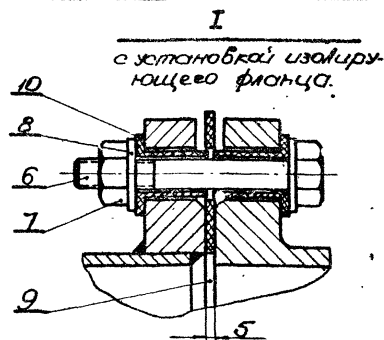
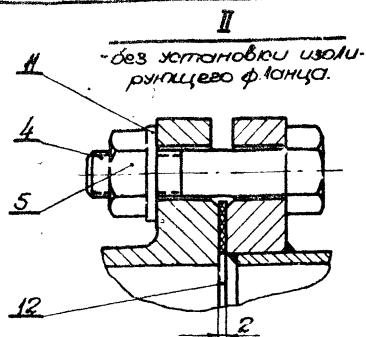
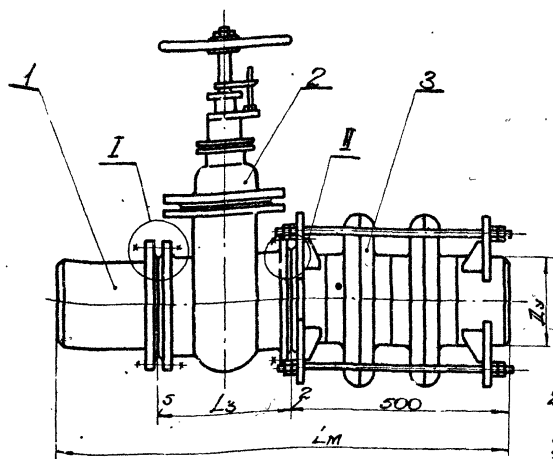
Колодки 2-ухлоного за/ощения
мониторинг узел установки
чугунной за/ощения 400:400
(без фиксирующего фланца)

905-7

T-11

MOULT	5/11
EGG LAY	11/11

Mr. Long	12/2/50	Order 50	12/2/50	12/2/50	12/2/50
Mr. Mitchell	12/2/50	12/2/50	12/2/50	12/2/50	12/2/50
Mr. Gorman	12/2/50	12/2/50	12/2/50	12/2/50	12/2/50



Технические требования:

1. Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральном электромонтажном заводе (ЦЭЗ) или в центральных электромонтажных мастерских (ЦЭМ) в соответствии с СНиП III-Г.2-62 и СНиП III-Г.7-62.
2. Зарядки 30У16к с компенсаторами устанавливаются на сетях с давлением $P \leq 3 \frac{\text{Ев}}{\text{см}^2}$. К установке принимаются компенсаторы по черт. У-26 с присоединительными размерами фланца на $P_0 10 \text{ кгс/см}^2$.
3. Зарядки 30У16к с компенсаторами устанавливаются на сетях с давлением $P \leq 6 \frac{\text{Ев}}{\text{см}^2}$. Для сетей с давлением $P \leq 3 \frac{\text{Ев}}{\text{см}^2}$ к установке принимаются - компенсаторы по черт. У-26; для сетей с давлением $3 \frac{\text{Ев}}{\text{см}^2} < P \leq 6 \frac{\text{Ев}}{\text{см}^2}$ - по черт. У-27. В обоих случаях присоединительные размеры фланцев выбираются на $P_0 6 \text{ кгс/см}^2$.
4. После сборки окрасьте двумя слоями перилоринитовой эмалью ХСЭ-26 по дном слоям грунта ВХГМ.
- | | | | | | |
|---|-------|-----|------|----|----------------|
| 8 | Шайба | -4- | -11- | 04 | лист
ИЗГ-65 |
|---|-------|-----|------|----|----------------|

Примечания.

Количество мсн-
платных узлов
определяется
технологической
схемой кодода.

№	Наименование и размеры	30x176x	30x76x
1	Бес заборника	100	150 200 250 300 400
2	Бес заборника	230 280 330	450 500 600
3	Бес	56,3 71,55 110	182,5 253 395
4	Бес	31,2 39,2 48,9	63,8 72,6 107,9
5	Комплект по, кг	56,3 46,9	— — —
6	LM	987 1037 1087	1207 1257 1357
7	Бес 1/10 с комплек- том	73,8 78 123,8	221,6 362,5 559,23
8	Бес 1/10 с комплек- том	73,8 78 123,8	— — —

12	Процессора $\delta = 2 \text{ мм}$	-1-	1	Поим	-	-	-
11	Штифта	-1-	01	Поим	01	Поим 2	Поим
10	Виты: 20	-1-	01	Поим	01	Поим	1311-65
9	Поперечный размер	1	1	Поим	01	Поим	T-14

[illegible]

МНХ-УССР "Ургенпрогормомгос" г. Киев	1966г.	Унифицированные ко- дифы для подземных газопроводов.
--	--------	--

Колосцы глубокого заложения.
Мониторный узел устойчивости
чугунной заделке 2х100-400.
(с изолирующим фланцем).

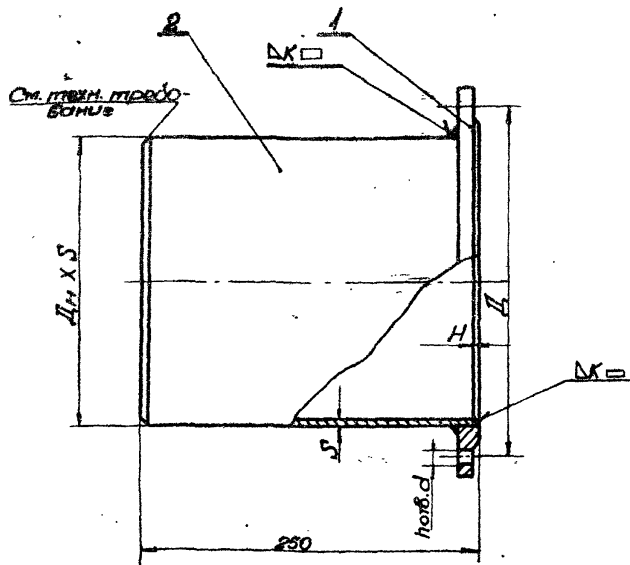
905-7

T-12

Масштаб	45
Время	
Автомат	

45

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000.



Техническое требование

При толщине стенки трубы больше 4 мм.
 Обработка кромок под сварку по
 ГОСТ 5264-58.

| Тип сварки | | 30x76x P6 | | | | 30x76x P10 | | | |
|-------------------|-------------------|-----------|---------|-------|-------|------------|-------|----|--|
| Фланец
(поз.1) | Дн | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | | |
| | Сварка | 13 | 4 | 13 | 23 | 23 | 23 | 25 | |
| | Д | 170 | 225 | 295 | 330 | 400 | 515 | | |
| | К | 5 | 5 | 7 | 9 | 9 | 10 | | |
| | Н | 6 | 6 | 8 | 10 | 10 | 11 | | |
| | Вес кг | 2.9 | 4.5 | 8.2 | 10.7 | 12.9 | 21.2 | | |
| Труба
(поз.2) | Дн x S | 102x4 | 129x4.5 | 159x6 | 213x7 | 265x8 | 325x9 | | |
| | Длина
погонная | 244 | 244 | 242 | 240 | 240 | 239 | | |
| | Вес кг | 2.6 | 4.3 | 7.9 | 11.5 | 15.6 | 23.1 | | |
| Общий
Вес | | 5.5 | 8.8 | 16.1 | 22.2 | 28.5 | 44.3 | | |

| Электросы 3-42А | | кг | | | | | Пост
9487-60 | |
|-----------------|------------------------|-------------|------|--------|-----------|------------|-----------------|--|
| 2 | Труба | шт. | 1 | Сварка | См. табл. | Пост
10 | Пост
9487-60 | |
| 1 | Фланец | шт. | 1 | Сварка | См. табл. | Пост
10 | Пост
9487-60 | |
| N | Наименование и размеры | ед.
изм. | Кол. | Пост | См. табл. | Пост | Пост | |
| 1 | T-11 | | 1 | Сварка | См. табл. | Пост | Пост | |
| N | Наименование и размеры | ед.
изм. | Кол. | Пост | См. табл. | Пост | Пост | |
| 1 | T-12 | | 1 | Сварка | См. табл. | Пост | Пост | |
| N | Наименование и размеры | ед.
изм. | Кол. | Пост | См. табл. | Пост | Пост | |
| 1 | T-13 | | 1 | Сварка | См. табл. | Пост | Пост | |
| N | Наименование и размеры | ед.
изм. | Кол. | Пост | См. табл. | Пост | Пост | |
| 1 | T-14 | | 1 | Сварка | См. табл. | Пост | Пост | |

| | | | | | | | | |
|----------|--|--------|--|-----------|-------|------|----------------|----|
| МРГ-УЗОР | Унифицированные ро-
лоццы для подземных
газопроводов | 1968г. | Колосцы газопровода заделанные
монтируемый узел установ-
ки угловой заделке. | Патрубок. | 905-7 | T-13 | Масштаб
6/м | 46 |
|----------|--|--------|--|-----------|-------|------|----------------|----|

1. Мех. уст-ва
 2. Электроприводы
 3. Электроприводы
 4. Электроприводы
 5. Электроприводы
 6. Электроприводы
 7. Электроприводы
 8. Электроприводы
 9. Электроприводы
 10. Электроприводы
 11. Электроприводы
 12. Электроприводы
 13. Электроприводы
 14. Электроприводы
 15. Электроприводы
 16. Электроприводы
 17. Электроприводы
 18. Электроприводы
 19. Электроприводы
 20. Электроприводы
 21. Электроприводы
 22. Электроприводы
 23. Электроприводы
 24. Электроприводы
 25. Электроприводы
 26. Электроприводы
 27. Электроприводы
 28. Электроприводы
 29. Электроприводы
 30. Электроприводы
 31. Электроприводы
 32. Электроприводы
 33. Электроприводы
 34. Электроприводы
 35. Электроприводы
 36. Электроприводы
 37. Электроприводы
 38. Электроприводы
 39. Электроприводы
 40. Электроприводы
 41. Электроприводы
 42. Электроприводы
 43. Электроприводы
 44. Электроприводы
 45. Электроприводы
 46. Электроприводы
 47. Электроприводы
 48. Электроприводы
 49. Электроприводы
 50. Электроприводы
 51. Электроприводы
 52. Электроприводы
 53. Электроприводы
 54. Электроприводы
 55. Электроприводы
 56. Электроприводы
 57. Электроприводы
 58. Электроприводы
 59. Электроприводы
 60. Электроприводы
 61. Электроприводы
 62. Электроприводы
 63. Электроприводы
 64. Электроприводы
 65. Электроприводы
 66. Электроприводы
 67. Электроприводы
 68. Электроприводы
 69. Электроприводы
 70. Электроприводы
 71. Электроприводы
 72. Электроприводы
 73. Электроприводы
 74. Электроприводы
 75. Электроприводы
 76. Электроприводы
 77. Электроприводы
 78. Электроприводы
 79. Электроприводы
 80. Электроприводы
 81. Электроприводы
 82. Электроприводы
 83. Электроприводы
 84. Электроприводы
 85. Электроприводы
 86. Электроприводы
 87. Электроприводы
 88. Электроприводы
 89. Электроприводы
 90. Электроприводы
 91. Электроприводы
 92. Электроприводы
 93. Электроприводы
 94. Электроприводы
 95. Электроприводы
 96. Электроприводы
 97. Электроприводы
 98. Электроприводы
 99. Электроприводы
 100. Электроприводы

Без установочной изолирующей фланца

(к черт. Т-11)

| | | Защитная 30x70x | | | | Защитная 30x70x | | | |
|-------------|-------------|-----------------|--------|--------|--------|-----------------|--------|--------|--------|
| Ду | | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 |
| Болт | Болт | М16x50 | М16x55 | М16x55 | М16x65 | М16x70 | М16x75 | М16x80 | М16x85 |
| Кол. болтов | Кол. болтов | 8 | 8 | 8 | 16 | 16 | 24 | 24 | 32 |
| Вес кг | Вес кг | 0.47 | 1.0 | 1.0 | 2.4 | 2.98 | 5.95 | 6.25 | 11.3 |
| Болт | Болт | М12 | М16 | М16 | М16 | М20 | М20 | М20 | М22 |
| Кол. болтов | Кол. болтов | 8 | 8 | 8 | 16 | 16 | 24 | 24 | 32 |
| Вес кг | Вес кг | 0.14 | 0.27 | 0.27 | 0.34 | 1.04 | 1.55 | 1.55 | 2.53 |
| Болт | Болт | М12 | М16 | М16 | М16 | М20 | М20 | М20 | М22 |
| Кол. болтов | Кол. болтов | 8 | 8 | 8 | 16 | 16 | 24 | 24 | 32 |
| Вес кг | Вес кг | 0.04 | 0.1 | 0.1 | 0.19 | 0.24 | 0.36 | 0.36 | 0.9 |

