

АО «ЦНИИПромзданий»

Проектная документация
сертифицирована.
Сертификат соответствия
№ ГОСТ Р RU. 9048. С 00009



9048

ШИФР М25.13/98

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

Стеновые панели. Рабочие чертежи

АО «ЦНИИПромзданий»

Проектная документация
сертифицирована.
Сертификат соответствия
№ ГОСТ Р RU. 9048. С 00009



9048

ШИФР М25.13/98

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

Стеновые панели. Рабочие чертежи

Зам. генерального директора
Зав. сектором
Гл. инженер проекта



С.М. Гликин
Г.М. Смилянский
Л.М. Гадаева

Москва 1999

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.	2
М 25.13/98-1.ТТ	Технические требования	4	М 25.13/98-1.12	Панели 4 ПСТ 63.9.3,5...; 4 ПСТ 63.12.3,5...; 4 ПСТ 63.15.3,5...; 4 ПСТ 63.18.3,5...;4 ПСТ 63.21.3,5...	33	
М 25.13/98-1.1	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 30...	9	М 25.13/98-1.13	Панели 2 ПСТ 3.12.3,5; 2 ПСТ 3.15.3,5; 2 ПСТ 3.18.3,5; 2 ПСТ 3.21.3,5	36	
М 25.13/98-1.2	Панели ПСТ 30.9.3,5...; ПСТ 30.12.3,5...; ПСТ 30.15.3,5...; ПСТ 30.18.3,5...; ПСТ 30.21.3,5...	10	М 25.13/98-1.14	Панели 2 ПСТ 6.12.3,5; 2 ПСТ 6.15.3,5; 2 ПСТ 6.18.3,5; 2 ПСТ 6.21.3,5	38	
М 25.13/98-1.3	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 32	13	М 25.13/98-1.15	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 72...	40	
М 25.13/98-1.4	Панели ПСТ 32.9.3,5...; ПСТ 32.12.3,5...; ПСТ 32.15.3,5...; ПСТ 32.18.3,5...; ПСТ 32.21.3,5...	15	М 25.13/98-1.16	Панели ПСТ 72.9.3,5...; ПСТ 72.12.3,5...; ПСТ 72.18.3,5...; ПСТ 72.21.3,5...	41	
М 25.13/98-1.5	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 60...	18	М 25.13/98-1.17	Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 27...	44	
М 25.13/98-1.6	Панели ПСТ 60.9.3,5...; ПСТ 60.12.3,5...; ПСТ 60.15.3,5...; ПСТ 60.18.3,5...; ПСТ 60.21.3,5...	19	М 25.13/98-1.18	Панели 1 ПСТ 27.9.3,5...; 1 ПСТ 27.12.3,5...; 1 ПСТ 27.15.3,5...; 1 ПСТ 27.18.3,5...;1 ПСТ 27.21.3,5...	45	
М 25.13/98-1.7	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 62...	22	М 25.13/98-1.19	Схема расположения закладных изделий в панелях 1ПСТ 29...	48	
М 25.13/98-1.8	Панели ПСТ 62.9.3,5...; ПСТ 62.12.3,5...; ПСТ 62.15.3,5...; ПСТ 62.18.3,5...; ПСТ 62.21.3,5...	24	М 25.13/98-1.20	Панели 1 ПСТ 29.9.3,5...; 1 ПСТ 29.12.3,5...; 1 ПСТ 29.15.3,5...; 1 ПСТ 29.18.3,5...;1 ПСТ 29.21.3,5...	49	
М 25.13/98-1.9	Схема расположения закладных изделий в панелях 3ПСТ 66...	27	М 25.13/98-1.21	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 65...	52	
М 25.13/98-1.10	Панели 3 ПСТ 66.9.3,5...; 3 ПСТ 66.12.3,5...; 3 ПСТ 66.15.3,5...; 3 ПСТ 66.18.3,5...;3 ПСТ 66.21.3,5...	28				
М 25.13/98-1.11	Схема расположения закладных изделий в панелях 4ПСТ 63...	31				

М25.13/98 - 1						Страница	Лист	Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Р	1	2
Зав. отделом.		Смирнинский				Содержание АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. арх. проекта		Гулеева						
Гл. инж. проекта		Гадаева		702				
Н. контр.		Лукашевич						

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.	3
М 25.13/98-1.22	Панели ПСТ 65.9.3,5...; ПСТ 65.12.3,5...; ПСТ 65.15.3,5...; ПСТ 65.18.3,5...; ПСТ 65.21.3,5...	54	М 25.13/98-1.34	Угловые простеночные панели 2 ПСТ 9.12.3,5...; 2 ПСТ 9.15.3,5...; 2 ПСТ 9.18.3,5...; 2 ПСТ 9.21.3,5...	79	
М 25.13/98-1.23	Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 57...	57	М 25.13/98-1.35	Угловые простеночные панели 2 ПСТ 11.12.3,5...; 2 ПСТ 11.15.3,5...; 2 ПСТ 11.18.3,5...; 2 ПСТ 11.21.3,5...	81	
М 25.13/98-1.24	Панели 1 ПСТ 57.9.3,5...; 1 ПСТ 57.12.3,5...; 1 ПСТ 57.15.3,5...; 1 ПСТ 57.18.3,5...; 1 ПСТ 57.21.3,5...	58	М 25.13/98-1.36	Простеночные панели для внутреннего угла 1 ПСТ 6.12.3,5...; 1 ПСТ 6.15.3,5...; 1 ПСТ 6.18.3,5...; 1 ПСТ 6.21.3,5...	83	
М 25.13/98-1.25	Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 59...	61	М 25.13/98-1.37	Цокольные панели ПЦТ 30.21.3,5; ПЦТ 36.21.3,5; ПЦТ 60.21.3,5	85	
М 25.13/98-1.26	Панели 1 ПСТ 59.9.3,5...; 1 ПСТ 59.12.3,5...; 1 ПСТ 59.15.3,5...; 1 ПСТ 59.18.3,5...; 1 ПСТ 59.21.3,5...	62	М 25.13/98-1.38	Цокольные панели ПЦТ 32.21.3,5; ПЦТ 62.21.3,5	88	
М 25.13/98-1.27	Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 69...	65	М 25.13/98-1.39	Цокольные панели ПЦТ 35.21.3,5; ПЦТ 65.21.3,5;	91	
М 25.13/98-1.28	Панели 1 ПСТ 69.9.3,5...; 1 ПСТ 69.12.3,5...; 1 ПСТ 69.15.3,5...; 1 ПСТ 69.18.3,5...; 1 ПСТ 69.21.3,5...	66	М 25.13/98-1.40	Панель 3 ПСТ 35.12.3,5	94	
М 25.13/98-1.29	Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 54...	69	М 25.13/98-1.41	Балки цокольные БЦТ 30.5.3,5; БЦТ 36.5.3,5; БЦТ 60.5.3,5; БЦТ 24.5.3,5	96	
М 25.13/98-1.30	Панели ПСТ 54.9.3,5...; ПСТ 54.12.3,5...; ПСТ 54.15.3,5...; ПСТ 54.18.3,5...; ПСТ 54.21.3,5...	70	М 25.13/98-1.42	Узлы I...IX	97	
М 25.13/98-1.31	Панели 2 ПСТ 12.12.3,5...; 2 ПСТ 12.15.3,5...; 2 ПСТ 12.18.3,5...; 2 ПСТ 12.21.3,5...	73	М 25.13/98-1.43	УГЛОВЫЕ ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ 2 ПСТ 6.12.3,5...; 2 ПСТ 6.15.3,5...; 2 ПСТ 6.18.3,5...; 2 ПСТ 6.21.3,5...	99	
М 25.13/98-1.32	Панели 2 ПСТ 5.12.3,5...; 2 ПСТ 5.15.3,5...; 2 ПСТ 5.18.3,5...; 2 ПСТ 5.21.3,5...	75				
М 25.13/98-1.33	Панели 2 ПСТ 8.12.3,5...; 2 ПСТ 8.15.3,5...; 2 ПСТ 8.18.3,5...; 2 ПСТ 8.21.3,5...	77				

Изм	Код.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

М25.13/98-1

Лист

2

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. Настоящий выпуск содержит технические требования к панелям и рабочие чертежи трехслойных железобетонных панелей на гибких связях с эффективной теплоизоляцией для стен, отапливаемых общественных зданий.

1.2. Общие указания по применению и расчету панелей и их номенклатуре приведены в выпуске 0 настоящей серии.*

1.3. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* «Бетонные и железобетонные конструкции», ГОСТ 11024-84 «Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия» и ГОСТ 13015 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные».

2. КОНСТРУКЦИЯ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ

2.1. Панель представляет собой плоскую трехслойную конструкцию с наружными слоями из бетона, армированного плоскими сетками и каркасами, и средним слоем из плитного пенополистирола.

2.2. Панели запроектированы из следующих видов бетона:

– легкого бетона плотного строения на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В20 и маркой по средней плотности $D1800$ (требования – по ГОСТ 25820-83);

– тяжелого бетона класса В20 (требования по ГОСТ 26633-91);

– мелкозернистого бетона группы А класса В20 плотностью 2200 кг/м^3 (требования по ГОСТ 26633-91).

2.3. Панели, выполняемые из легкого бетона, имеют наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 15 и 20 мм. Фактурные слои запроектированы из цементно-песчаного раствора со средней плотностью 1800 кг/м^3 марки 100 (ГОСТ 28013-95).

2.4. Минимальная проектная марка бетона и раствора фактурных слоев по морозостойкости приведена в табл. 1.

* Материалы серии являются совместной собственностью ГУП «Камэнергостройпром» и АО «ЦНИИПромзданий» и могут быть использованы только с их разрешения.

Таблица 1

№ строки	Расчетная зимняя температура наружного воздуха (пятидневки), °С	Марка по морозостойкости бетона, раствора *			
		Легкого бетона		Тяжелого и мелкозернистого бетона и цементного раствора	
		для зданий уровня ответственности **			
		I	II	I	II
1	Ниже минус 40	50	35	75	50
2	Ниже минус 20 до минус 40 включ.***	35	25	не нормируется	

* Для помещений с относительной влажностью воздуха $\leq 60 \%$.

** Глава СНиП 2.01.07.–85*, стр.42.

*** Кроме районов IB, IG, IIA и IIG, марка по морозостойкости для которых принимается по строке I.

2.5. В качестве среднего слоя предусмотрено применение плитного пенополистирола марок 35 или 25 по ГОСТ 15588-86.

Между плитами изоляции и бортами формы предусматривается зазор в 5-6 мм для образования при бетонировании защитного растворного слоя.

2.6. Панели запроектированы с учетом необходимости их изготовления в формах однослойных панелей толщиной 350 мм серии 1.030.1-1/88.

2.7. Бетонные слои панелей армируются плоскими сетками из проволоки $\varnothing 5 \text{ Вр1}$ по ГОСТ 6727-80 и стержней из стали класса АIII по ГОСТ 5781-82*.

Соединение слоев – плоскими контурными каркасами и точечными связями по полю в виде П – образных шпилек $\varnothing 8 \text{ АIII}$.

2.8. Гибкие связи и поперечные стержни каркасов защищаются от коррозии цинкосиликатным покрытием либо цинковым напылением толщиной не менее 50 мкм. Возможна защита цинковым покрытием слоем толщиной 20 мкм, наносимым гальваническим способом.

						М25.13/98 – 1.ТТ			
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата				
Зав. отделом		Смирлинский		<i>Смирлинский</i>	28.12	Технические требования	Стадия	Лист	Листов
Гл. арх. проекта		Гулеева		<i>Гулеева</i>			Р	1	5
Гл. инж. проекта		Гадаева		<i>Гадаева</i>			АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр		Лукашевич		<i>Лукашевич</i>					

2.9. Строповочные петли приняты из горячекатаной круглой стали класса АI по ГОСТ 5781-82 марки СтЗсп или СтЗпс по ГОСТ 535-88. В случае монтажа панелей при зимней температуре ниже минус 40° С – применение петель из стали марки СтЗпс не допускается.

2.10. Сталь для закладных изделий применять марки СтЗкп2-1 по ГОСТ 535-88.

Закладные изделия должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями главы СНИП 2.03.11-85 (п.п. 2.40...2.42).

2.11. Основным вариантом отделки панелей рекомендуется ковровая керамическая плитка по ГОСТ 13996-93 или ковровомозаичная стеклянная плитка по ГОСТ 17057-89. Возможны и другие виды отделки, приведенные в Рекомендациях по отделке фасадных поверхностей панелей для наружных стен, М., Стройиздат, 1986 г.

2.12. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015.0-83*, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные», ГОСТ 11024-84 «Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий» и главой СНИП 3.09.01-85 «Производство сборных железобетонных конструкций и изделий».

2.13. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

Последовательность изготовления:

- уложить плитку и увлажнить ее поверхность;
- уложить слой цементно-песчаного раствора (в легкобетонных панелях);
- установить на фиксаторах сетку армирования наружного слоя с закрепленными к ней контурными каркасами;
- установить строповочные петли с фиксацией их в проектном положении бортовыми вкладышами и привязать их к уложенной сетке;
- забетонировать нижний слой;
- уложить плиты полистирола (в 2 слоя со смещением стыков) и образованием зазора в 5-6 мм между бортом и плитой;

– уложить на фиксаторах арматурную сетку несущего слоя панели, связав ее с контурными каркасами и строповочными петлями;

– установить гибкие связи, которые должны располагаться над пересечением стержней арматурной сетки (см. деталь «А» на л. 2) и закладные изделия с фиксацией их к бортам (кроме МЗ);

– забетонировать верхний слой панели;

– уложить и разровнять слой цементно-песчаного раствора внутренней отделки (только в легкобетонных панелях).

Разница в бетонировании слоев по времени не должна превышать 2-х часов.

2.14. При необходимости по полистиролу укладывают слой пароизоляции из рубероида или полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82.

2.15. Термообработку панелей производить при температуре не выше 80° С.

2.16. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70 % проектной.

2.17. Наружные зоны (50-70 мм) продольных и боковых торцевых граней панелей подлежат затирке и грунтовке в заводских условиях. Вид грунтового состава дан в вып. 3,

2.18. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, ГОСТ 8829-85 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости».

ДЕТАЛЬ «А»



Изм.	Кол.лст.	Лист	М.д.ок.	Подпись.	Дата

М25.13/98-1.ТТ

Лист

2

3. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

3.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 и ГОСТ 13015.4-84.

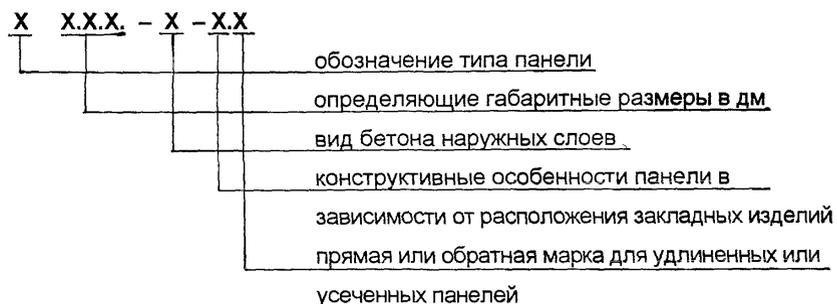
3.2. Панели должны храниться в специально оборудованных складах в вертикальном положении.

3.3. Каждая панель должна опираться на деревянные подкладки толщиной не менее 30 мм. Прокладки располагаются на расстоянии 1,2 м от торцов для панелей ≥ 6 м (для панелей 3 м не более 0,6 м).

3.4. Транспортирования панелей производят на панелевозах в вертикальном или с небольшим уклоном положении, с закреплением их в кассетных стойках, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

4. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

4.1. Панели обозначаются марками. Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Структура марки панелей в общем виде следующая:



4.2. Первая группа содержит обозначения типа панели и ее габаритные размеры. Для обозначения панелей использованы следующие буквенно-цифровые индексы:

ПСТ – панель стеновая трехслойная,

1ПСТ – панель стеновая трехслойная для внутреннего угла,

2ПСТ – панель стеновая трехслойная простеночная,

ЗПСТ – панель стеновая трехслойная удлиненная для наружного угла с закрытым торцом,

4ПСТ – панель стеновая трехслойная для внутреннего и наружного углов здания.

4.3. Во вторую группу обозначений входит буквенный индекс вида бетона и имеет следующее обозначение:

Л – керамзитобетон — $D = 1800 \text{ кг/м}^3$

Т – тяжелый бетон — $D = 2400 \text{ кг/м}^3$

МЗ – мелкозернистый бетон — $D = 2200 \text{ кг/м}^3$.

4.4. В третьей группе – первая цифра определяет номер схемы расположения закладных изделий в панели, вторая – прямую (цифра 1) или обратную (цифра 2) марку панели. В обозначении панелей, не имеющих обратных марок, вторая цифра отсутствует.

4.5. Пример маркировки панелей:

ПСТ 32.18.35-Л-12 – панель стеновая трехслойная длиной 3190 мм, высотой 1785 мм, толщиной 350 мм с наружными слоями из керамзитобетона, первая схема разбивки закладных изделий, обратная марка.

5. ИСПЫТАНИЕ ПАНЕЛЕЙ

5.1. До начала массового производства панелей необходимо их испытание статическими нагрузками. Контрольные испытания и оценку качества панелей по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Партия изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворяют всем требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости.

5.2. Панели следует испытывать на одновременное действие вертикальной и горизонтальной нагрузок и опирать на шарнирные опоры, обеспечивающие свободное перемещение конструкции вдоль ее осей.

На листах 4 и 5 дана схема опирания и загрузки панелей при испытаниях.

5.3. Значения контрольных испытательных нагрузок (за вычетом собственной массы панелей при определении вертикальных нагрузок) даны в таблице 2.

5.4. Контролируемая ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

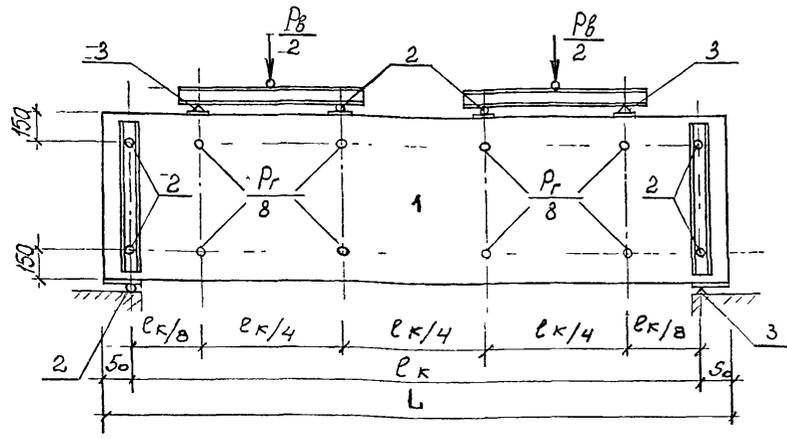
M25.13/98-I.TT

Лист

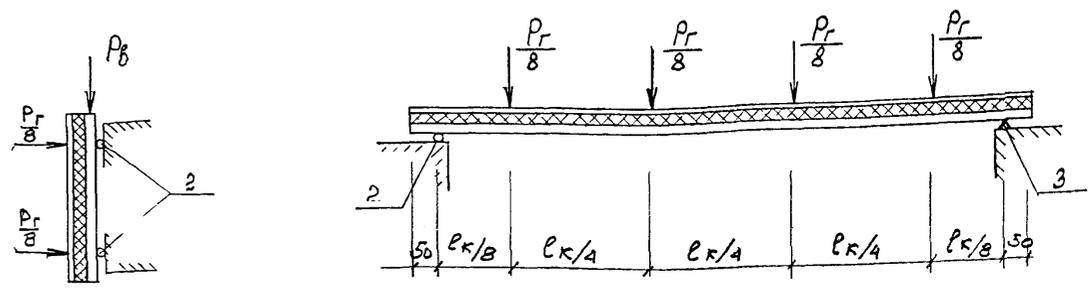
3

Схема испытания панелей

Расположение нагрузок по фасаду



Расположение нагрузок в плане



- 1. Испытуемая панель
- 2. Шаровые опоры
- 3. Неподвижные опоры

Таблица 2

N п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	Контрольные нагрузки при испытании панелей на прочность				Контрольные нагрузки при испытании по раскрытию трещин	
		Вертикальная* Pв, TC		Горизонтальная Pг, TC		Вертикальная* Pв, TC	Горизонтальная Pг, TC
		C=1,25	C=1,6	C=1,25	C=1,6		
1	ПСТ 60. 9. 3,5	2,7	3,9	1,8	2,2	1,25	1,0
2	ПСТ 60. 12. 3,5	3,0	4,4	1,9	2,5	1,25	1,1
3	ПСТ 60. 15. 3,5	3,2	4,9	2,1	2,7	1,25	1,2
4	ПСТ 60. 18. 3,5	3,5	5,4	2,3	2,9	1,25	1,3
5	ПСТ 60. 21. 3,5	3,8	5,9	2,4	3,1	1,25	1,4
6	ПСТ 72. 9. 3,5	3,1	4,5	2,1	2,7	1,4	1,2
7	ПСТ 72. 12. 3,5	3,4	5,1	2,3	2,9	1,4	1,3
8	ПСТ 72. 15. 3,5	3,7	5,7	2,5	3,2	1,4	1,4
9	ПСТ 72. 18. 3,5	4,1	6,3	2,7	3,5	1,4	1,6
10	ПСТ 72. 21. 3,5	4,4	6,9	2,9	3,7	1,4	1,7

* Вертикальные нагрузки указаны за вычетом собственной массы панелей.
Значения нагрузок даны независимо от вида бетона

Схема испытания панелей на сдвиг слоев

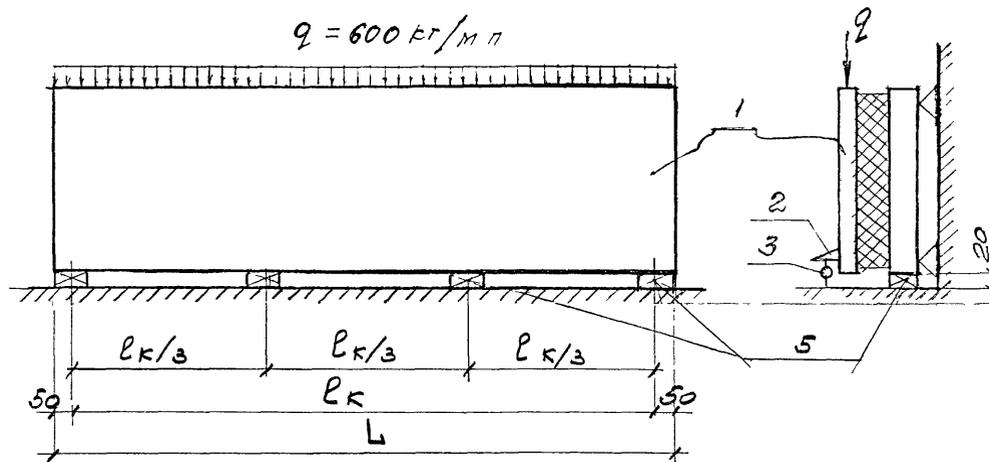
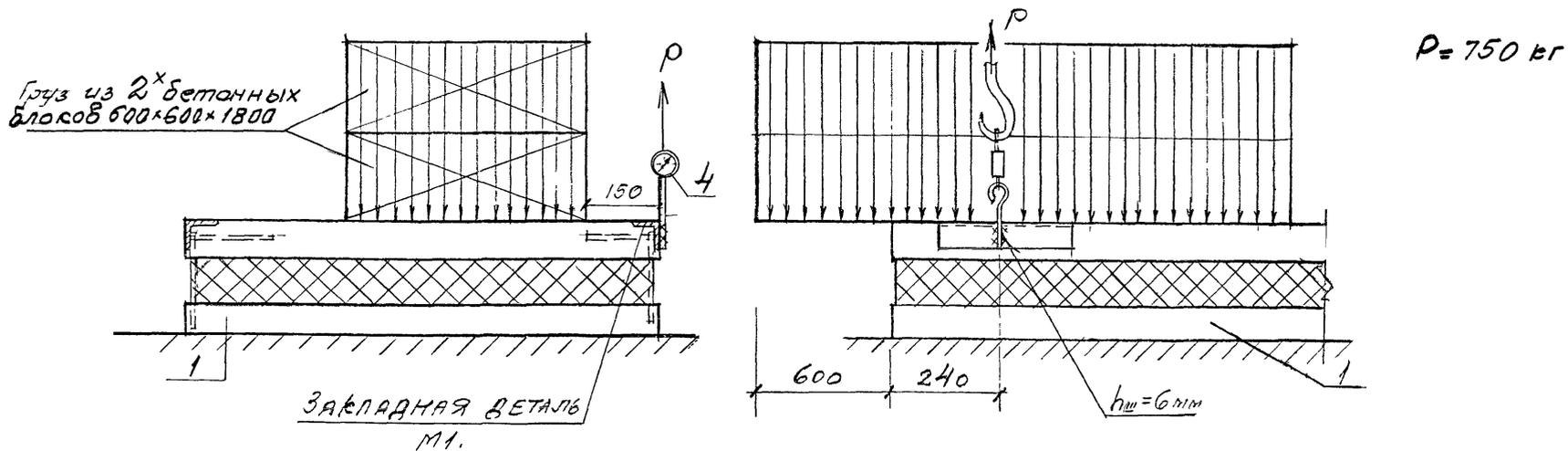


Схема испытания закладной детали на выдергивание

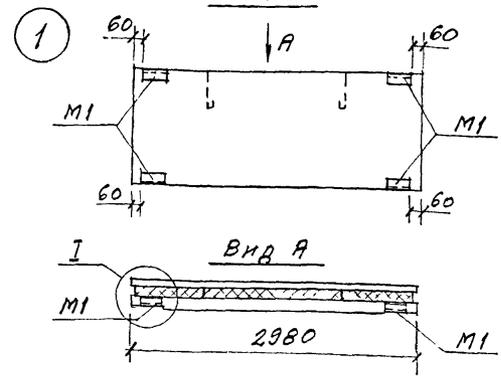


- 1. Стеновая панель
- 2. Жесткая опора индикатора
- 3. Индикатор
- 4. Динамометр
- 5. Опора из стальной пластины 100x20; l = 200

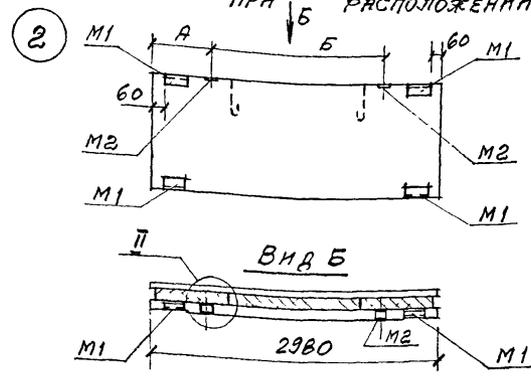
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98-I.TT

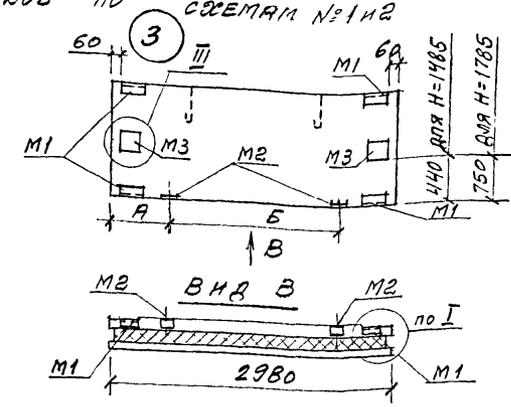
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУБОКОГО УЧАСТКА
СТЕНЫ



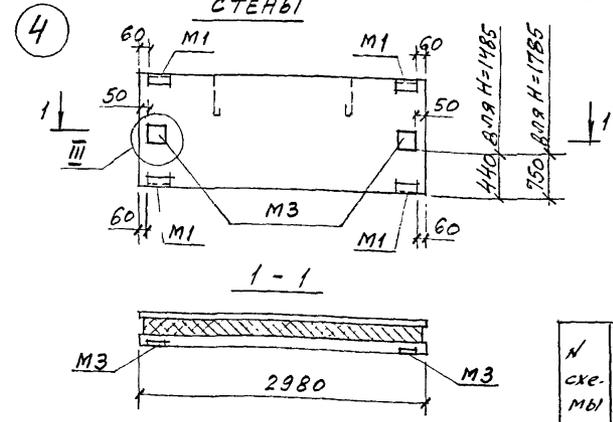
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО
СХЕМАМ №1 И 2



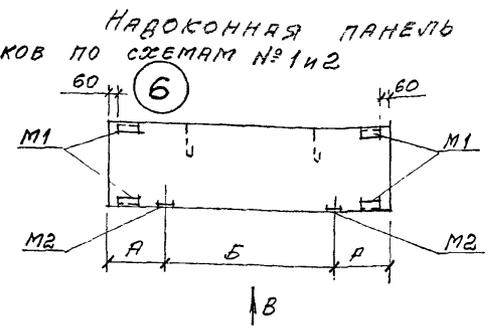
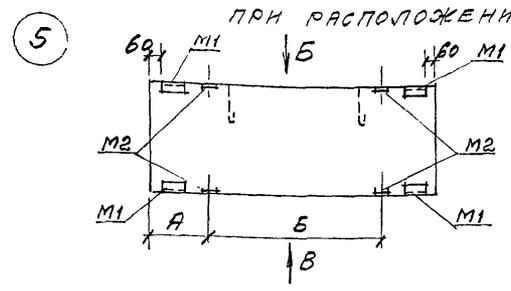
ПЯРАПЕТНАЯ ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПО СХЕМАМ №1 И 2



ПЯРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУБОКОГО УЧАСТКА
СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО
СХЕМАМ №1 И 2



N	LG3x6 ГОСТ 8509-93	Полосо 5B ГОСТ 103-76	Арматура кл. АIII ГОСТ 5781-82	
			φ 8	φ 10
1	4,12		1,84	
2	4,12	1,0	1,84	0,64
3	4,12	4,02	1,84	1,52
4	4,12	5,02	1,84	0,88
5	4,12	2,0	1,84	1,28
6	4,12	1,0	1,84	0,64

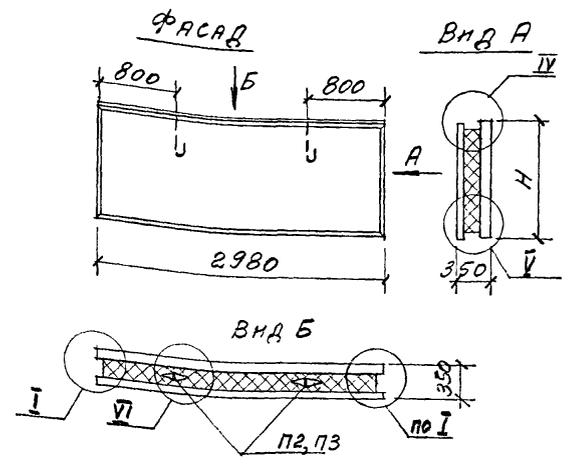
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК ПО СХЕМЕ:					
	1	2	3	4	5	6
M1	4	4	4	4	4	4
M2		2	2		4	2
M3			2	2		

№ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ	
1	2
A=280мм; B=2420мм	A=580мм; B=1820мм

M25.13/98 - 1.1					
Изм	Кол.уч	Лист	М. док	Подпись	Дата
Зав. отделом	Смирновский				
Гл. инж. проекта	Гусева				
Гл. инж. проекта	Газаева				
Н. контр.	Лукашевич				

Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 30...		
Стадия	Лист	Листов
Р		1

АО
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

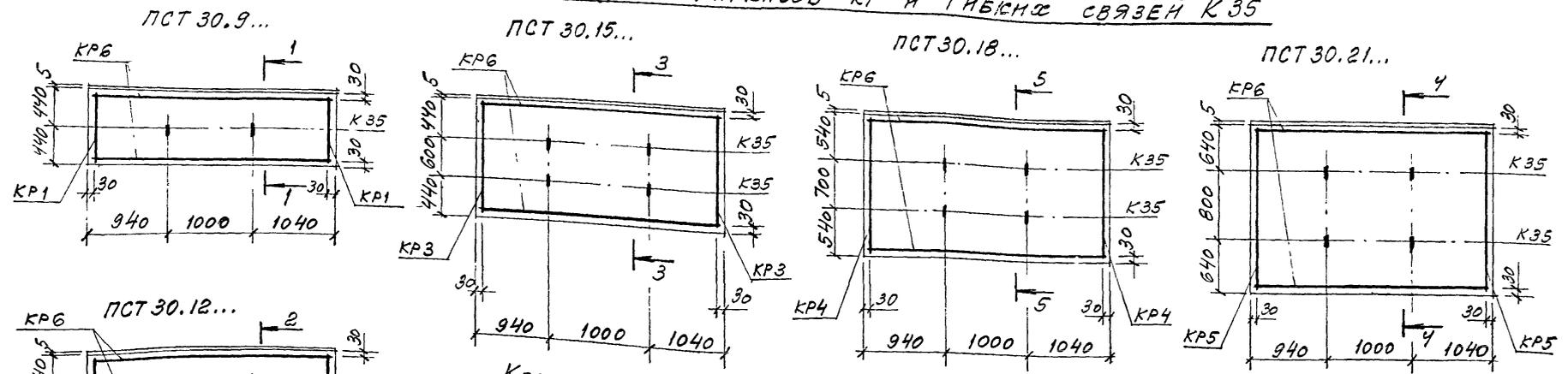


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	БЕТОН* КЛ. В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м³	ПОЛИСТ* РОЛ М35, м³	СТАЛЬ, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПО СХЕМЕ И, КГ					
					1	2	3	4	5	6
ПСТ 30.9.3,5 -	885	0,39 / 0,4	0,1	0,45 / 0,53	24,61	26,25	—	—	—	26,25
ПСТ 30.12.3,5 -	1185	0,52 / 0,53	0,13	0,6 / 0,71	29,5	31,14	—	—	32,78	31,14
ПСТ 30.15.3,5 -	1485	0,65 / 0,67	0,16	0,76 / 0,89	35,48	37,12	41,02	41,38	38,76	37,12
ПСТ 30.18.3,5 -	1785	0,77 / 0,8	0,19	0,9 / 1,06	39,74	41,38	45,28	45,64	43,02	41,38
ПСТ 30.21.3,5 -	2085	0,9 / 0,93	0,22	1,06 / 1,25	44,16	45,8	49,7	—	—	45,8

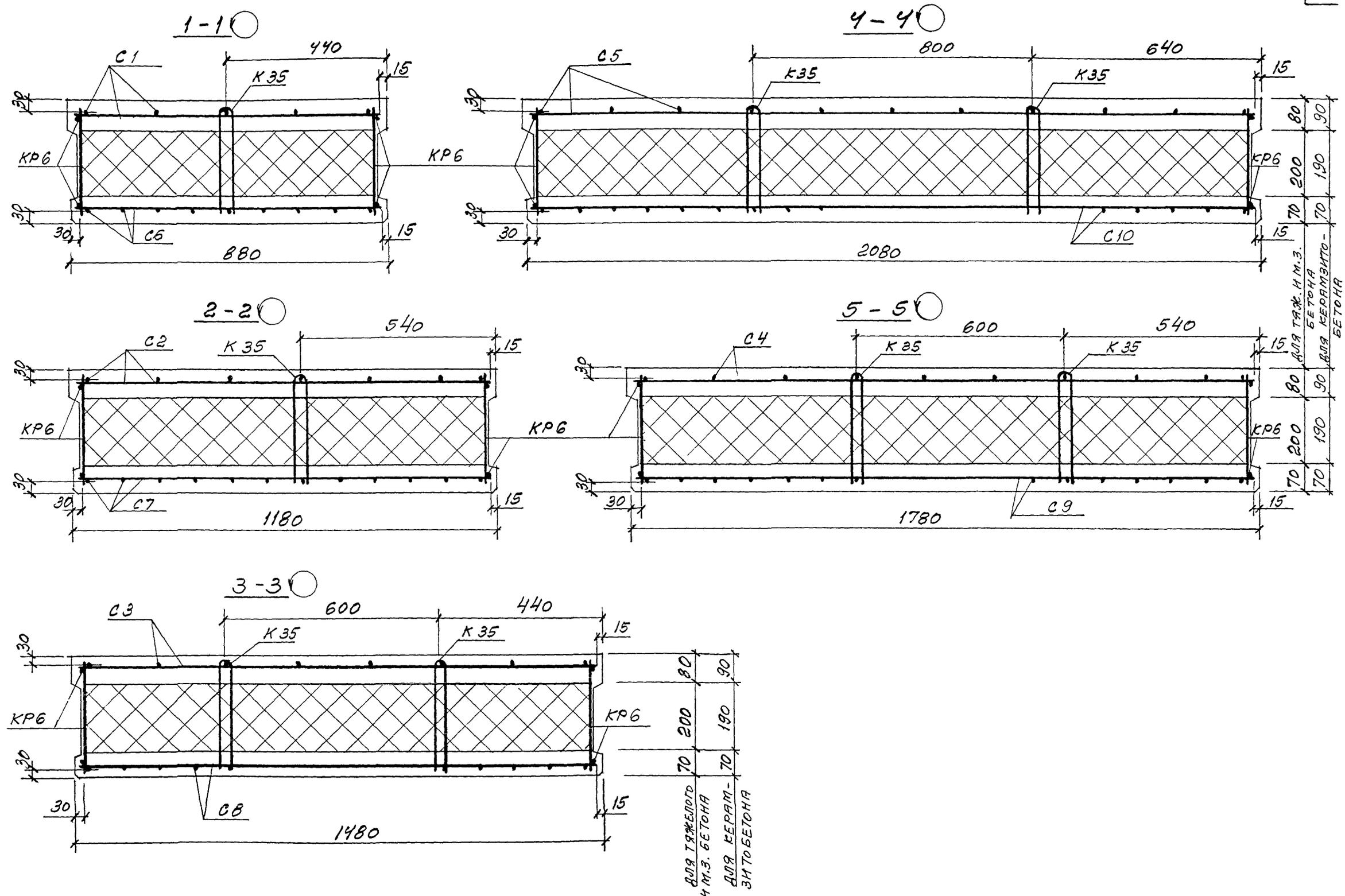
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМИЗБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35