Пояснение 2

С установочной изолирующей фланца

(к черт. Т-12)

| | | Защитная 30x70x | | | | Защитная 30x70x | | | |
|-------------|-------------|-----------------|--------|--------|--------|-----------------|--------|--------|--------|
| Ду | | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 |
| Болт | Болт | М16x50 | М16x55 | М16x55 | М16x65 | М16x70 | М16x75 | М16x80 | М16x85 |
| Кол. болтов | Кол. болтов | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 | 12 | 12 | 16 |
| Вес кг | Вес кг | 0.24 | 0.5 | 0.5 | 1.0 | 1.49 | 2.97 | 3.17 | 5.7 |
| Болт | Болт | М12 | М16 | М16 | М16 | М20 | М20 | М20 | М22 |
| Кол. болтов | Кол. болтов | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 | 12 | 12 | 16 |
| Вес кг | Вес кг | 0.07 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.50 | 0.77 | 0.77 | 1.27 |
| Болт | Болт | М12 | М16 | М16 | М16 | М20 | М20 | М20 | М22 |
| Кол. болтов | Кол. болтов | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 | 12 | 12 | 16 |
| Вес кг | Вес кг | 0.02 | 0.04 | 0.04 | 0.09 | 0.12 | 0.26 | 0.26 | 0.45 |
| Болт | Болт | М12 | М16 | М16 | М16 | М20 | М20 | М20 | М22 |
| Кол. болтов | Кол. болтов | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 | 12 | 12 | 16 |
| Вес кг | Вес кг | 0.1 | 0.19 | 0.19 | 0.4 | 1.15 | 1.78 | 1.87 | 3.45 |
| Болт | Болт | М12 | М16 | М16 | М16 | М20 | М20 | М20 | М22 |
| Кол. болтов | Кол. болтов | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 | 12 | 12 | 16 |
| Вес кг | Вес кг | 0.024 | 0.044 | 0.044 | 0.08 | 0.27 | 0.4 | 0.4 | 0.74 |
| Болт | Болт | М12 | М16 | М16 | М16 | М20 | М20 | М20 | М22 |
| Кол. болтов | Кол. болтов | 8 | 8 | 8 | 16 | 16 | 24 | 24 | 32 |
| Вес кг | Вес кг | 0.008 | 0.015 | 0.015 | 0.03 | 0.10 | 0.144 | 0.144 | 0.27 |

| Т-11 | Т-12 | Таблицы крепежных изделий | Т-14 | 905-7 |
|------|------|---------------------------|-------------|--------|
| № | № | Наименование | Кол. болтов | Вес кг |

Мех. уст-ва

"Универсальный станок"

1966г.

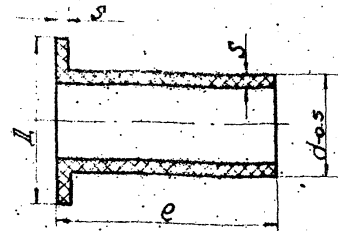
Унифицированные детали для станочных работ

Коллекция чертежей для унифицированных деталей станочных работ

905-7

Т-14

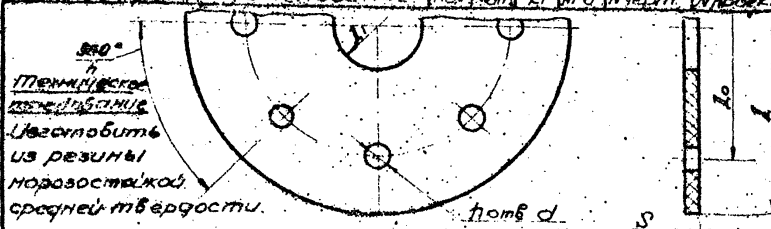
47



Техническое требование
 Изготовить из резины морозостойкой

| Ду | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L | 28 | 31 | 31 | 31 | 42 | 42 | 42 | 46 |
| d | 13 | 17 | 17 | 17 | 22 | 22 | 22 | 24 |
| ρ | 190 | 22 | 22 | 24 | 27 | 29 | 31 | 33 |
| S | 2.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 |
| Вес кг | 8 | 8 | 8 | 16 | 16 | 24 | 24 | 32 |

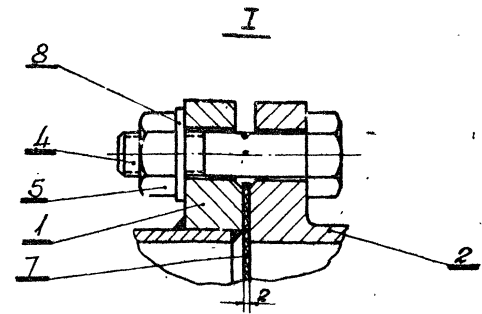
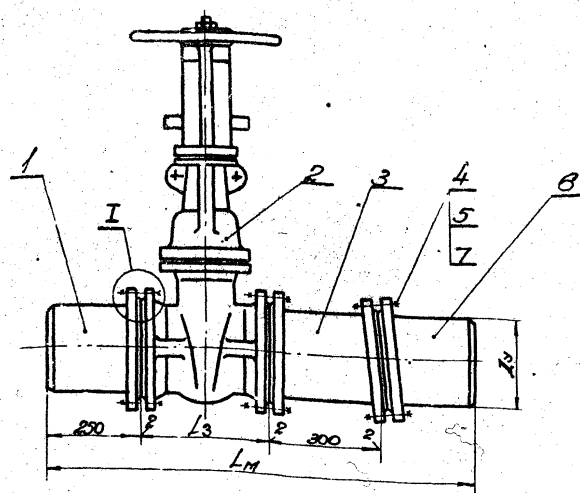
| 10 | Т-12 | Внутренняя | См. черт. Т-12 | Вес кг | Т-14 | 905-7 |
|----|------|--------------|----------------|--------|------|-------|
| № | № | Наименование | Кол. болтов | Вес кг | Т-14 | 905-7 |



| Ду | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L | 190 | 225 | 250 | 300 | 300 | 440 | 490 | 610 |
| L ₀ | 170 | 150 | 170 | 225 | 235 | 350 | 400 | 575 |
| L ₁ | 57 | 39 | 108 | 159 | 219 | 273 | 325 | 436 |
| d | 14 | 13 | 18 | 18 | 23 | 23 | 23 | 25 |
| ρ | 4 | 11 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 |
| S | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 | 12 | 12 | 16 |

| 9 | Т-12 | Прокладка | См. черт. Т-12 | Вес кг | Т-14 | 905-7 |
|---|------|--------------|----------------|--------|------|-------|
| № | № | Наименование | Кол. болтов | Вес кг | Т-14 | 905-7 |

Деталь 1. Газовый
Технический чертёж
Деталь 1. Газовый



Технические требования

1. Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральном изготовительном заводе (ЦЗ) или в центральных заводских мастерских (ЦЗМ) в соответствии со СНиП III-Г.2-62 и СНиП III-Г.7-62.
2. После сборки обрабатывается двумя слоями лакокрасочной эмали ХС-26 по дну слоям грунта ВХМ.

Примечания

1. Количество монтажных узлов определяется технологической схемой колориза.
2. Монтажный узел изготавливается с электроприводом ЭКМЭ-16 аналогичен показанному на чертеже.

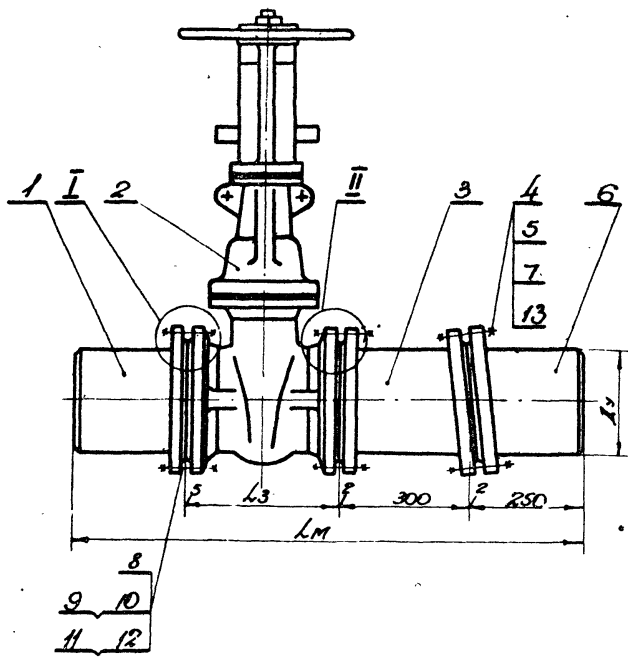
4924/7

| Л.Н.
п/п | Защитная
напыление
и размеры | 20 | 20 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
|-------------|------------------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-------|
| 1 | L3 | 180 | 210 | 230 | 230 | 330 | 480 | 500 | 550 | 600 | 700 | 800 |
| 2 | вес
защитного
по | 3012/16 | 24.3 | 31.0 | 52.2 | 104 | 187 | 226 | 304 | 474 | 546 | 1145 |
| 3 | Lm | 3012/16 | 1552 | 1726 | 1743 | 270 | 300 | 395 | 490 | 734 | 750 | 1530 |
| 4 | вес
узел
с
приводом | 3012/16 | 175.5 | 200.3 | 206.3 | 323.4 | 371.6 | 509 | 362.6 | 911 | 916.7 | 189.5 |
| 5 | вес
узел
с
приводом | 3012/16 | 175.5 | 200.3 | 206.3 | 323.4 | 371.6 | 509 | 362.6 | 911 | 916.7 | 189.5 |

| | | | | | | | |
|------|--------------------------|------|------|---------|-----------|----------|----------|
| 8 | Шайба | - | см. | 1.5 | см. табл. | 100т | |
| 7 | Потрава δ=2мм | - | 3 | см. | 1137-65 | | |
| 6 | Потрава | - | 1 | см. | Т-16 | | |
| 5 | Гайка М | - | см. | см. | 100т | | |
| 4 | Болт М16 | - | см. | см. | 1198-62 | | |
| 3 | Катунка (соединительная) | - | 1 | см. | Т-17 | | |
| 2 | Защитная | - | 1 | см. | Т-15 | | |
| 1 | Потрава | шт | 1 | см. | Т-19 | | |
| Н | Наименование и размеры | ед. | изм. | кал. | мат. | вес, кг | н. черт. |
| Т-05 | Монтажный узел | шт | 1 | кал. | мат. | вес, кг | н. черт. |
| Т-07 | Монтажный узел | шт | 1 | кал. | мат. | вес, кг | н. черт. |
| Н | Наименование | кал. | мат. | вес, кг | н. черт. | н. черт. | н. черт. |

| | | | | | | |
|--------|--|--|-------|------|--------------------------------------|----|
| МХ-УСР | Унифицированные ро-
д. 9/19 газопроводов. | Колоризация элементов
монтажного узла изготовлена
стальной защитой (диаметр 600
без изолирующего фланца). | 905-7 | Т-15 | Модель
516
Лист 11
Всего 11 | 48 |
|--------|--|--|-------|------|--------------------------------------|----|

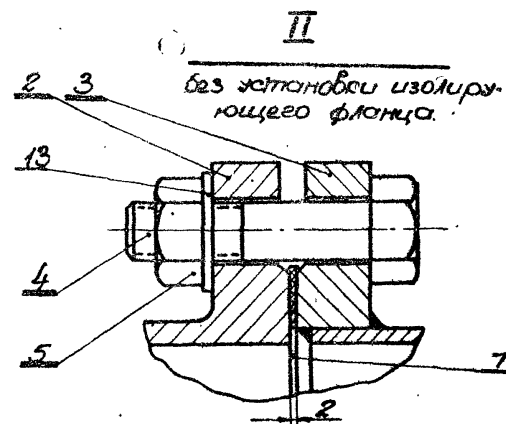
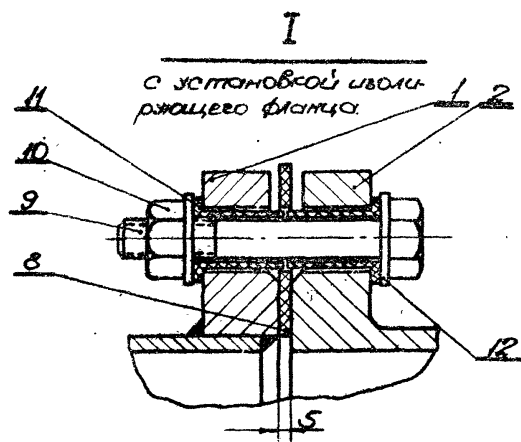
Исполнитель: И. Резник
 Проверил: И. Резник
 Утвердил: И. Резник
 Дата: 1966



| № пп | Наименование Ду и размеры | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
|------|------------------------------------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| 1 | L3 | 180 | 210 | 230 | 280 | 330 | 450 | 500 | 550 | 600 | 700 | 800 |
| 2 | Вес запорного клапана | 3 кг 2-16 | 243 | 370 | 522 | 104 | 137 | 226 | 304 | 474 | 516 | 1175 |
| 3 | Lm | 989 | 1019 | 1039 | 1089 | 1139 | 1239 | 1309 | 1359 | 1409 | 1509 | 1609 |
| 4 | Вес хвостовика с запорным клапаном | 3 кг 2-16 | 401 | 618 | 830 | 1561 | 2129 | 3385 | 4391 | 6187 | 7683 | 15089 |
| 5 | Вес хвостовика с запорным клапаном | 3 кг 2-16 | 1751 | 1971 | 2053 | 2221 | 3159 | 5073 | 6251 | 8087 | 9172 | 11559 |

Примечание.
 Узлы I и II и технические требования см. лист 2.

| | | | | | | | | | | | | |
|-------|---|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 13 | Шайба | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| 12 | Шайба | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| 11 | Втулка | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| 10 | Пайка М | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| 9 | Болт Мке | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| 8 | Прокладка изоляционная | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| 7 | Прокладка δ=2мм | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| 6 | Патрубок | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| 5 | Пайка М | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| 4 | Болт Мке | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| 3 | Катушка (с изоляцией) | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| 2 | Запорный клапан Р16 Ду | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| 1 | Патрубок | шт. | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 | см. табл. 1 |
| № пп | Наименование и размеры | ед. изм. | Кол. | мат. | ед. общ. | Вес, кг | Н черт. | Пост. 6 | Примечан. | | | |
| Т-05 | Монтажный узел Ду 50-600 (с изоляционным фланцем) | | | | | | | | | | | |
| Т-07 | Монтажный узел Ду 50-600 (с изоляционным фланцем) | | | | | | | | | | | |
| № | Узел | | | | | | | | | | | |
| № поз | Узел | | | | | | | | | | | |



Технические требования

1. Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральном заготовительном заводе (ЦЗМ) в соответствии со СНиП II-Г.2-62 и СНиП II-Г.7-62.
2. После сборки окрасить двумя слоями перхлорвинилой эмали ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.