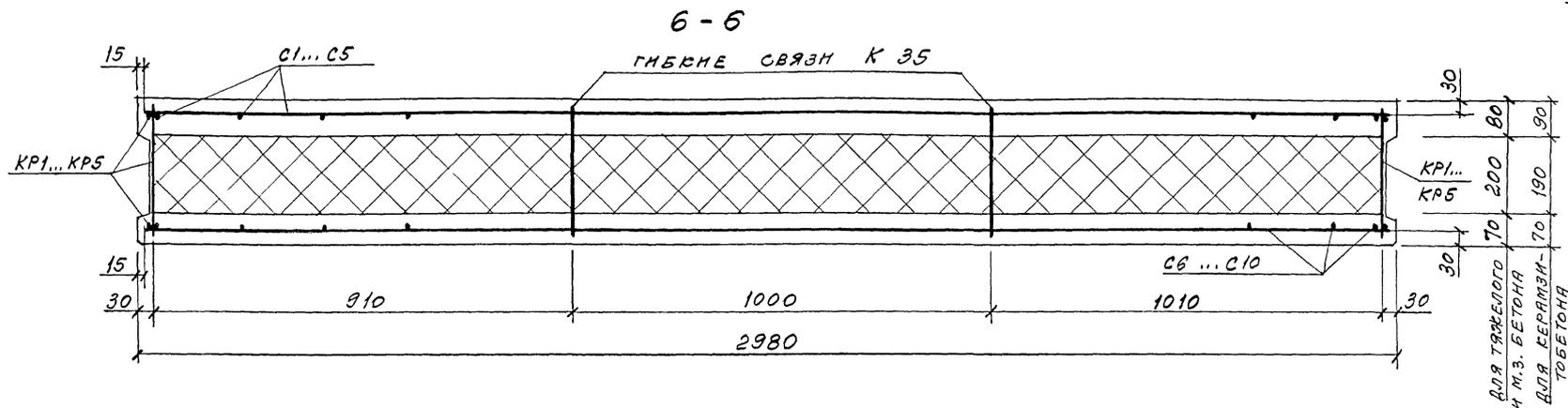
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

						М 25.13/98-1.2		
Изм	Колуч	Лист	М. док	Подпись	Дата			
Зав. отделом	Смирдинский							
Гл. арх. проекта	Гузлова							
Гл. тех. проекта	Гадаева							
И. контр.	Лукашевич							
						Панели ПСТ 30.9.3,5...; ПСТ 30.12.3,5...; ПСТ 30.15.3,5...; ПСТ 30.18.3,5...; ПСТ 30.21.3,5...		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	3
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Имя	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

M25.13/98- 1.2



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ														ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ												
	СЕТКИ										КАРКАСЫ				ГИБКНЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		АРМАТУРА КЛАССА					ИТОГО				
	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	KР1	KР2	KР3	KР4		KР5	KР6	K 35	П2	П3	Bp-I			A-III			A-I
															ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82						
ПСТ 30. 9. 3,5	1					1					2				2	2	2			16,33		0,52	0,4	1,4			18,65
ПСТ 30. 12. 3,5		1					1					2			2	2	2			21,22		0,52	0,4	1,4			23,54
ПСТ 30. 15. 3,5			1					1					2		2	4		2		25,82		1,04	0,4		2,26		29,52
ПСТ 30. 18. 3,5				1					1					2	2	4		2		30,08		1,04	0,4		2,26		33,78
ПСТ 30. 21. 3,5					1					1					2	2	4		2	34,5		1,04	0,4		2,26		38,2

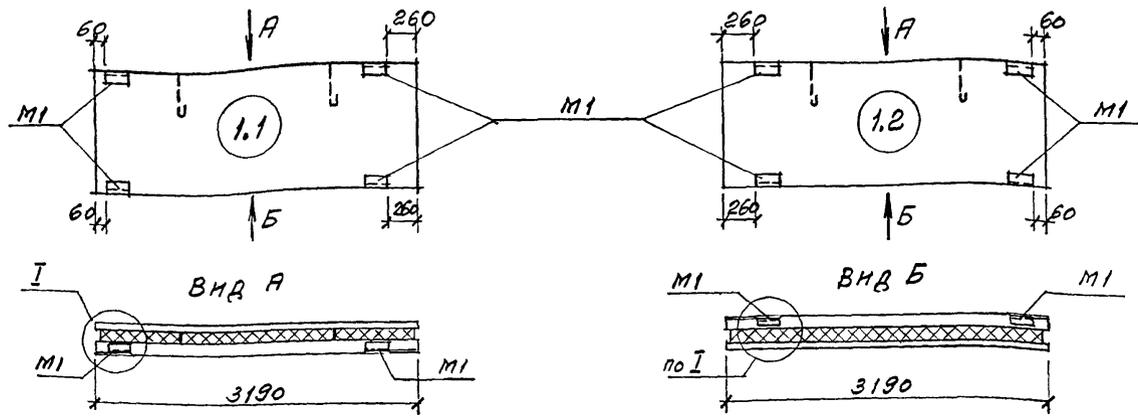
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
-----	-------	------	-------	---------	------

M25.13/98-1,2

РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ

ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА

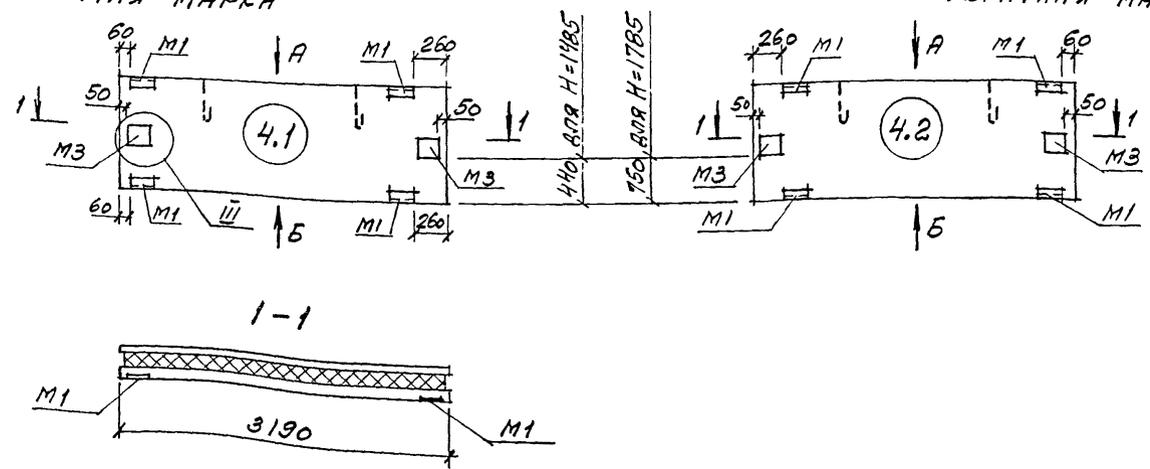


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ		
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ	
	1	4
М1	4	4
М3		2
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ, кг		
Л63×6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12
ПОЛОСА δ=8, ГОСТ 103-76		5,02
АРМАТУРА КЛ. АШ ГОСТ 5781-82, φ8	1,84	1,84
— " — φ10		0,88
Итого:	5,96	11,86

ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ

ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА



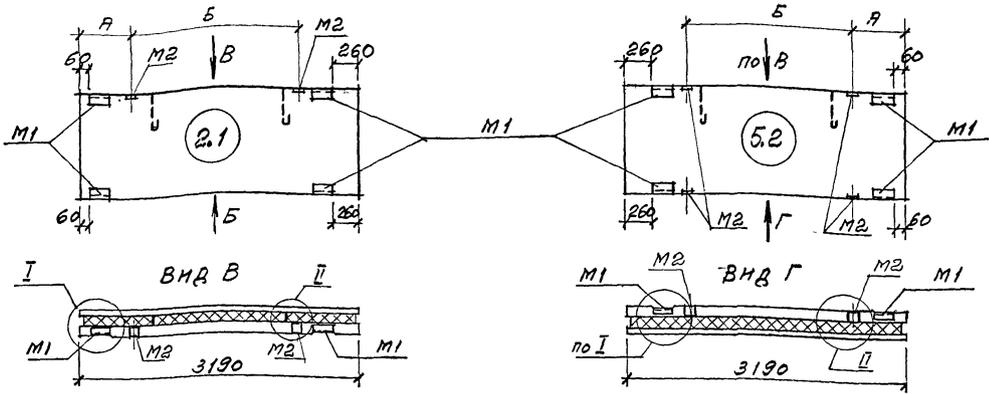
М25.13/98 - 1.3

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом	Смирнинский				
Гл. арх. проекта	Гусева				
Гл. мех. проекта	Гальсва				
Н. контр.	Лукашевч				

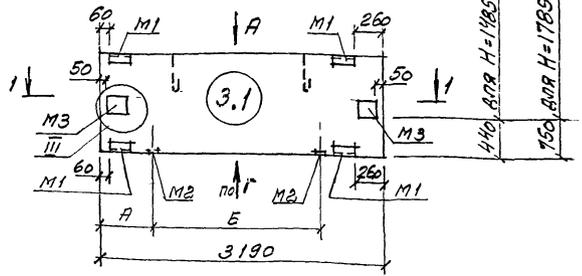
Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 32	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	2

АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

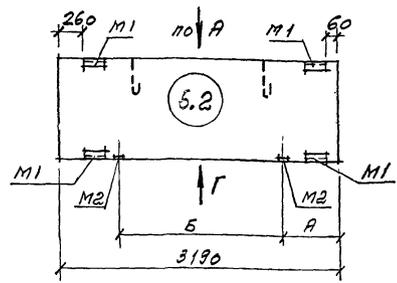
Подоконная панель Межоконная панель
при расположении простенков по схемам №1 и 2



Парапетная надоконная панель
при расположении простенков



Надоконная панель
по схемам №1 и 2



Расположение закладных изделий в обратных (2.2 и 3.2) или прямых (5.1 и 5.1) марках панелей зеркально чертежам.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ			
	2	3	5	6
M1	4	4	4	4
M2	2	2	4	2
M3		2		

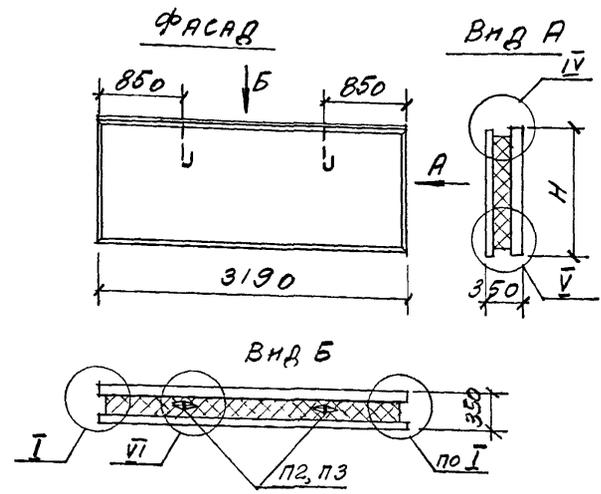
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:

L63x6, ГОСТ 8509-93	4, 12	4, 12	4, 12	4, 12	
АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84	1,84
	φ10	0,64	1,52	1,28	0,64
-8B, ГОСТ 103-76	1,0	4,02	2,0	1,0	
ИТОГО	7,6	11,5	9,24	7,6	

№ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ

1	2
A=280 мм; B=2420 мм	A=580 мм; B=1820 мм

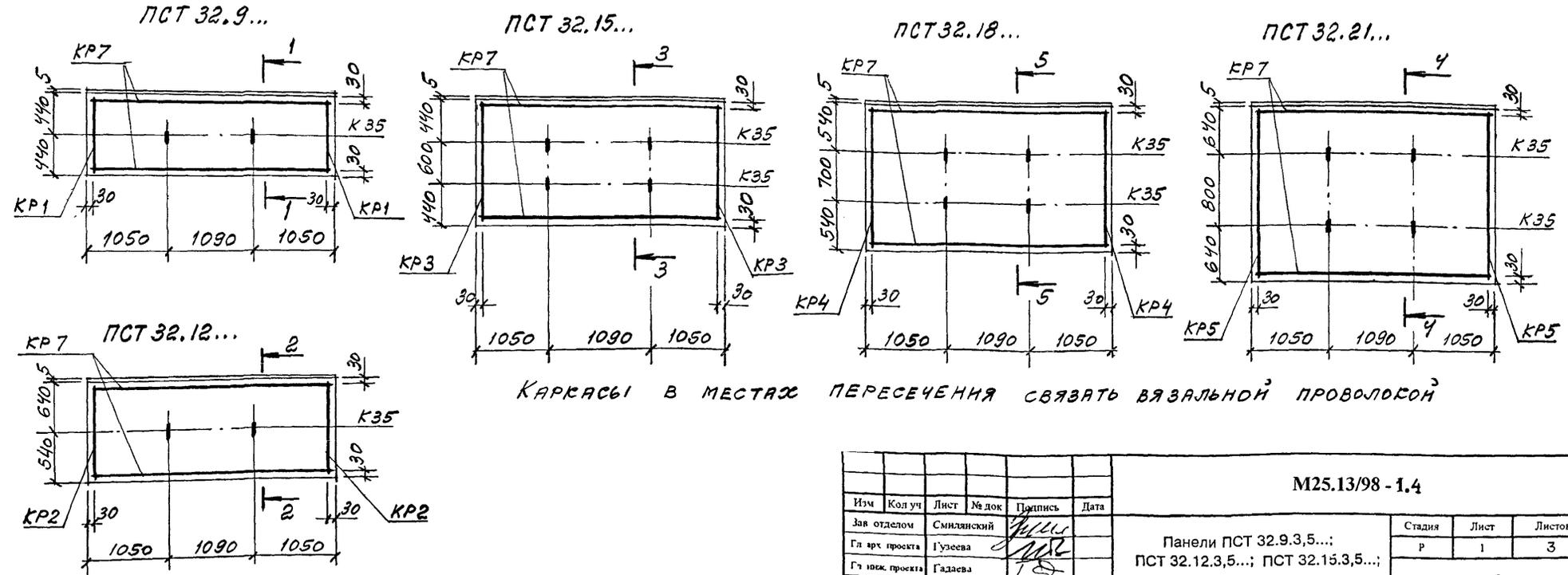
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ



МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	БЕТОН* Кл. В20, м ³	ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м ³	Полиста* Рол М35, м ³	Сталь, включая расход на закладные изделия по схеме №, кг					
					1	4	2	3	5	6
ПСТ 32.9.3,5 -	885	0,41 / 0,43	0,1	0,48 / 0,57	25,6	-	27,24	-	28,88	27,24
ПСТ 32.12.3,5 -	1185	0,55 / 0,57	0,13	0,65 / 0,76	30,8	-	32,44	-	34,08	32,44
ПСТ 32.15.3,5 -	1485	0,69 / 0,71	0,17	0,81 / 0,95	36,88	42,78	38,52	42,42	40,16	38,52
ПСТ 32.18.3,5 -	1785	0,83 / 0,86	0,2	0,97 / 1,14	41,54	47,44	43,18	47,08	44,82	43,18
ПСТ 32.21.3,5 -	2085	0,86 / 1,0	0,24	1,23 / 1,33	46,36	-	48,00	-	49,64	48,0

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

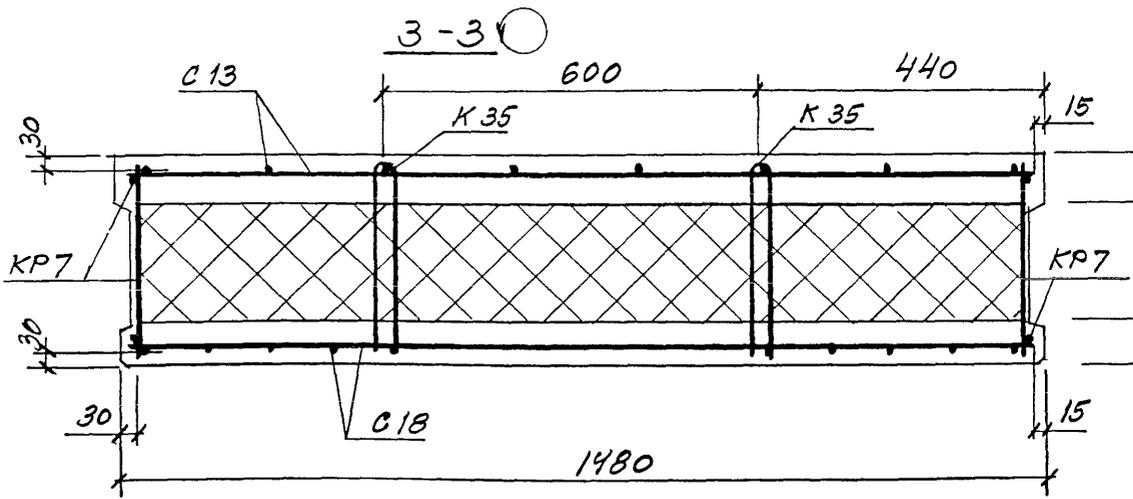
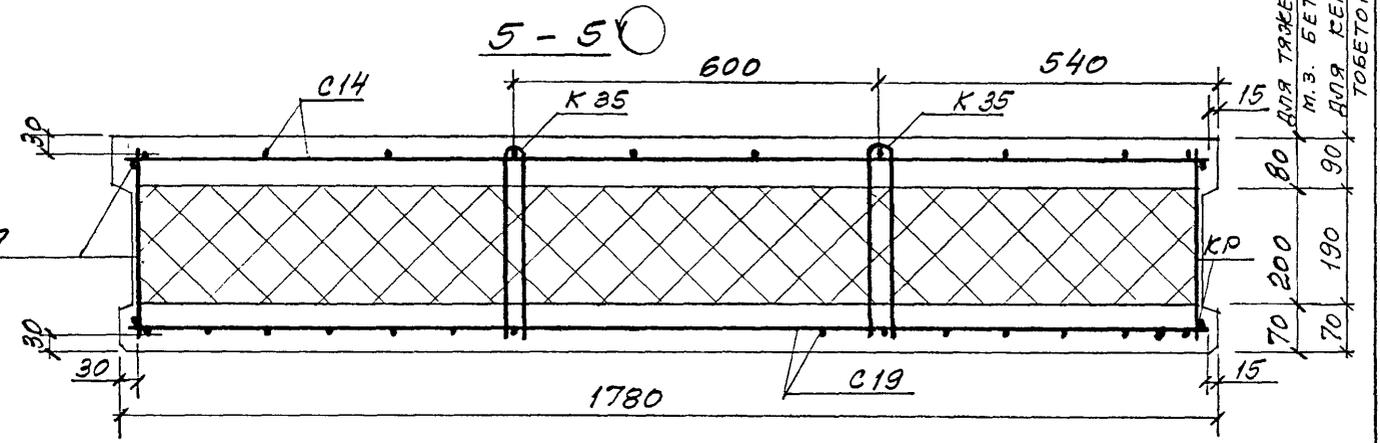
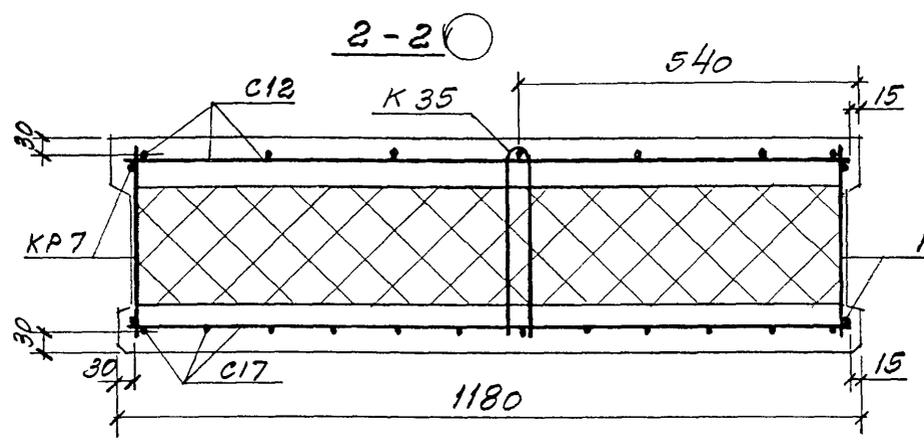
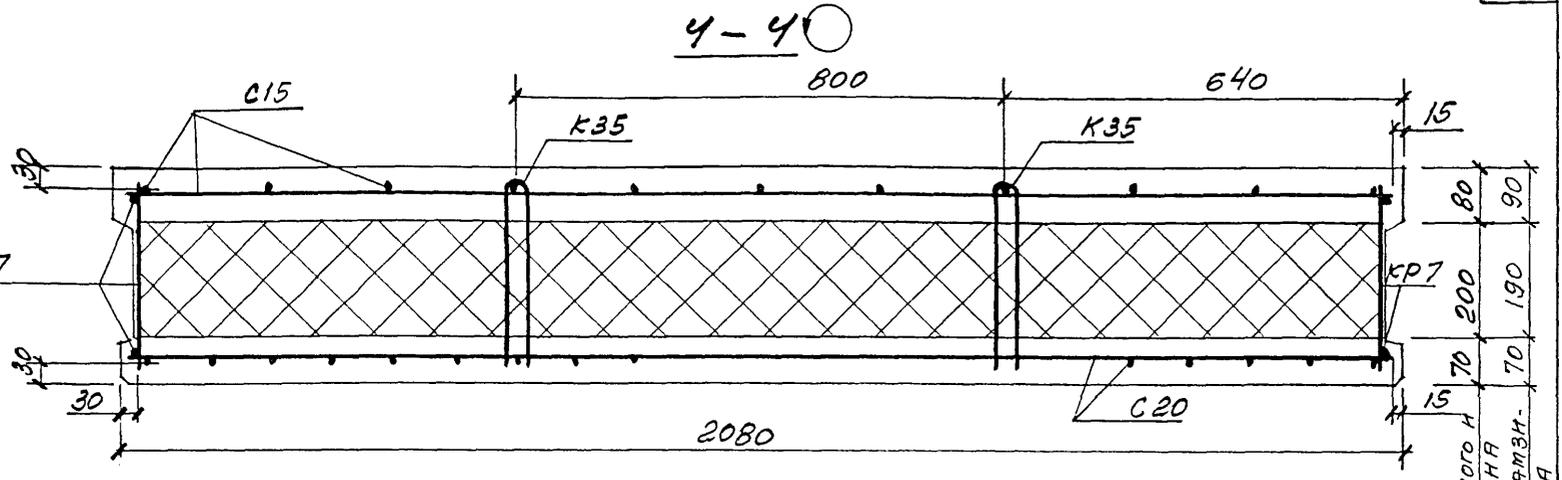
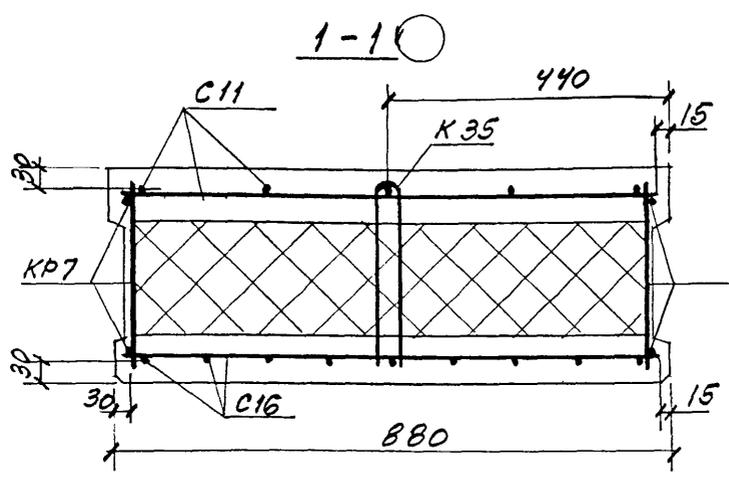
СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К 35



КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

M25.13/98 - 1.4					
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав отделом	Смилянский				
Гл арх проекта	Гузеева				
Гл тех проекта	Гадаева				
Н конгр	Лукашевич				

Панели ПСТ 32.9.3,5...; ПСТ 32.12.3,5...; ПСТ 32.15.3,5...; ПСТ 32.18.3,5...; ПСТ 32.21.3,5...		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
АО ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

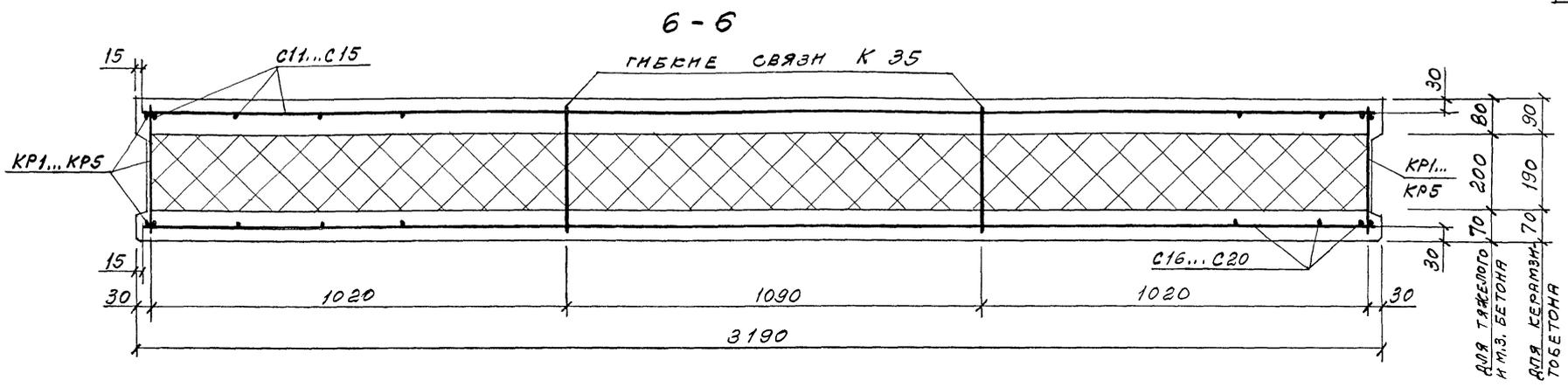


ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И
 М.З. БЕТОНА
 ДЛЯ КЕРАМИЗ-
 ТОБЕТОНА

ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И
 М.З. БЕТОНА
 ДЛЯ КЕРАМИЗ-
 ТОБЕТОНА

Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98- 1.4

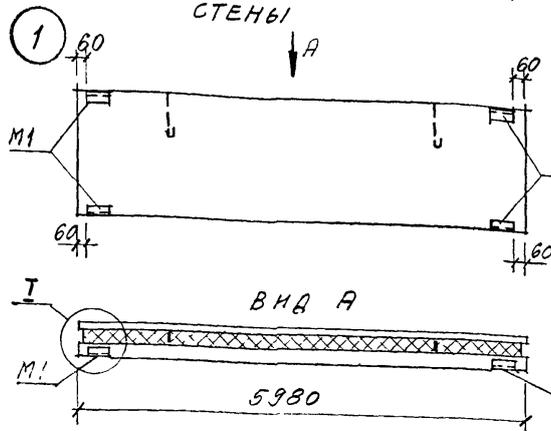


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ															ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ							ИТОГО				
	СЕТКИ										КАРКАСЫ					ГИБКНЕ СВЯЗИ		ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		АРМАТУРА КЛАССА							
																				ВР-I		А-III			А-I		
																				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82					
	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	KP1	KP2	KP3	KP4	KP5	KP7	К 35	П2	П3	φ5		φ8	φ10	φ10	φ12		
ПСТ 32. 9. 3,5	1					1					2					2	2	2		17,32		0,52	0,4	1,4		19,64	
ПСТ 32. 12. 3,5		1					1					2				2	2	2		22,52		0,52	0,4	1,4		24,84	
ПСТ 32. 15. 3,5			1					1					2			2	4		2	27,22		1,04	0,4		2,26	30,92	
ПСТ 32. 18. 3,5				1					1					2		2	4		2	31,88		1,04	0,4		2,26	35,58	
ПСТ 32. 21. 3,5					1					1					2	2	4		2	36,7		1,04	0,4		2,26	40,4	

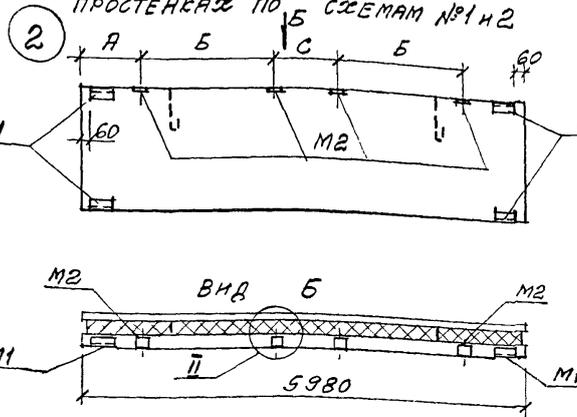
Изм	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98-1,4

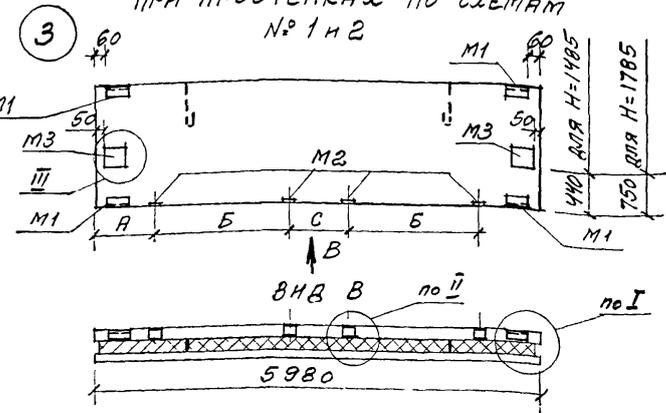
Рядовая панель глухого участка стены



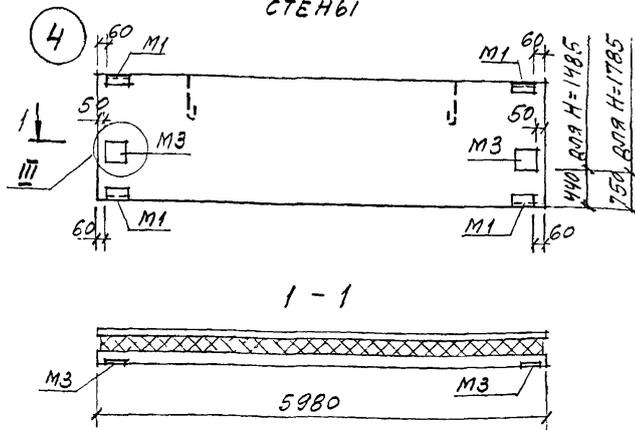
Подоконная панель при простенках по схемам №1 и 2



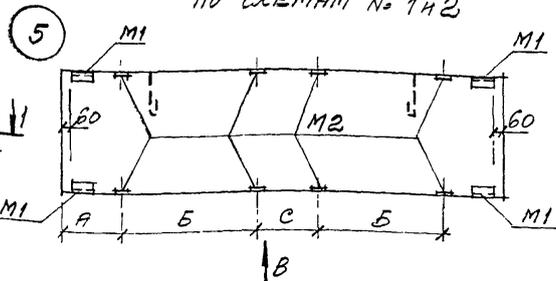
Парапетная надоконная панель при простенках по схемам №1 и 2



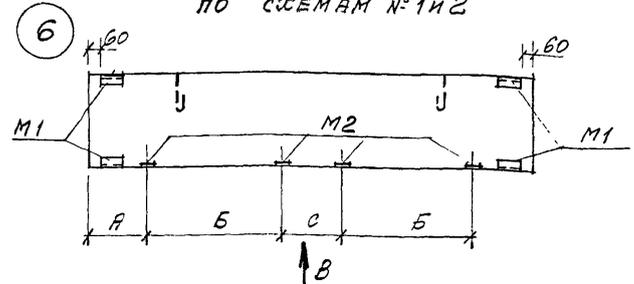
Парапетная панель глухого участка стены



Межоконная панель при простенках по схемам №1 и 2



Надоконная панель при простенках по схемам №1 и 2



№ схемы	расположения	простенков
1		2
A=280мм; B=2420мм; C=580мм		A=580мм; B=1820мм; C=1180мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК ПО СХЕМЕ:					
	1	2	3	4	5	6
M1	4	4	4	4	4	4
M2		4	4		8	4
M3			2	2		

Выборка стали на закладные изделия по схеме дана в док. - 1.6, л. 2

Изм						М25.13/98-1.5		
Колуч	Лист	№ док	Принят	Дата		Стдия	Лист	Листов
Зав отделом	Смирлинский					Р	1	1
Гл арх проекта	Гусева				Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 60...	АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл иск проекта	Гадасва							
Н контр	Лукашевич							

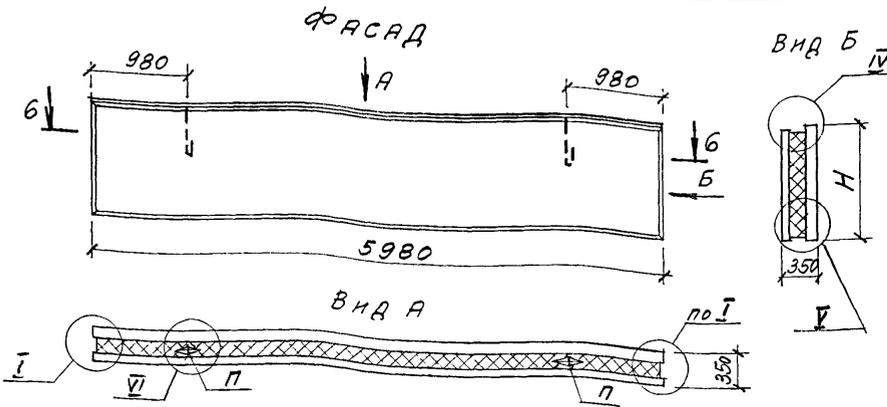
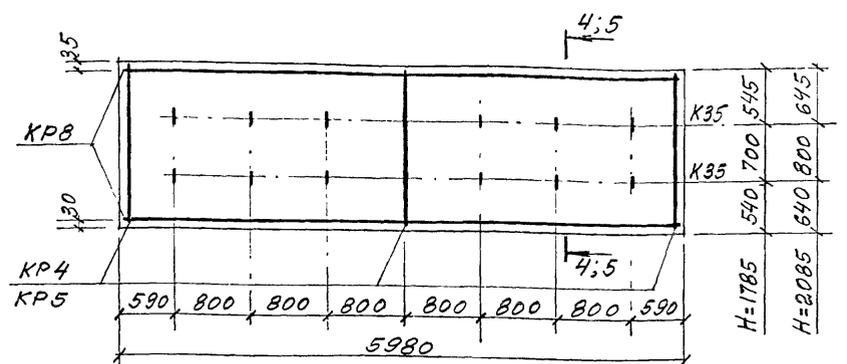
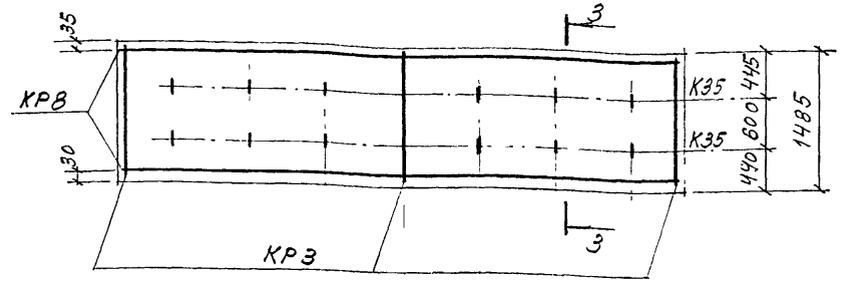
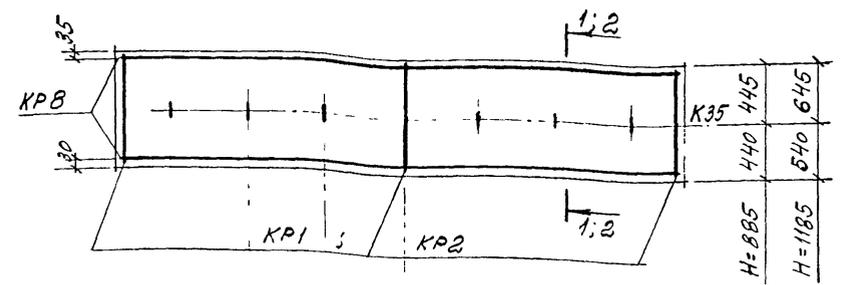


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35



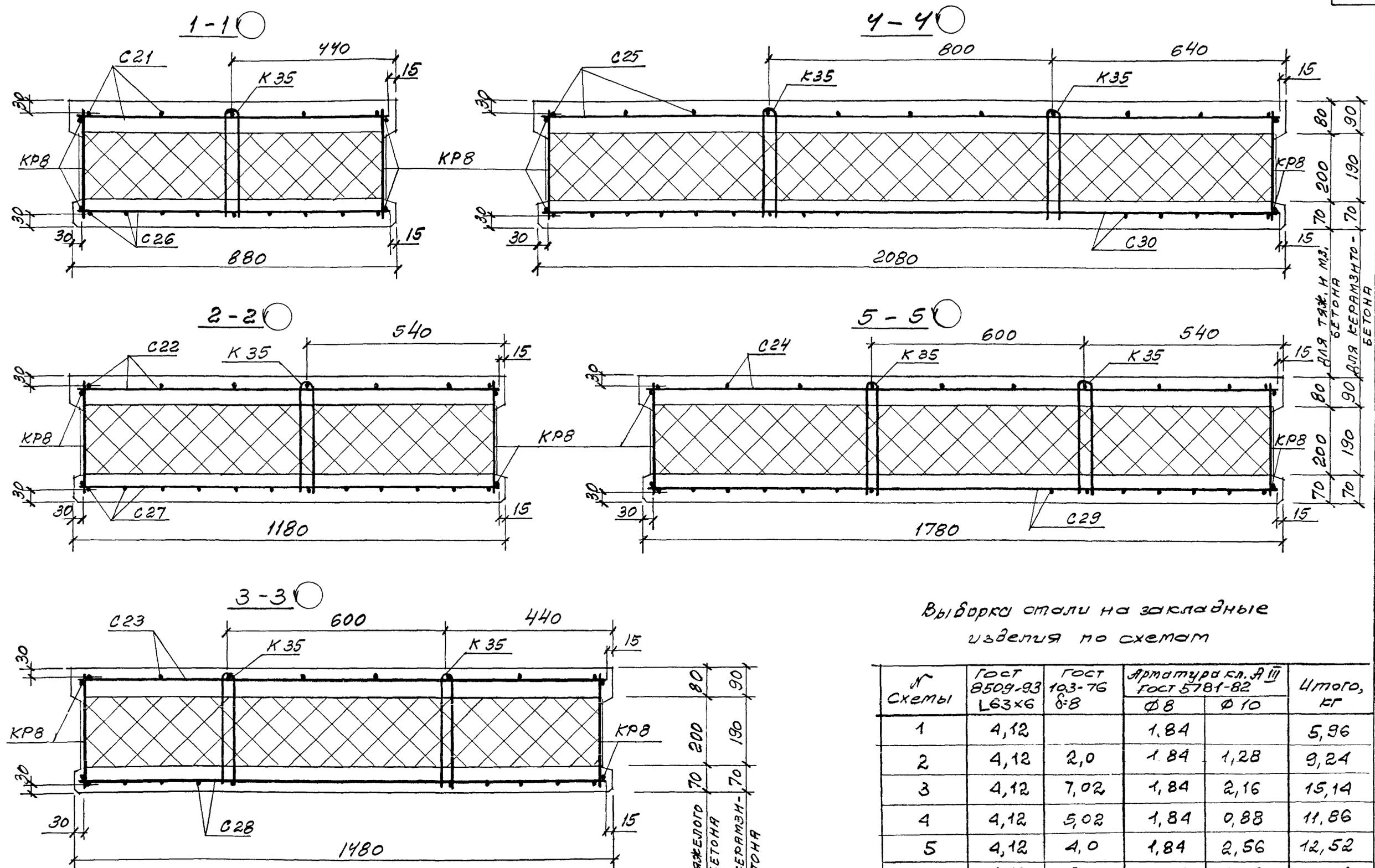
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПСТ 60. 9. 3,5	ПСТ 60. 12. 3,5	ПСТ 60. 15. 3,5	ПСТ 60. 18. 3,5	ПСТ 60. 21. 3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* кл. В20, м³	0,77 0,8	1,03 1,06	1,29 1,33	1,55 1,6	1,81 1,87	
ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-РМ100, м³	0,19	0,25	0,31	0,38	0,44	
Пенополистирол* М35, м³	0,9 1,06	1,21 1,42	1,51 1,78	1,82 2,14	2,12 2,5	
СТАЛЬ, кг включая рас- ход на зак- ладные изде- лия по схеме №	1	59,23	62,73	74,74	87,27	97,45
	2	53,51	66,01	78,02	90,53	100,73
	3	—	—	83,92	96,45	—
	4	—	—	80,64	93,17	—
	5	56,79	69,29	81,3	93,83	104,01
	6	53,51	66,01	78,02	90,55	100,73

* В числителе указан расход материала при наружных слоях - из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона

M25.13/98 - 1.6					
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав отделом			Смирнянский	<i>[Signature]</i>	
Гл. арх. проекта			Гузосва	<i>[Signature]</i>	
Гл. тех. проекта			Гадасва	<i>[Signature]</i>	
И контр			Лукашевич	<i>[Signature]</i>	
Панели ПСТ 60.9.3,5...; ПСТ 60.12.3,5...; ПСТ 60.15.3,5...; ПСТ 60.18.3,5...; ПСТ 60.21.3,5...					
		Стадия	Лист	Листов	
		Р	1	3	
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					



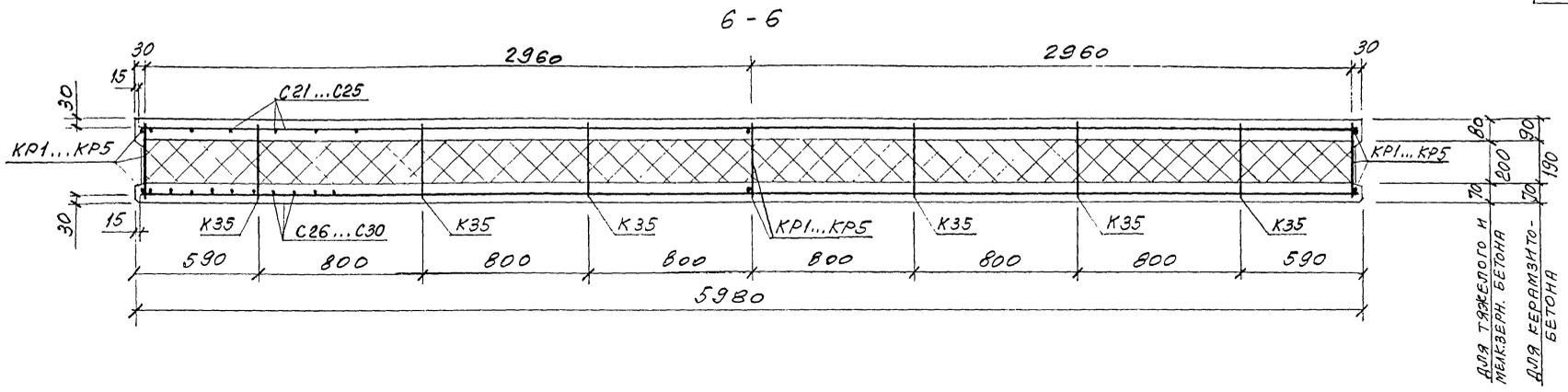
Выборки стали на закладные изделия по схемам

№ Схемы	Гост 8509-93 L63x6	Гост 103-76 6-8	Арматура кл. А III Гост 5781-82		Итого, кг
			Ø 8	Ø 10	
1	4,12		1,84		5,96
2	4,12	2,0	1,84	1,28	9,24
3	4,12	7,02	1,84	2,16	15,14
4	4,12	5,02	1,84	0,88	11,86
5	4,12	4,0	1,84	2,56	12,52
6	4,12	2,0	1,84	1,28	9,24

80
 200
 70
 190
 70
 190

ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО
 И М.З. БЕТОНА

ДЛЯ БЕРЯМЕН-
 ТОБЕТОНА

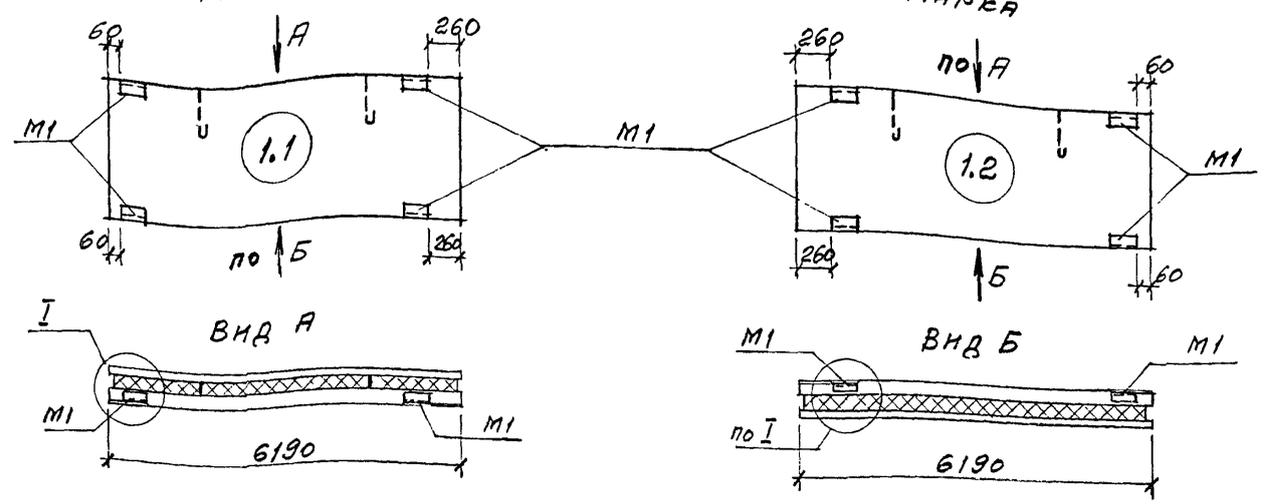


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ															ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ							ИТОГО			
	СЕТКИ										КАРКАСЫ					ГИБКНЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА		АРМАТУРА КЛАССА							
																			Bp-I			A-III		A-I		
	C21	C22	C23	C24	C25	C26	C27	C28	C29	C30	KP1	KP2	KP3	KP4	KP5	KP6	K35	П4	П5	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				
																	φ5		φ8	φ10	φ14	φ16				
ПСТ 60.9.3,5	1				1					3					2	6	2		27,16		13,31	0,4	3,4			44,27
ПСТ 60.12.3,5		1				1					3				2	6	2		34,96		18,01	0,4	3,4			56,77
ПСТ 60.15.3,5			1				1					3			2	12	2		43,06		21,92	0,4	3,4			68,78
ПСТ 60.18.3,5				1				1					3		2	12		2	49,49		26,62	0,4		4,8		81,31
ПСТ 60.21.3,5					1				1					3	2	12		2	57,32		28,97	0,4		4,8		91,49

Изм	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата

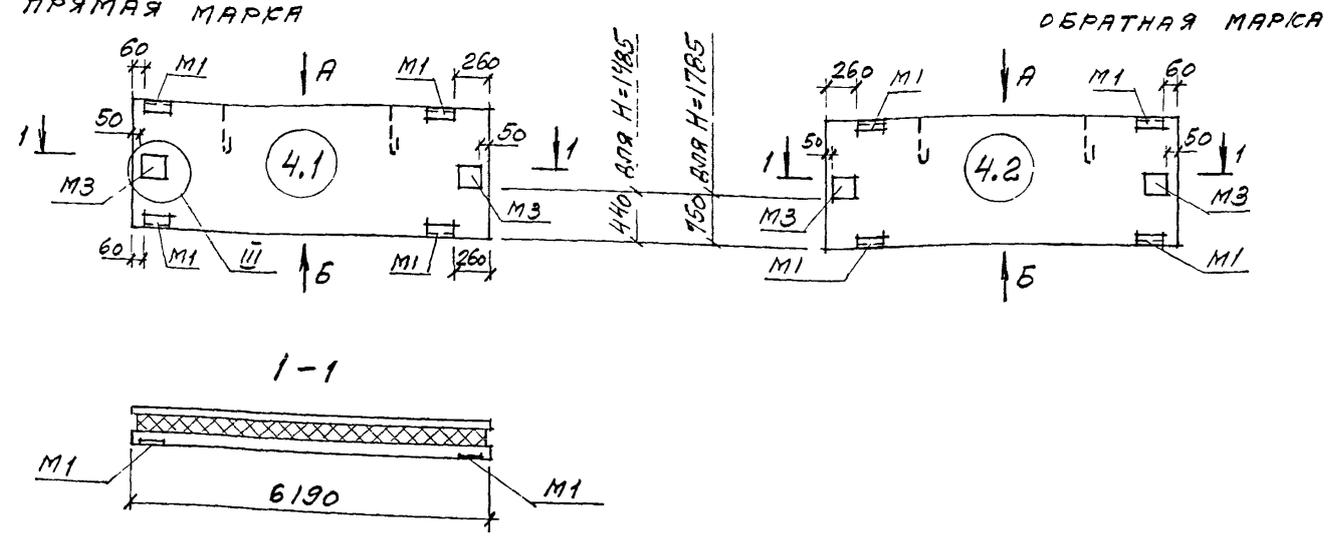
M25.13/98-1.6

Рядовая панель глухого участка стены
 ПРЯМАЯ МАРКА ОБРАТНАЯ МАРКА

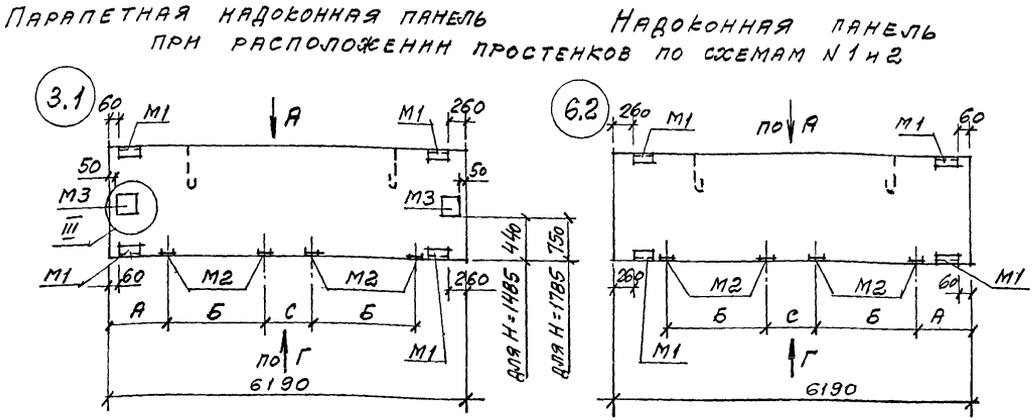
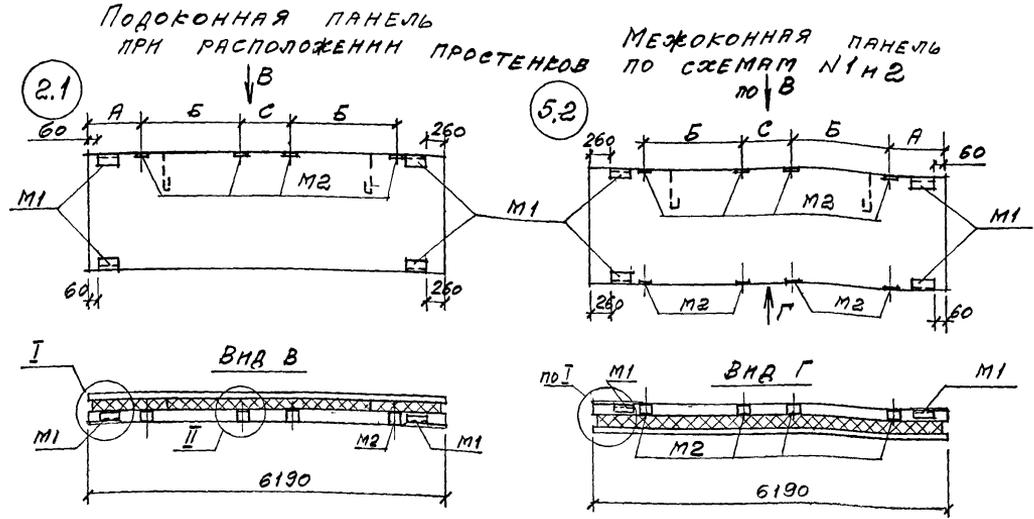


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ		
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ	
		1
М1	4	4
М3		2
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ, КГ		
Л63x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12
Полоса $\delta=8$, ГОСТ 103-76		5,02
АРМАТУРА КЛ. А III ГОСТ 5781-82, $\phi 8$	1,84	1,84
— " — $\phi 10$		0,64

Парапетная панель глухого участка стены
 ПРЯМАЯ МАРКА ОБРАТНАЯ МАРКА



М25.13/98 -1.7						
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Зав. отделом.		Смилянский				
Гл. арх. проекта		Гулеева				
Гл. инж. проекта		Гадзева				
Н. контр.		Лукашевич				
Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 62...				Стация	Лист	Листов
				Р	1	2
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



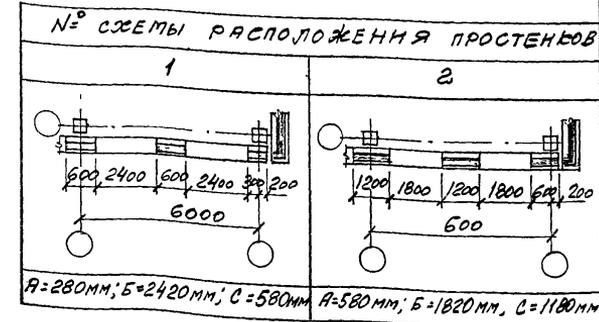
Расположение закладных изделий в обратных (2.2 и 3.2) или прямых (5.1 и 6.1) марках панелей зеркально чертежам

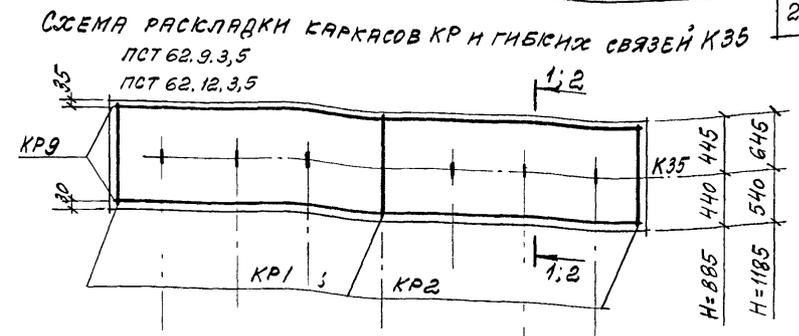
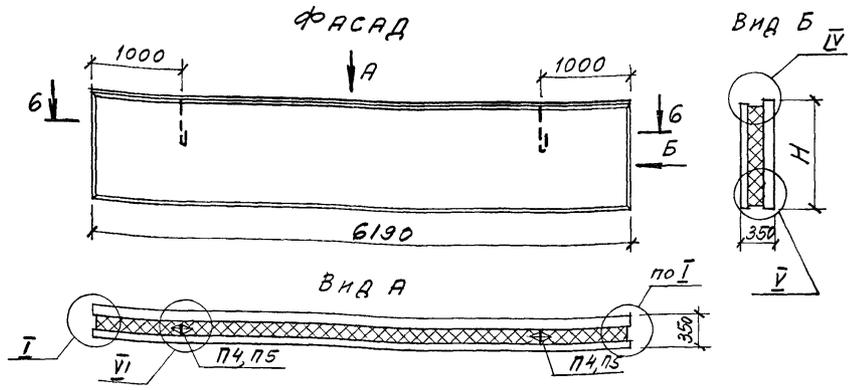
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ			
	2	3	5	6
M1	4	4	4	4
M2	4	4	8	4
M3		2		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:

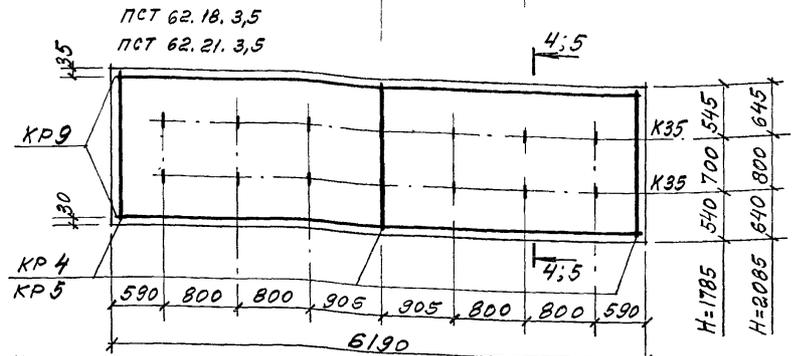
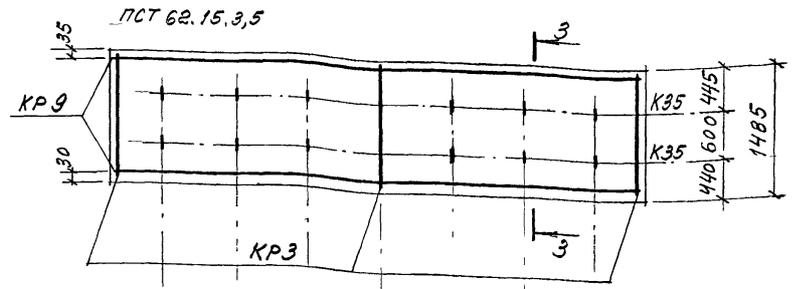
ЛБЗ×6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12
АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84
	φ10	1,28	2,16	2,56
-8B, ГОСТ 103-76	2,0	7,02	4,0	2,0
Итого, кг	9,24	15,14	12,52	9,24





РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

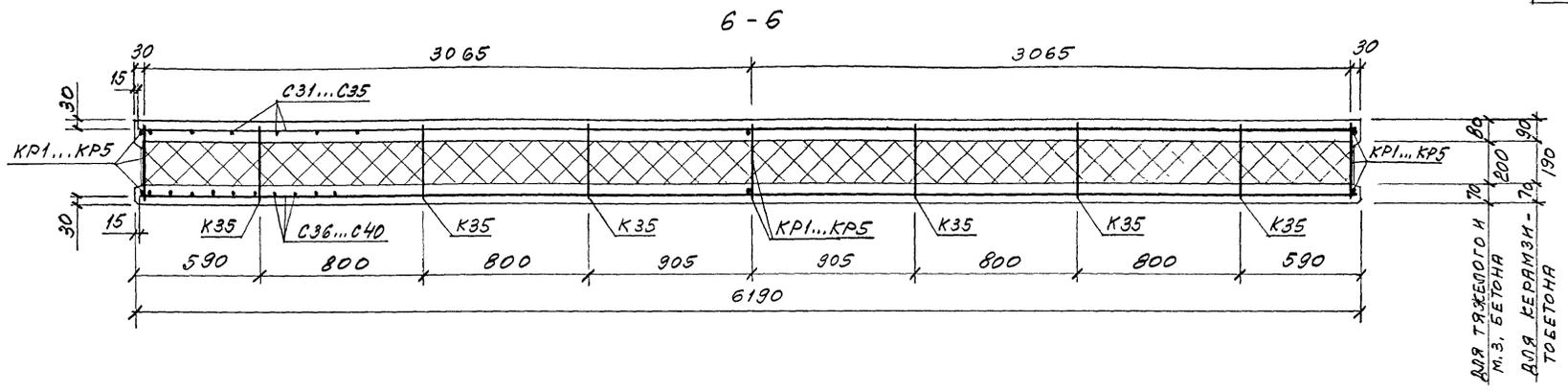
МАРКА ПАНЕЛИ	ПСТ 62.					
	9.3,5	12.3,5	15.3,5	18.3,5	21.3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН КЛ.В20, м³	0,8 0,52	1,07 1,1	1,33 1,38	1,6 1,66	1,87 1,94	
ЦЕМ.ПЕСЧ. Р-Р М100, м³	0,19	0,26	0,32	0,39	0,45	
Пенополистирол* М35, м³	0,93 1,1	1,25 1,47	1,57 1,84	1,88 2,21	2,2 2,58	
Сталь, кг, включая рас- ход на зак- ладные изде- лия по схеме №	1	51,51	63,88	75,79	89,14	99,56
	4	—	—	81,45	94,8	—
	2	54,79	67,16	79,07	92,42	102,84
	3	—	—	84,97	98,32	—
	5	—	70,44	82,35	95,70	106,12
	6	54,79	67,6	79,07	92,42	102,84



КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗЬ ВЯЗЬЮЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

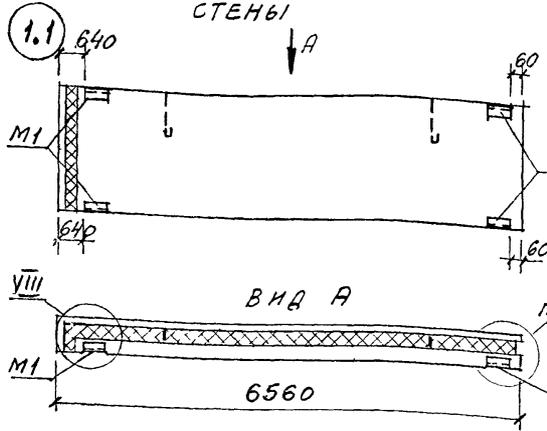
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

M25.13/98 - 1.8						
Изм	Кол. ул.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Зав. отделом	Смиллянский					
Гл. арх. проекта	Гусева					
Гл. инж. проекта	Гадасва					
Н. контр.	Лукашевич					
Панели ПСТ 62.9.3,5...; ПСТ 62.12.3,5...; ПСТ 62.15.3,5...; ПСТ 62.18.3,5...; ПСТ 62.21.3,5...				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	3
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						

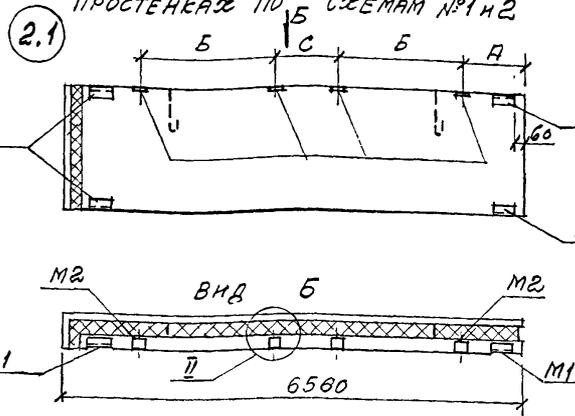


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ															ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ								Итого	
	СЕТКИ										КАРКАСЫ					ГИБКИЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ ВЛЯ ПОДЪЕМА		АРМАТУРА КЛАССА						
																			Вр-I		А-III		А-I		
																			ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				
	C31	C32	C33	C34	C35	C36	C37	C38	C39	C40	KP1	KP2	KP3	KP4	KP5	KP9	K35	П4	П5	Ф5	Ф8	Ф10	Ф14	Ф16	
ПСТ 62.9.3,5	1					1					3					2	6	2		27,99	13,76	0,4	3,4		45,55
ПСТ 62.12.3,5		1					1						3			2	6	2		35,48	18,64	0,4	3,4		57,92
ПСТ 62.15.3,5			1					1						3		2	12	2		43,99	22,04	0,4	3,4		69,83
ПСТ 62.18.3,5				1					1					3		2	12		2	51,06	26,92	0,4		4,8	83,18
ПСТ 62.21.3,5					1					1					3	2	12		2	53,04	29,36	0,4		4,8	93,6

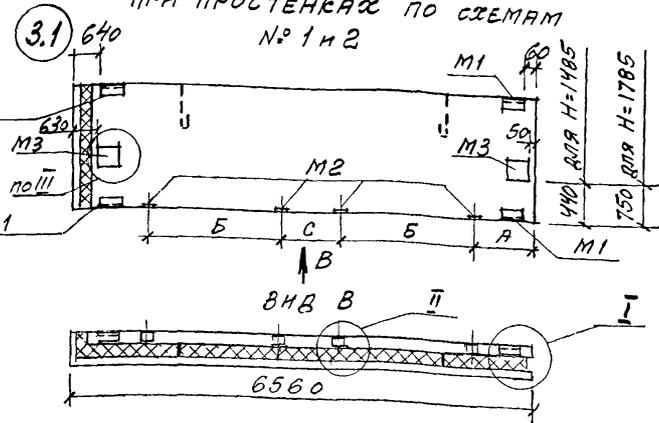
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



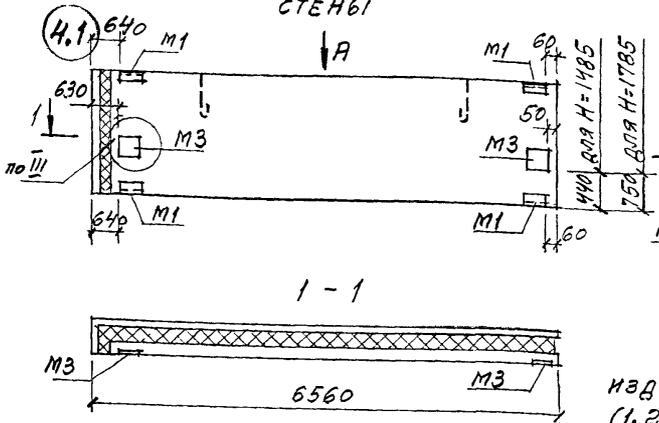
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



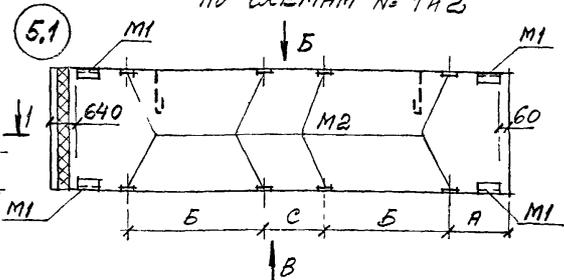
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



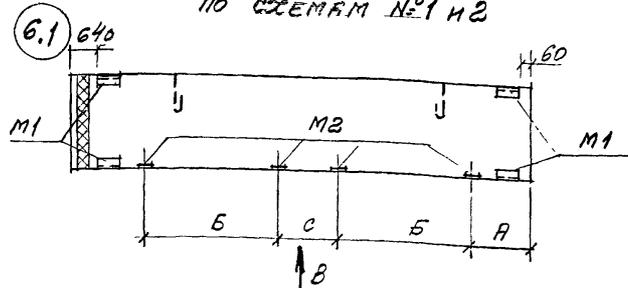
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



Расположение закладных изделий в обратных марках (1.2... 6.2) панелей зеркально чертежам

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК ПО СХЕМЕ:					
	1	2	3	4	5	6
M1	4	4	4	4	4	4
M2		4	4		8	4
M3			2	2		

Выборка стали на закладные изделия дана в док.м, - 1.10, лист 2

№ СХЕМЫ		РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ	
1	2	1	2
A=280мм; B=2420мм; C=580мм		A=580мм; B=1820мм; C=1180мм	

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом	Смирновский				
Гл. арх. проекта	Гутова				
Гл. инж. проекта	Гадаева				
И. контр.	Лукашевич				

M25.13/98-1.9

Схема расположения закладных изделий в панелях ЗПСТ 66...

Стдия	Лист	Листов
Р	1	

АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

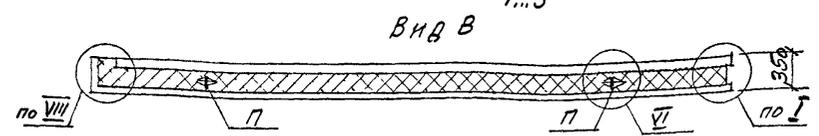
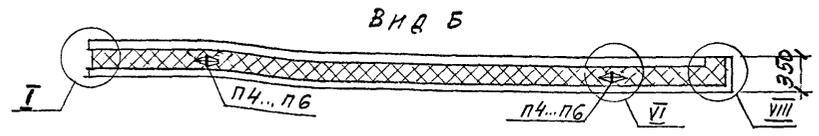
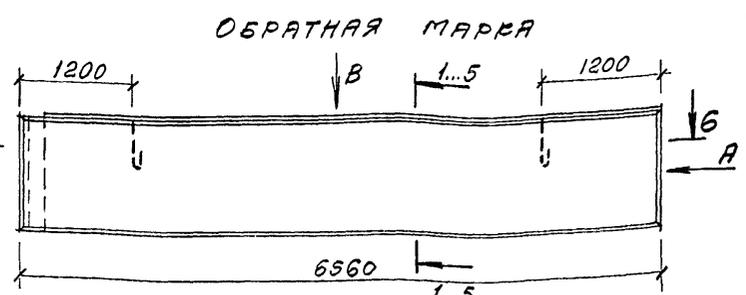
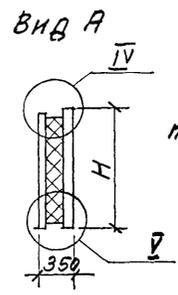
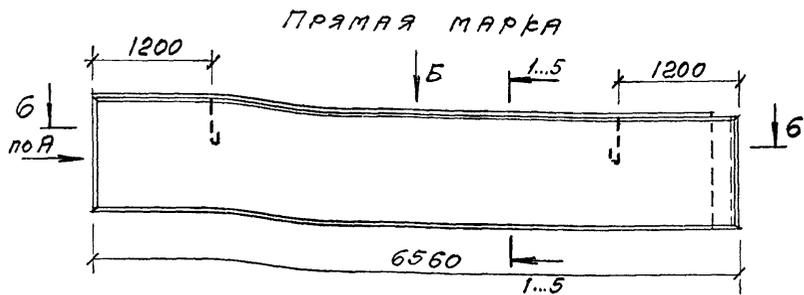
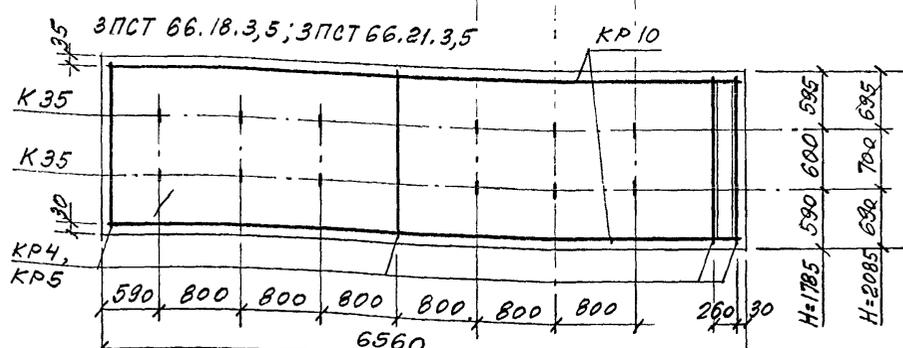
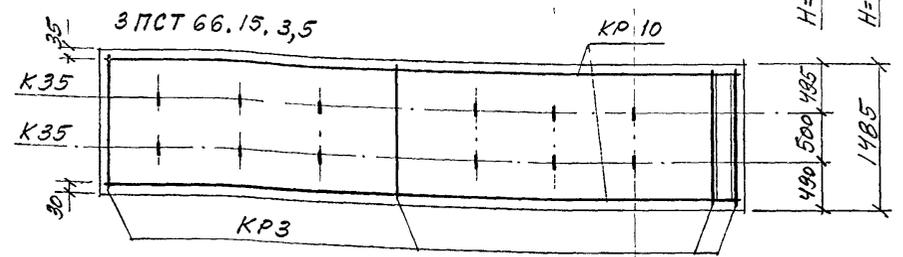
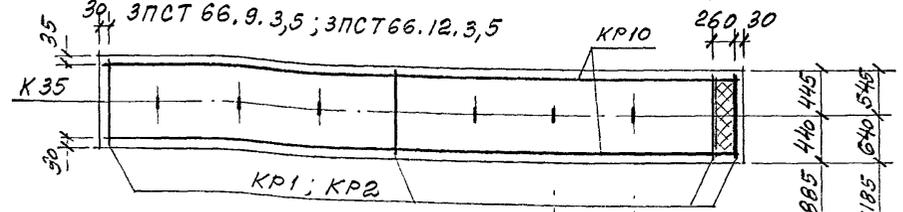


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КРИ ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35