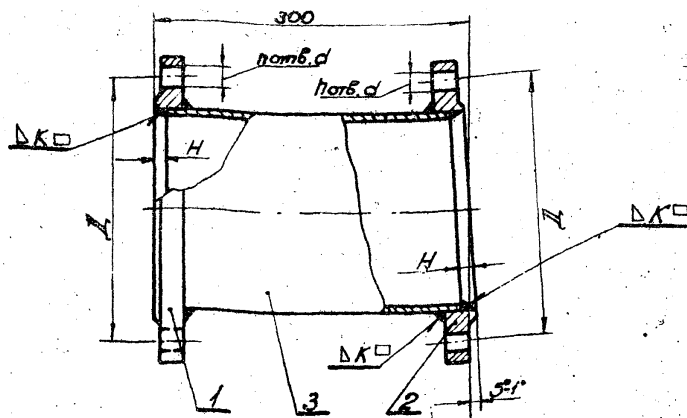
Примечания

1. Количество монтажных узлов определяется технологической схемой колодца.
2. Монтажный узел с заливкой с электроприводом ЗКПЭ аналогичен показанному на чертеже.

| | | | | | | | |
|---------------------|---------------------|--|---|-------|------|-------------|----|
| МРХ-УСОР | Укрепляющий элемент | Унифицированные колодцы для подземных сооружений | Колодцы глубокого заложения монтажный узел установки стальной заливки (с изолирующим фланцем) | 905-7 | Т-16 | Масштаб 5/1 | 50 |
| Укрепляющий элемент | 1966 | | ТУ 30-600 | | | Лист 2 | |

4924/1

Р. К. Мамы
Р. С. Срупы



| | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-----------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Данцы Р/16. Тогт 1253-54
(ноз.) | Ду | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
| Данцы расгортываеў Р/16
(ноз.) | Д | 18 | 18 | 18 | 23 | 23 | 25 | 25 | 25 | 30 | 34 | 41 |
| | П
отб. | 4 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| | Л | 125 | 160 | 180 | 240 | 295 | 355 | 410 | 470 | 525 | 650 | 770 |
| | К | 4 | 5 | 5 | 5 | 7 | 9 | 9 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | Н | 5 | 6 | 6 | 6 | 8 | 10 | 10 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| Бес
ног
Фотос | 2,6 | 3,7 | 4,8 | 7,9 | 10,1 | 15,7 | 18,1 | 23,3 | 31,0 | 55,1 | 80,3 | |
| Трехд
(ноз.3) | Бес
лг | 14 | 25 | 313 | 53 | 9,8 | 14,4 | 200 | 262 | 304 | 36,3 | 474 |
| Общ.л
Оеталу | Бес | 654 | 952 | 1257 | 2075 | 2915 | 442 | 53,7 | 69,3 | 820 | 1352 | 1905 |

| | | | | | | | | |
|----------|---|-----|------|--------------|-----|--------------|---------------|------------|
| | Электроды Э42-А | кг | см. | табл. 102-60 | см. | табл. 102-60 | Посл. 9467-60 | |
| 3 | Труба | п.м | см. | табл. 102-60 | см. | табл. 102-60 | Т-17 | |
| 2 | Фланец расточенный Ру16 | шт. | 1 | шт. | см. | табл. 102-60 | Т-17 | |
| 1 | Фланец Ру16 | шт. | 1 | шт. | см. | табл. 102-60 | Посл. 1255-54 | |
| N
п/п | Наименование и размеры | ед. | коп. | мат. | ед. | общ. кг | N черт. | Примечания |
| 3 | Т-15; Катунин
Т-16; Т-24 (красная вставка) | шт. | 1 | сд. | см. | табл. 102-60 | Т-17 | 905-7 |
| N
п/п | Наименование и размеры | ед. | коп. | мат. | ед. | общ. кг | N черт. | Примечания |
| 3 | Т-15; Катунин
Т-16; Т-24 (красная вставка) | шт. | 1 | сд. | см. | табл. 102-60 | Т-17 | 905-7 |
| N
п/п | Наименование и размеры | ед. | коп. | мат. | ед. | общ. кг | N черт. | Примечания |
| 3 | Т-15; Катунин
Т-16; Т-24 (красная вставка) | шт. | 1 | сд. | см. | табл. 102-60 | Т-17 | 905-7 |

МІХ-УСОР
Укрспросгорпромгос
РХУБ

1966г. Унифицированные ко-
допы для подземных
газопроводов

Калодцы, г. Могилев, ул. Могилевская,
м. Могилевский, ул. Могилевская,
отделенное застройки Д. 50-600.
Капитуляция.
Одним из них и отдал.

905-7

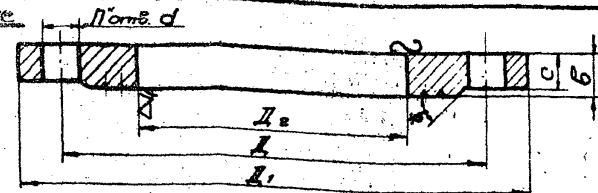
T-17

| | |
|---------|-----|
| Машина | 8/М |
| Возраст | 1 |
| Судит | 1 |

51

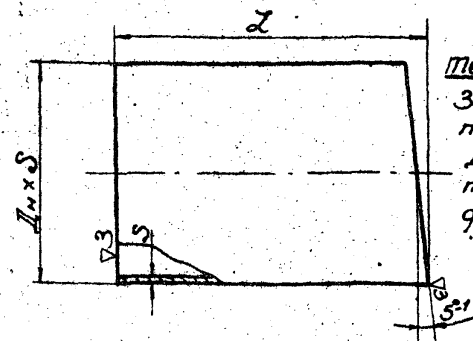
Техническое требование

Заготовка - фланец
по ГОСТ 1255-54 Рз 16.
Конструкция фланца
не изменяется за
исключением разме-
ра "Д2".



| | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| I_1 | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
| I_1 | 125 | 160 | 180 | 240 | 295 | 355 | 410 | 470 | 525 | 650 | 710 |
| I_1 | 160 | 185 | 215 | 280 | 335 | 405 | 460 | 520 | 580 | 705 | 840 |
| I_2 | 59 | 91 | 110 | 161 | 221 | 275 | 327 | 379 | 428 | 531 | 633 |
| d | 18 | 18 | 18 | 23 | 23 | 25 | 25 | 25 | 30 | 34 | 41 |
| E | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 32 | 34 | 38 | 48 | 50 |
| C | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 28 | 30 | 34 | 44 | 45 |
| f_{norm} | 4 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| f_{norm} | 2.6 | 3.7 | 4.3 | 7.9 | 10.1 | 15.7 | 18.1 | 23.3 | 31.0 | 55.1 | 80.3 |

| | | | | | | | | |
|-----------|------------------|--------------------|------|-------------|------------|-----|-------------------|----------|
| 2 | Т-17
Т-18 | Фланец расточенный | 1 | Мат. 330-60 | Сн. 1000 | 8/м | Т-17 | 905-7 |
| N
поз. | Нсбор.
уертт. | Наименование | Кол. | Мат. | Бес.
кг | м-б | N черт.
проект | N проект |



в остатковом

Техническое требование
Заготовка - труба
по ГОСТ 8732-58 91А
Ду 50 ÷ 400.
труба по ГОСТ 10704-63
91А Ду 500 ÷ 600.

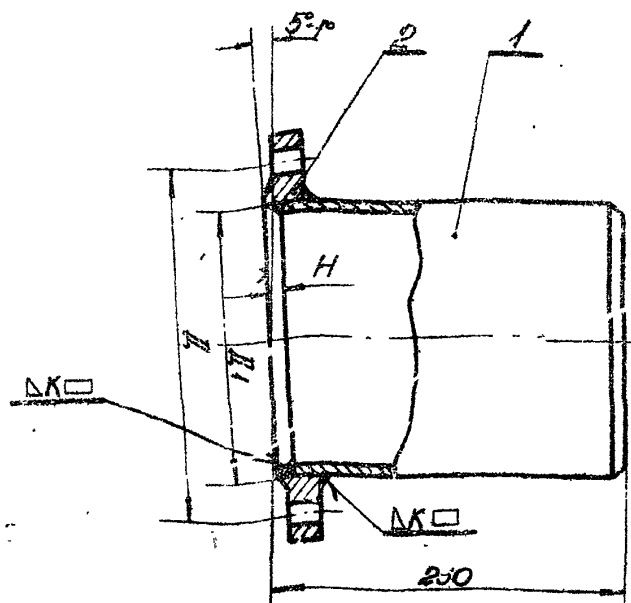
| | | | | | | | | | | | |
|------|--------|--------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ly | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
| ΔH.S | 57x3.5 | 89x3.5 | 108x4 | 159x4.5 | 219x6 | 273x7 | 325x8 | 377x9 | 426x9 | 529x9 | 630x9 |
| Z | 298 | 298 | 299 | 301 | 302 | 302 | 304 | 306 | 308 | 313 | 317 |
| Geo | 14 | 2.5 | 3.12 | 53 | 98 | 144 | 200 | 262 | 304 | 363 | 474 |

| | | | | | | | | |
|-----------|------------------|--------------|-----|-------------------------|-------------|-----|-------------------|---------|
| 3 | T-17 | Пруда | 1 | 100%
100г
1050-60 | СМ.
таба | 8/м | T-17 | 905-7 |
| N
1103 | N.обор.
черт. | Наименование | Кол | Мат | Вес
кг | M-б | N черт.
Лист'а | Проекта |

41.4
4924/2

Лобный, стелющийся
Резник

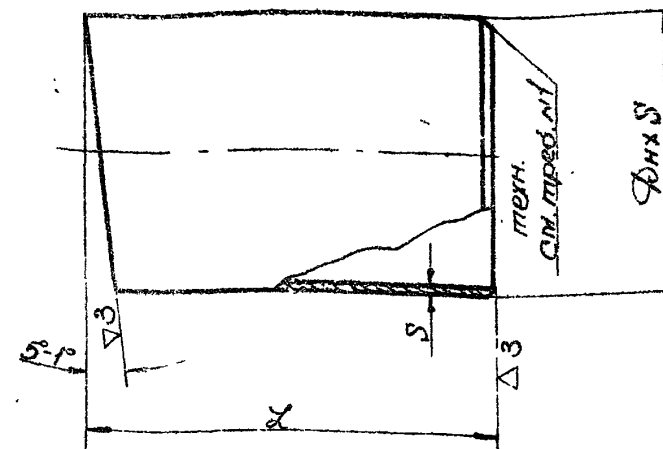
Лобный, стелющийся
Резник



| Ди | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| Д | 18 | 18 | 18 | 23 | 23 | 25 | 25 | 25 | 30 | 34 | 41 |
| Л | 59 | 91 | 110 | 161 | 224 | 275 | 327 | 379 | 428 | 531 | 633 |
| Л | 125 | 160 | 180 | 240 | 295 | 355 | 410 | 470 | 525 | 650 | 770 |
| Н | 5 | 6 | 6 | 6 | 8 | 10 | 10 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| К | 4 | 5 | 5 | 5 | 7 | 9 | 9 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Бес | 2.6 | 3.7 | 4.8 | 7.9 | 10.1 | 15.7 | 18.1 | 23.3 | 31.0 | 53.1 | 80.3 |
| Бес | 1.1 | 2.1 | 2.6 | 4.4 | 8.3 | 12.2 | 16.8 | 22.2 | 25.6 | 32.8 | 40.5 |
| Бес | 3.7 | 5.8 | 7.4 | 12.3 | 18.4 | 29.9 | 34.9 | 45.5 | 56.6 | 87.9 | 120.8 |

| Электроды Э-42А | кг | Гост | 9467-60 |
|----------------------------|--------------|------|-----------|
| 2. Фланец раскатанный Ру16 | шт. | 1 | Гост Т-17 |
| 1 труба | шт. | 1 | Гост Т-18 |
| Наименование и размеры | ед. изм. | Кол. | Мат. |
| Т-15 | Трубопровод | 1 | Гост Т-18 |
| Т-16 | Наименование | Кол. | Мат. |