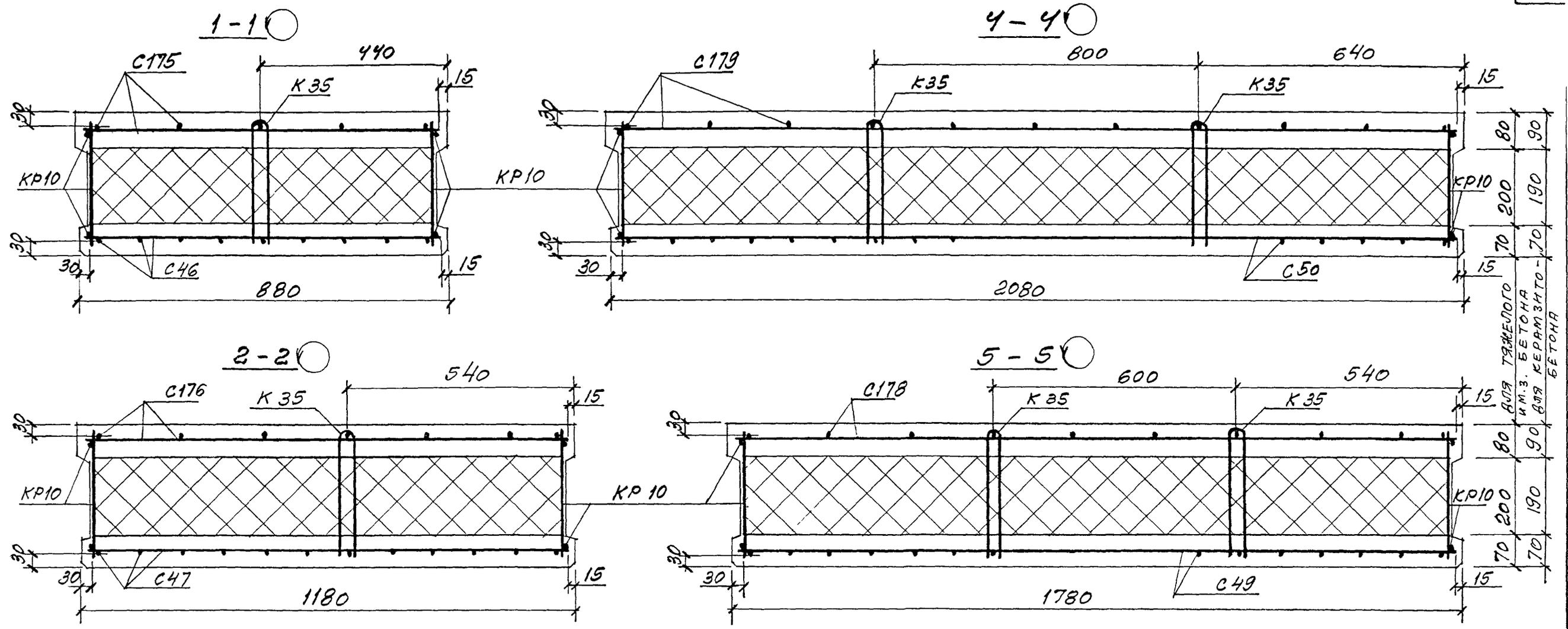
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	3ПСТ 66. 9. 3,5	3ПСТ 66. 12. 3,5	3ПСТ 66. 15. 3,5	3ПСТ 66. 18. 3,5	3ПСТ 66. 21. 3,5					
H, мм	885	1185	1485	1785	2085					
БЕТОН КЛАССА В20, м³	0,84	0,87	1,13	1,17	1,42	1,46	1,70	1,76	1,98	2,05
ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М 100, м³	0,21	0,27	0,34	0,41	0,48	0,58	0,61	0,72	0,75	0,88
Пенополистирол*М35, м³	0,99	1,16	1,32	1,56	1,66	1,95	2,10	2,34	2,33	2,74
Сталь, кг, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №	1	53,7	67,2	81,3	93,6	106,5				
	2	57,0	70,5	84,5	96,9	109,7				
	3	—	—	90,4	102,8	—				
	4	—	—	87,2	99,5	—				
	5	—	73,8	87,8	100,1	113,0				
	6	57,0	70,5	84,5	96,9	109,7				

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

M25.13/98 - 1. 10											
Изм	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
Зав. отделом	Смирнинский			<i>Смирнинский</i>							
Гл. арх. проекта	Гузеева			<i>Гузеева</i>							
Гл. инж. проекта	Гадаева			<i>Гадаева</i>							
Н. контр.	Лукашевич			<i>Лукашевич</i>							
Панели 3 ПСТ 66.9.3,5...; 3 ПСТ 66.12.3,5...; 3 ПСТ 66.15.3,5...; 3 ПСТ 66.18.3,5...; 3 ПСТ 66.21.3,5...					<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	3
Стадия	Лист	Листов									
Р	1	3									
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ											



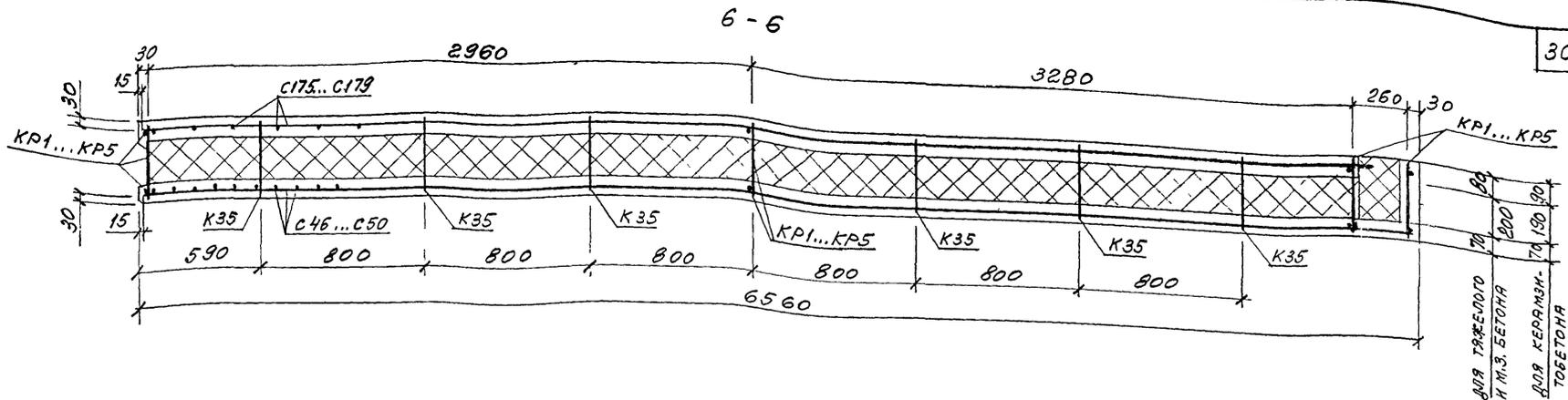
Выборка стали на закладные изделия по схемам

№ СХЕМЫ	ГОСТ 8509-93 L63x6	ГОСТ 1103-76 - δ=8	Арматура кл. АIII ГОСТ 5781-82		Утого
			Φ8	Φ10	
1	4,12		1,84		5,96
2	4,12	2,0	1,84	1,28	9,24
3	4,12	7,02	1,84	2,16	15,14
4	4,12	5,02	1,84	0,88	11,86
5	4,12	4,0	1,84	2,56	12,52
5	4,12	2,0	1,84	1,28	9,24

ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 ДЛЯ ФЕРМЗМ. ТОБЕТОНА

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98-1.10



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ															ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ						Итого				
	СЕТКИ										КАРКАСЫ					АРМАТУРА КЛАССА										
																Вр-I		А-III		А-I						
																ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82								
	С175	С176	С177	С178	С179	С46	С47	С48	С49	С50	КР1	КР2	КР3	КР4	КР5	КР10	К35	П4	П5	П6	φ5	φ8	φ10	φ14	φ16	φ18
ЗПСТ 66. 9. 3,5.	1					1					4					2	6	2			29,94	13,96	0,4	3,4		
ЗПСТ 66.12.3,5..		1					1					4				2	6	2			38,44	18,96	0,4	3,4		
ЗПСТ 66.15.3,5...			1					1						4		2	12		2		47,04	23,02	0,4		4,8	
ЗПСТ 66.18.3,5..				1					1					4		2	12		2		54,46	27,92	0,4		4,8	
ЗПСТ 66.21.3,5...					1					1					4	2	12			2	63,1	30,42	0,42			6,52

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) И ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

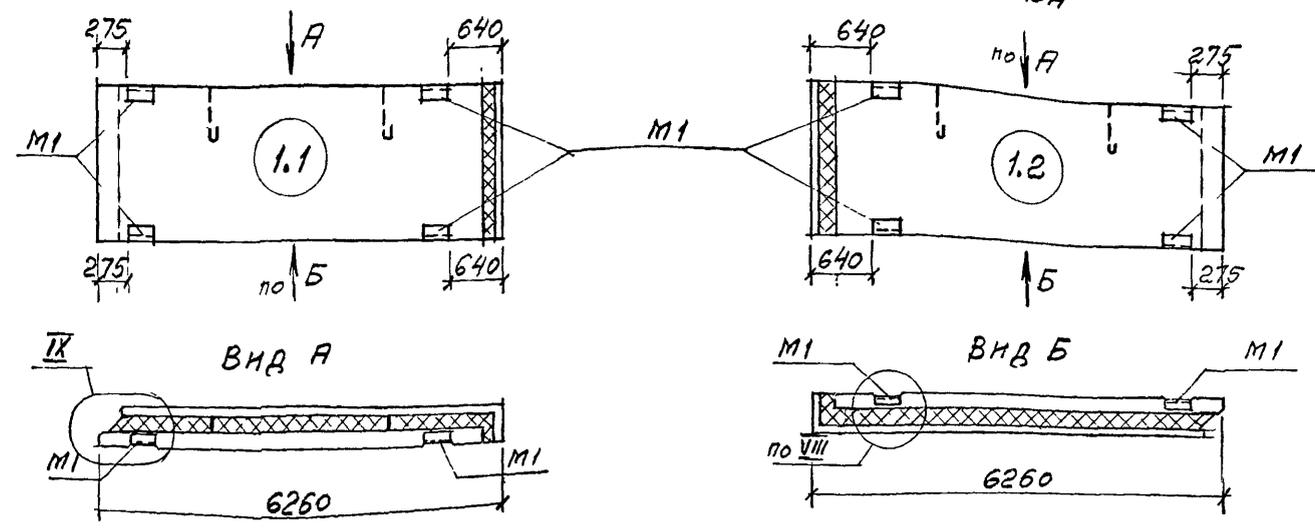
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
-----	---------	------	-------	---------	------

M25.13/98-1.10

Рядовая панель глухого участка стены

ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА



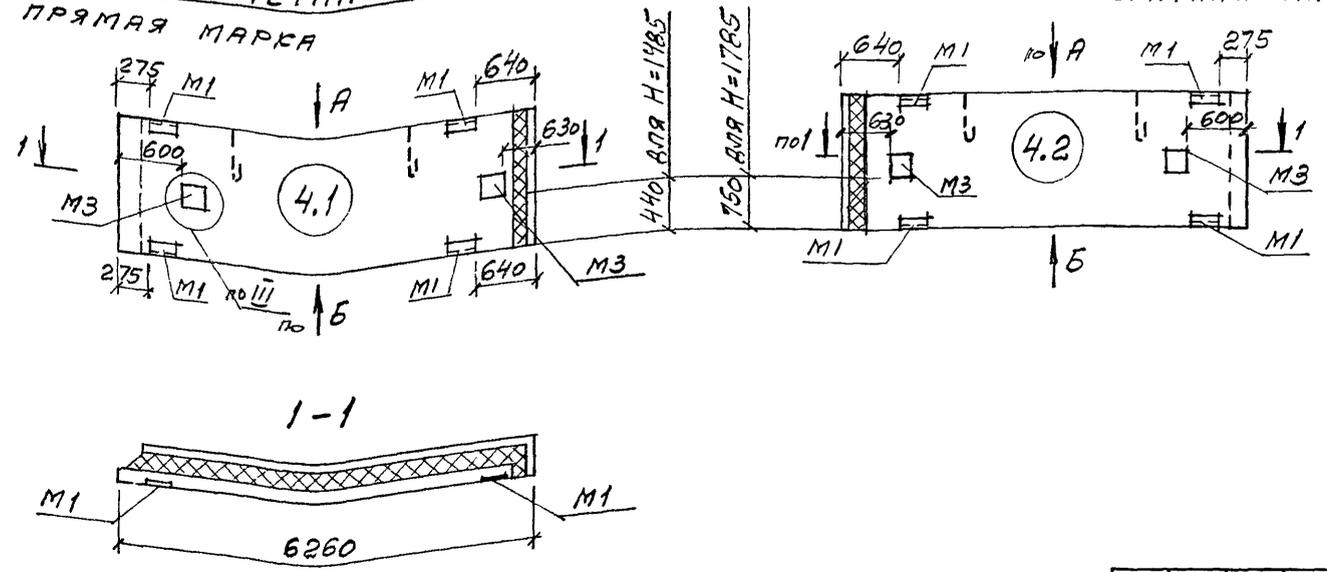
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ	
	1	4
М1	4	4
М3		2
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ, кг		
Л63*6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12
ПОЛОСА $\delta=8$, ГОСТ 103-76		5,02
АРМАТУРА кл. АIII ГОСТ 5781-82, $\phi 8$	1,84	1,84
" - $\phi 10$		0,64
Итого:	5,96	11,62

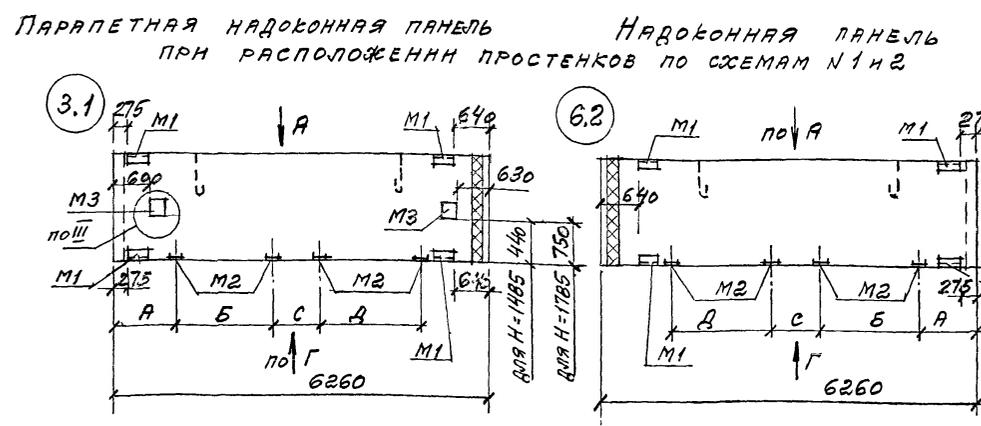
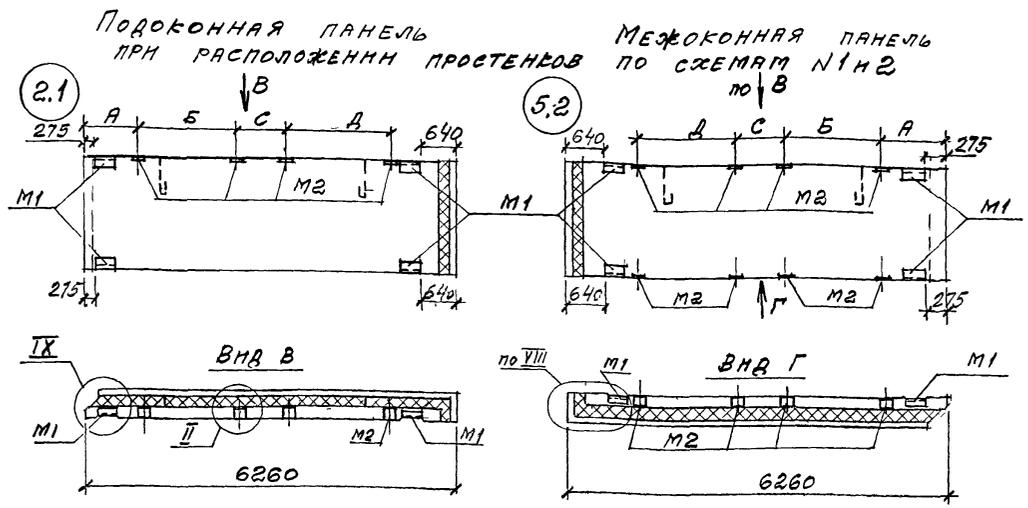
Парапетная панель глухого участка стены

ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА



M25.13/98 - 1.11						
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	
Зав.отделом				Смирнянский		
Гл. арх. проекта				Гуляева		
Гл. инж. проекта				Гадалева		
И. контр.				Лукашевич		
Схема расположения закладных изделий в панелях 4ПСТ 63...				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



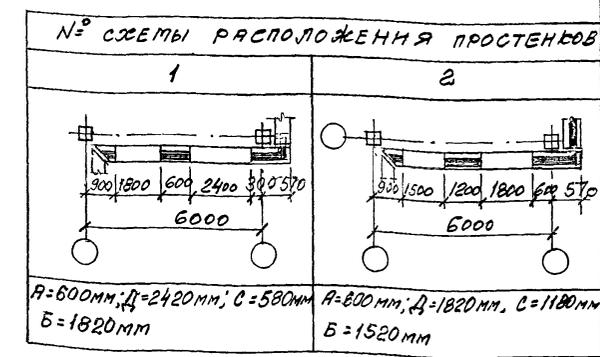
Расположение закладных изделий в обратных (2.2 и 3.2) или прямых (5.1 и 6.1) марках панелей зеркально чертежам

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ			
	2	3	5	6
M1	4	4	4	4
M2	4	4	8	4
M3		2		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:

L63x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12
АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84
	φ10	1,28	2,16	2,56
-δ8, ГОСТ 103-76	2,0	7,02	4,0	2,0
Итого	9,24	15,14	12,52	9,24



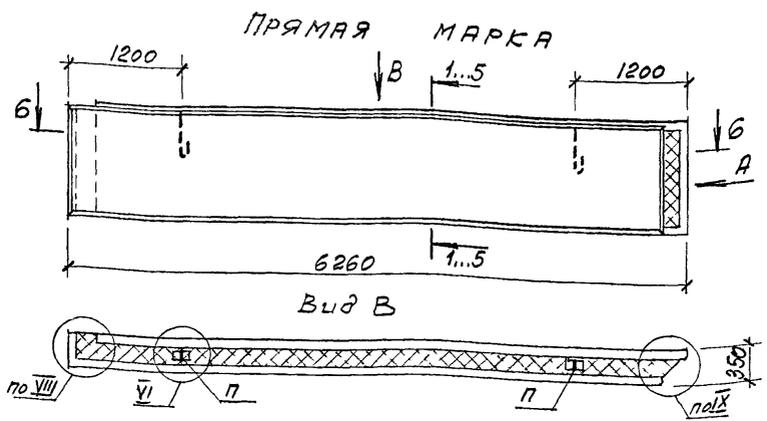
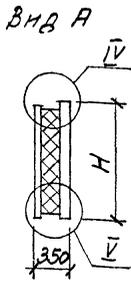
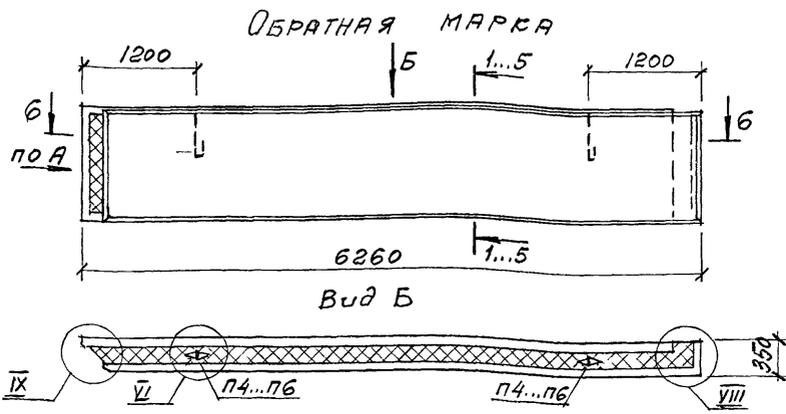
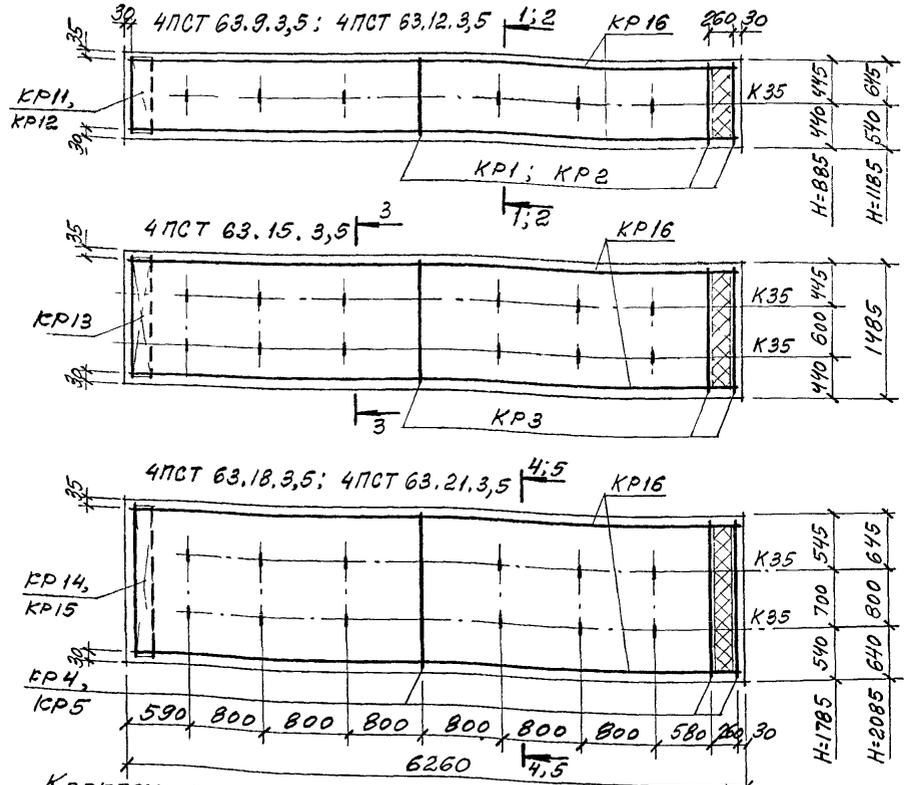


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35

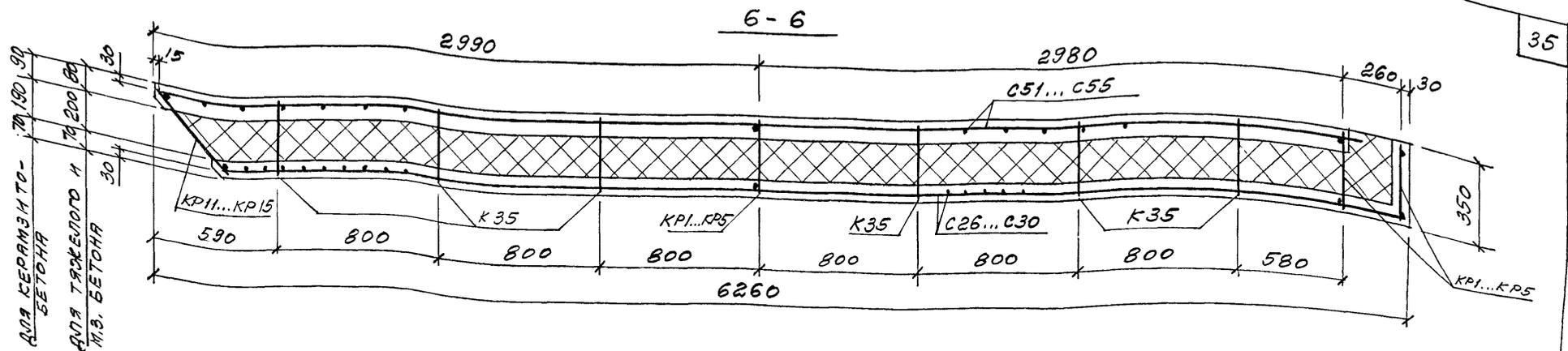


КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИИ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	4ПСТ 63. 9.3,5	4ПСТ 63. 12.3,5	4ПСТ 63. 15.3,5	4ПСТ 63. 18.3,5	4ПСТ 63. 21.3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН КЛАССА В20, м³	0,8 / 0,83	1,08 / 1,11	1,35 / 1,4	1,68 / 1,68	1,89 / 1,96	
ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м³	0,2	0,26	0,33	0,39	0,46	
ПЕНОПОЛИСТИРАЛ М35, м³	0,34 / 1,11	1,26 / 1,49	1,58 / 1,86	1,9 / 2,23	2,22 / 2,61	
СТАЛЬ, КГ, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №	1	50,95	63,5	77,15	88,5	100,6
	4	—	—	82,81	94,16	—
	2	54,23	66,78	80,43	91,78	103,88
	3	—	—	86,33	97,68	—
	5	57,51	70,06	83,71	95,06	107,19
	6	54,23	66,78	80,43	91,78	103,88

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

M25.13/98 -1.12						Стдия	Лист	Листов
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Р	1	3
Зав отделом	Смылянский			<i>Смылянский</i>		Панели 4 ПСТ 63.9.3,5...; 4 ПСТ 63.12.3,5...; 4 ПСТ 63.15.3,5...;		
Гл. арх. проекта	Гулеева			<i>Гулеева</i>		4 ПСТ 63.18.3,5...; 4 ПСТ 63.21.3,5...		
Гл. инж. проекта	Гадасва			<i>Гадасва</i>		АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Лукашевич			<i>Лукашевич</i>				



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ																ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ													
	СЕТКИ										КАРКАСЫ						АРМАТУРА КЛАССА			ИТОГО										
											ВР-I			А-III			А-I													
											ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82																
C51	C52	C53	C54	C55	C26	C27	C28	C29	C30	KP1	KP2	KP3	KP4	KP5	KP11	KP12	KP13	KP14	KP15		KP16	K35	П4	П5	П6	φ5	φ8	φ10	φ14	φ16
4 ПСТ 63.9.3,5	1				1						3				1					2	6	2		27,73	13,46	0,4	3,4			44,99
4 ПСТ 63.12.3,5		1				1						3				1				2	6	2		35,58	18,16	0,4	3,4			57,54
4 ПСТ 63.15.3,5			1				1						3				1			2	12	2		13,83	22,16	0,4		4,8		71,19
4 ПСТ 63.18.3,5				1				1						3				1		2	12	2		50,42	26,92	0,4		4,8		82,54
4 ПСТ 63.21.3,5					1				1						3				1	2	12		2	58,4	29,3	0,42			6,52	94,64

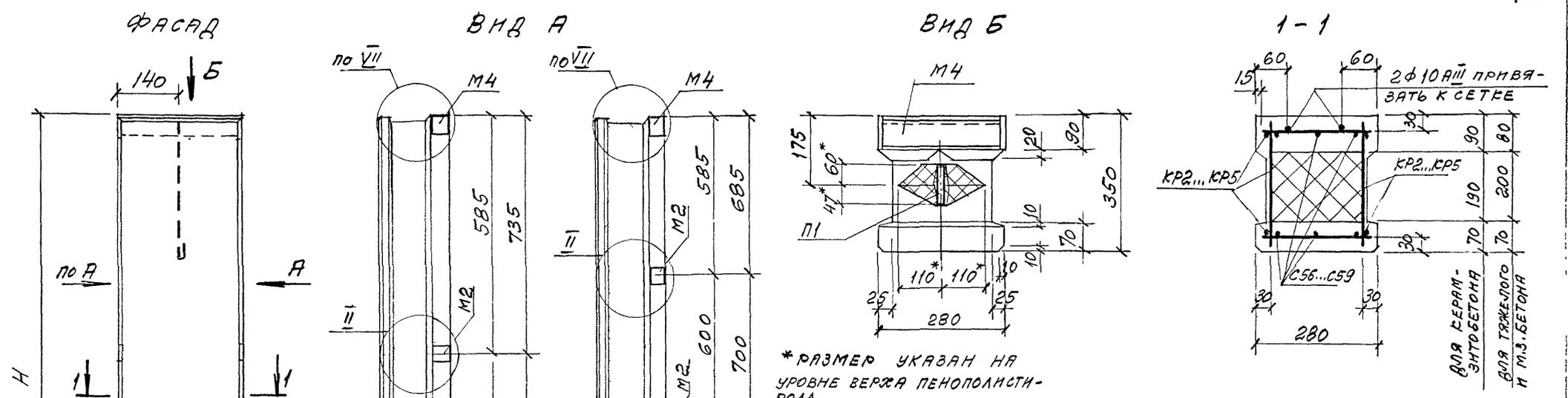
В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
-----	-------	------	-------	---------	------

М 25.13/98-1.12

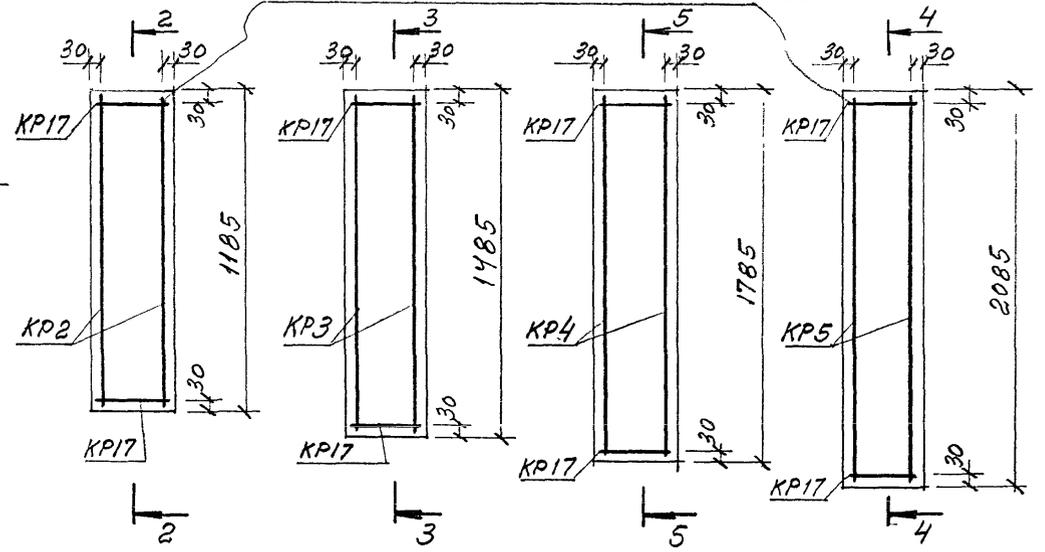
Лист

3



* РАЗМЕР УКАЗАН НА УРОВНЕ ВЕРХА ПЕНОПОЛИСТИРОЛА

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗ. ПРОВОЛОКОЙ

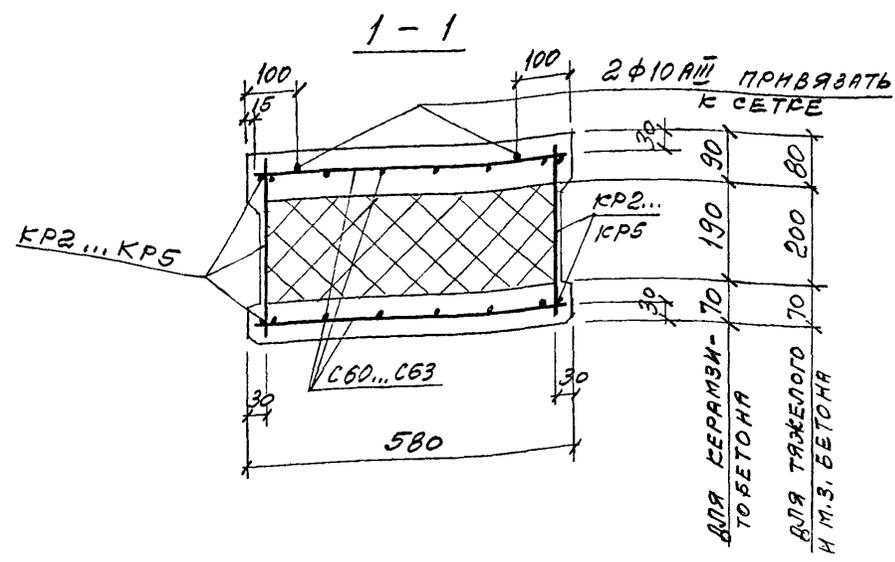
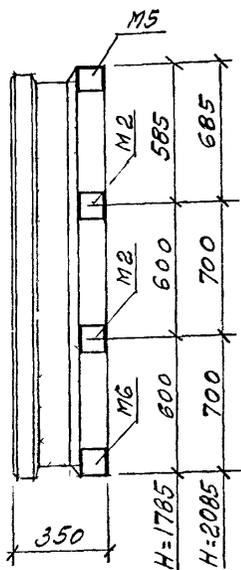
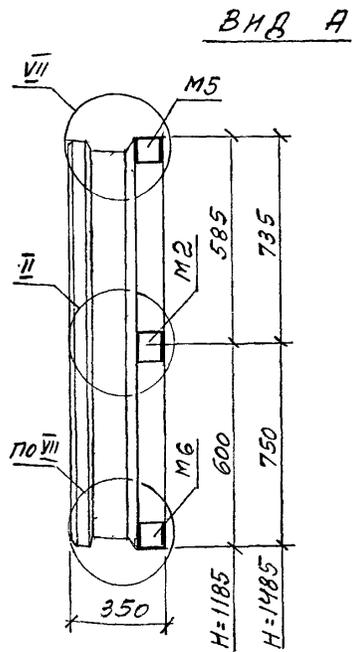
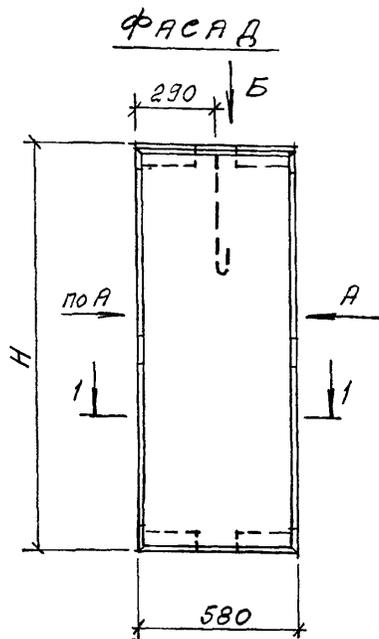


* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЖИХ БЕРАМЭНТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ М.З. БЕТОНА

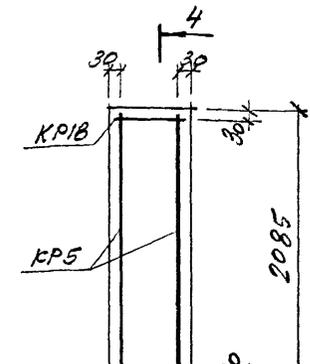
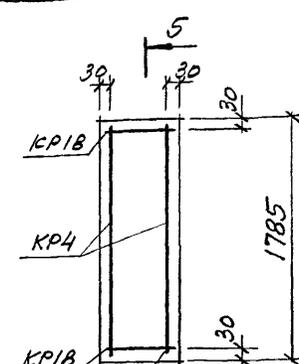
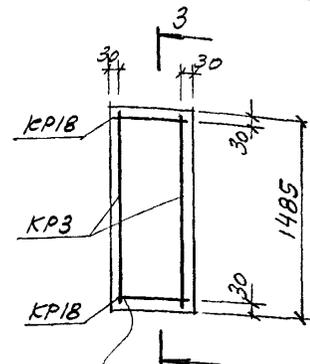
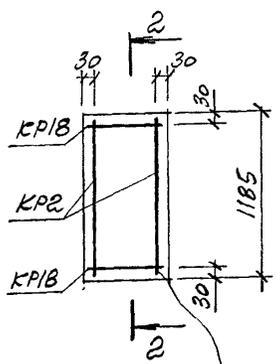
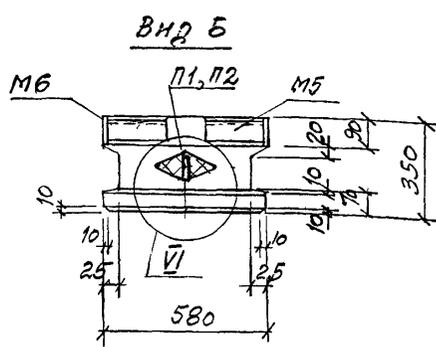
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	H, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³	ЦЕМ. ПЕС. РАСТВОР М100, м³	ПЕНОПОЛИМ* СТАРОЛ М35, м³	СТАЛЬ, кг
2 ПСТ 3. 12. 3,5	1185	$\frac{0,06}{0,064}$	$\frac{0,012}{0,015}$	$\frac{0,05}{0,053}$	9,89
2 ПСТ 3. 15. 3,5	1485	$\frac{0,076}{0,08}$	$\frac{0,015}{0,018}$	$\frac{0,06}{0,07}$	10,69
2 ПСТ 3. 18. 3,5	1785	$\frac{0,09}{0,1}$	$\frac{0,018}{0,02}$	$\frac{0,07}{0,08}$	13,19
2 ПСТ 3. 21. 3,5	2085	$\frac{0,11}{0,12}$	$\frac{0,02}{0,02}$	$\frac{0,08}{0,09}$	13,91

М25.13/98 -1.13					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав.отделом	Смирлянский				
Гл. арх. проекта	Гусева				
Гл. инж. проекта	Гадаева				
Н. контр.	Лукашевич				
Панели 2 ПСТ 3.12.3,5; 2 ПСТ 3.15.3,5; 2 ПСТ 3.18.3,5; 2 ПСТ 3.21.3,5				Стадия	Лист
				Р	1
					2
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					



СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР



КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	H, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м³	ПЕНОПОЛИСТИРОЛ М35, м³	СТАЛЬ, кг
2 ПСТ 6. 12. 3,5	1185	0,11 / 0,12	0,025	0,11 / 0,13	17,91
2 ПСТ 6. 15. 3,5	1485	0,14 / 0,15	0,03	0,14 / 0,16	19,7
2 ПСТ 6. 18. 3,5	1785	0,17 / 0,18	0,04	0,165 / 0,195	22,6
2 ПСТ 6. 21. 3,5	2085	0,2 / 0,21	0,045	0,19 / 0,225	23,92

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

М25.13/98 - 1.14					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом.		Смилянский		<i>Смилянский</i>	
Гл. арх. проекта		Гузева		<i>Гузева</i>	
Гл. тех. проекта		Гадасва		<i>Гадасва</i>	
Н. контр.		Лукашевич		<i>Лукашевич</i>	
Панели 2 ПСТ 6.12.3,5; 2 ПСТ 6.15.3,5; 2 ПСТ 6.18.3,5; 2 ПСТ 6.21.3,5					
			Р	1	2
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