на отливное



| Ди | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
|-----|--------|--------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Л | 57x3.5 | 89x3.5 | 108x4 | 159x4.5 | 219x6 | 273x7 | 325x8 | 377x9 | 426x9 | 529x9 | 630x9 |
| Л | 248 | 248 | 249 | 251 | 253 | 254 | 255 | 256 | 258 | 263 | 268 |
| Бес | 1.1 | 2.1 | 2.6 | 4.4 | 8.3 | 12.2 | 16.8 | 22.2 | 25.6 | 32.8 | 40.5 |

Технические требования:

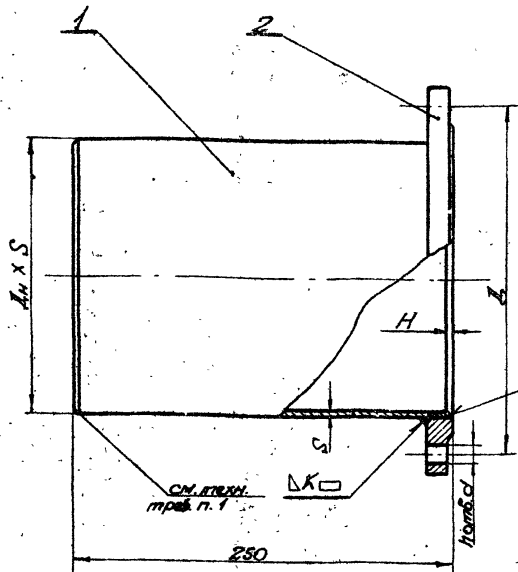
1. При толщине стечки трубы свыше 4мм обработка кромок пог сварку по Гост 5264-58.
2. Заготовка - труба по Гост 8732-58 для Ди 50÷400; труба по Гост 10704-63 для Ди 500÷600.

| Т-18 | Труба | Гост | Т-18 | 905-7 |
|--------------|-------------|------|-----------|-------|
| Наименование | Кол. | Мат. | Бес | Гост |
| Т-18 | Трубопровод | 1 | Гост Т-18 | 905-7 |
| Наименование | Кол. | Мат. | Бес | Гост |

905-7

Т-18

52



$\Delta K =$

| | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|----|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| | Ду | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
| Фланец
ГОСТ 1255-54
(рис. 2) | С | 18 | 18 | 18 | 23 | 23 | 25 | 25 | 25 | 30 | 34 | 41 |
| | Н | 4 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| | К | 125 | 160 | 180 | 240 | 295 | 355 | 440 | 470 | 525 | 630 | 770 |
| | Н | 4 | 5 | 5 | 5 | 7 | 9 | 9 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | В | 5 | 6 | 6 | 6 | 8 | 10 | 10 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| Труба
(рис. 1) | Ду | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
| | С | 18 | 18 | 18 | 23 | 23 | 25 | 25 | 25 | 30 | 34 | 41 |
| | Н | 4 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| | К | 125 | 160 | 180 | 240 | 295 | 355 | 440 | 470 | 525 | 630 | 770 |
| | Н | 4 | 5 | 5 | 5 | 7 | 9 | 9 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Общий вес детали | | 3,73 | 5,8 | 7,2 | 12,1 | 17,7 | 26,7 | 33,1 | 42,8 | 53,2 | 82,8 | 113,3 |

Технические требования

- При толщине стенки трубы свыше 4мм обработки кромок под сварку по ГОСТ 5264-58.
- Заготовка трубы ГОСТ 8732-58 для Ду 50-400, труба ГОСТ 10704-63 для Ду 500-600.

| | | | | | | | | |
|----------------|------------------------|----------|---|---|---|---|---|--------------|
| Электроды Э42А | | ст | | | | | | ГОСТ 9467-80 |
| 2 | Фланец Ру16 | шт | 1 | | | | | ГОСТ 1255-54 |
| 1 | Труба | шт | 1 | | | | | |
| N | Наименование и размеры | В | У | М | М | М | М | М |
| 1 | Т-15, Т-16 | Патрубок | | | | | | |
| N | Наименование и размеры | В | У | М | М | М | М | М |
| 1 | Т-21 | Патрубок | | | | | | |

4924/1

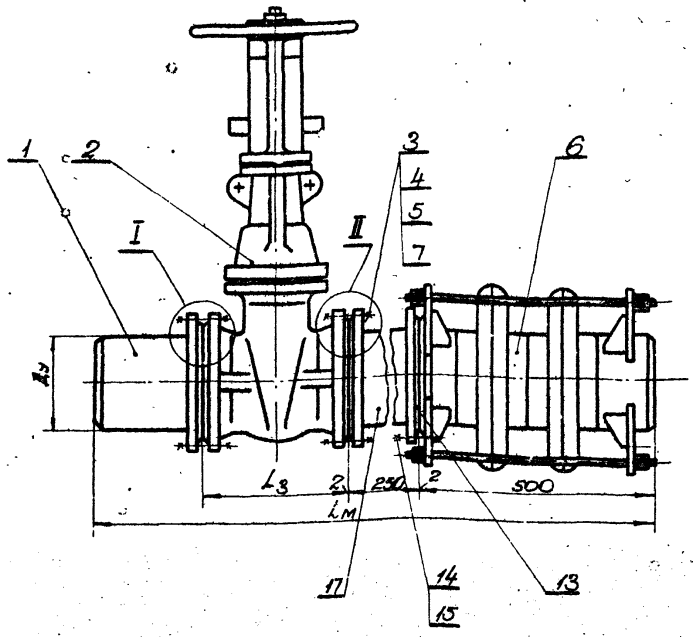
| | | | | | | | | |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| МРХ-УСР | Удобритель | 1966г. | Удобритель | Удобритель | Удобритель | Удобритель | Удобритель | Удобритель |
| Удобритель | Удобритель | Удобритель | Удобритель | Удобритель | Удобритель | Удобритель | Удобритель | Удобритель |

Дизайн 1732

Вариант

Условные обозначения

Лист 1 из 1

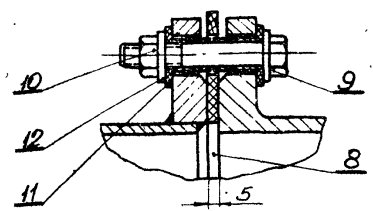


Внимание!

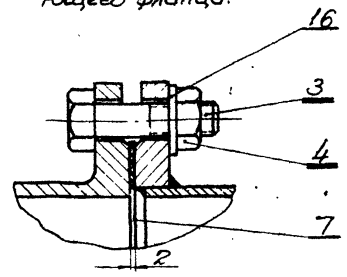
Монтажный узел "стальная задвижка с компенсатором" применять при давлении $P_p \leq 6 \text{ кг/см}^2$.

| | | | | | | | |
|----|-------------------------------|----|---|----|-----------|------------|---------|
| 17 | Ватерка | шт | 1 | об | см. табл. | верт. Т-22 | |
| 16 | Шайба | шт | 1 | об | см. табл. | 1371-65 | |
| 15 | Пайка М | шт | 1 | об | см. табл. | 5915-62 | |
| 14 | Болт МХе | шт | 1 | об | см. табл. | Т-21 | 7798-62 |
| 13 | Прокладка $\delta=2\text{мм}$ | шт | 1 | об | см. табл. | — | — |

I
с установкой изолирующего фланца.



II
без установки изолирующего фланца.



Примечание.
Таблицу размеров и весов, а также технические требования см. листа настоящего чертежа.

| | | | | | | | | |
|----|-------------------------------|----|---|----|-----------|------------|----------|---------------|
| 12 | Шайба | шт | 1 | об | см. табл. | верт. Т-23 | 11371-65 | |
| 11 | Втулка | шт | 1 | об | см. табл. | Т-20 | | морозостойкая |
| 10 | Пайка М | шт | 1 | об | см. табл. | верт. Т-23 | 5915-62 | |
| 9 | Болт МХе | шт | 1 | об | см. табл. | Т-20 | 7798-62 | морозостойкая |
| 8 | Прокладка изоляционная | шт | 1 | об | см. табл. | — | — | морозостойкая |
| 7 | Прокладка $\delta=2\text{мм}$ | шт | 1 | об | см. табл. | — | — | морозостойкая |
| 6 | Компенсатор линейный | шт | 1 | об | см. табл. | верт. Т-21 | 3126-67 | морозостойкая |
| 5 | Шайба | шт | 1 | об | см. табл. | верт. Т-21 | 11371-65 | |
| 4 | Пайка М | шт | 1 | об | см. табл. | верт. Т-23 | 5915-62 | |
| 3 | Болт МХе | шт | 1 | об | см. табл. | Т-21 | 7798-62 | |
| 2 | Задвижка | шт | 1 | об | см. табл. | верт. Т-21 | 3126-67 | |
| 1 | Патрубок | шт | 1 | об | см. табл. | Т-19 | | |

| | | | | | | | | | |
|-------|------------------------|----------------|-----|-----|-----------|--------|---------|--------|---------|
| № поз | Наименование и размеры | ед. изм. | кол | мат | ед. общ | Без кг | № верт. | Лист/а | Примеч. |
| № поз | Т-05 | Монтажный узел | 1 | об | см. табл. | Б/м | Т-21 | 905-7 | |
| № поз | Т-07 | Монтажный узел | 1 | об | см. табл. | Б/м | Т-21 | 905-7 | |
| № поз | Т-08 | Монтажный узел | 1 | об | см. табл. | Б/м | Т-21 | 905-7 | |
| № поз | Т-09 | Монтажный узел | 1 | об | см. табл. | Б/м | Т-21 | 905-7 | |

МРХ-УССР
"Укрэкономремонтгос"
г. Львов

Унифицированные ко-
мпоненты для подземных
испытаний

Комплексное устройство
монтажный узел установки
стальной задвижки с изолиру-
ющим фланцем

905-7

Т-21

Мощность
б/м
Всего л. 2
Лист 1 из 1

Примечания:

- 492415

Главный инженер-механик
В.И. Резник

Установлен
селекцией
Верхисл

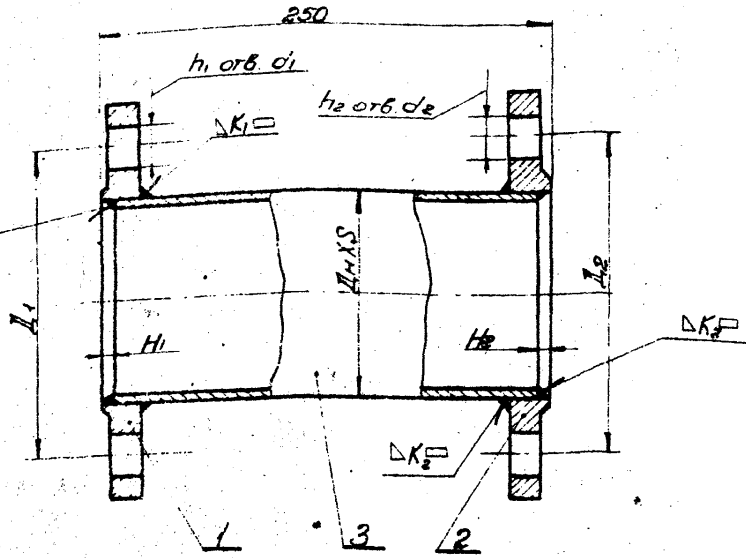
1986 г.

Проект
Проект
Проект

Проект
Проект
Проект

Проект
Проект
Проект

Проект
Проект
Проект



Техническое требование

Заготовка трубы по п. 3 выбирается
по ГОСТ 8732-58 для Ду 50÷400
ГОСТ 10704-63 для Ду 500÷600.

| Ду | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| h1 orb. d1 | 23 12 | 25 12 | 25 12 | 25 16 | 30 16 | 34 20 | 41 20 |
| h2 orb. d2 | 29.5 | 35.5 | 41.0 | 47.0 | 52.5 | 65.0 | 77.0 |
| K1 | 7 | 9 | 9 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| H1 | 8 | 10 | 10 | H | H | H | H |
| Бер. кг | 10.1 | 15.7 | 18.1 | 23.3 | 31.0 | 55.1 | 80.3 |
| h1 orb. d1 | 12 8 | 13 12 | 13 12 | 13 12 | 13 16 | 13 16 | 13 20 |
| h2 orb. d2 | 28.0 | 33.5 | 39.5 | 44.5 | 49.5 | 60.0 | 70.5 |
| K2 | 7 | 9 | 9 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| H2 | 8 | 10 | 10 | H | H | H | H |
| Бер. кг | 6.1 | 8.0 | 10.3 | 12.6 | 15.8 | 20.7 | 26.6 |
| ΔK3 | 219x6 | 273x7 | 325x8 | 377x9 | 426x9 | 529x9 | 630x9 |
| ΔK4 | 234 | 230 | 230 | 228 | 228 | 228 | 228 |
| Бер. кг | 7.4 | 10.6 | 14.4 | 18.6 | 21.1 | 26.5 | 31.7 |
| Бер. кг | 23.6 | 34.3 | 42.8 | 54.5 | 67.3 | 102.3 | 138.6 |

| | | | | | | | |
|-----|------------------------|----------|------|------|--------------|--------------|-------------------|
| 4 | Электроды Э42-А | кг | | | | ГОСТ 9467-60 | |
| 3 | труба | шт. | 1 | | Смотри | | см. техн. требов. |
| 2 | Фланец Ру 6 | шт. | 1 | | по дл. черт. | ГОСТ 1255-54 | |
| 1 | Фланец Ру 16 | шт. | 1 | | Т-22 | ГОСТ 1255-54 | |
| п/п | Наименование и размеры | Ед. изм. | Кол. | Мат. | Вес, кг | Н. черт. | Примечан. |
| 17 | Т-21 Вставка | шт. | 1 | ст. | С/М | Т-22 | 905-7 |
| п/п | Наименование | Ед. изм. | Кол. | Мат. | Вес, кг | Н. черт. | Примечан. |

ИРЛ-300Р

Унифицированные ко-
дификации для изометрических
соединений

1986 г.

Унифицированные ко-
дификации для изометрических
соединений

Коллекция газопроводного оборудования.
Монтажные узлы установок
отопления газопроводки Ду 100÷600
с компенсаторами.
Вставка

905-7

Т-22

Масштаб
8/1
Всего 1 л.
Лист 1

57

Вариант 1
Без установки изолирующего фланца

| Д | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
|---------------------------------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Обознач.
болта
Колув.
болтов | M16x80 | M20x90 | M20x100 | M22x100 | M22x120 | M22x140 | M27x140 | M36x160 | M36x160 |
| Бес кг | 16 | 16 | 24 | 24 | 24 | 32 | 32 | 40 | 40 |
| Обознач.
гайки
Колув.
гаек | M16 | M20 | M20 | M22 | M22 | M22 | M27 | M30 | M36 |
| Бес кг | 16 | 16 | 24 | 24 | 24 | 32 | 32 | 40 | 40 |
| Обознач.
шайбы
Колув.
шайб | 16 | 20 | 20 | 22 | 22 | 22 | 27 | 30 | 36 |
| Бес кг | 16 | 16 | 24 | 24 | 24 | 32 | 32 | 40 | 40 |
| Обознач.
болта
Колув.
болтов | — | — | M16x75 | M16x75 | M20x90 | M20x90 | M20x90 | M20x90 | M22x105 |
| Бес кг | — | — | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 |
| Обознач.
гайки
Колув.
гаек | — | — | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M20 | M22 |
| Бес кг | — | — | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 |
| Обознач.
шайбы
Колув.
шайб | — | — | 16 | 16 | 20 | 20 | 20 | 20 | 22 |
| Бес кг | — | — | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 |

Примечание: Рассмотрите совместно
с черт. Т-21.

Вариант 2
С установкой изолирующего фланца

| Д | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
|---------------------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Обознач.
болта
Колув.
болтов | M16x80 | M20x90 | M20x100 | M22x100 | M22x120 | M22x140 | M27x140 | M30x160 | M36x160 |
| Бес кг | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| Обознач.
гайки
Колув.
гаек | M16 | M20 | M20 | M22 | M22 | M22 | M27 | M30 | M36 |
| Бес кг | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| Обознач.
шайбы
Колув.
шайб | 16 | 20 | 20 | 22 | 22 | 22 | 27 | 30 | 36 |
| Бес кг | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| Обознач.
болта
Колув.
болтов | M12x90 | M16x100 | M16x105 | M18x110 | M18x115 | M22x115 | M22x115 | M27x120 | M27x120 |
| Бес кг | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| Обознач.
гайки
Колув.
гаек | M12 | M16 | M16 | M18 | M18 | M18 | M22 | M24 | M27 |
| Бес кг | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| Обознач.
шайбы
Колув.
шайб | 12 | 16 | 16 | 18 | 18 | 18 | 22 | 24 | 27 |
| Бес кг | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| Обознач.
болта
Колув.
болтов | — | — | M16x75 | M16x75 | M20x90 | M20x90 | M20x90 | M20x90 | M22x105 |
| Бес кг | — | — | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 |
| Обознач.
гайки
Колув.
гаек | — | — | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M20 | M22 |
| Бес кг | — | — | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 |
| Обознач.
шайбы
Колув.
шайб | — | — | 16 | 16 | 20 | 20 | 20 | 20 | 22 |
| Бес кг | — | — | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 |

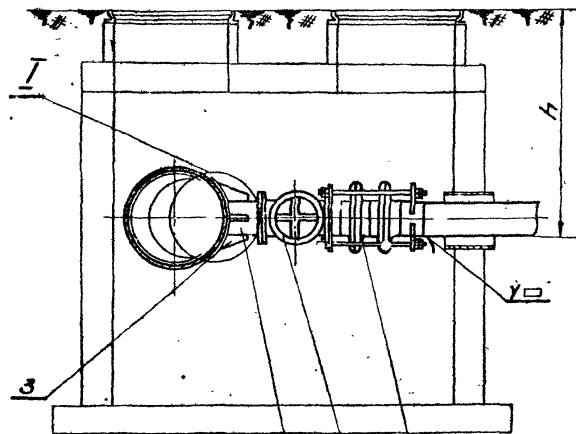
4924/1

Масштаб
1:1
Лист 11

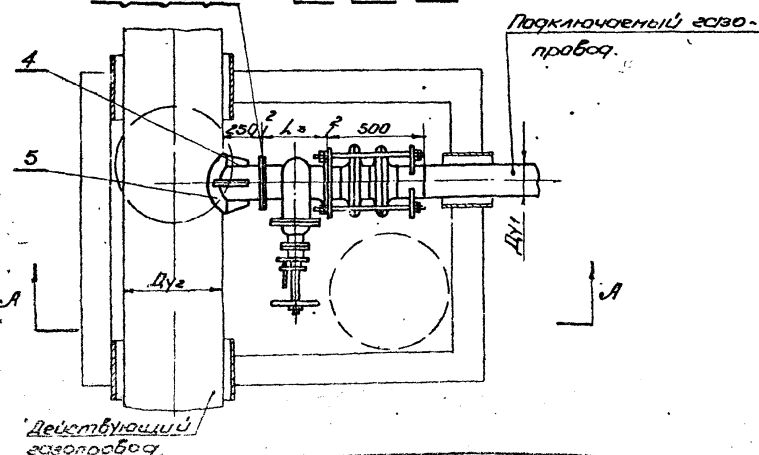
53

1. Проект
 2. Чертеж
 3. Чертеж
 4. Чертеж
 5. Чертеж
 6. Чертеж
 7. Чертеж
 8. Чертеж
 9. Чертеж
 10. Чертеж
 11. Чертеж
 12. Чертеж
 13. Чертеж
 14. Чертеж
 15. Чертеж
 16. Чертеж
 17. Чертеж
 18. Чертеж
 19. Чертеж
 20. Чертеж
 21. Чертеж
 22. Чертеж
 23. Чертеж
 24. Чертеж
 25. Чертеж
 26. Чертеж
 27. Чертеж
 28. Чертеж
 29. Чертеж
 30. Чертеж
 31. Чертеж
 32. Чертеж
 33. Чертеж
 34. Чертеж
 35. Чертеж
 36. Чертеж
 37. Чертеж
 38. Чертеж
 39. Чертеж
 40. Чертеж
 41. Чертеж
 42. Чертеж
 43. Чертеж
 44. Чертеж
 45. Чертеж
 46. Чертеж
 47. Чертеж
 48. Чертеж
 49. Чертеж
 50. Чертеж
 51. Чертеж
 52. Чертеж
 53. Чертеж
 54. Чертеж
 55. Чертеж
 56. Чертеж
 57. Чертеж
 58. Чертеж
 59. Чертеж
 60. Чертеж
 61. Чертеж
 62. Чертеж
 63. Чертеж
 64. Чертеж
 65. Чертеж
 66. Чертеж
 67. Чертеж
 68. Чертеж
 69. Чертеж
 70. Чертеж
 71. Чертеж
 72. Чертеж
 73. Чертеж
 74. Чертеж
 75. Чертеж
 76. Чертеж
 77. Чертеж
 78. Чертеж
 79. Чертеж
 80. Чертеж
 81. Чертеж
 82. Чертеж
 83. Чертеж
 84. Чертеж
 85. Чертеж
 86. Чертеж
 87. Чертеж
 88. Чертеж
 89. Чертеж
 90. Чертеж
 91. Чертеж
 92. Чертеж
 93. Чертеж
 94. Чертеж
 95. Чертеж
 96. Чертеж
 97. Чертеж
 98. Чертеж
 99. Чертеж
 100. Чертеж

А — А



10 9 8 7 2 1 6



Действующий газопровод

| № п/п | Наименование и размеры | Дл газобужки | |
|-------|------------------------|--|-------|
| | | 100 | 150 |
| 1 | $L_3, \text{мм}$ | 230 | 280 |
| 2 | газобужки, кг | 36.3 | 71.55 |
| 3 | Бес компенсато | $D_{\text{кз}} \frac{\text{мм}}{\text{мм}}$ 31.2 | 39.2 |
| 4 | ра, кг | $D_{\text{у}} \frac{\text{мм}}{\text{мм}}$ 36.6 | 46.9 |

Примечания

1. Технические требования к узел I смотри лист 2 настоящего чертежа.
2. Размер "h" принимается в зависимости от глубины заделки и диаметра действующего газопровода.

4024/1

| Электроф 9-42А | | ГОСТ 9467-60 | |
|--|----------------------------------|--------------|---------------|
| 10 | Прокладка, $\delta=2 \text{ мм}$ | 2 | ГОСТ 11371-65 |
| 9 | Шайба δ | 1 | ГОСТ 5915-62 |
| 8 | Гайка М | 1 | ГОСТ 1798-62 |
| 7 | Болт М х е | 1 | ГОСТ 1798-62 |
| 6 | Компенсатор | 1 | ГОСТ 1798-62 |
| 5 | Накладка, толщ. δ | 1 | ГОСТ 1798-62 |
| 4 | Редра, толщ. δ | 2 | ГОСТ 1798-62 |
| 3 | Редра, толщ. δ | 2 | ГОСТ 1798-62 |
| 2 | Патрубок | 1 | ГОСТ 1798-62 |
| 1 | Газобужка | 1 | ГОСТ 1798-62 |
| Наименование и размеры | | Кол. | Мат. |
| Колос для подключения к действующему газопроводу | | — | — |
| М | М укл. | Кол. | Мат. |
| 100 | Черт. | Кол. | Мат. |

МКХ - УССР
Укрэкопромгос
г. Киев.

Унифицированные колоды для подземных газопроводов.

Колоды для подземных газопроводов для подключения к действующему газопроводу без снижения давления газа. Указания к монтажу.

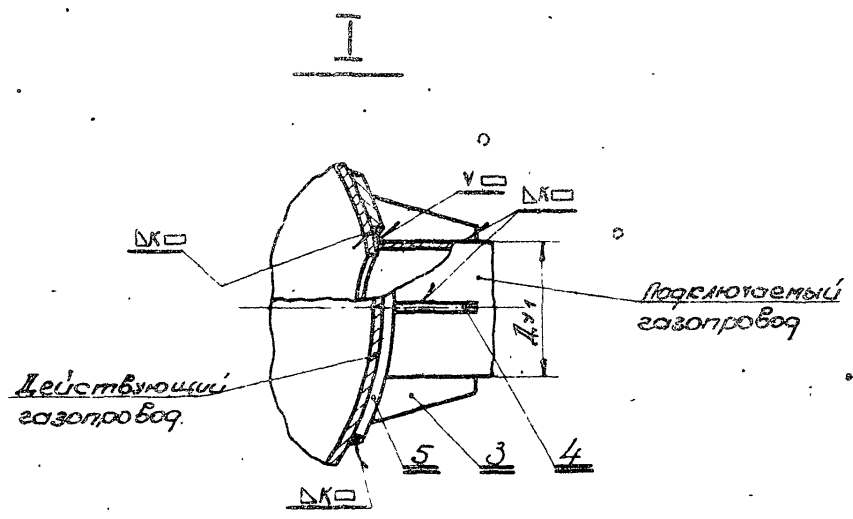
905-7

T-24

1. Проект
 2. Чертеж
 3. Чертеж
 4. Чертеж
 5. Чертеж
 6. Чертеж
 7. Чертеж
 8. Чертеж
 9. Чертеж
 10. Чертеж
 11. Чертеж
 12. Чертеж
 13. Чертеж
 14. Чертеж
 15. Чертеж
 16. Чертеж
 17. Чертеж
 18. Чертеж
 19. Чертеж
 20. Чертеж
 21. Чертеж
 22. Чертеж
 23. Чертеж
 24. Чертеж
 25. Чертеж
 26. Чертеж
 27. Чертеж
 28. Чертеж
 29. Чертеж
 30. Чертеж
 31. Чертеж
 32. Чертеж
 33. Чертеж
 34. Чертеж
 35. Чертеж
 36. Чертеж
 37. Чертеж
 38. Чертеж
 39. Чертеж
 40. Чертеж
 41. Чертеж
 42. Чертеж
 43. Чертеж
 44. Чертеж
 45. Чертеж
 46. Чертеж
 47. Чертеж
 48. Чертеж
 49. Чертеж
 50. Чертеж
 51. Чертеж
 52. Чертеж
 53. Чертеж
 54. Чертеж
 55. Чертеж
 56. Чертеж
 57. Чертеж
 58. Чертеж
 59. Чертеж
 60. Чертеж
 61. Чертеж
 62. Чертеж
 63. Чертеж
 64. Чертеж
 65. Чертеж
 66. Чертеж
 67. Чертеж
 68. Чертеж
 69. Чертеж
 70. Чертеж
 71. Чертеж
 72. Чертеж
 73. Чертеж
 74. Чертеж
 75. Чертеж
 76. Чертеж
 77. Чертеж
 78. Чертеж
 79. Чертеж
 80. Чертеж
 81. Чертеж
 82. Чертеж
 83. Чертеж
 84. Чертеж
 85. Чертеж
 86. Чертеж
 87. Чертеж
 88. Чертеж
 89. Чертеж
 90. Чертеж
 91. Чертеж
 92. Чертеж
 93. Чертеж
 94. Чертеж
 95. Чертеж
 96. Чертеж
 97. Чертеж
 98. Чертеж
 99. Чертеж
 100. Чертеж