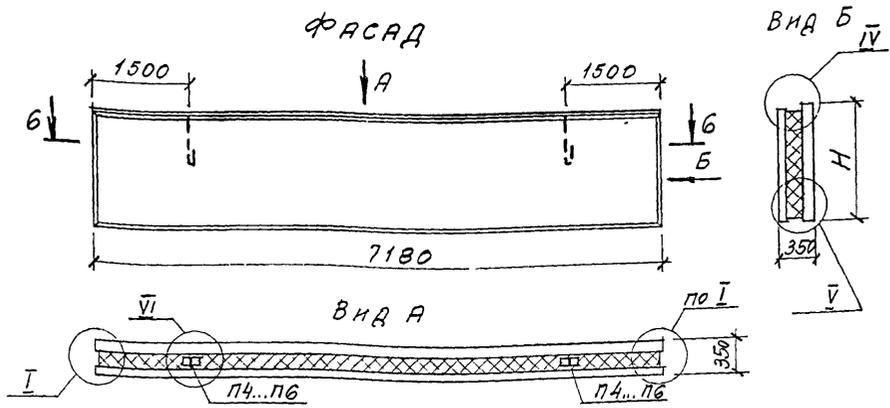
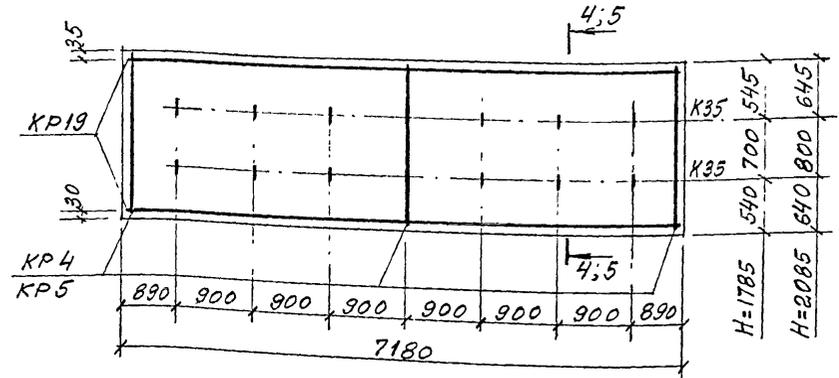
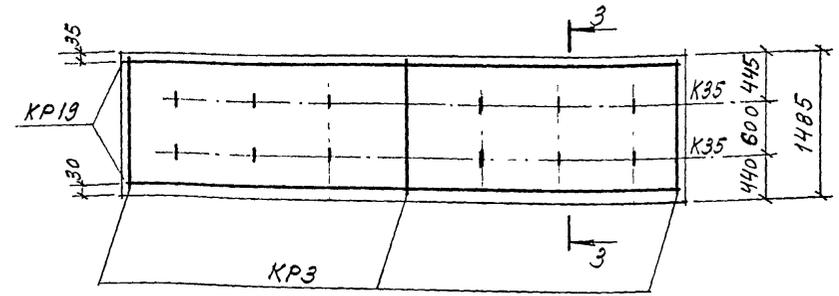
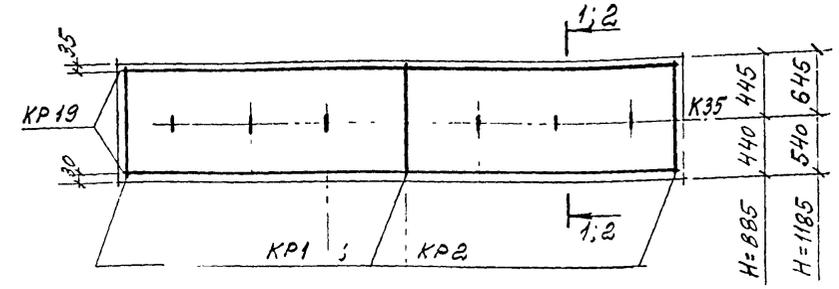


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ3

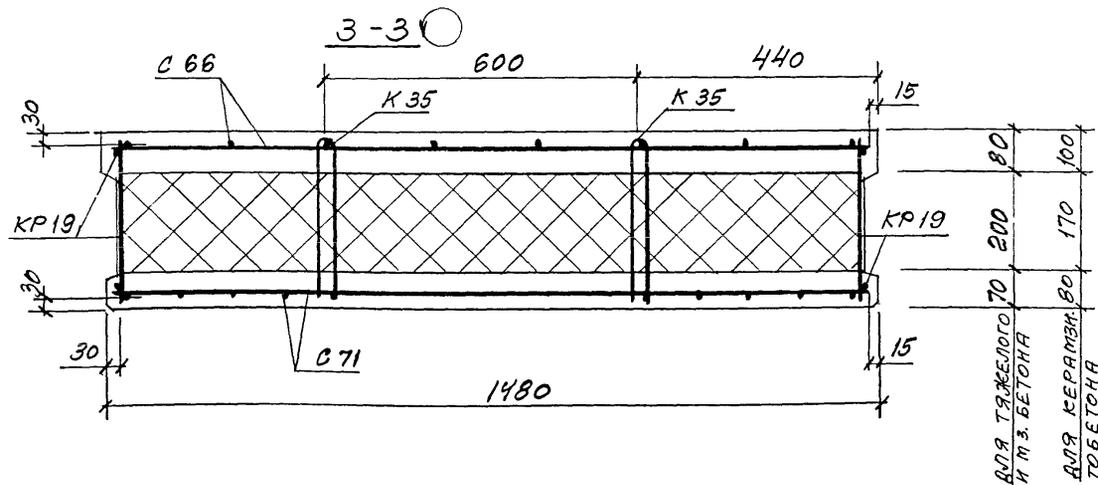
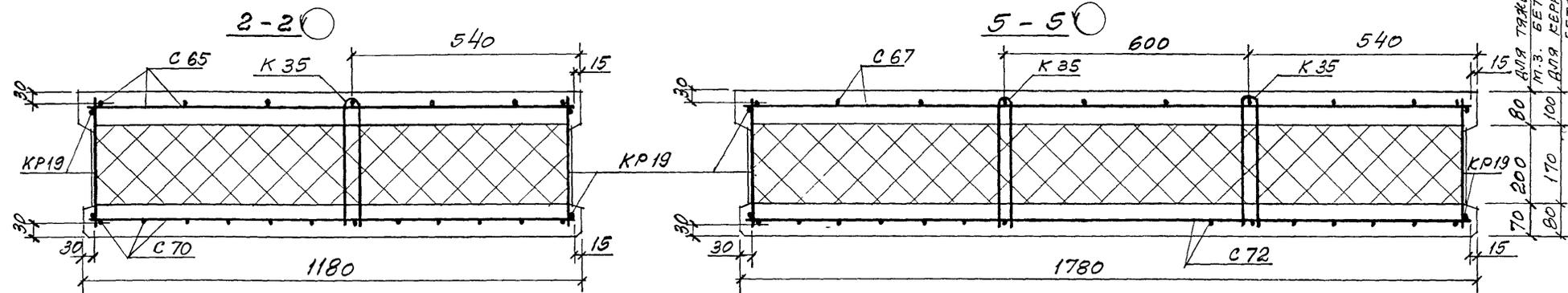
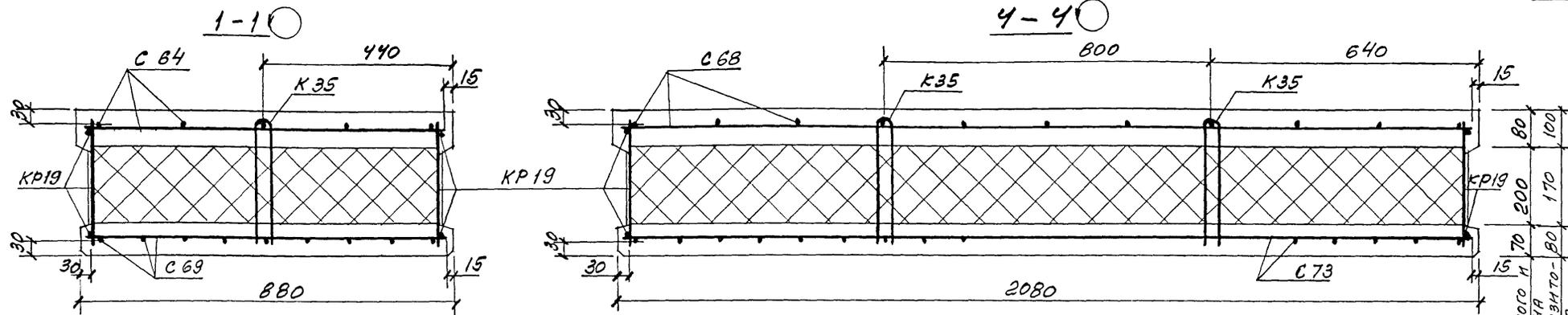


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	ПСТ 72. 9. 3,5	ПСТ 72. 12. 3,5	ПСТ 72. 15. 3,5	ПСТ 72. 18. 3,5	ПСТ 72. 21. 3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* КЛ.В20, м³	0,79 / 0,95	1,06 / 1,28	1,33 / 1,6	1,6 / 1,92	1,87 / 2,25	
ЦЕМ.ПЕСЧ. Р-РМ100, м³	0,22	0,29	0,37	0,45	0,52	
ПЕНОПОЛИСТИРД*М35, м³	1,2 / 1,27	1,62 / 1,7	2,02 / 2,13	2,44 / 2,56	2,84 / 2,99	
СТАЛЬ, кг	1	65,8	83,8	100,3	101,4	115,2
ВКЛЮЧАЯ РАС-	2	69,4	87,4	103,9	105,0	118,8
ХОД НА ЗАК-	3	—	—	109,9	111,0	—
ЛАДНЫЕ ИЗДЕ-	4	—	—	106,3	107,4	—
ЛНЯ ПО	5	72,31	91,4	107,9	109,0	122,8
СХЕМЕ №	6	69,4	87,4	103,9	105,0	118,8

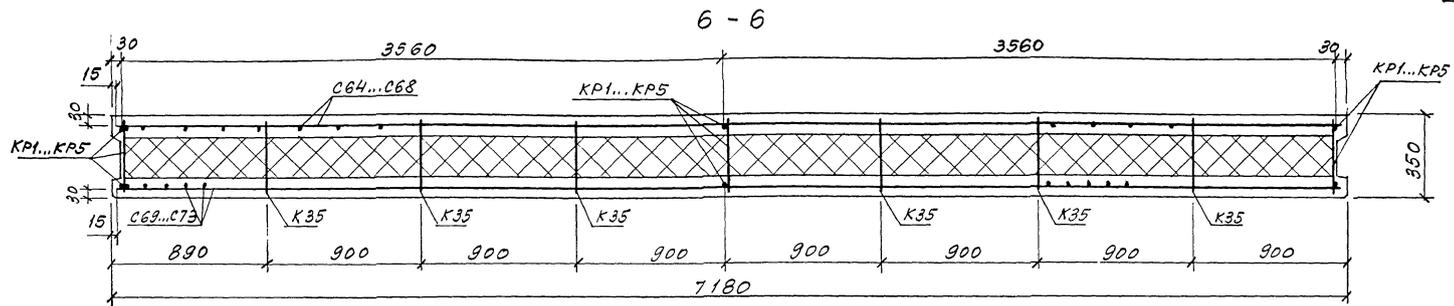
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПРИ НАРУЖ-
 НЫХ СЛОЯХ ИЗ БЕРАМБИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ -
 ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
М25.13/98-1.16					
Зав.отделом	Смирдинский				
Гл. арх. проекта	Гузлова				
Гл. мех. проекта	Галкина				
Инженер	Львашич				
Панели					
ПСТ 72.9.3,5...; ПСТ 72.12.3,5...;					
ПСТ 72.18.3,5...; ПСТ 72.21.3,5...					
Стация	Лист	Листов			
Р	1	3			
АО ЦИНИПРОМЗДАНИЙ					



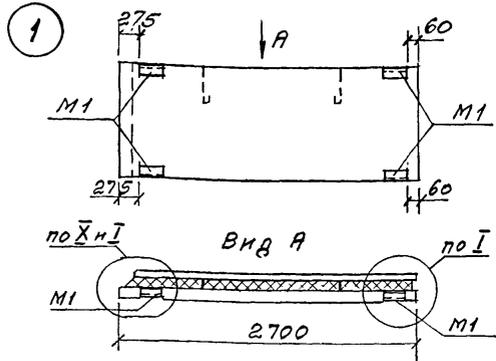
80
100
200
170
15
70
80
100
170
80
100
200
170
15
70
80

80
100
200
170
15
70
80

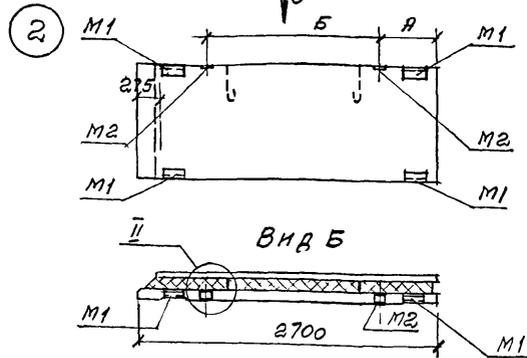


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ															ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ													
	СЕТКИ											КАРКАСЫ				ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА	АРМАТУРА КЛАССА						Итого						
	C64	C65	C66	C67	C68	C69	C70	C71	C72	C73	KP1	KP2	KP3	KP4	KP5		KP19	K35	П4	П5	П6	Bp - I		A - III		A - I			
																ГОСТ 6727-80						ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
φ5	φ8	φ10	φ14	φ16	φ18																								
ПСТ 72. 9. 3,5	1				1					3					2	6	2				32,37		1,56	22,5		3,4			50,79
ПСТ 72. 12. 3,5		1				1					3				2	6	2				41,54		1,56	31,27		3,4			77,77
ПСТ 72. 15. 3,5			1				1					3			2	12		2			50,94		3,12	35,4			4,8		94,26
ПСТ 72. 18. 3,5				1				1					3		2	12		2			58,81		31,42	0,4		4,8			95,43
ПСТ 72. 21. 3,5					1				1					3	2	12			2		68,04		34,24	0,42				6,52	109,22

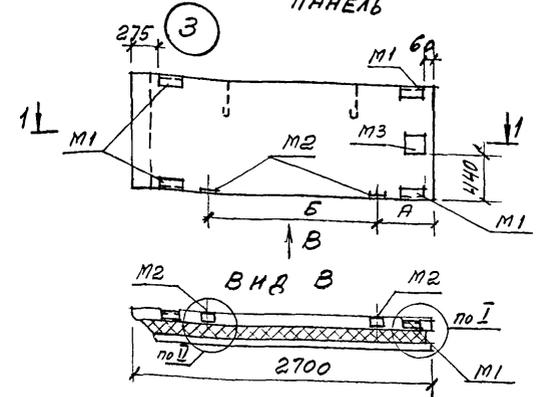
Рядовая панель глухого участка стены



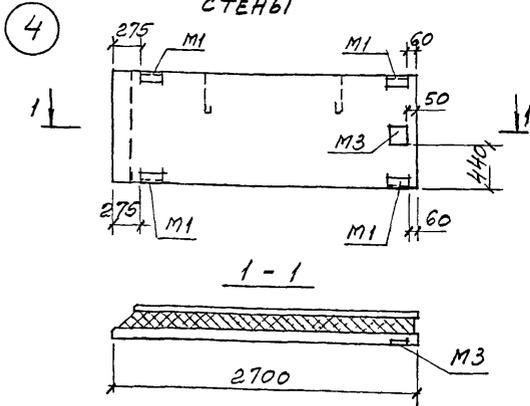
Подоконная панель при расположении простенков по схемам 1 и 2



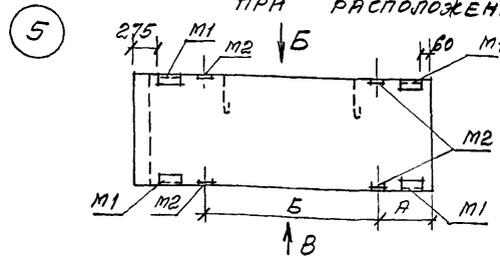
Парапетная надоконная панель



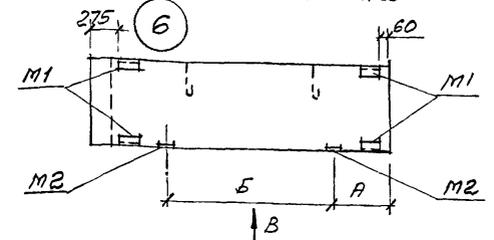
Парапетная панель глухого участка стены



Межоконная панель при расположении простенков по схемам 1 и 2



Надоконная панель

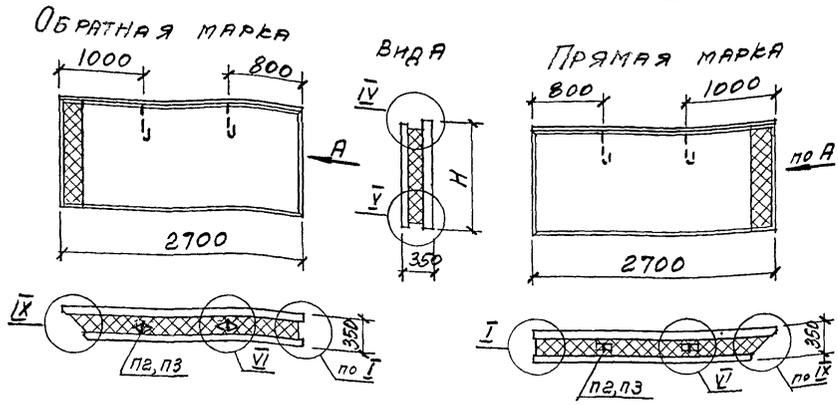


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ						ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ:						НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР СХЕМЫ					
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
M1	4	4	4	4	4	4	L63x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
M2		2	2		4	2	-88, ГОСТ 103-76		1,0	3,01	2,51	2,0	1,0
M3			1	1			АРМАТУРА КЛАС-С А-III, ГОСТ 5781-82	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84
							φ10		0,64	1,08	0,44	1,28	0,64
Итого:								5,96	7,60	10,05	8,91	8,24	7,60

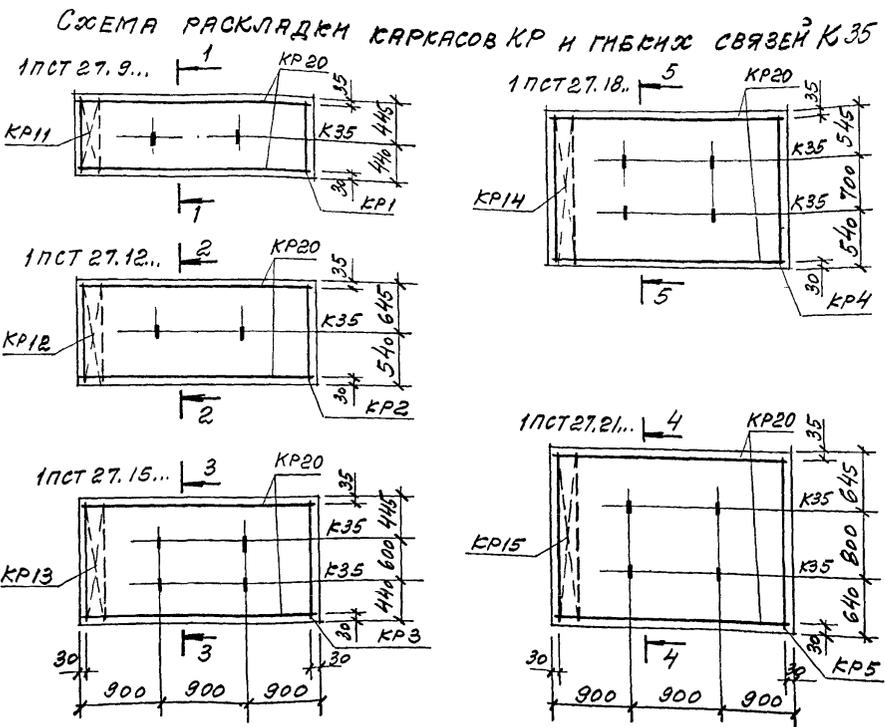
№ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ	
1	2
A=280мм; B=1820мм	A=580мм; B=1520мм

ИМ КОЛУЧ						М25.13/98 - 1.17		
ИМ	КОЛУЧ	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Зав. отделом.	Смиданский					Р	1	1
Гл. арх. проекта	Гузова					Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 27... АО ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. тех. проекта	Гадасва							
Н. контр.	Лукашевич							

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ



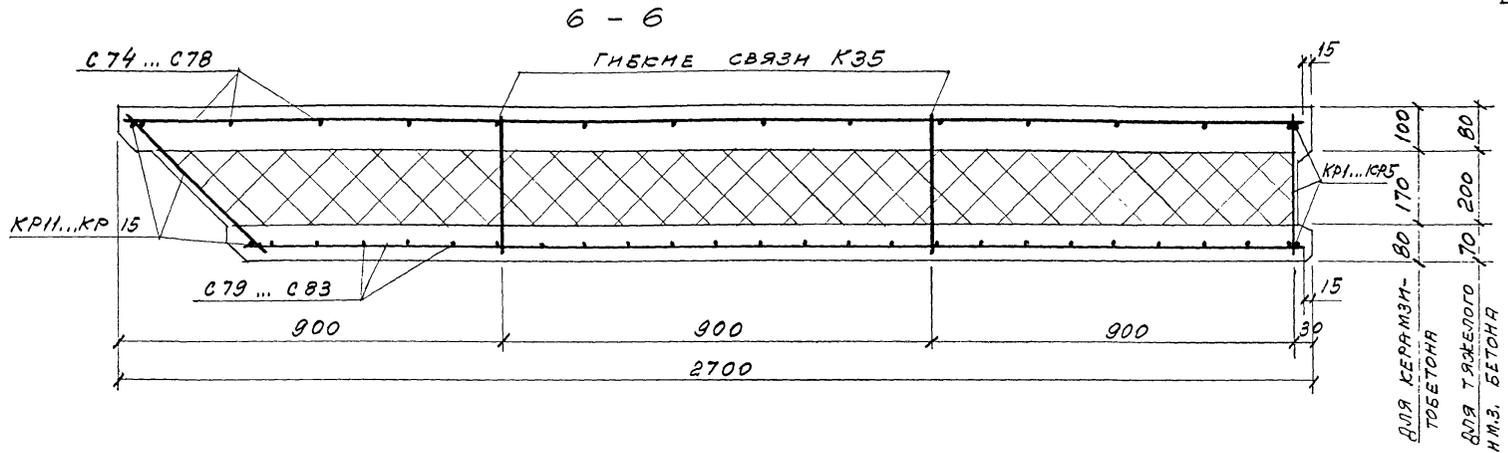
МАРКА ПАНЕЛИ	1 ПСТ 27. 9.3,5	1 ПСТ 27. 12.3,5	1 ПСТ 27. 15.3,5	1 ПСТ 27. 18.3,5	1 ПСТ 27. 21.3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* КЛ. В20, м³	0,7 / 0,76	0,4 / 0,48	0,5 / 0,6	0,6 / 0,72	0,7 / 0,84	
ЦЕМ.ПЕСЧ.Р-Р М100, м³	0,08	0,11	0,14	0,17	0,2	
ПОЛИСТИРОЛ М35, м³	0,45 / 0,48	0,61 / 0,64	0,76 / 0,8	0,92 / 0,96	1,07 / 1,13	
СТАЛЬ, кг, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №	1	22,3	26,4	30,6	35,3	38,1
	2	24,0	28,0	32,3	37,0	39,7
	3	26,4	30,5	34,7	39,4	42,2
	4	25,3	22,9	33,6	38,3	41,0
	5	25,6	29,7	33,9	38,6	41,4
	6	24,0	28,0	39,7	37,0	39,1



* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

М25.13/98 - 1.18					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав.отделом	Смирнянский				
Гл. арх. проекта	Гусева				
Гл. мех. проекта	Гадаева				
Н. контр.	Лукашевч				

Стация	Лист	Листов
Панели 1 ПСТ 27.9.3,5...; 1 ПСТ 27.12.3,5...; 1 ПСТ 27.15.3,5...; 1 ПСТ 27.18.3,5...; 1 ПСТ 27.21.3,5...		
АО ЦНИНПРОМЗДАНИЙ		

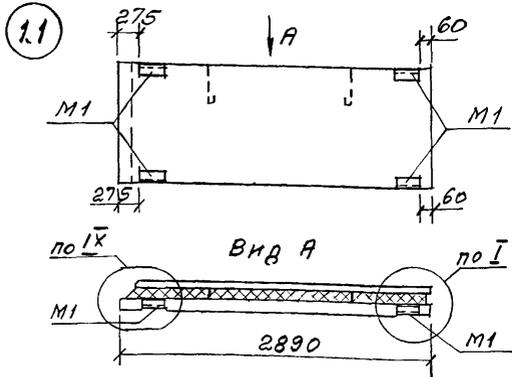


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ																				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ										
	СЕТКИ										КАРКАСЫ										АРМАТУРА КЛАССА			Итого							
	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	КР1	КР2	КР3	КР4	КР5	КР11	КР12	КР13	КР14	КР15	КР20	К35	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА			Ø5	Ø8	Ø10	Ø12		
																							П2		П3					П4	
ГОСТ 6727-80																															ГОСТ 5781-82
1 ПСТ 27. 9. 3,5	1					1				1					1						2	2	2		14,01	0,52	0,4	1,4		16,33	
1 ПСТ 27. 12. 3,5		1					1					1				1						2	2	2		18,06	0,52	0,4	1,4		20,78
1 ПСТ 27. 15. 3,5			1					1					1				1					2	4	2		21,81	1,04	0,4	1,4		24,65
1 ПСТ 27. 18. 3,5				1					1				1					1				2	4	2		25,64	1,04	0,4		2,26	29,34
1 ПСТ 27. 21. 3,5					1					1				1					1			2	4	2		28,1	1,04	0,4		2,26	32,1

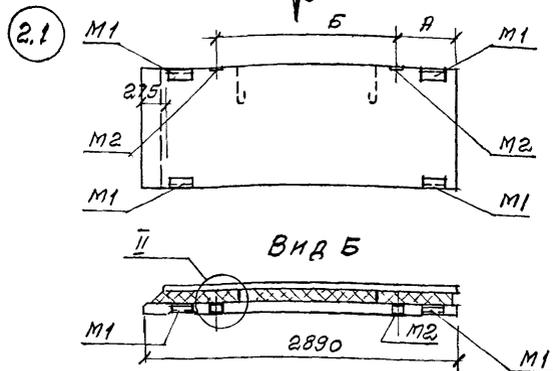
В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

Изм	Кол.уч	Лист	№. док	Подпись	Дата	M25.13/98-1.18	Лист
							3

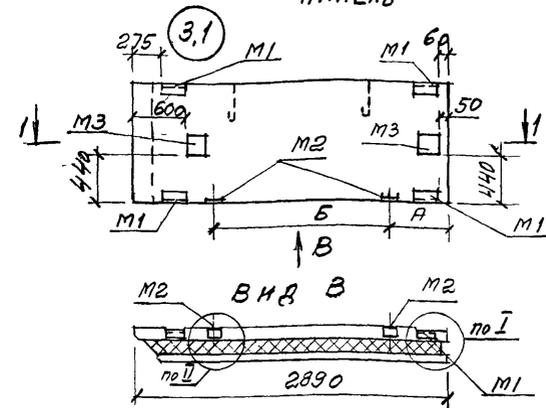
Рядовая панель глухого участка стены



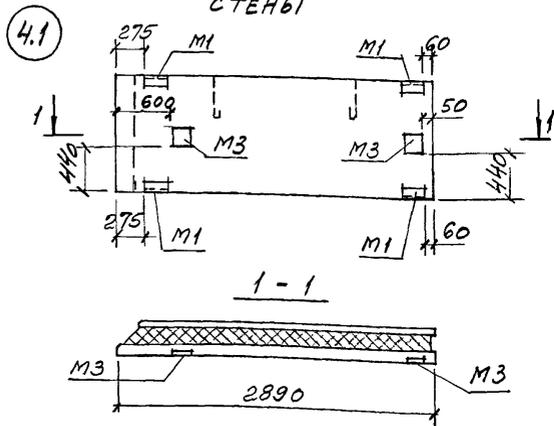
Подоконная панель при расположении простенков по схемам 1 и 2



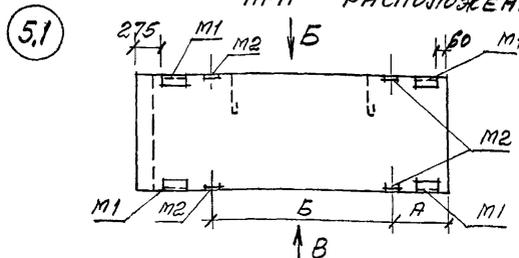
Парапетная надоконная панель



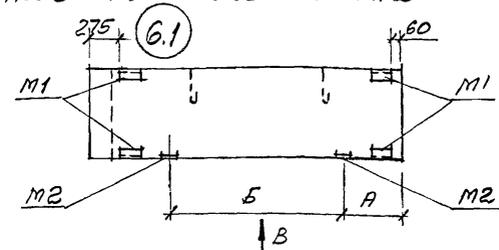
Парапетная панель глухого участка стены



Межконная панель при расположении простенков по схемам 1 и 2

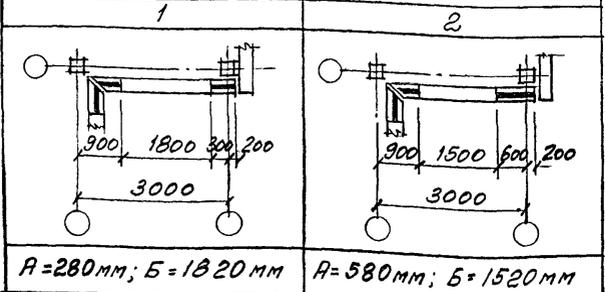


Надоконная панель



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ							ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ:						НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР СХЕМЫ					
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
M1	4	4	4	4	4	4	ЛБ3*6, ГОСТ 8509-93 -88, ГОСТ 103-76	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12
M2		2	2		4	2		1,0	6,02	5,02	2,0	1,0	
M3			2	2			АРМАТУРА КЛАС. С А-III, ГОСТ 5781-82	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84
								0,64	1,52	0,88	1,28	0,64	
Итого:								5,96	7,60	13,5	11,86	9,24	7,60

№ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ



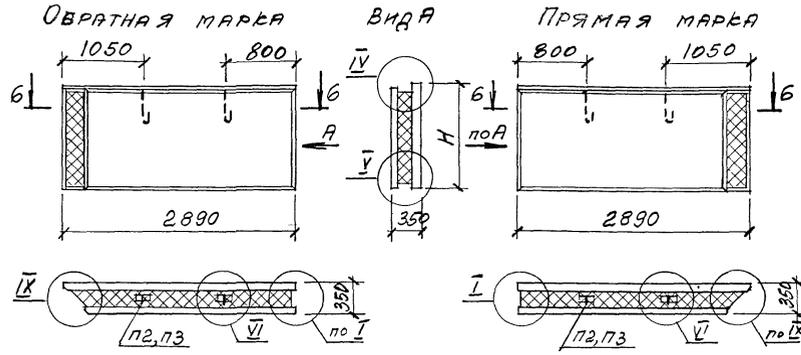
Расположение закладных изделий в обратных (1.2...6.2) марках панелей зеркально чертёжам.

Изм	Кол.уч	Лист	М. док	Подпись	Дата
Зав. отделом			Смидлянский		
Гл. арх. проекта			Гусева		
Гл. инж. проекта			Гадаева		
И. контр.			Лукашевич		

M25.13/98 - 1.19

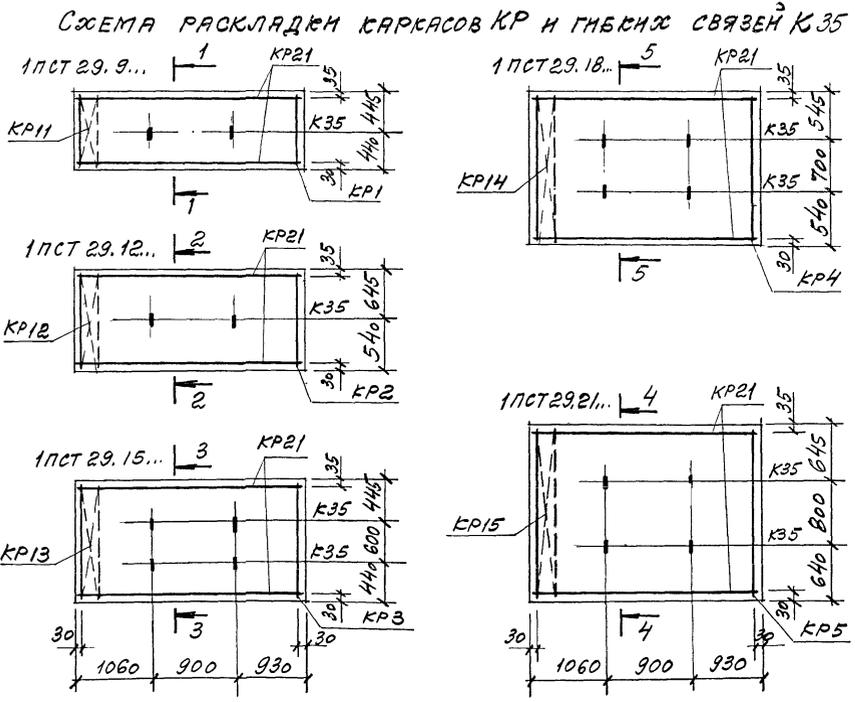
Схема расположения закладных изделий в панелях 1ПСТ 29...