Дизайн АРЗМЖ

Содержание
 1. Технические требования
 2. Технические требования
 3. Технические требования
 4. Технические требования
 5. Технические требования
 6. Технические требования
 7. Технические требования
 8. Технические требования
 9. Технические требования
 10. Технические требования
 11. Технические требования
 12. Технические требования
 13. Технические требования
 14. Технические требования
 15. Технические требования
 16. Технические требования
 17. Технические требования
 18. Технические требования
 19. Технические требования
 20. Технические требования
 21. Технические требования
 22. Технические требования
 23. Технические требования
 24. Технические требования
 25. Технические требования
 26. Технические требования
 27. Технические требования
 28. Технические требования
 29. Технические требования
 30. Технические требования
 31. Технические требования
 32. Технические требования
 33. Технические требования
 34. Технические требования
 35. Технические требования
 36. Технические требования
 37. Технические требования
 38. Технические требования
 39. Технические требования
 40. Технические требования
 41. Технические требования
 42. Технические требования
 43. Технические требования
 44. Технические требования
 45. Технические требования
 46. Технические требования
 47. Технические требования
 48. Технические требования
 49. Технические требования
 50. Технические требования
 51. Технические требования
 52. Технические требования
 53. Технические требования
 54. Технические требования
 55. Технические требования
 56. Технические требования
 57. Технические требования
 58. Технические требования
 59. Технические требования
 60. Технические требования
 61. Технические требования
 62. Технические требования
 63. Технические требования
 64. Технические требования
 65. Технические требования
 66. Технические требования
 67. Технические требования
 68. Технические требования
 69. Технические требования
 70. Технические требования
 71. Технические требования
 72. Технические требования
 73. Технические требования
 74. Технические требования
 75. Технические требования
 76. Технические требования
 77. Технические требования
 78. Технические требования
 79. Технические требования
 80. Технические требования
 81. Технические требования
 82. Технические требования
 83. Технические требования
 84. Технические требования
 85. Технические требования
 86. Технические требования
 87. Технические требования
 88. Технические требования
 89. Технические требования
 90. Технические требования
 91. Технические требования
 92. Технические требования
 93. Технические требования
 94. Технические требования
 95. Технические требования
 96. Технические требования
 97. Технические требования
 98. Технические требования
 99. Технические требования
 100. Технические требования

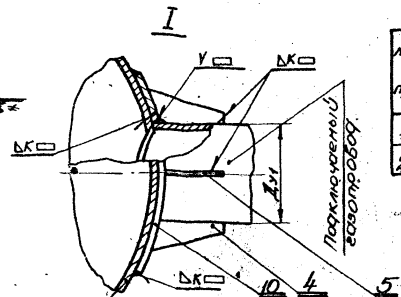


Технические требования

1. Диаметр подключаемого газопровода должен быть меньше диаметра действующего газопровода не менее, чем на 30 мм.
2. При установке задвижки угол поворота задвижки по отношению к оси газопровода принимается по месту.
3. Толщина накладки и ребер "б", а также величина катета шва "к" должна быть равна толщине трубы привариваемого газопровода.
4. Задвижки 30чТ6к с компенсатором устанавливаются на сетях с давлением $P_p \leq 6 \text{ атм}$. Для сетей с давлением $P_p \leq 3 \text{ атм}$ к установке принимаются компенсаторы по черт. УГ-26, для сетей с давлением $3 \text{ атм} < P_p \leq 6 \text{ атм}$ по черт. УГ-27. В обоих случаях присоединительные размеры фланцев выбираются на $P_p 6 \text{ атм}$.
5. После монтажа окрасить двумя слоями перхлорвинилового эмали ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.
6. После монтажа, гайки на стяжных болтах компенсатора необходимо отпустить на величину не менее полной компенсирующей способности.

| | | | | | | | |
|--|--------|---|---|-------|------|---|----|
| мех-уоор
"Угрозипроводпромгаз"
г. Киев | 1986г. | Унифицированные ко-
дифы подземных
газопроводов | Кодиф. и таблица выбора
для подключения к дейст-
вующему газопроводу без на-
стоящего оборудования | 905-7 | Т-24 | Мощность
б/м
Всего 1,2
1,0 и 2 | 60 |
|--|--------|---|---|-------|------|---|----|

4924/2



| N | Наименование
и размеры | 3.2.1 2-16. | | | | |
|---|---------------------------|-------------|-----|-----|------|------|
| | | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 |
| 1 | Л.З. мм | 130 | 200 | 230 | 280 | 330 |
| 2 | 300 мм, кг | 243 | 370 | 522 | 1010 | 1370 |

№ 10 4 5

1. Диаметр подсоединяемого газопровода должен быть меньше диаметра действующего газопровода не менее, чем на 30 мм.
2. При установке задвижки угол поворота задвижки по отношению к оси газопровода принимается по месту.
3. Толщина накладки и ребер 8", а также величина катета шва "к" должна быть равна толщине трубы подсоединяемого газопровода.
4. После сборки окрасить двумя слоями перилорбинилевой эмали ХСЗ-26 по дну слоям грунта ВГФМ.

[illegible]

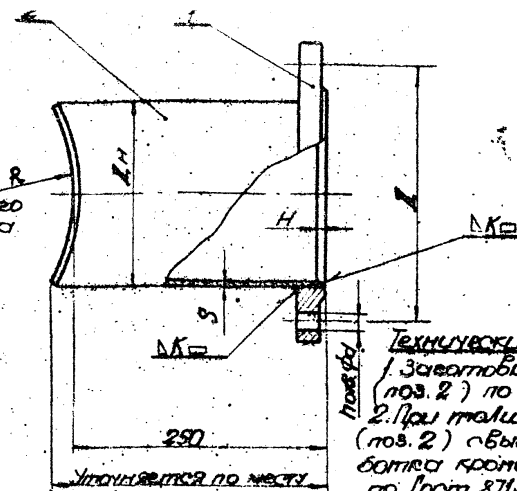
Примечание
Размер "н" принимается
в зависимости от глуби-
ны залегания и диаметра
действующего газо-
провода.

| | | | | | | | |
|---|--------|---|---|-------|------|--|----|
| МРХ-УССО
„Укрешпрогортромгос“
г. Киев | 1966г. | Унифицированные ко-
лодки для поршневых
газотурбин. | Колодки для газовых турбин
для поршневых и дизельных
моторов газопроводов без отбора
газа. Унификация с отечественными | 905-7 | T-25 | Масштаб
8/м
Всего л.
Листов 1 | 61 |
|---|--------|---|---|-------|------|--|----|

Проект № 3-мк
 Наружный
 Периметр
 Углубление
 Наружный
 Периметр
 Углубление

| | | К черт.
Т-24 | | Р черт.
Т-25 | | | | |
|--------------------------------------|-------------------|-----------------|--------|-----------------|--------|--------|--------|---------|
| Тип заготовки | | 30ч П6к (Р46) | | 3КЛ 2-16 (Р416) | | | | |
| | ИУ | 100 | 150 | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 |
| Болт
Гост
7193-62
(поз. 7) | Обознач.
болта | M16x55 | M16x65 | M16x70 | M16x75 | M16x80 | M20x90 | M20x100 |
| | Кол-ч.
болтов | 8 | 16 | 12 | 24 | 24 | 24 | 36 |
| | Вес, кг | 1.0 | 2.11 | 1.71 | 3.56 | 3.75 | 6.85 | 10.7 |
| Гайка
Гост
5915-62
(поз. 8) | Обознач.
гайки | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 |
| | Кол-ч.
гаек | 8 | 16 | 12 | 24 | 24 | 24 | 36 |
| | Вес, кг | 0.27 | 0.54 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 1.55 | 2.32 |
| Шайба
Гост
1371-65
(поз. 9) | Обознач.
шайбы | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 20 | 20 |
| | Кол-ч.
шайб | 8 | 16 | 12 | 24 | 24 | 24 | 36 |
| | Вес, кг | 0.1 | 0.19 | 0.144 | 0.29 | 0.29 | 0.53 | 0.79 |

по диаметру в действующего газопровода

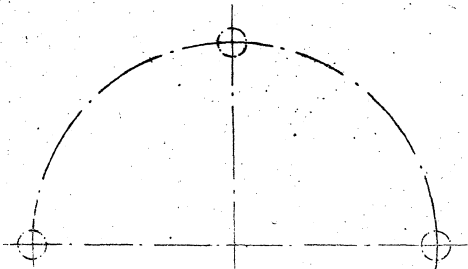
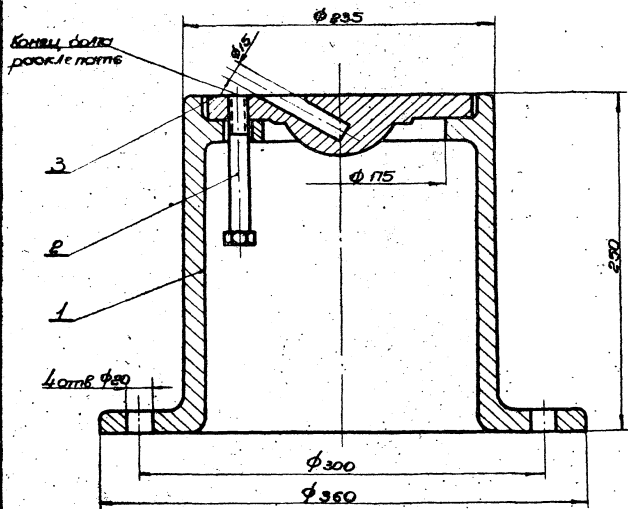


Технические требования
 1. Заготовка трубы (поз. 2) по Гост 9732-58.
 2. При толщине трубы (поз. 2) свыше 4 мм обработка кромок под сварку по Гост 8713-58.

| Тип изделия | | 30ч П6к (Р46) | | 3КЛ 2-16 (Р416) | | | | |
|---------------------------------|-----------|---------------|---------|-----------------|--------|-------|---------|-------|
| Фланец
(поз. 1)
Гост 8554 | ИУ | 100 | 150 | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 |
| | Дн | 104 | 128 | 114 | 138 | 158 | 183 | 203 |
| | Л | 170 | 225 | 125 | 160 | 180 | 240 | 295 |
| | К | 5 | 5 | 4 | 5 | 5 | 5 | 7 |
| | Н | 6 | 6 | 5 | 6 | 6 | 6 | 8 |
| Проба
(поз. 2) | Вес, кг | 2.9 | 4.5 | 2.6 | 3.7 | 4.8 | 7.9 | 10.1 |
| | ИУ S | 108х4 | 159х4.5 | 57х3.5 | 89х3.5 | 108х4 | 159х4.5 | 219х6 |
| | Длина, м | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| | Вес, кг | 2.8 | 5.0 | 1.2 | 2.0 | 2.3 | 5.0 | 9.2 |
| | общий вес | 57 | 95 | 3.6 | 5.7 | 7.6 | 18.3 | 24.3 |

| | | | | | | | | |
|--------|-------------|---------------------------|------|------|---------|-----|--------|---------|
| Т-24 | Т-25 | Таблица крепежных изделий | | | | 5/М | Т-26 | 905-7 |
| № поз. | Набор черт. | Наименование | Кол. | Мат. | Вес, кг | М-б | Н черт | Примеч. |