Сталия	Лист	Листов
Р	1	1
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



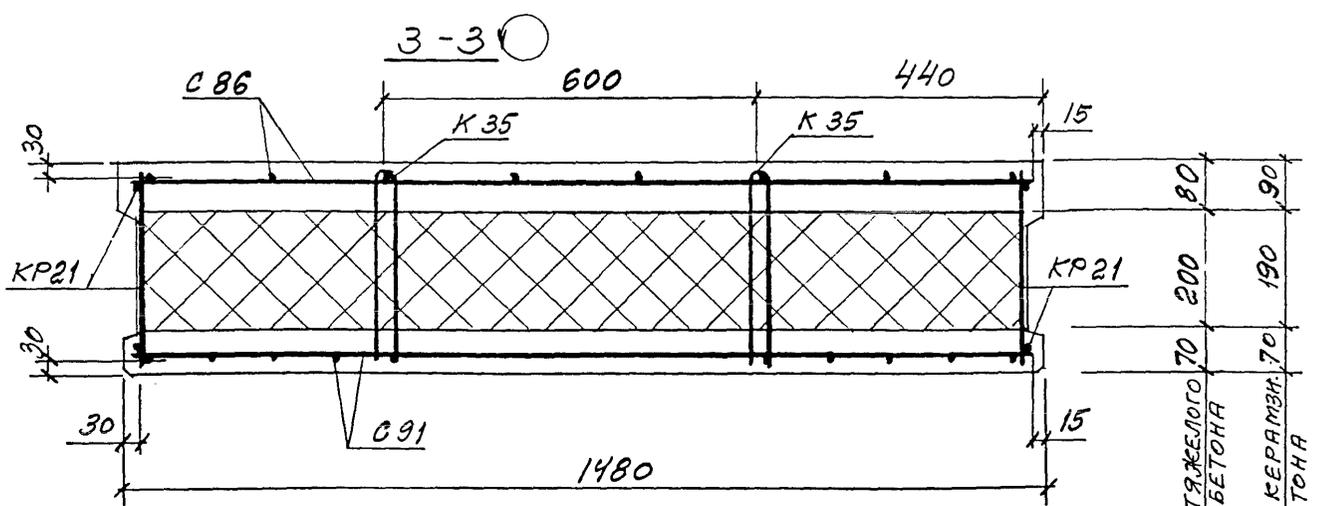
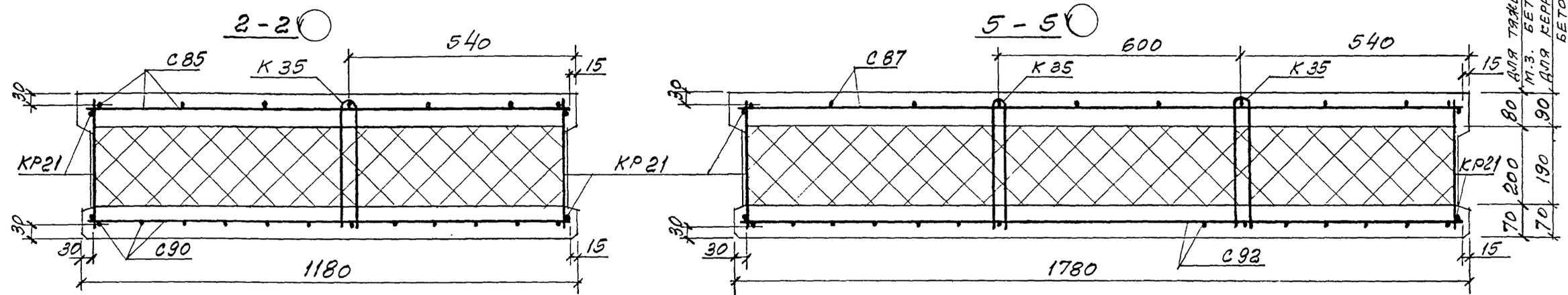
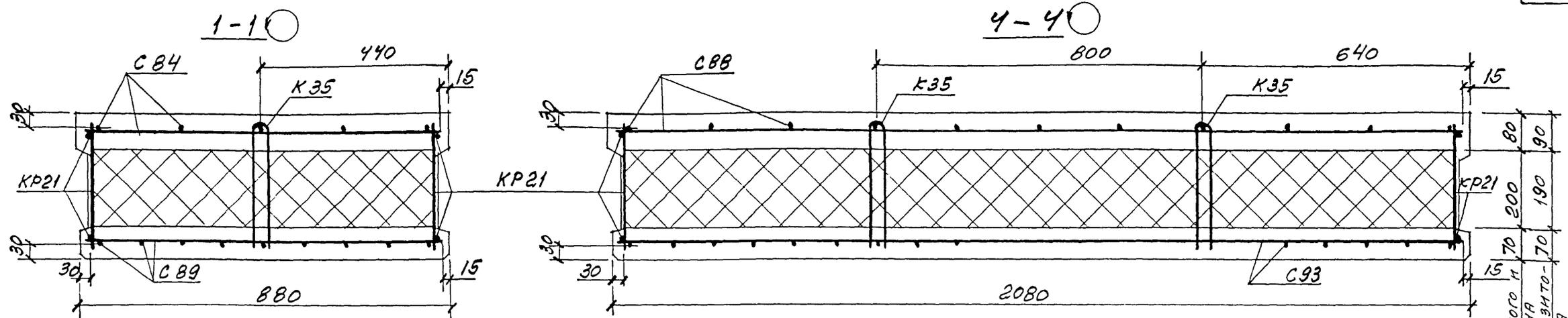
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	1 ПСТ 29. 9.3,5	1 ПСТ 29. 12.3,5	1 ПСТ 29. 15.3,5	1 ПСТ 29. 18.3,5	1 ПСТ 29. 21.3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* КЛ. В20, м³	0,31 / 0,38	0,42 / 0,51	0,53 / 0,64	0,64 / 0,77	0,75 / 0,9	
ЦЕМ.ПЕСЧ. Р-Р М100, м³	0,09	0,12	0,17	0,18	0,21	
ПОЛИСТИРОЛ* М35, м³	0,48 / 0,51	0,65 / 0,68	0,81 / 0,85	0,98 / 1,03	1,14 / 1,2	
Сталь, кг, включая расход на закладные изделия по схеме:	1	23,2	27,6	32,1	37,1	41,2
	2	24,9	29,2	33,8	38,8	42,8
	3	30,8	35,1	39,7	44,7	48,7
	4	29,1	33,5	38,0	43,0	47,1
	5	26,5	30,8	35,4	40,4	44,5
	6	24,9	29,2	33,8	38,8	42,8



* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

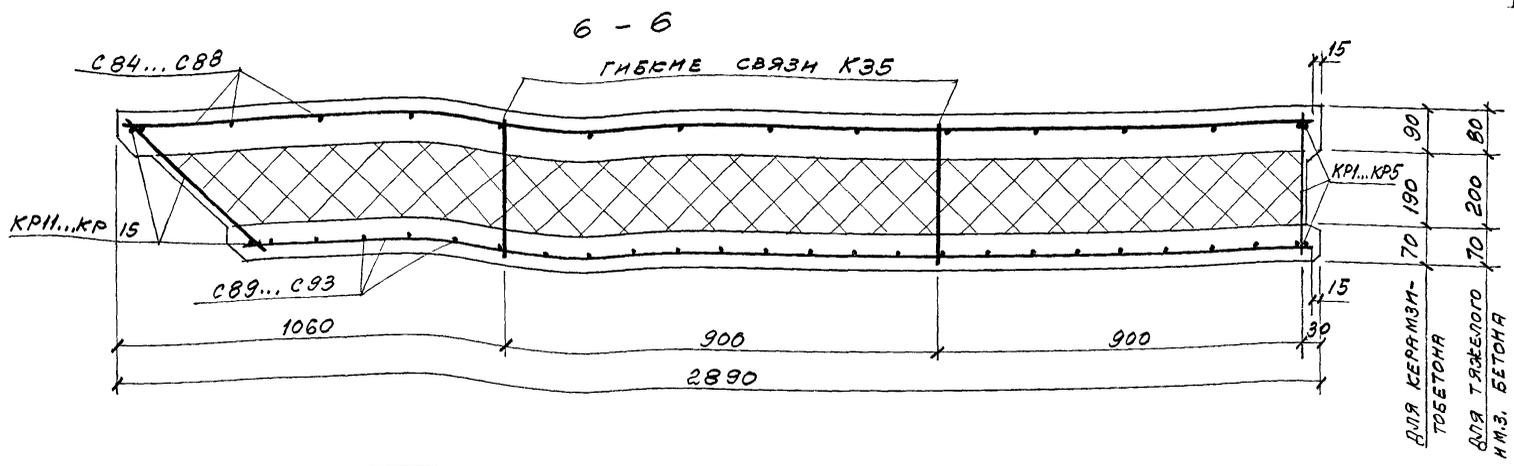
						М 25.13/98-1.20			
Изм	Колуч	Лист	Модк	Подпись	Дата				
Зав отделом	Смирлянский					Панели 1 ПСТ 29.9.3,5...; 1 ПСТ 29.12.3,5...; 1 ПСТ 29.15.3,5...; 1 ПСТ 29.18.3,5...; 1 ПСТ 29.21.3,5...	Стация	Лист	Листов
Гл. арх. проекта	Гулова				Р		1	3	
Гл. инж. проекта	Галкина				АО СНИПРОМЗДАНИЙ				
Н контр	Лукашевич								



80
 200
 70
 190
 90
 ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 ДЛЯ КЕРАМИКОБЕТОНА

80
 200
 70
 190
 90
 ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 ДЛЯ КЕРАМИКОБЕТОНА

						M25.13/98-1.20	Лист
Им	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата		2

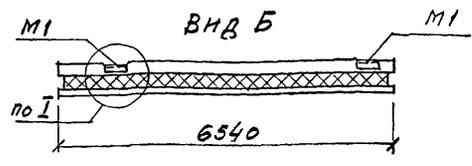
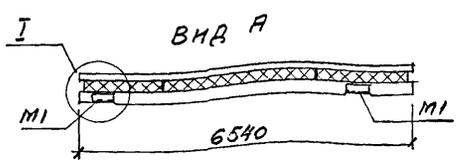
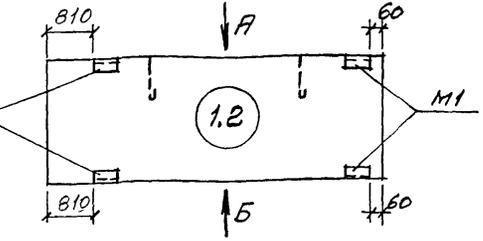
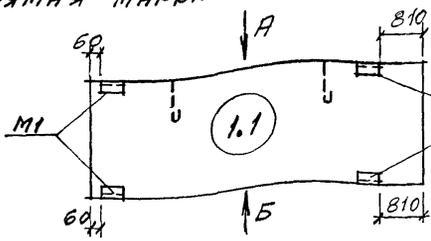


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ																	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ													
	СЕТКИ									КАРКАСЫ								АРМАТУРА КЛАССА			Итого										
	св4	св5	св6	св7	св8	св9	св10	св11	св12	св13	кр1	кр2	кр3	кр4	кр5	кр11	кр12	кр13	кр14	кр15		кр21	кр35	п2	п3	ГОСТ 5781-82					
																										вр-I	а-II	а-I			
																							ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
																							φ5	φ8	φ10	φ10	φ12				
1 ПСТ 29. 9. 3,5	1				1						1					1						2	2	2		14,91	0,52	0,4	1,4		17,23
1 ПСТ 29. 12. 3,5		1				1						1					1					2	2	2		19,26	0,52	0,4	1,4		21,58
1 ПСТ 29. 15. 3,5			1				1						1					1				2	4	2		23,71	1,04	0,4	1,4		26,15
1 ПСТ 29. 18. 3,5				1				1					1						1			2	4		2	27,44	1,04	0,4		2,26	31,14
1 ПСТ 29. 21. 3,5					1				1					1						1		2	4		2	31,5	1,04	0,4		2,26	35,2

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ
ОБРАТНАЯ МАРКА

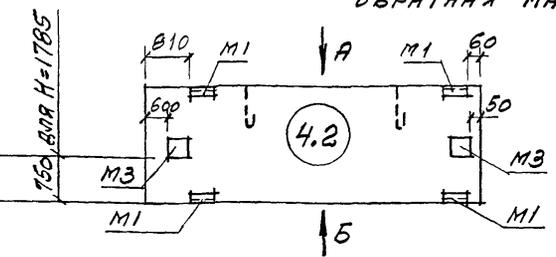
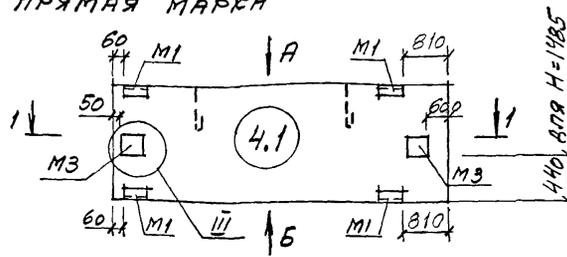
ПРЯМАЯ МАРКА



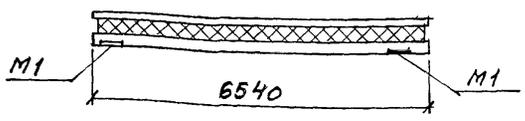
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ

ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА



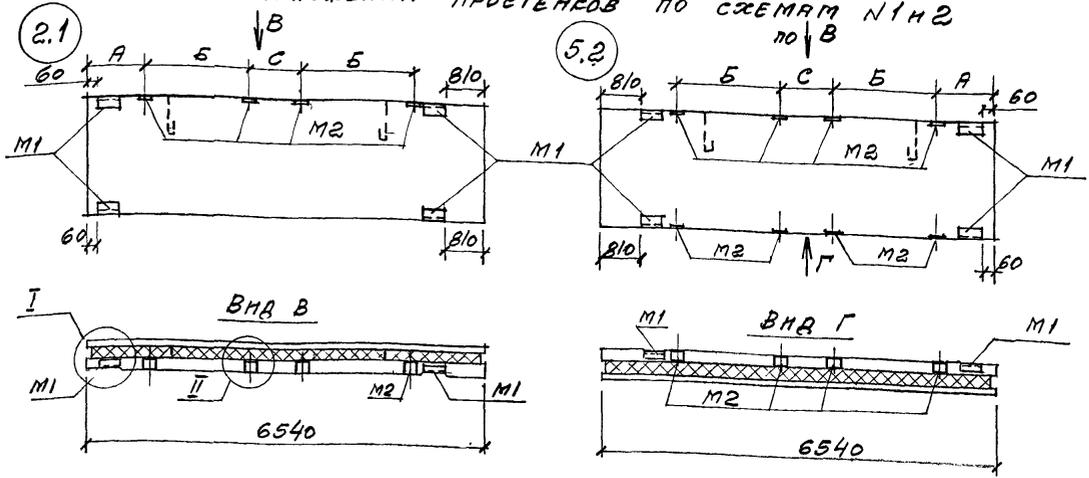
1-1



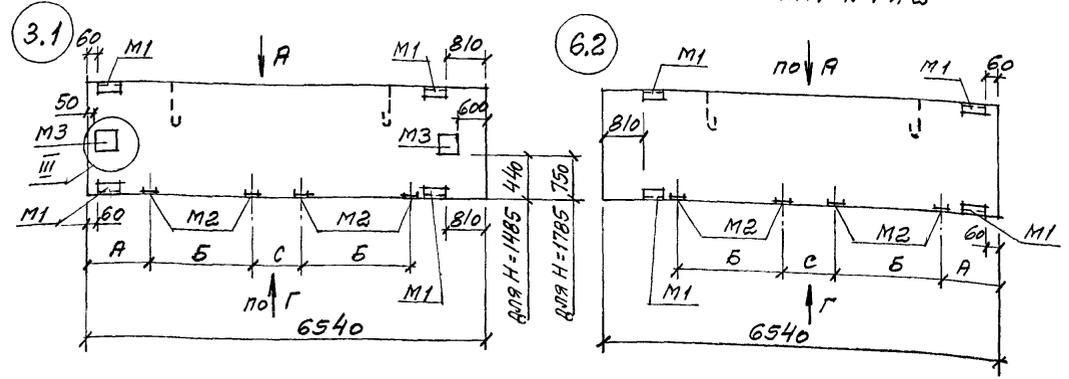
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ		
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ	
		1
М1	4	4
М3		2
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ, кг		
Л63*6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12
ПОЛОСА $\delta=8$, ГОСТ 103-76		5,02
АРМАТУРА кл. АIII ГОСТ 5781-82, $\phi 8$	1,84	1,84
— " — $\phi 10$		0,88
Итого	5,96	11,86

M25.13/98 - 1.21					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Проект	Дата
Зав. отделом	Смирлянский				
Гл. арх. проекта	Гуцеева				
Гл. тех. проекта	Гадасва				
Н. контр.	Лукашевич				
Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 65...					
Станд.	Лист	Листов			
Р	1	2			
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ N1 И 2
МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПО СХЕМАМ N1 И 2



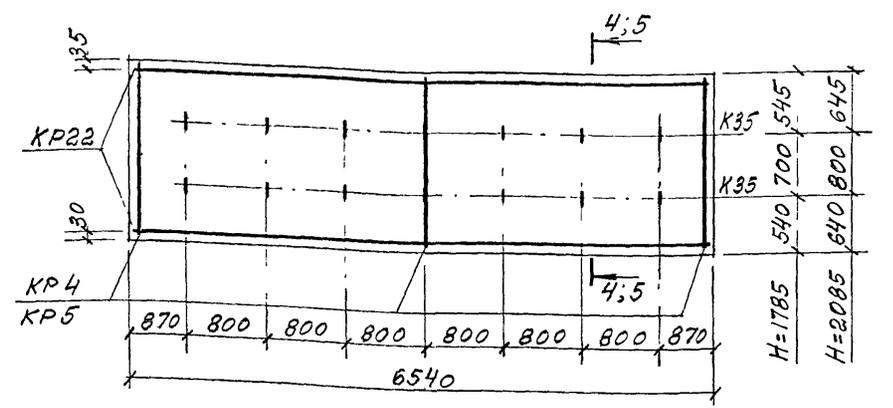
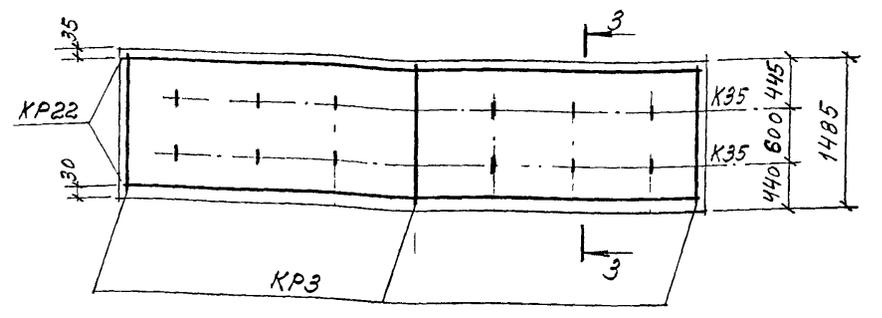
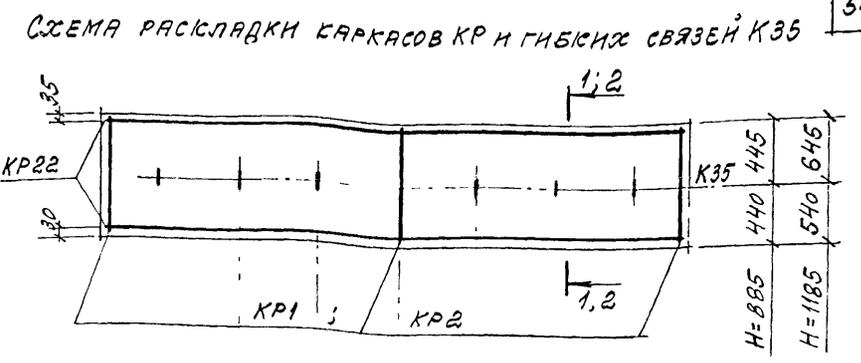
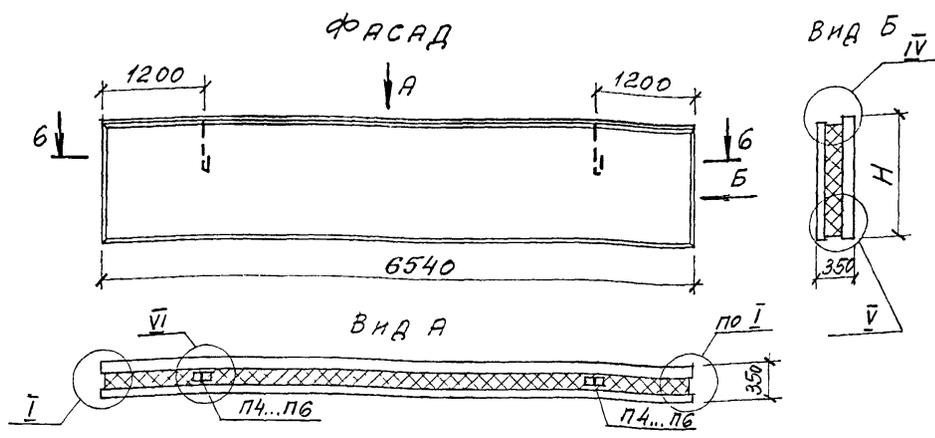
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ N1 И 2
НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ N1 И 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ (2.2 И 3.2) ИЛИ ПРЯМЫХ (5.1 И 6.1) МАРКАХ ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ				
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ			
	2	3	5	6
M1	4	4	4	4
M2	4	4	8	4
M3		2		
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:				
L63x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12
АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84
	φ10	1,28	2,16	2,56
-δ8, ГОСТ 103-76	2,0	7,02	4,0	2,0
Итого	9,24	15,14	12,52	9,24

№ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ	
1	2
A=280мм; B=2420мм; C=580мм	A=580мм; B=1820мм; C=1180мм

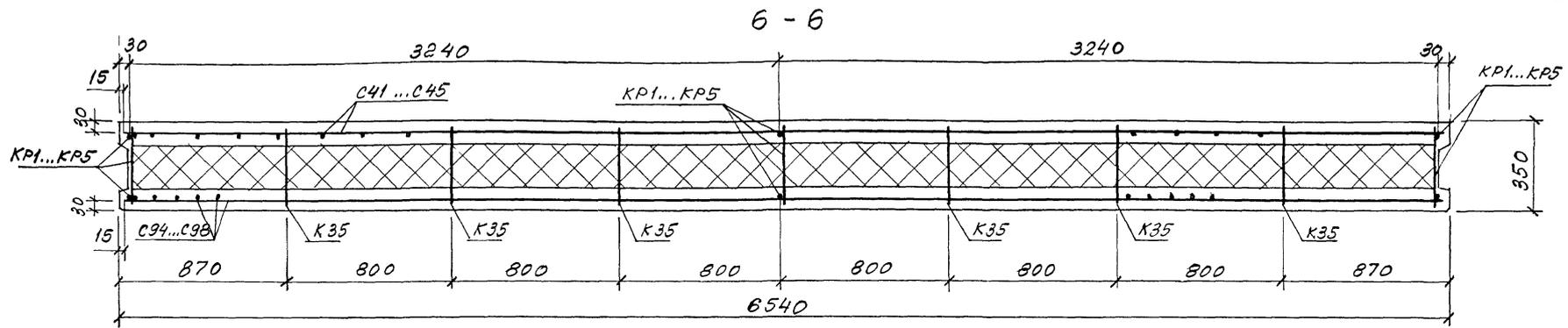


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	пст65. 9.3,5	пст65. 12.3,5	пст65. 15.3,5	пст65. 18.3,5	пст65. 21.3,5	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* кл.В20, м³	0,78 / 0,87	0,97 / 1,16	1,21 / 1,46	1,46 / 1,75	1,7 / 2,05	
ЦЕМ.ПЕСЧ. Р-РМ100, м³	0,2 /	0,27 /	0,34 /	0,4 /	0,48 /	
ПЕНОПОЛИСТИРОЛ*МЗ5, м³	1,1 / 1,15	1,47 / 1,55	1,84 / 1,94	2,22 / 2,33	2,59 / 2,73	
СТАЛЬ, кг, включая рас- ход на зак- ладные изде- лия по схеме №	1	53,9	67,5	81,5	94,1	106,9
	2	57,2	70,8	84,8	97,4	110,2
	3			90,7	103,3	116,1
	4		73,3	87,3	99,9	112,7
	5	60,4	74,1	88,1	100,6	113,5
	6	57,2	70,8	84,8	97,4	110,2

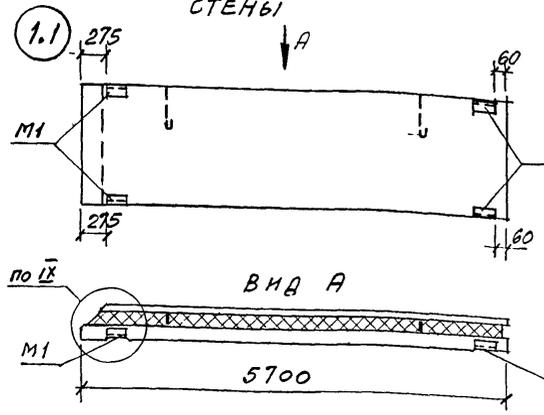
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПРИ НАРУЖ-
НОЙ СЛОЕЖ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ -
ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

						M25.13/98-1.22		
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Панели ПСТ 65.9.3,5...; ПСТ 65.12.3,5...; ПСТ 65.15.3,5...; ПСТ 65.18.3,5...; ПСТ 65.21.3,5...		
Зав отделом	Смилянский							
Гл. арх. проекта	Гузеева							
Гл. инж. проекта	Галасева							
П. контр.	Львашина					АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

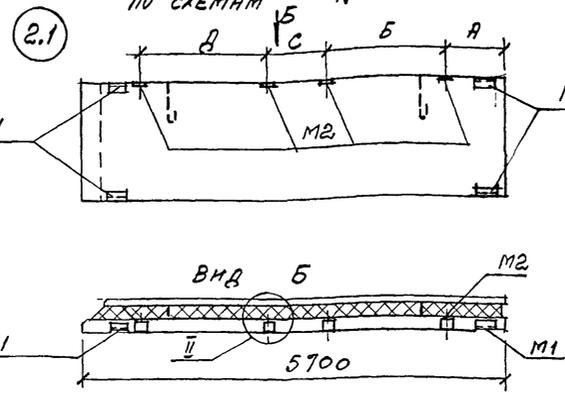


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ															ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ							ИТОГО				
	СЕТКИ										КАРКАСЫ					АРМАТУРА КЛАССА											
											ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА					ВР - I	А - III			А - I							
											ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781 - 82											
	C41	C42	C43	C44	C45	C94	C95	C96	C97	C98	KP1	KP2	KP3	KP4	KP5	KP22	K35	П4	П5	П6	φ5	φ8	φ10	φ14	φ16	φ18	
ПСТ 65. 9. 3,5	1					1					3					2	6	2			29,65	14,46	0,4		3,4		47,91
ПСТ 65. 12. 3,5		1					1					3				2	6	2			38,1	19,62	0,4		3,4		61,52
ПСТ 65. 15. 3,5			1					1					3			2	12		2		46,55	23,76	0,4		4,8		75,51
ПСТ 65. 18. 3,5				1					1					3		2	12		2		54,0	28,92	0,4		4,8		88,12
ПСТ 65. 21. 3,5					1					1					3	2	12		2	62,48	31,5	0,42				6,52	100,92

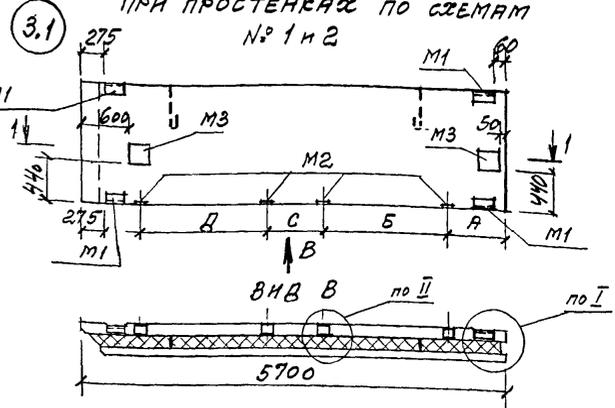
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



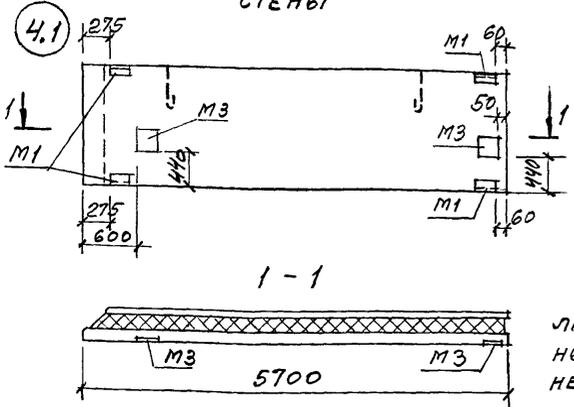
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



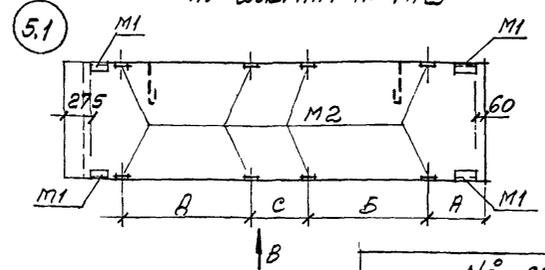
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



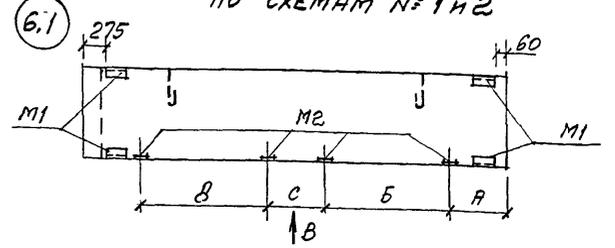
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



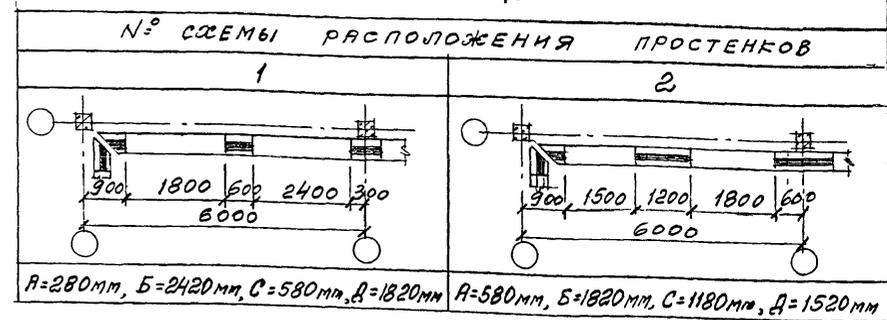
МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ МАРКАЖАХ (1.2...6.2) ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ						ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:								
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ:						НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР СХЕМЫ						
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6	
M1	4	4	4	4	4	4	L63*6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	
M2		4	4		8	4	-8В, ГОСТ 108-76		8,0	7,02	5,02	4,0	2,0	
M3			2	2			АРМАТУРА КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84
								φ10		1,28	2,16	0,88	2,56	1,28
							ИТОГО		5,96	9,24	15,14	11,86	12,53	9,24

Изм						М25.13/98-1.23					
Зав отделом	Смирдинский	Лист	№ док	Подпись	Дата	Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 57...					
Гл. арх. проекта	Гусева	Р	1			АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					
Гл. инж. проекта	Гадзев										
Н. контр.	Лушавич										

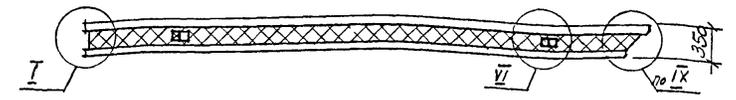
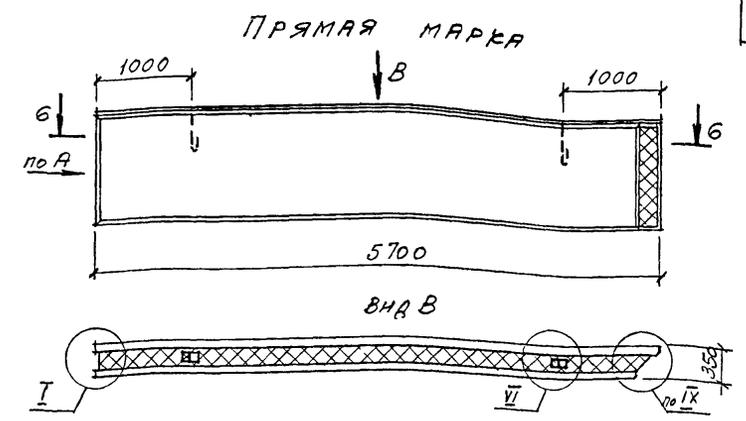
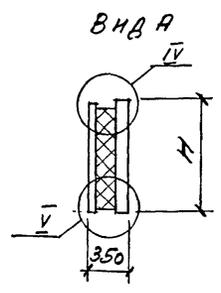
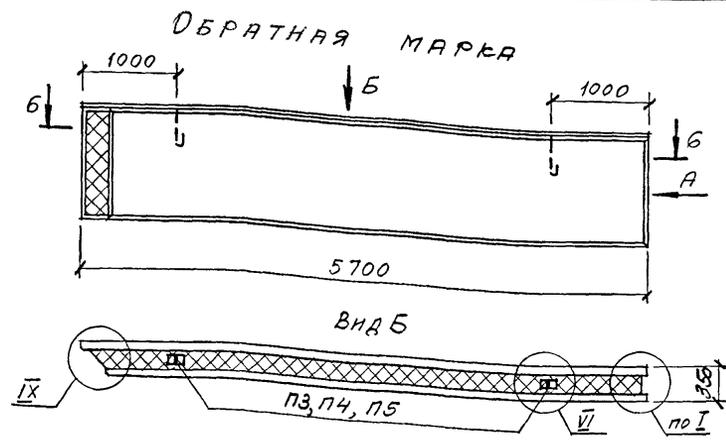
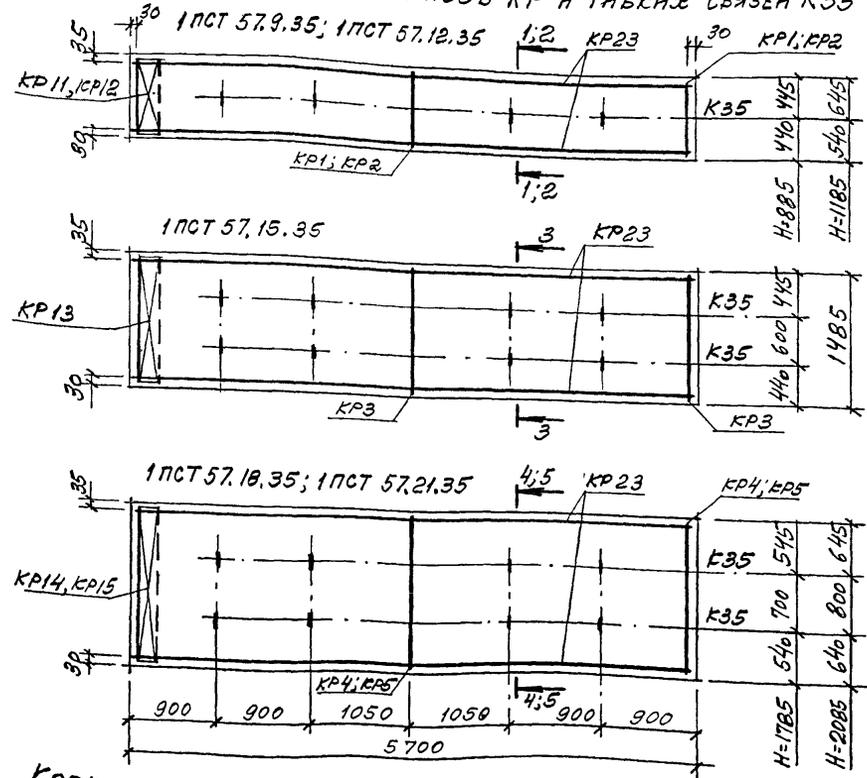


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ5

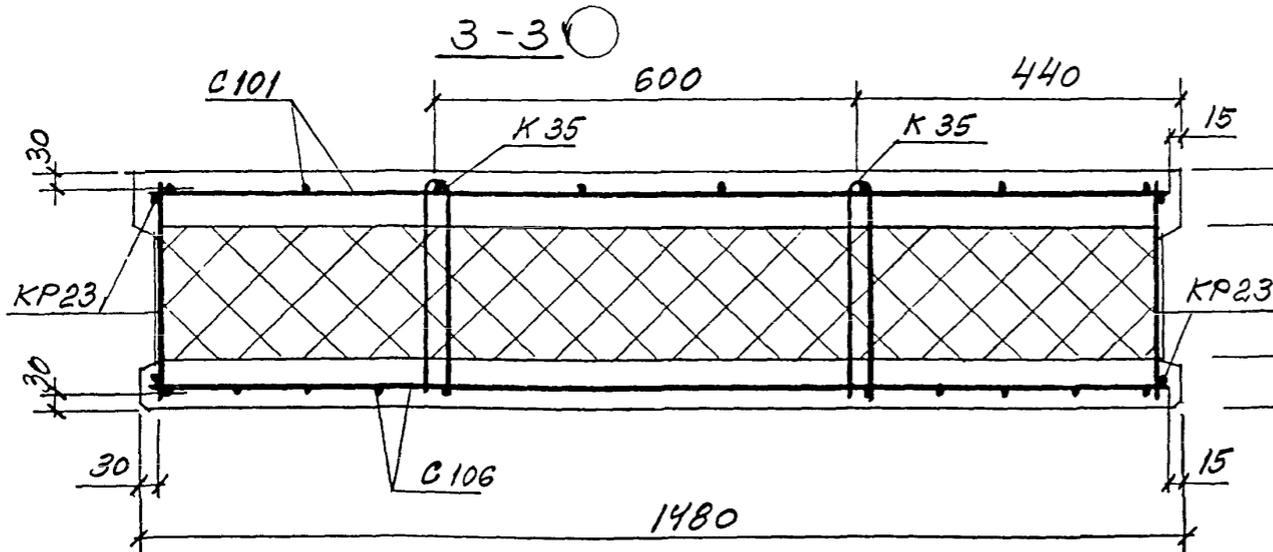
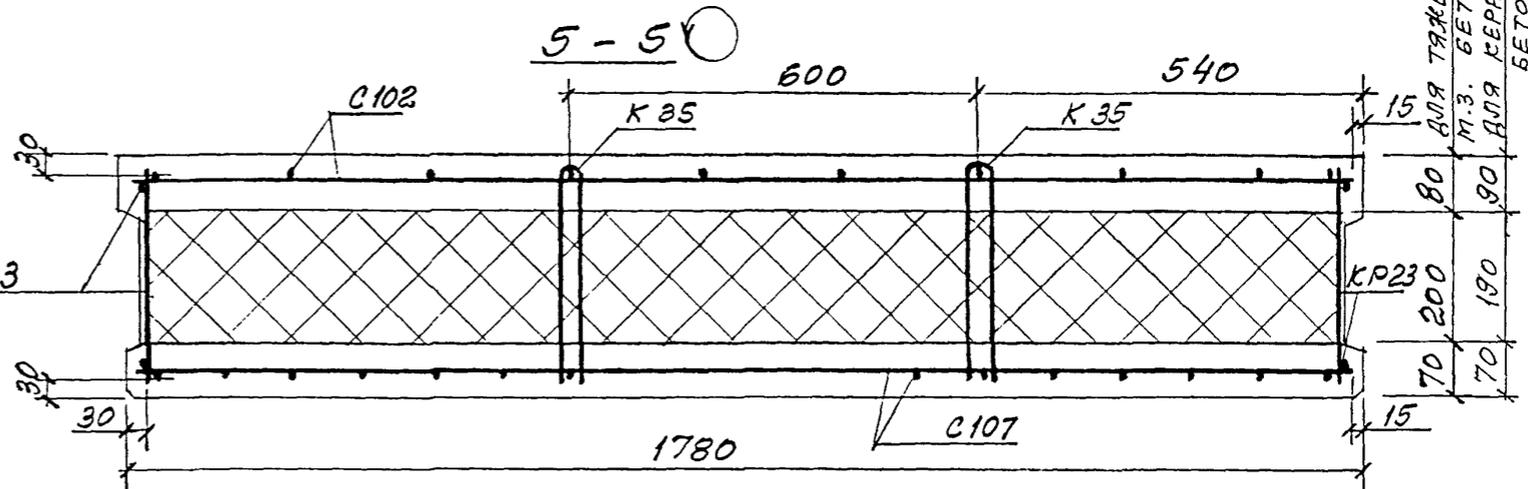
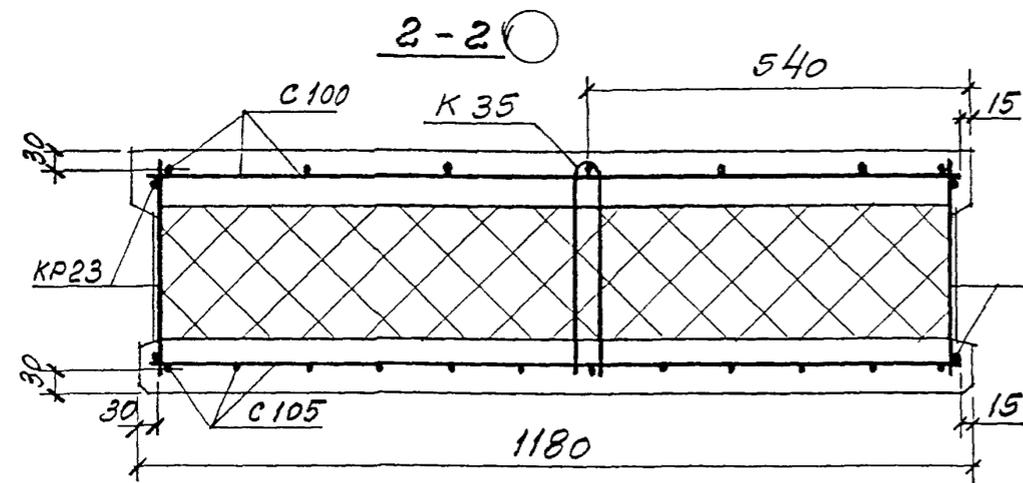
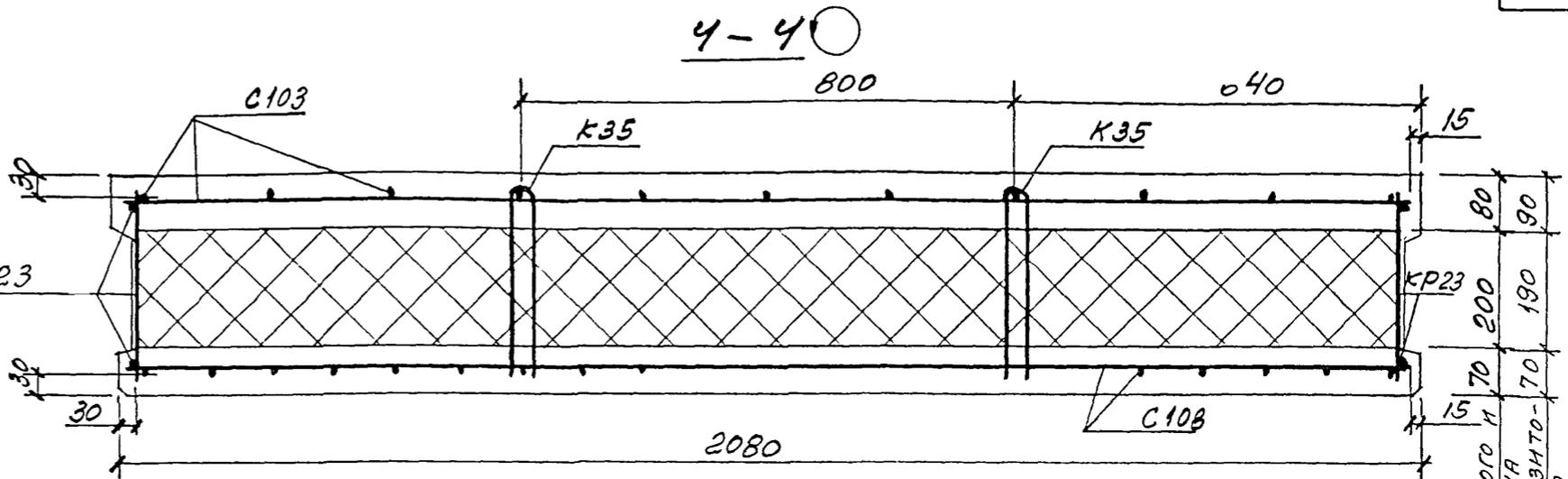
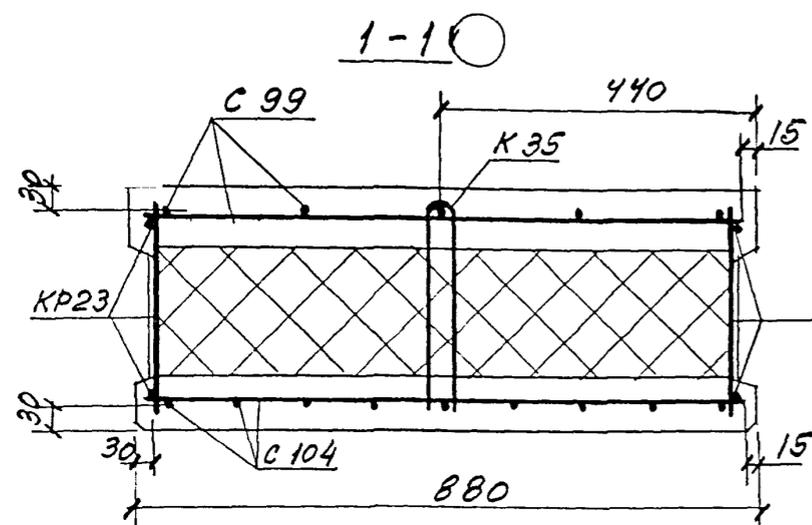


КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	1ПСТ 57 9.35	1ПСТ 57 12.35	1ПСТ 57 15.35	1ПСТ 57 18.35	1ПСТ 57 21.35	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН КЛАССА В20, м³	0,63 / 0,76	0,84 / 1,01	1,06 / 1,27	1,27 / 1,53	1,49 / 1,78	
ЦЕМ. ПЕСУ Р-Р М100, м³	0,18	0,24	0,3	0,36	0,42	
ПЕНОПОЛИСТИРОЛ М35, м³	0,96 / 1,01	1,28 / 1,35	1,61 / 1,69	1,93 / 2,03	2,26 / 2,38	
СТАЛЬ, кг, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №	1	46,3	57,9	69,5	81,7	91,0
	2	49,6	61,2	72,7	85,0	94,3
	3	55,5	67,1	78,7	90,9	100,2
	4	52,2	63,8	75,4	87,6	96,9
	5	52,8	64,4	70,0	88,3	97,6
	6	49,6	61,2	72,7	85,0	91

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

М25.13/98-1.24					
Изм	Колуч	Лист	М док	Подпись	Дата
Зав. отделом	Смирновский			<i>Смирновский</i>	
Гл. вх. проекта	Гузлова			<i>Гузлова</i>	
Гл. тех. проекта	Гузлова			<i>Гузлова</i>	
Н контр	Лульшина			<i>Лульшина</i>	
Панели 1 ПСТ 57.9.3.5...; 1 ПСТ 57.12.3.5...; 1 ПСТ 57.15.3.5...; 1 ПСТ 57.18.3.5...; 1 ПСТ 57.21.3.5...					
Страница			Лист		
Р			1		
3			3		
АО ЦНИПРОМЗДАНИЙ					



ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА 80 200 190 90

ДЛЯ КЕРАМИЗ. ТОБЕТОНА 70 190 70 90

80 90 200 190 70 70 190 70 90

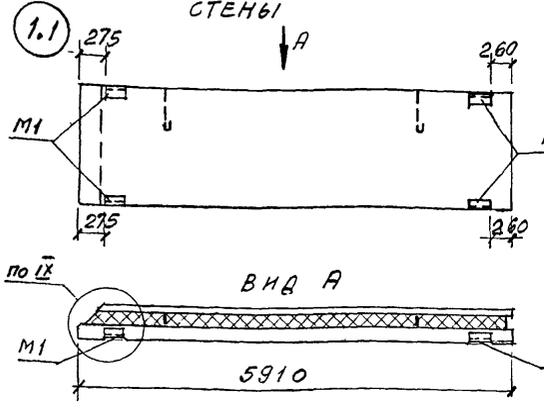
ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА

ДЛЯ КЕРАМИЗ. ТОБЕТОНА

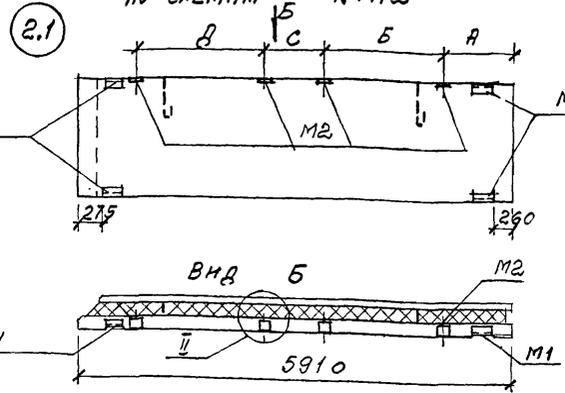
Имя	Колуч	Лист	Ж док	Подпись	Дата

M25.13/98-1.24

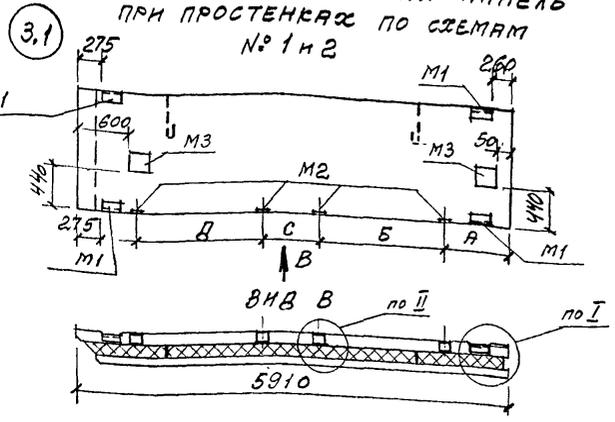
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



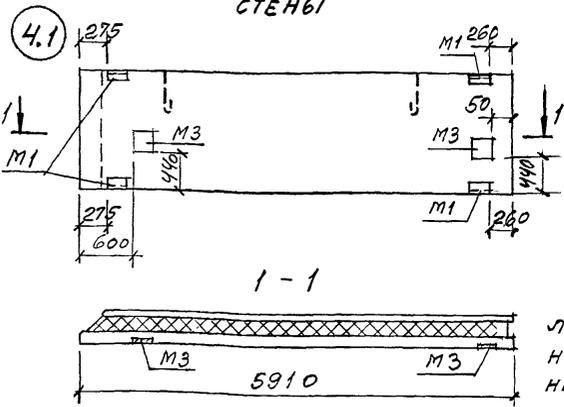
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



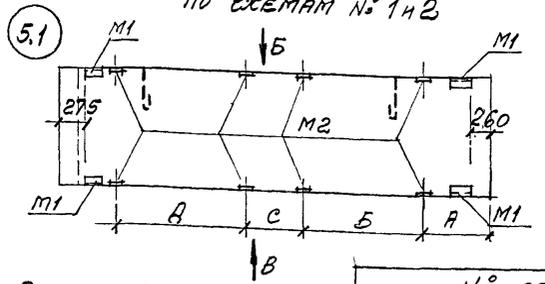
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



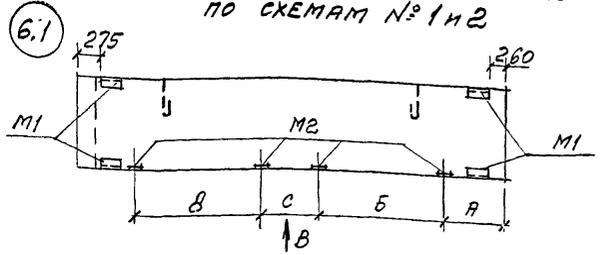
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



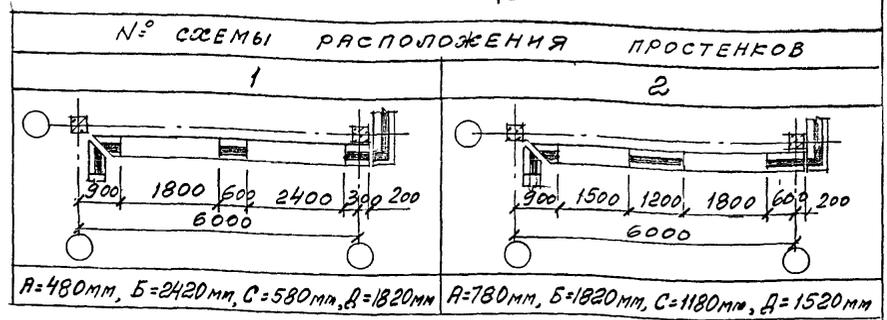
МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ МАРКАХ (1.2...6.2) ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ							ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ:						НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР СХЕМЫ						
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6	
M1	4	4	4	4	4	4	LG3x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	
M2		4	4		8	4	-8B, ГОСТ 108-76	2,0	7,02	5,02	4,0	2,0		
M3			2	2			АРМАТУРА КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84
								φ10	1,28	2,16	0,88	2,56	1,28	
Итого:								5,96	9,24	15,14	11,86	12,52	9,24	

М25.13/98 - 1.25					
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом.	Смирнский				
Гл. арх. проекта	Гулеев				
Гл. инж. проекта	Гадзав				
Н. контр.	Лукашевич				
Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 59...					Стр. 1
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					Лист 1

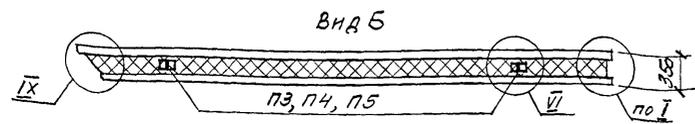
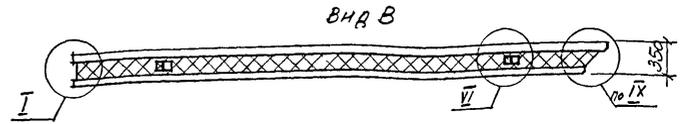
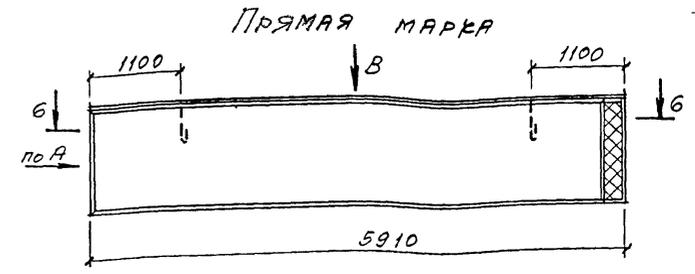
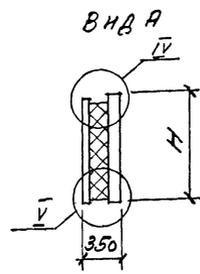
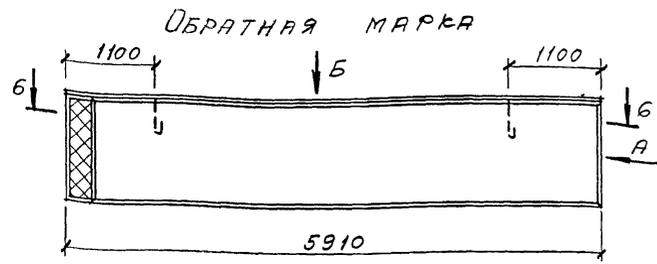
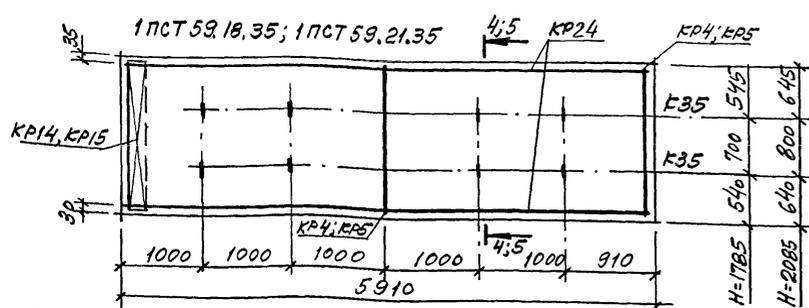
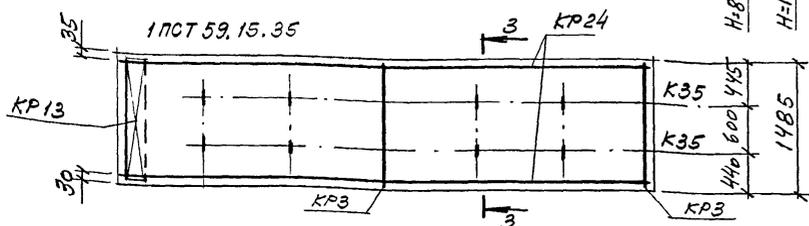
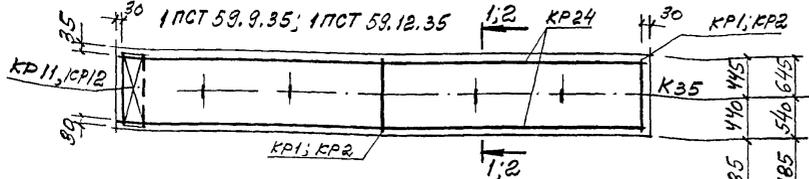


СХЕМА РАСКЛАДКИ БАРАБАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ5

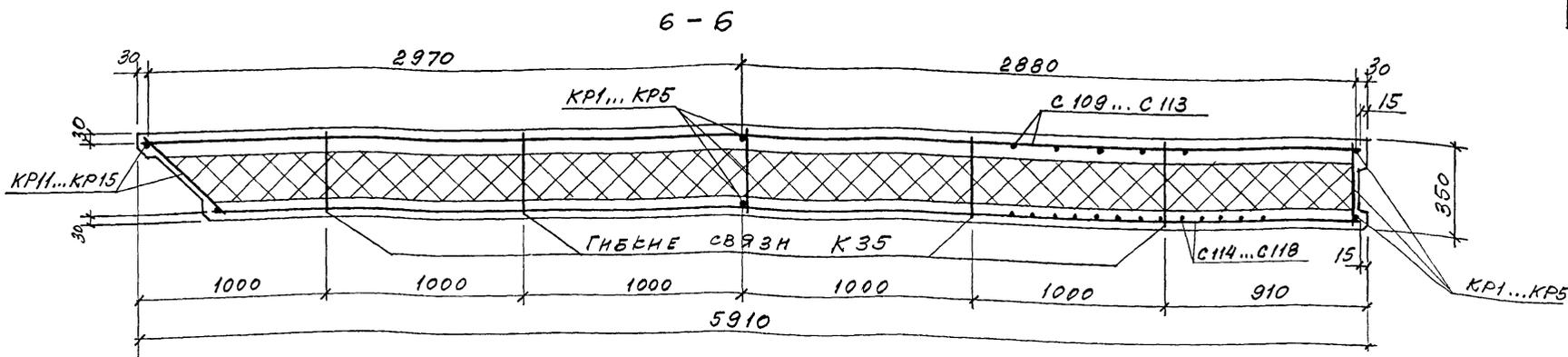


КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	1 ПСТ 59.9.35	1 ПСТ 59.12.35	1 ПСТ 59.15.35	1 ПСТ 59.18.35	1 ПСТ 59.21.35	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН КЛАССА В20, м³	0,65 / 0,78	0,88 / 1,05	1,1 / 1,32	1,32 / 1,58	1,54 / 1,85	
ЦЕМ. ПЕСУ. Р-Р М100, м³	0,18	0,25	0,31	0,37	0,43	
ПЕНОПОЛИСТИРОЛ М35, м³	0,99 / 1,05	1,33 / 1,4	1,67 / 1,76	2,00 / 2,11	2,34 / 2,46	
Сталь, кг, включая расход на заводские изделия по схеме №	1	47,6	59,6	71,5	84,1	93,8
	2	50,9	62,9	74,8	87,4	97,1
	3			80,7	93,3	
	4			77,4	90,0	
	5	54,2	66,1	78,0	90,7	100,4
	6	50,9	62,9	74,8	87,4	97,1

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

						М25.13/98 - 1.26		
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата			
Зав.отделом	Смирновский					Панели 1 ПСТ 59.9.3,5...; 1 ПСТ 59.12.3,5...; 1 ПСТ 59.15.3,5...; 1 ПСТ 59.18.3,5...; 1 ПСТ 59.21.3,5...		
Гл. арх. проекта	Гузеева					Станд	Лист	Листов
Гл. инж. проекта	Галеева					Р	1	3
И. контр.	Лукашевич					АО ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

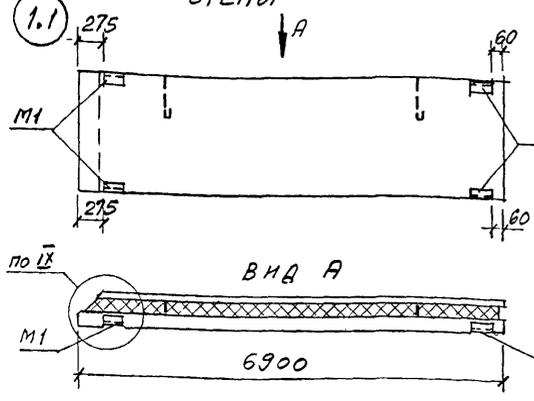


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

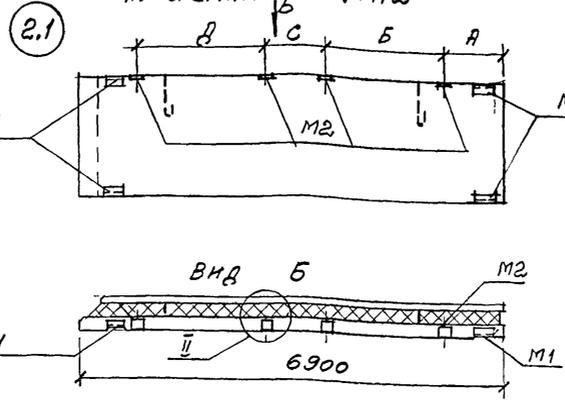
МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ																				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ						Итого							
	СЕТКИ										КАРКАСЫ										АРМАТУРА КЛАССА													
																					ВР-I		А-III		А-I									
																					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82											
	С109	С110	С111	С112	С113	С114	С115	С116	С117	С118	КР1	КР2	КР3	КР4	КР5	КР11	КР12	КР13	КР14	КР15	КР24	К35	П3	П4	П5	φ5	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16			
1 ПСТ 59.9.35	1					1					2						1																	
1 ПСТ 59.12.35		1					1						2											2	4	2			26,22	12,78	0,4	2,26		
1 ПСТ 59.15.35			1					1						2														2	33,52	17,44	0,4	2,26		
1 ПСТ 59.18.35				1					1						2									2	8		2		40,92	20,78	0,4		3,4	
1 ПСТ 59.21.35					1					1				2							1			2	8			2	47,58	25,38	0,4			4,8
						1									2							1	2					2	54,9	27,78	0,4			4,8

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ НА ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

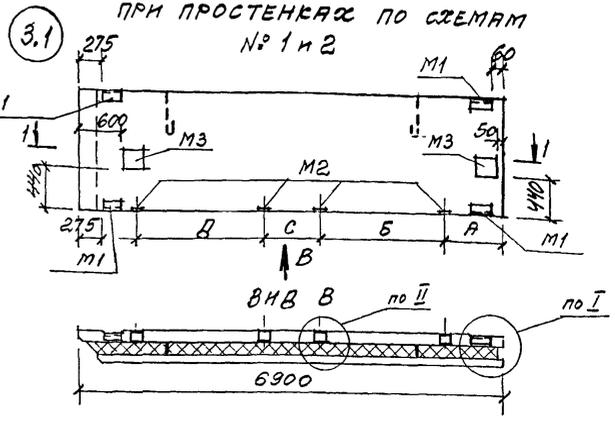
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



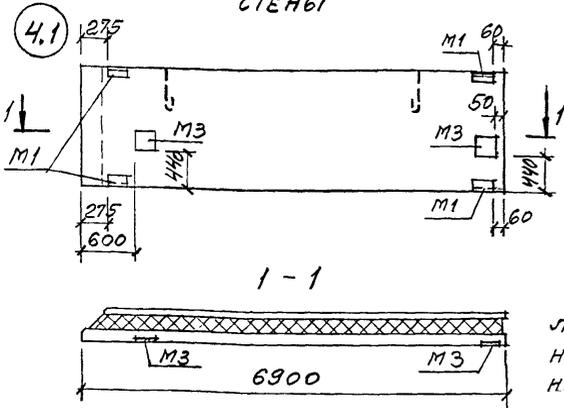
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



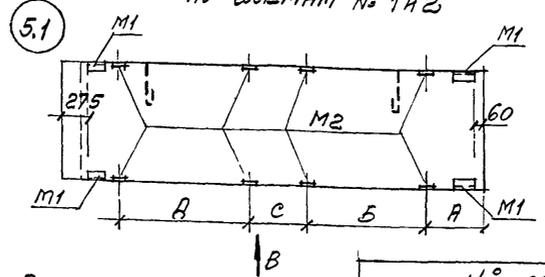
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



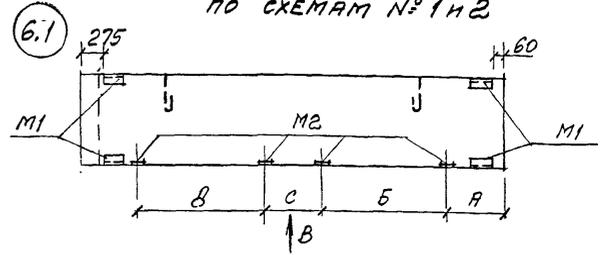
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



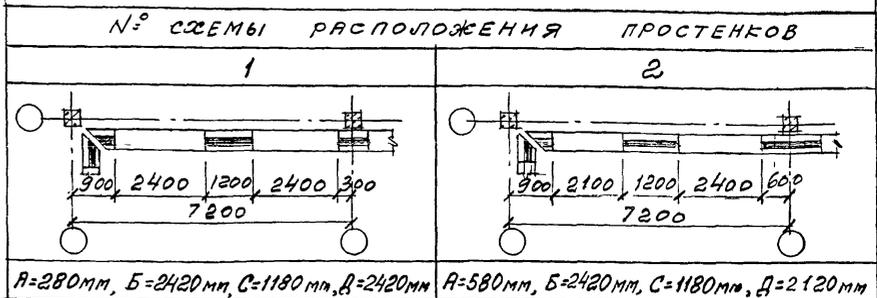
МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ МАРКАХ (1.2...6.2) ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ		ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ:												
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ:						НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР СХЕМЫ						
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6	
М1	4	4	4	4	4	4	Л63*6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	
М2		4	4			8		4	2,0	7,02	5,02	4,0	2,0	
М3			2	2			АРМАТУРА КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84
								φ10	1,28	2,16	0,88	2,56	1,28	
Итого								5,96	9,24	15,14	11,86	12,52	9,24	

Изм						М25.13/98 - 1.27					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата						
Зав. отделом	Смирнинский										
Гл. арх. проекта	Гулеева										
Гл. инж. проекта	Галасва										
Н. контр	Лукашевич										
Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 69...						Стация	Лист	Листов			
						Р	1				
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

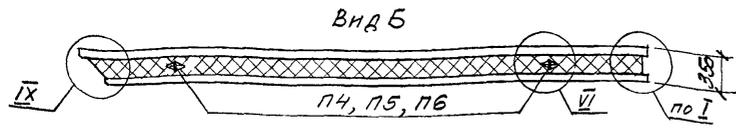
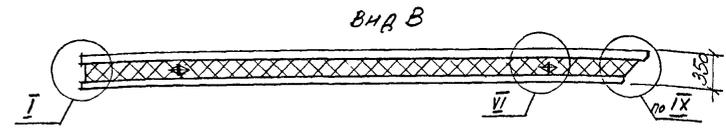
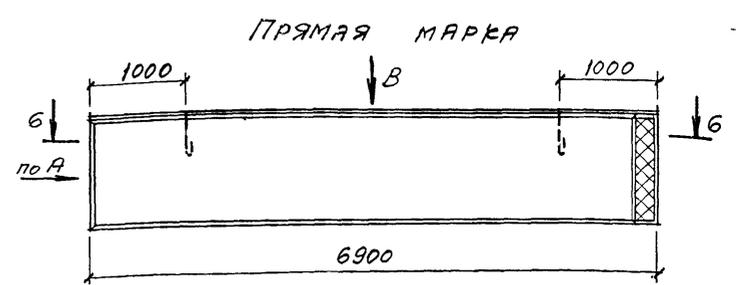
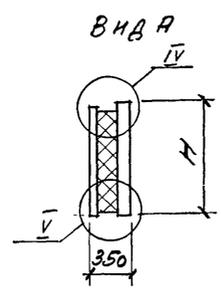
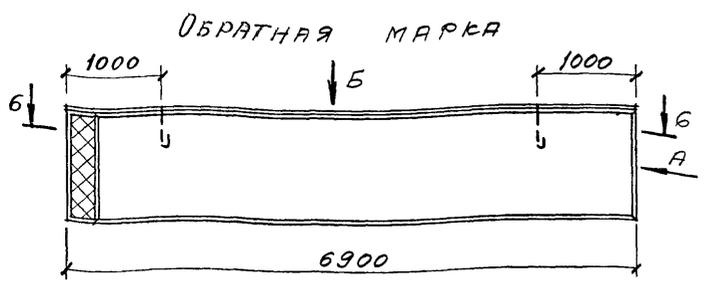
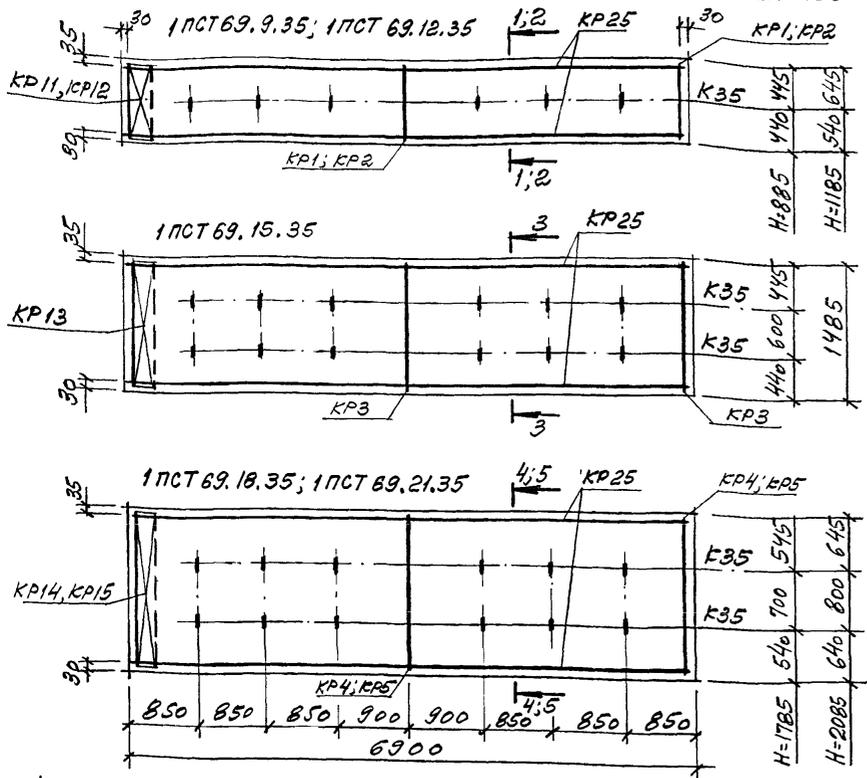


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ5

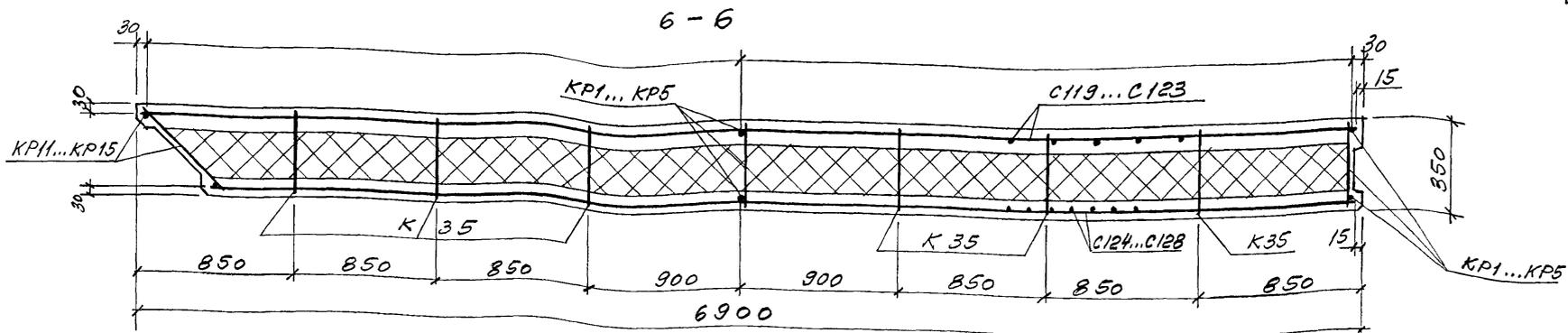


КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	1ПСТ 69.9.35	1ПСТ 69.12.35	1ПСТ 69.15.35	1ПСТ 69.18.35	1ПСТ 69.21.35	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* КЛАССА В20, м³	0,76 / 0,91	1,02 / 1,23	1,28 / 1,54	1,54 / 1,85	1,80 / 2,16	
ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м³	0,81	0,89	0,96	0,43	0,5	
ПЕНОПОЛИСТИРОЛ М35, м³	1,16 / 1,22	1,55 / 1,64	1,95 / 2,05	2,34 / 2,46	2,73 / 2,88	
СТАЛЬ, КГ, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №	1	62,8	79,9	95,6	96,4	109,5
	2	66,1	83,1	98,9	99,7	112,8
	3	—	—	104,8	105,6	—
	4	—	—	101,5	102,3	—
	5	69,4	86,4	102,1	103,0	116,1
	6	66,1	83,1	98,9	99,7	112,8

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

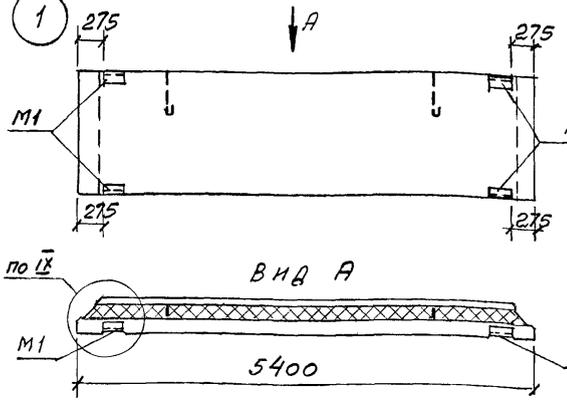
М25.13/98 - 1.28								
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата			
Зав. отделом	Смирлинский							
Гл. арх. проекта	Гусева							
Гл. инж. проекта	Гадзюва							
Н. контр	Лукашевич							
Панели 1 ПСТ 69.9.3.5...; 1 ПСТ 69.12.3.5...; 1 ПСТ 69.15.3.5...; 1 ПСТ 69.18.3.5...; 1 ПСТ 69.21.3.5...								
						Стация	Лист	Листов
						Р	1	3
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ								



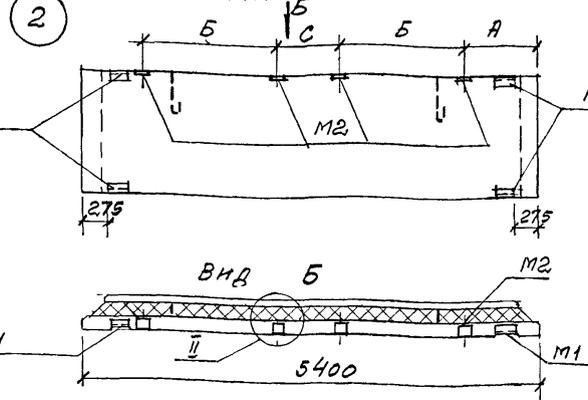
МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ																				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ														
	СЕТКИ										КАРКАСЫ										АРМАТУРА КЛАССА			Итого											
C119	C120	C121	C122	C123	C124	C125	C126	C127	C128	KP1	KP2	KP3	KP4	KP5	KP11	KP12	KP13	KP14	KP15	K35	П4	П5	П6		φ5	φ8	φ10	φ14	φ16	φ18					
1 ПСТ 69. 9. 35	1					1					2					1					2	6	2												
1 ПСТ 69. 12. 35		1					1					2					1				2	6	2			30,27	1,56	21,6	3,4					56,83	
1 ПСТ 69. 15. 35			1										1								2	6	2			38,82	1,56	30,1	3,4					78,88	
1 ПСТ 69. 18. 35				1					1										2			12		2		47,37	3,12	34,32			4,8			89,61	
1 ПСТ 69. 21. 35					1															2			12		2		54,93	30,32	0,4			4,8			90,45
														2							1	2	12		2	63,6	33,04	0,4					6,52	103,56	

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ.