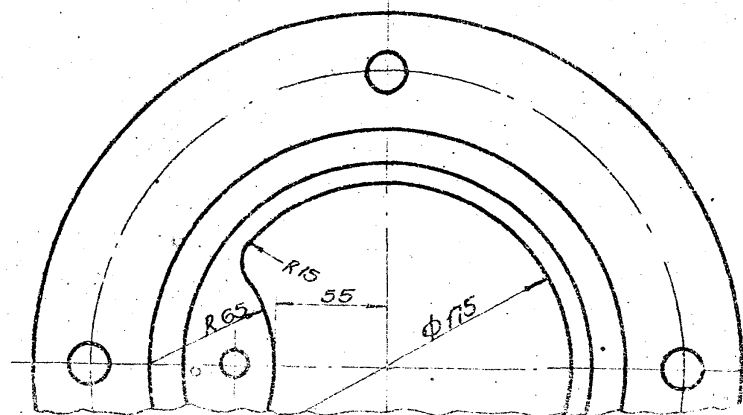
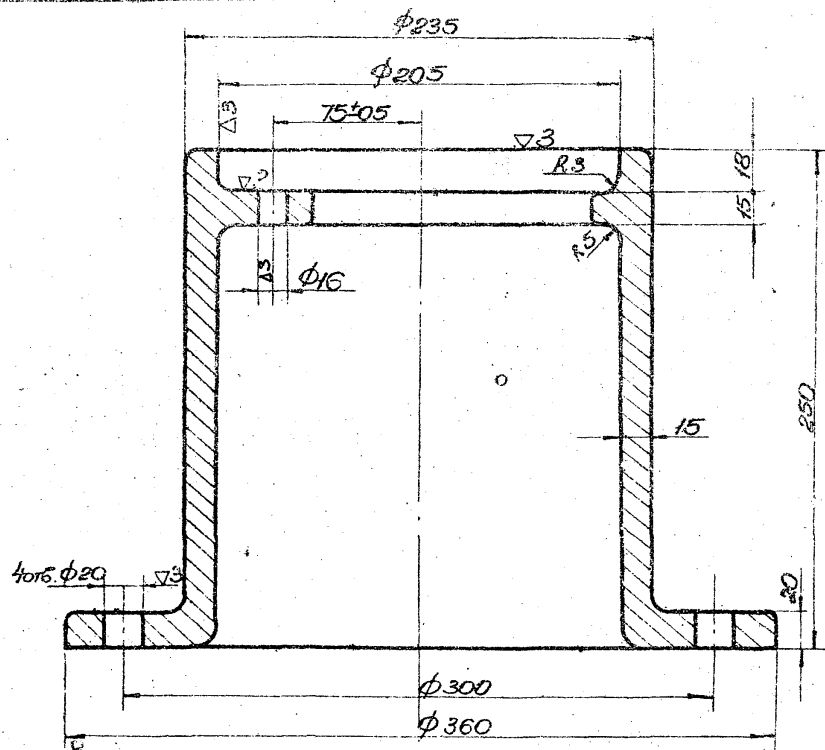
| | | | | | | | | |
|-----------------|------------------------|--------------|----------|---------------|-----------------|---------|--------------|---------|
| Электроды Э-42А | | кг | | | | | Гост 9461-60 | |
| 2 | Труба | шт | 1 | Мат. по 905-7 | См. табл. 905-7 | | Гост 8732-58 | |
| 1 | Фланец | шт | 1 | Мат. по 905-7 | См. табл. 905-7 | | Гост 1253-54 | |
| И. пп. | Наименование и размеры | | ед. изм. | Кол. | Мат. | Вес, кг | Н черт. | Примеч. |
| 2 | Т-24 | Патрубок | 1 | ед. | См. табл. 905-7 | 5/М | Т-26 | 905-7 |
| № поз. | Набор черт. | Наименование | Кол. | Мат. | Вес, кг | М-б | Н черт | Примеч. |



Примечание

Настоящий чертёж был нанесён
в соответствии с типовым
проектом "Устройства электро-
защиты подземных газопроводов от
коррозии." (ГС-02-09) - черт. ЗК-1?

[illegible]

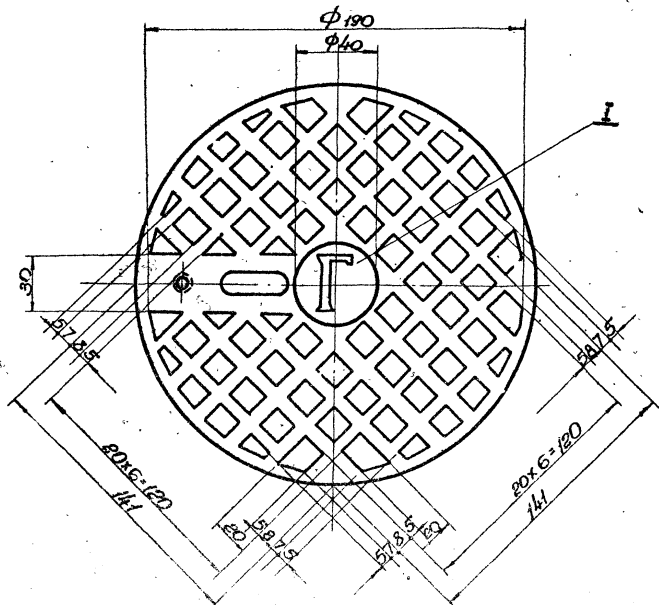
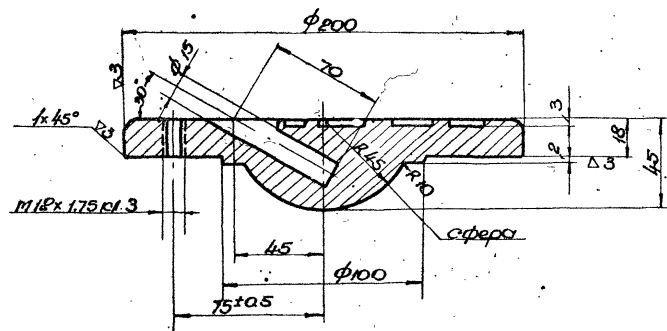


2. Остаточное

Технические требования

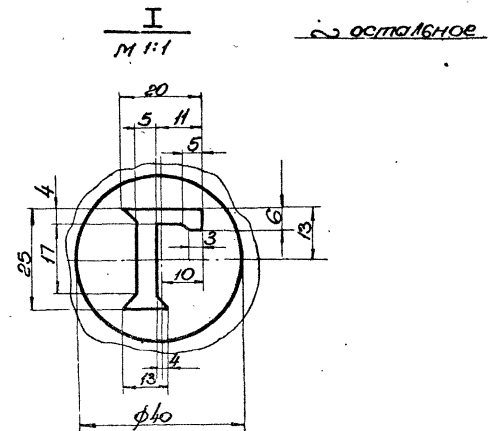
1. Размеры необрабатываемых поверхностей выполнять с допусками по классу точности III ГОСТ 1855-55. Свободные размеры обрабатываемых поверхностей выполнять с допусками в тело:
диаметральные по 5-му классу точности ОСТ-1015, линейные по 7-му ОСТ-1010.
2. Сквозные раковины и трещины не допускаются.
3. Неуказанные литейные радиусы выполнять 3 мм.

| | | | | | | | | |
|--------------------|--------------|------------------|----------|-----------------------------|----------|------------------|----------|-------|
| 1 | T-27 | Корпус | 1 | 100mm
1912-31
с/лб.36 | 270 | 1:2,5 | T-28 | 905-7 |
| N
1033 | Набор чертёж | Наименование Кол | Всего шт | М-О | Начертан | Исполн | Проверен | |
| ер чужинный Корпус | | | 905-7 | T-28 | | Масштаб
1:2,5 | (64) | |



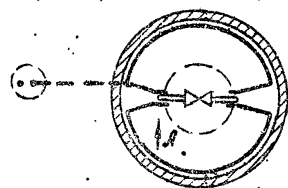
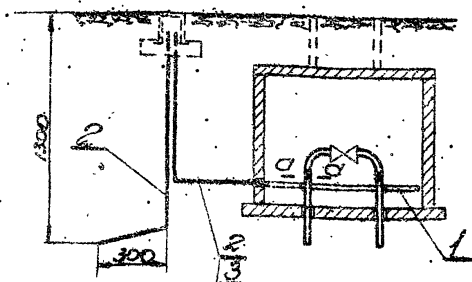
технические требования:

1. Размеры необрабатываемых поверхностей выполнять с допусками по классу точности III ГОСТ 1855-55.
2. Свободные размеры обрабатываемых поверхностей выполнять с допусками в тело: диаметральные по 5-му классу точности ОСТ-1015, линейные по 7-му классу точности ОСТ 1010.
2. Сквозные раковины и трещины не допускаются.
3. Незаказанные литевые радиусы выполнять 3 мм.

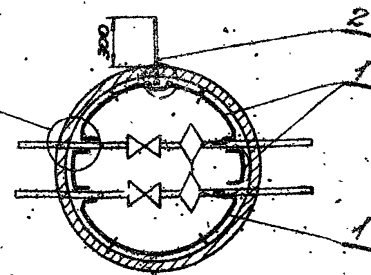
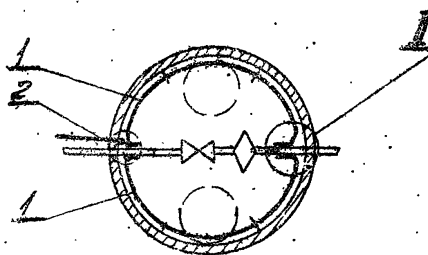
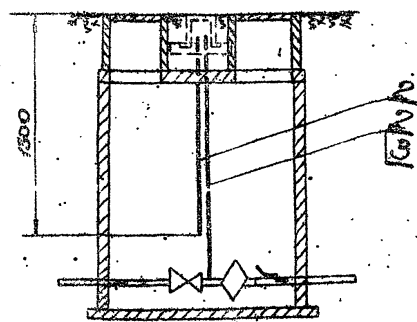
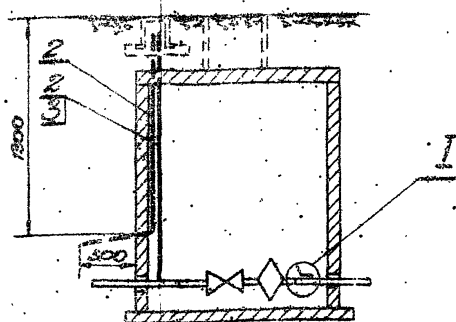


| | | | | | | | | |
|------------|------------------|--------------|-----------|-----------------------|------|----------------------------|--------------|-------|
| 3 | Т-27 | Крышка | 1 | 1000
4250
08830 | 10 | 12 | Т-29 | 905-7 |
| N
102 | Лобор.
180177 | Наименование | Кол. Мат. | Бес
ог | М-8 | N черт
Ростки | Н.Д.О.О.О.О. | |
| О ЧУГУННЫЙ | | 905-7 | | | Т-29 | Масло
12
Воск
Мет | 65 | |

КОЛОДЦЫ МЕЛКОГО ЗАМОЖЕНИЯ (КРУГЛЫЕ)



КОЛОДЦЫ ГЛУБОКОГО ЗАМОЖЕНИЯ (КРУГЛЫЕ)



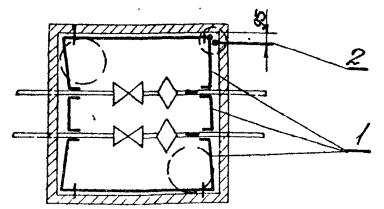
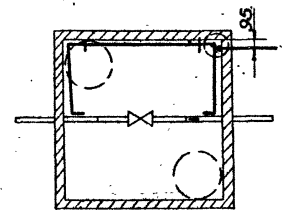
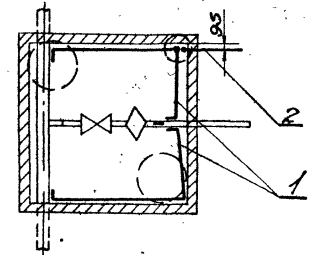
Примечание

Рассматривать совместно с черт. Э-03
и Э-04.

| | | | | | | | | |
|---|-------------------------------|------|-----|------|-------|-------|---------|-----------------------------|
| 9 | Труба д/р 15 | л.м. | 0.1 | 1.23 | 0.123 | 1.000 | 3200-62 | КОЛОДЦЫ МЕЛКОГО ЗАМОЖЕНИЯ |
| 8 | Стойка из стальной стали 50x4 | шт. | 4 | 0.1 | 0.4 | 0.1 | 103-57 | КОЛОДЦЫ ГЛУБОКОГО ЗАМОЖЕНИЯ |
| 7 | Труба специальная | л.м. | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|-------------------------------------|----------|------|-------|---------|----------|---------|-----------------------------|
| 6 | Шайба 8 | шт. | 4 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 103-65 | КОЛОДЦЫ МЕЛКОГО ЗАМОЖЕНИЯ |
| 5 | Пайка М8 | шт. | 4 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 103-62 | КОЛОДЦЫ ГЛУБОКОГО ЗАМОЖЕНИЯ |
| 4 | Кольцо из стали поло-
савой 50x4 | шт. | | | | | 103-57 | КОЛОДЦЫ МЕЛКОГО ЗАМОЖЕНИЯ |
| 3 | Трубка поликарбонатная Ф8 | шт. | | | | | 103-57 | КОЛОДЦЫ ГЛУБОКОГО ЗАМОЖЕНИЯ |
| 2 | Стойка круглая Ф8 | шт. | | | | | 103-57 | КОЛОДЦЫ МЕЛКОГО ЗАМОЖЕНИЯ |
| 1 | Стойка полусферическая 50x4 | шт. | | | | | 103-57 | КОЛОДЦЫ ГЛУБОКОГО ЗАМОЖЕНИЯ |
| N | Наименование и размеры | ед. изм. | кол. | мат. | вес. кг | м. верт. | примеч. | |
| | Установки для измерения диаметров | шт. | 1 | ст. | 0.1 | 3-01 | 905-7 | |
| N | Наименование | ед. изм. | кол. | мат. | вес. кг | м. верт. | примеч. | |
| N | Установка | шт. | 1 | ст. | 0.1 | 3-01 | 905-7 | |

| | | | | |
|-----|-----------|----------|----------|------------|
| ММТ | Моринский | Павлович | Эдвард | Эдвардович |
| | | | Иванович | Иванович |



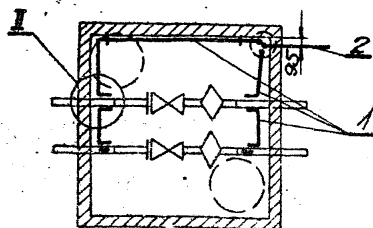
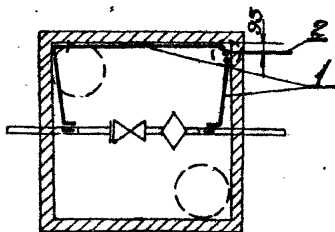
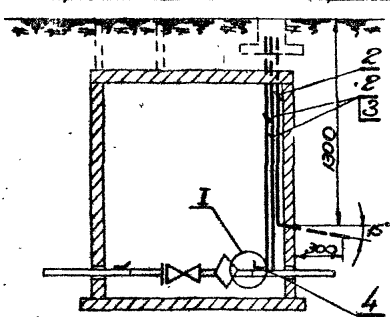
| | | | | | | | |
|---|------|---|--|-------|------|--|----|
| МРХ СССР
Защитнопродразмерхоз
г. Москва | 1966 | Унифицированные ко-
лодки для подземах
г. Запорожье | Колодки емкостью 30 литров
съемы укомплектованы контрольно-
измерительного пункта (с. Шун-
гитовских перемычек в бассейне
без изолирующего фланца) | 905-7 | 3-01 | Масштаб
1:100
Всего л. 3
Лист 2 | 67 |
|---|------|---|--|-------|------|--|----|

КИП и шунтующих приборов

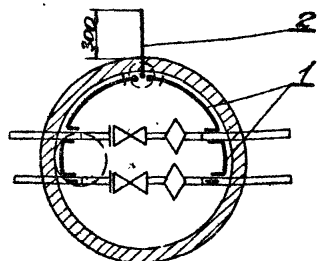
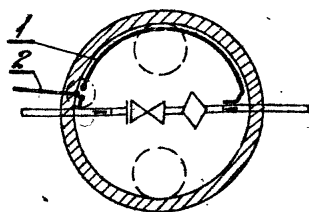
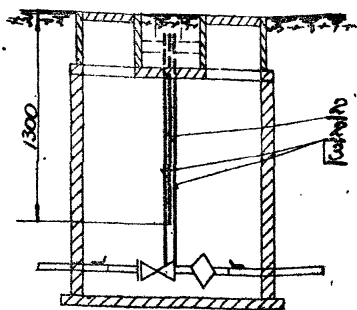
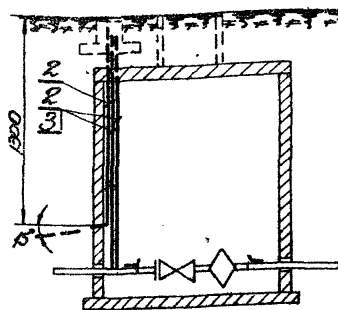
Примечание

1. Полосовую и круглую стали окрасить грунтя слюяи эмали ТСЭ-26 по грунтя слюям грунтя ВХГМ
 2. Перед производством работ, связанных с разъемом фланцевых соединений или разрезом газопровода, последний необходимо заземлить на временное переносное заземление.
 3. В ковер на выходе (стале круглая Ф8) от газопровода прикрепить бирку "гоз", а на электриде заземление бирку "З". Бирку выполнить из листового металла или пластмассы.
 4. Проводники переносного заземления выполнить в соответствии с ссб I-3-19 и II-1-24 птэ и 60 Пром-электроустановок
- (издание Союзмлабэнерго, 1962)

Прямоугольные колодцы



Круглые колодцы



Примечание
Рассматривать
совместно с чер-
тежом Э-04.

| | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|-----|---|----------------|-----|-----|----------------------------------|------------------|
| 8 | Стяжка из полимерового
стали 50x4 | шт. | 4 | 1000
300-40 | 0.1 | 0.4 | стале полимер.
1000
100-50 | шт. |
| 7 | Панель опеншлюпенная | шт. | 1 | | | | | шт.
Андрей II |

| | | | | | | | | |
|----------|---|-------|-----|------|------|--------|------------------|-----------|
| 6 | Шайба 8 | шт | 6 | шт | 0002 | 0012 | 100шт
1137-65 | |
| 5 | Гайка М8 | шт | 6 | шт | 0006 | 0006 | 100шт
5945-62 | |
| 4 | Клемма из стали по-
10-овой 50x4 | шт | | | | | 100шт
5945-62 | |
| 3 | Трубка полиморфининовая Ф10 | шт | | | | | 100шт
103-57 | |
| 2 | Стале крутая Ф8 | шт | | | | | 100шт
103-57 | |
| 1 | Стале полусовая 50x4 | шт | | | | | 100шт
103-57 | |
| N
по: | Наименование и размеры | шт | Кол | шт | Бис | Дале | Мертм. | Примечан. |
| | Установка клип и шин-
турбующих перемычек
в колодцы | 1 | сб | шт | Бис | Дале | Мертм. | Примечан. |
| N
по: | Наименование | Кол | шт | Бис | Дале | Мертм. | Примечан. | |
| | Установка зажимов, клип, шин-
турбующих перемычек в
колодцы | 905-7 | | 3-02 | | | | |

4924/2

таблица
расхода материалов на устройство КИП
и шунтирующих перемычек

| Шифр колодца | Сталь полусовая 50x4 | | | | Сталь круглая ф 8 | | Труба поливинилхлоридная |
|------------------|-----------------------|---------|-----------------|---------|-------------------|---------|--------------------------|
| | Прямоугольные колодцы | | Круглые колодцы | | | | |
| | диаметр, мм | Без, кг | диаметр, мм | Без, кг | диаметр, мм | Без, кг | |
| П-ПК-18 | — | — | 3.5 | 5.5 | 5.4 | 2.15 | 3.8 |
| П-ПК-27 | — | — | 3.5 | 5.5 | 5.8 | 2.29 | 4.2 |
| П-ПК-18, П-ПК-18 | — | — | 4.7 | 7.4 | 5.4 | 2.15 | 3.8 |
| П-ПК-21 | — | — | 4.7 | 7.4 | 5.8 | 2.29 | 4.2 |
| П-ПК-24 | — | — | 4.7 | 7.4 | 6.6 | 2.6 | 5.0 |
| П-ПК-27 | — | — | 4.7 | 7.4 | 7.2 | 2.84 | 5.6 |
| П-ПК-30 | — | — | 4.7 | 7.4 | 7.8 | 3.08 | 6.2 |
| П-ПК-36 | — | — | 4.7 | 7.4 | 9.0 | 3.55 | 7.4 |
| П-ПК-39 | — | — | 4.7 | 7.4 | 9.6 | 3.79 | 8.0 |
| П-П-18 | 3.25 | 5.1 | — | — | 5.4 | 2.15 | 3.8 |
| П-П-21 | 3.25 | 5.1 | — | — | 5.8 | 2.29 | 4.2 |
| П-П-18, П-П-18 | 4.5 | 7.1 | — | — | 5.4 | 2.15 | 3.8 |
| П-П-21 | 4.5 | 7.1 | — | — | 5.8 | 2.29 | 4.2 |
| П-П-24 | 4.5 | 7.1 | — | — | 6.6 | 2.6 | 5.0 |
| П-П-27 | 4.5 | 7.1 | — | — | 7.2 | 2.88 | 5.6 |
| П-П-30 | 4.5 | 7.1 | — | — | 7.8 | 3.08 | 6.2 |
| П-П-36 | 4.5 | 7.1 | — | — | 9.0 | 3.55 | 7.4 |
| П-П-39 | 4.5 | 7.1 | — | — | 9.6 | 3.79 | 8.0 |
| П-П-18 | 5.9 | 9.3 | — | — | 5.4 | 2.15 | 3.8 |
| П-П-21 | 5.9 | 9.3 | — | — | 5.8 | 2.29 | 4.2 |
| П-П-24 | 5.9 | 9.3 | — | — | 6.6 | 2.6 | 5.0 |
| П-П-27 | 5.9 | 9.3 | — | — | 7.2 | 2.88 | 5.6 |

Технические требования

1. Полосовую и круглую сталь окрасить двумя слоями эмали ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.
2. Перед производством работ в колодце (до открытия люка) необходимо в ковре надежно перемонтировать оба вывода от изолирующего фланца для образования электроперемычки, шунтирующей последний.
3. Перед производством работ в колодце, связанных с разъемом фланцевых соединений или разрезом газопровода, необходимо:
 - а) отключить на газопроводе установку активной защиты от коррозии;
 - б) установить в месте разреза газопровода временную электроперемычку сечением не менее 35 мм² по меди;
 - в) перемонтировать точки "а" и "б" полосовой стали 50x4 (см. черт. Э-04) проводом сечением 25 мм² по меди;
 - г) заземлить газопровод на временное переносное заземление.
4. Проводники переносного заземления выполнить в соответствии с §§ 1-3-19 и П-1-24 ПТЭ и БУ. Промэлектроустановка* (изд. Союзгазэнерго, 1962г.).
5. В ковре на выводах (сталь круглая ф8) от изолирующего фланца прикрепить бирки "пз-1" и "пз-2", а на электроде заземления бирку "З" бирку выполнить из листового металла или пластмассы.

| | | | | | |
|-------------------------|------------------------|--------------------------|-------|------|---------|
| ИРК-1000 | Зафиксированные колор. | Колоры микро замощения | 905-7 | 3-03 | Стр. 71 |
| Углубление 1000 мм 2008 | цы для наземных | узлы жесткой контрольной | | | |
| в Кувейте | газопроводов | - измерительного пункта | | | |
| | | и шумящих перемы- | | | |
| | | чек. | | | |

Сл. Скорелки

Вопросы

Уточнение

Сл. Скорелки

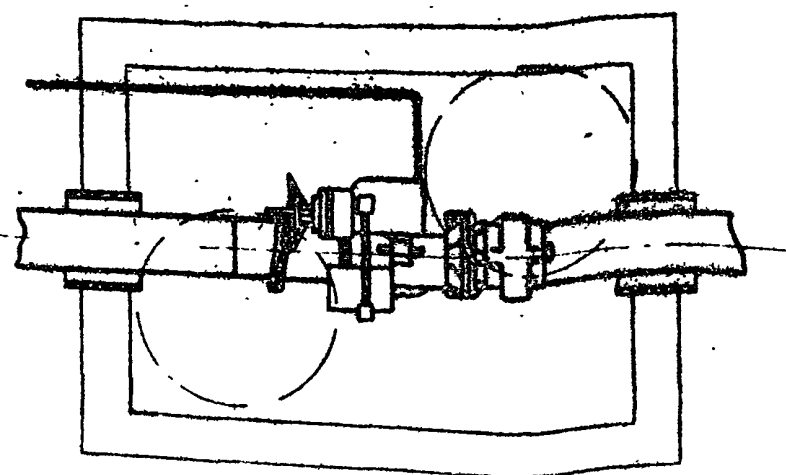
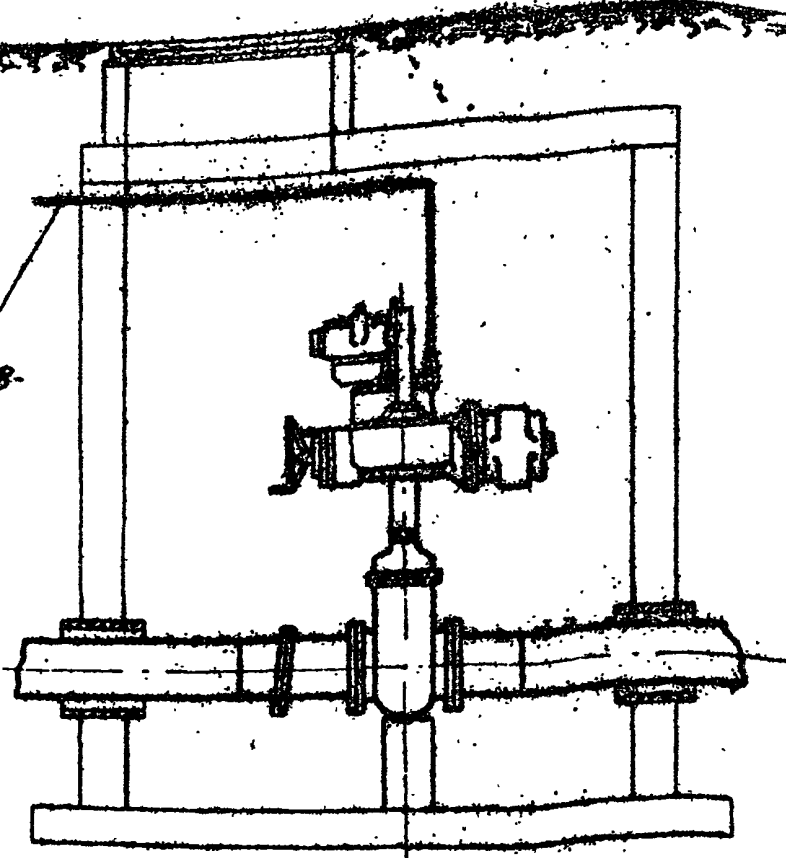
Условные обозначения

Кабель электрический

Примечания

1. Ввод кабеля в колодец выполнен в стальной трубе $\Phi 103 \times 4$
2. Выбор сечения, длины и Вео, а также жильность кабеля производится при привязке типового проекта.
3. Силовой щиток устанавливается в точке подключения, на опоре, стене здания и т.п.
4. Металлический корпус электроприбора и оболочку кабеля заземлить согласно ПУЭ и СН 102-60.

Кабельный ввод в колодец и монтаж электроприбора.



МРХ-У600

Устройство для подключения к сети

1555

Унифицированные ко-
ды для обозначения
электрических устройств

Подвод электропитания
к зданию с электри-
ческим прибором

905-7

3-05

Масштаб
6/М
Всего листов
1

73

4924/1