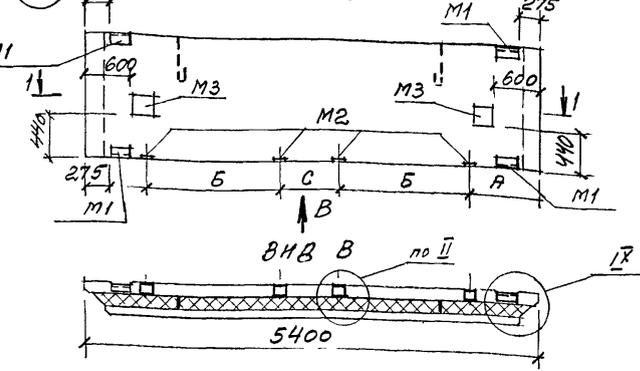
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



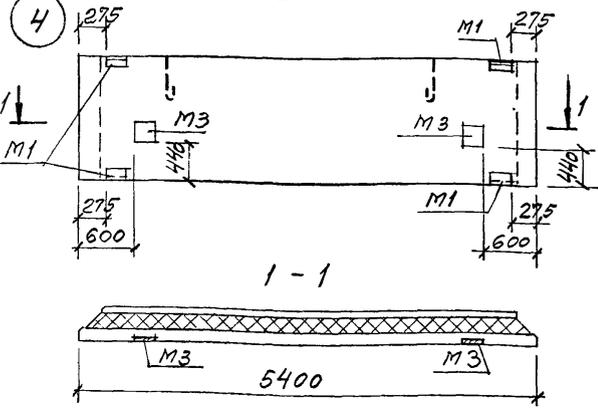
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



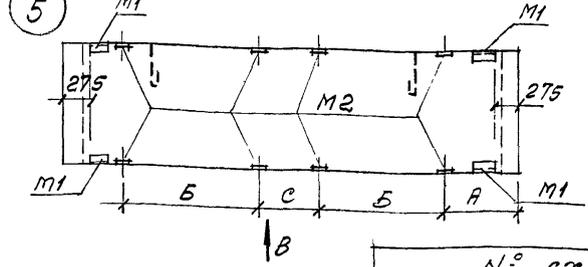
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



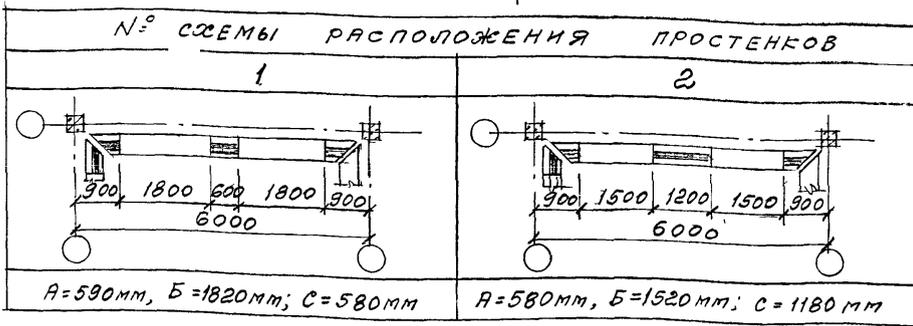
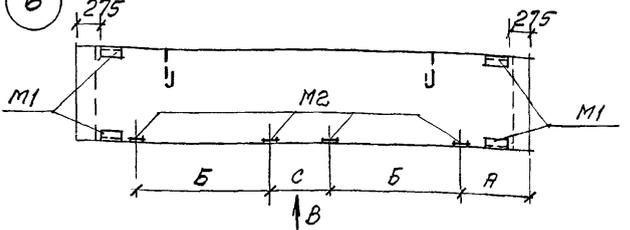
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ						Выборка стали на закладные изделия по схеме:								
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол-во штук по схеме:						НАИМЕНОВАНИЕ	НОМЕР СХЕМЫ						
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6	
M1	4	4	4	4	4	4	L63x6, ГОСТ 8509-93	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	
M2		4	4		8	4	-88, ГОСТ 108-76		2,0	7,02	5,02	4,0	2,0	
M3			2	2			АРМАТУРА КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82	φ8	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84
								φ10		1,28	2,16	0,88	2,56	1,28
Итого								5,96	9,24	15,14	11,86	12,52	9,24	

M25.13/98 - 1.29					
Изм	Кол-ч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом				Смирновский	
Гл. арх. проекта				Гусева	
Гл. инж. проекта				Гадасва	
И. контр.				Лукашевич	

Схема расположения закладных изделий в панелях ИСТ 54..

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ФАСАД

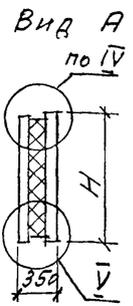
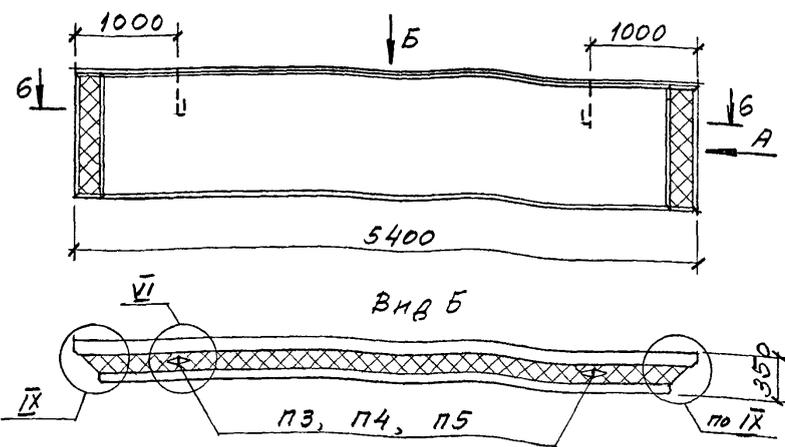
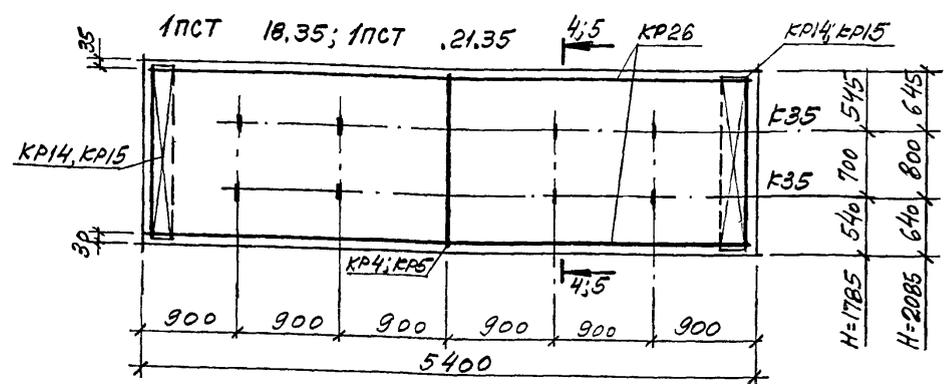
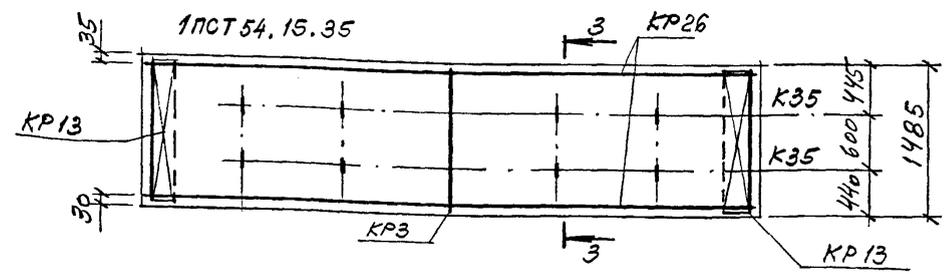
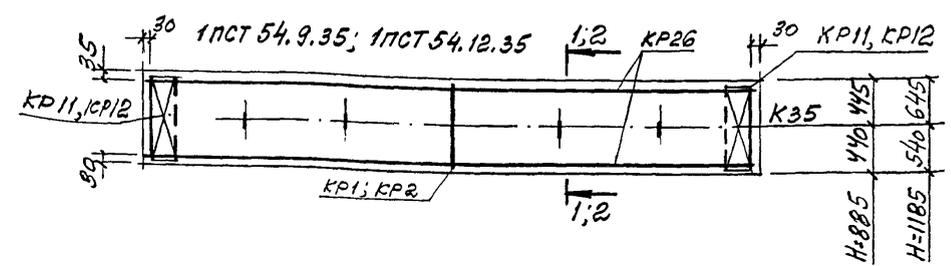


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗС



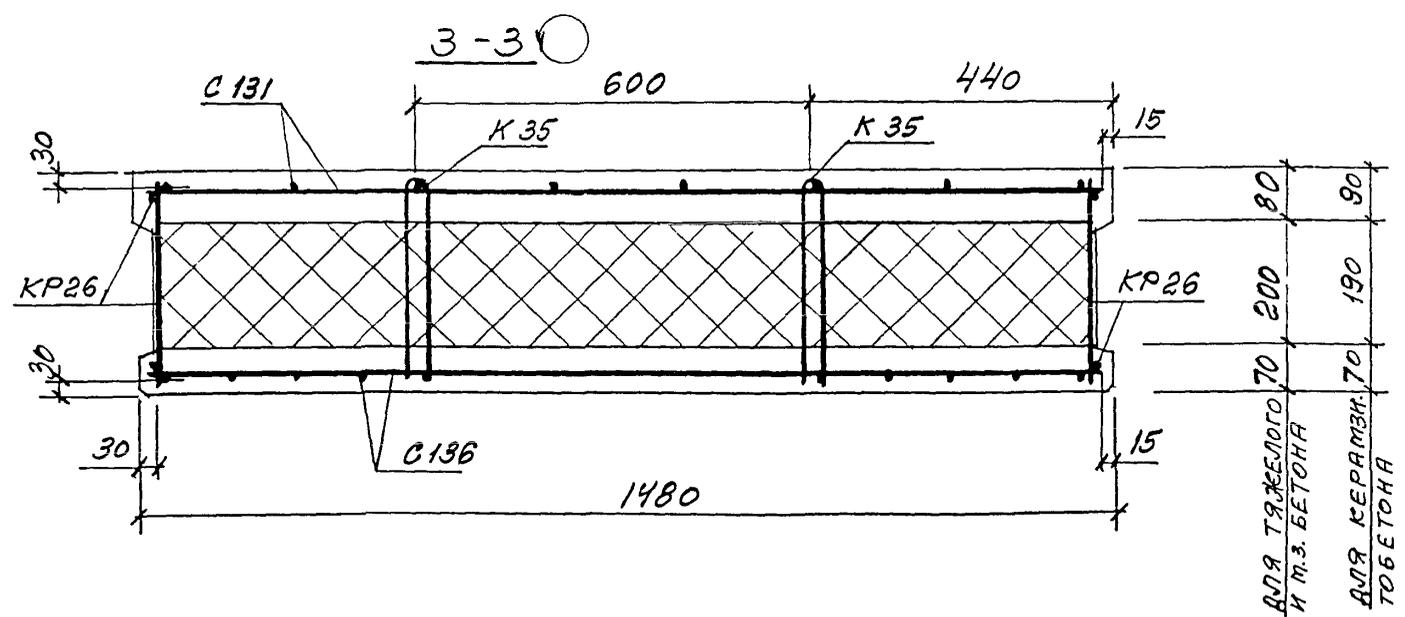
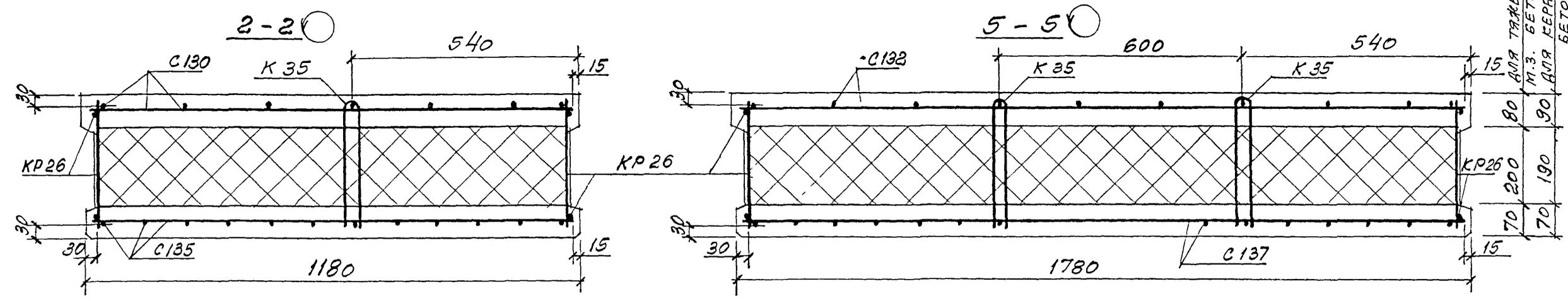
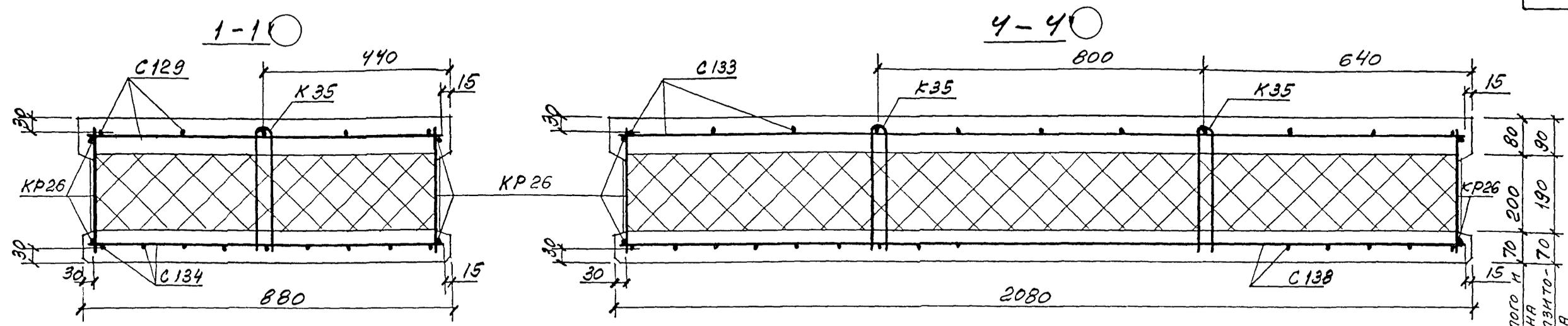
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	1ПСТ 54. 9.35	1ПСТ 54. 12.35	1ПСТ 54. 15.35	1ПСТ 54. 18.35	1ПСТ 54. 21.35	
H, мм	885	1185	1485	1785	2085	
БЕТОН* КЛАССА В20, м³	0,56	0,75	0,94	1,13	1,32	
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР* М100, м³	0,67	0,9	1,12	1,35	1,58	
ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* МАРКИ 35, м³	0,91	1,21	1,52	1,83	2,14	
	0,95	1,28	1,6	1,93	2,25	
СТАЛЬ, кг, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №	1	44,3	54,1	65,1	75,2	85,3
	2	47,6	57,4	68,3	78,5	88,6
	3	—	—	74,2	84,4	—
	4	—	—	70,9	81,1	—
	5	50,8	60,7	71,6	81,8	91,9
	6	47,6	57,4	68,3	78,5	88,6

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА.

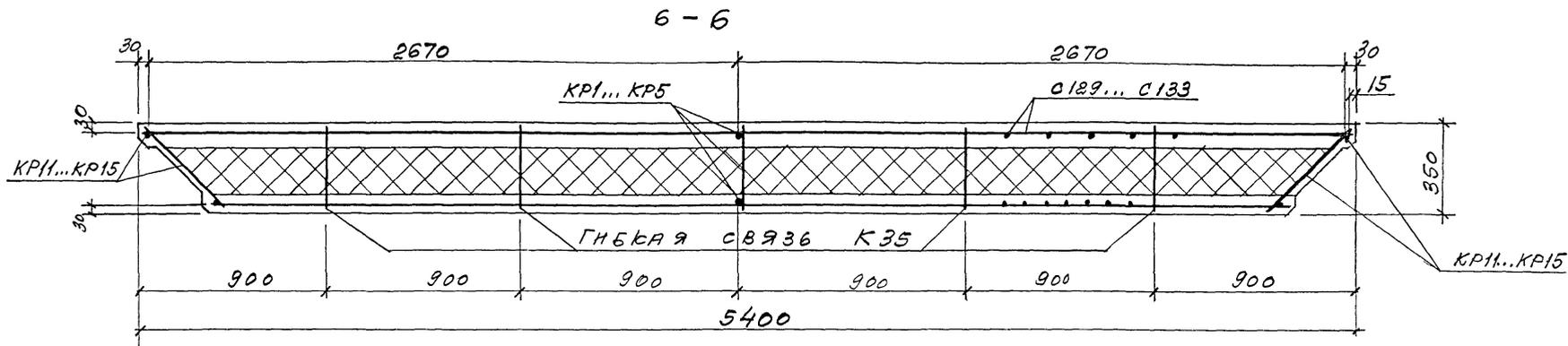
М25.13/98 - 1.30					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав.отделом				Смирновский	
Гл.арх.проекта				Гулеева	
Гл.инж.проекта				Гадзела	
Н.контр.				Лукашевич	
Панели 1ПСТ 54.9.3,5...; 1ПСТ 54.12.3,5...; 1ПСТ 54.15.3,5...; 1ПСТ 54.18.3,5...; 1ПСТ 54.21.3,5...					
			Страница	Лист	Листов
			Р	1	3
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					



80
 200
 70
 ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА
 90
 190
 70
 ДЛЯ КЕРАМИКОБЕТОНА

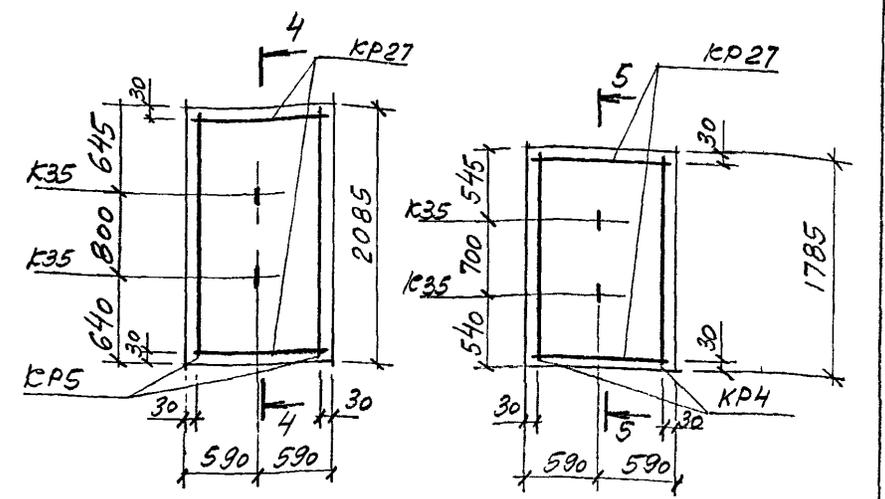
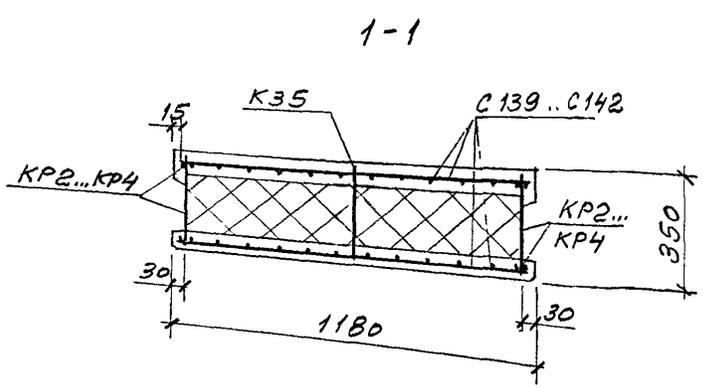
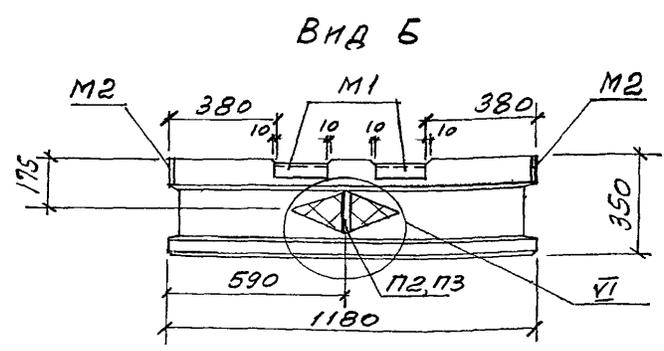
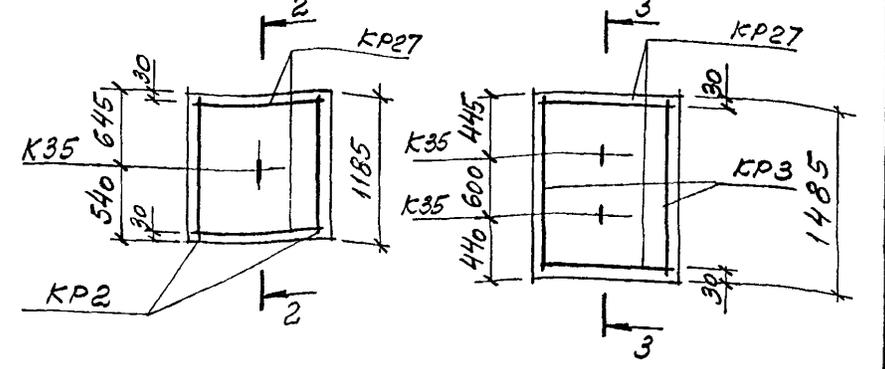
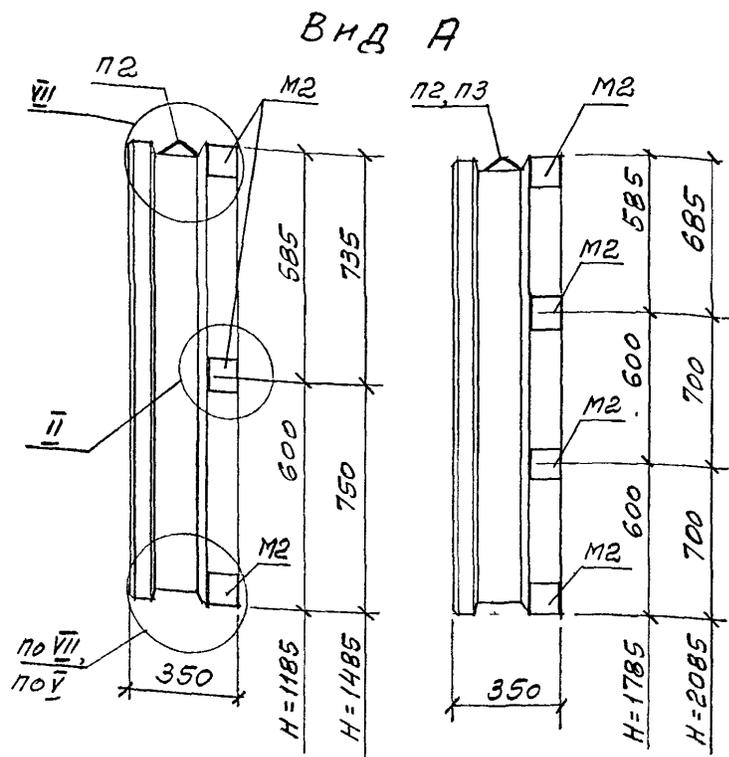
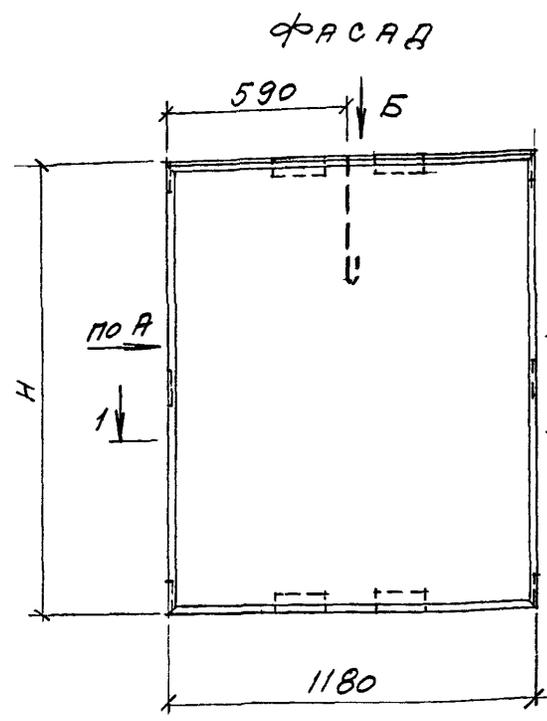
И.И.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

M25.13/98- 1.30



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ																			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ														
	СЕТКИ										КАРКАСЫ									АРМАТУРА КЛАССА						Итого								
											ГНЕБАЯ СВЯЗЬ К35	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА			ВР-I		А-III				А-I													
												ПЗ	П4	П5	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82																	
С129	С130	С131	С132	С133	С134	С135	С136	С137	С138	КР1					КР2	КР3	КР4	КР5	КР11	КР12	КР13	КР14	КР15	КР26	φ5			φ8	φ10	φ12	φ14	φ16		
1ПСТ 54.9.35	1					1					1					2					2	4	2			23,21		12,44	0,4	2,26			38,31	
1ПСТ 54.12.35		1					1					1					2					2	4	2			23,56		15,94	0,4	2,26			48,16
1ПСТ 54.15.35			1					1						1				2				2	8	2			36,21		19,08	0,4		3,4		59,09
1ПСТ 54.18.35				1					1						1				2			2	8	2			42,14		23,28	0,4		3,4		69,22
1ПСТ 54.21.35					1					1						1					2	2	8		2		48,7		25,48	0,4			4,8	79,38

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35

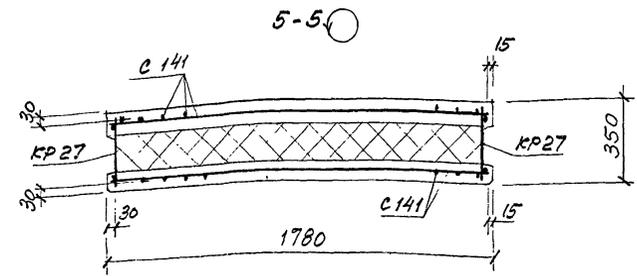
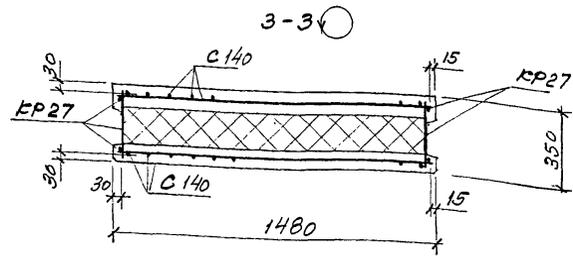
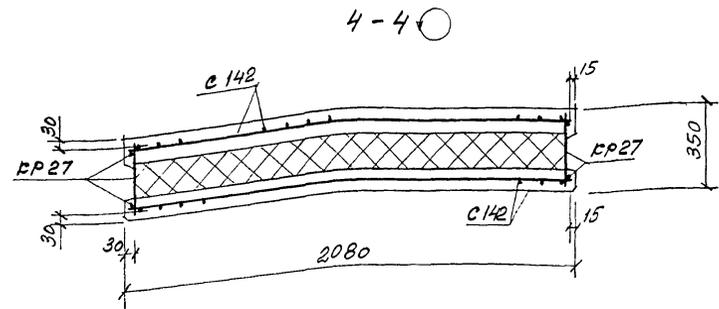
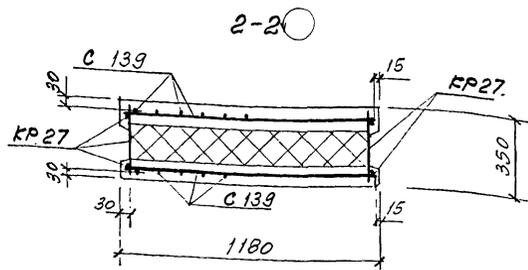


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	H, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧ. РАСТВОР М100, м³		ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, м³		СТАЛЬ, кг
		0,17	0,21	0,05	0,26	0,28	23,5	
2 ПСТ 12.12.3,5	1185	0,17	0,21	0,05	0,26	0,28	23,5	
2 ПСТ 12.15.3,5	1485	0,22	0,26	0,06	0,33	0,35	26,8	
2 ПСТ 12.18.3,5	1785	0,26	0,31	0,07	0,4	0,42	29,3	
2 ПСТ 12.21.3,5	2085	0,31	0,37	0,09	0,47	0,49	32,7	

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА.

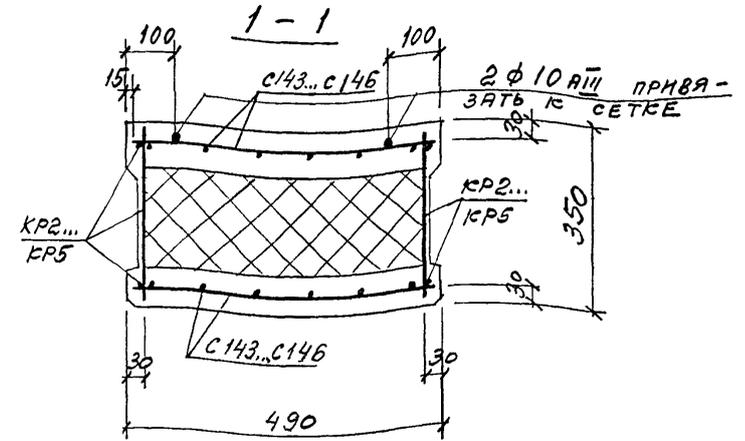
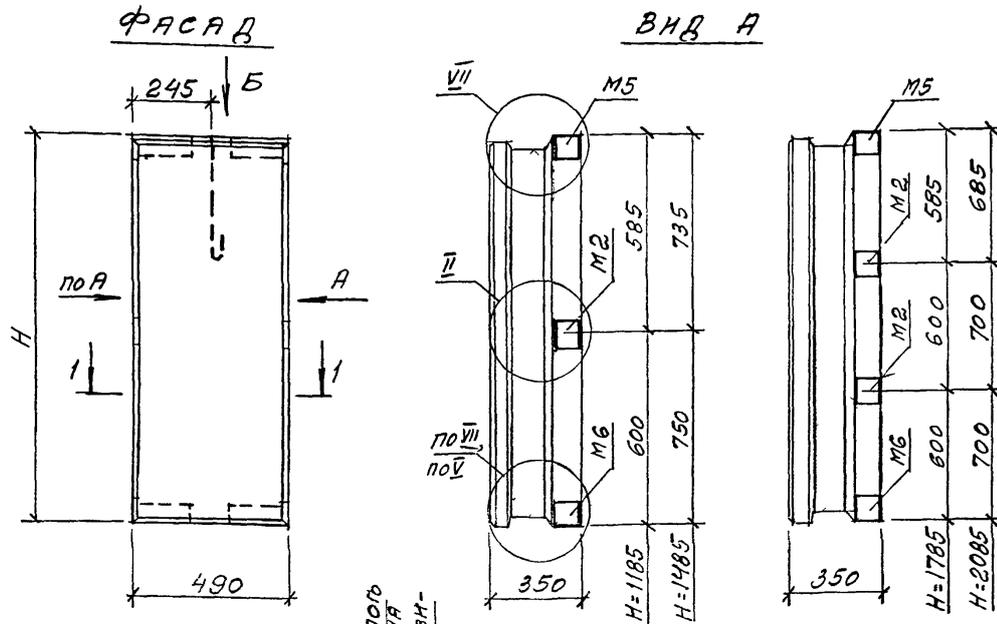
М25.13/98 -1.31					
Изм	Колуч	Лист	Модок	Подпись	Дата
Зав отделоч	Смирлинский			<i>[Signature]</i>	
Гл арх проекта	Гулеева			<i>[Signature]</i>	
Гл инж. проекта	Гадаева			<i>[Signature]</i>	
И контр	Лукашевич			<i>[Signature]</i>	
Панели		С.дня	Лист	Листов	
2 ПСТ 12.12.3,5...; 2 ПСТ 12.15.3,5...;		Р	1	2	
2 ПСТ 12.18.3,5...; 2 ПСТ 12.21.3,5...		АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



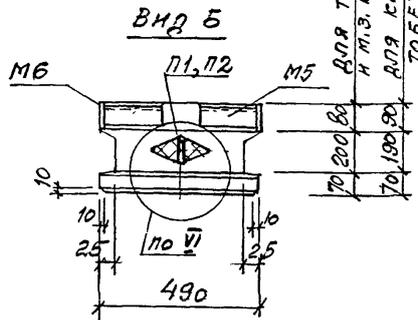
МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ														ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	ВСЕГО
	СЕТКИ				КАРКАСЫ				ГИБ-КНЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ для ПОДЪЕМА	ЗАКЛАД-НЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРА			КЛАССА				ПРОЕКТ МАРКИ	Ст 3 кл						
												ВР-I	А-III		Итого	А-I		А-III								
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82																			
	φ5	φ8	φ10	φ10	φ12	φ8	φ10	φ10	φ12	φ8	φ10	φ10	φ12	φ8	φ10											
2 ПСТ 12.12.3,5	2				2				2	1	2	4	6	10,52	0,26	10,78	1,4	1,84	2,32	4,12	3,0	12,68	23,46			
2 ПСТ 12.15.3,5		2				2			2	2		4	6	13,62	0,52	14,14	1,4	1,84	2,32	4,12	3,0	12,68	26,82			
2 ПСТ 12.18.3,5			2				2		2	2		4	8	16,08	0,52	16,6	1,4	1,84	2,32	4,12	3,0	12,68	29,28			
2 ПСТ 12.21.3,5				2				2	2		2	4	8	18,6	0,52	19,12		2,26	1,84	2,32	4,12	3,0	13,54	32,66		

Изм	Кол.уч	Лист	Зб.док	Подпись	Дата
-----	--------	------	--------	---------	------

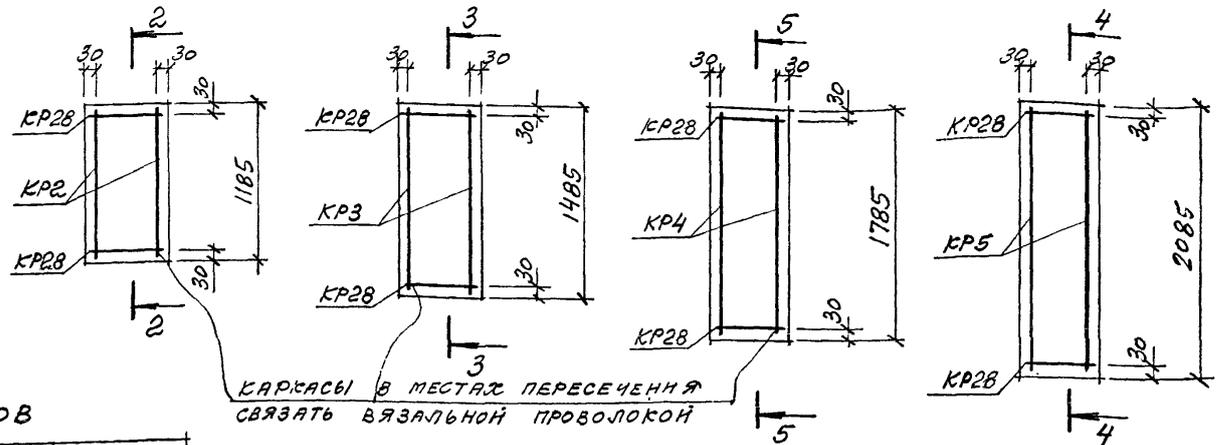
M25.13/98-1.31



СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР



ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО
И М.Б. БЕТОНА
ДЛЯ КЕРАМИЗ-
ТОБЕТОНА



КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ
СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	H, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР М100, м³	ПЕНОПОЛИ* СТИРОЛ М35, м³	СТАЛЬ, кг
2 ПСТ 5. 12. 3,5	1185	0,07 / 0,03	0,02	0,11 / 0,12	17,0
2 ПСТ 5. 15. 3,5	1485	0,09 / 0,11	0,025	0,14 / 0,15	18,7
2 ПСТ 5. 18. 3,5	1785	0,11 / 0,13	0,03	0,17 / 0,175	21,8
2 ПСТ 5. 21. 3,5	2085	0,13 / 0,15	0,035	0,19 / 0,2	23,8

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

M25.13/98 - 1.32					
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом.	Смирнянский				
Гл. арх. проекта	Гусева				
Гл. тех. проекта	Гадзюва				
Н. контр.	Лукашевич				
Панели					
2 ПСТ 5.12.3.5...; 2 ПСТ 5.15.3.5...;					
2 ПСТ 5.18.3.5...; 2 ПСТ 5.21.3.5...					
Стадия	Лист	Листов			
Р	1	2			
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

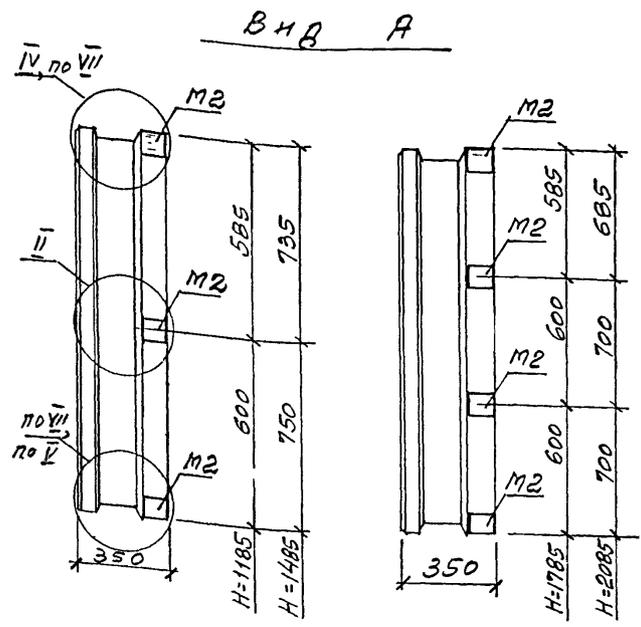
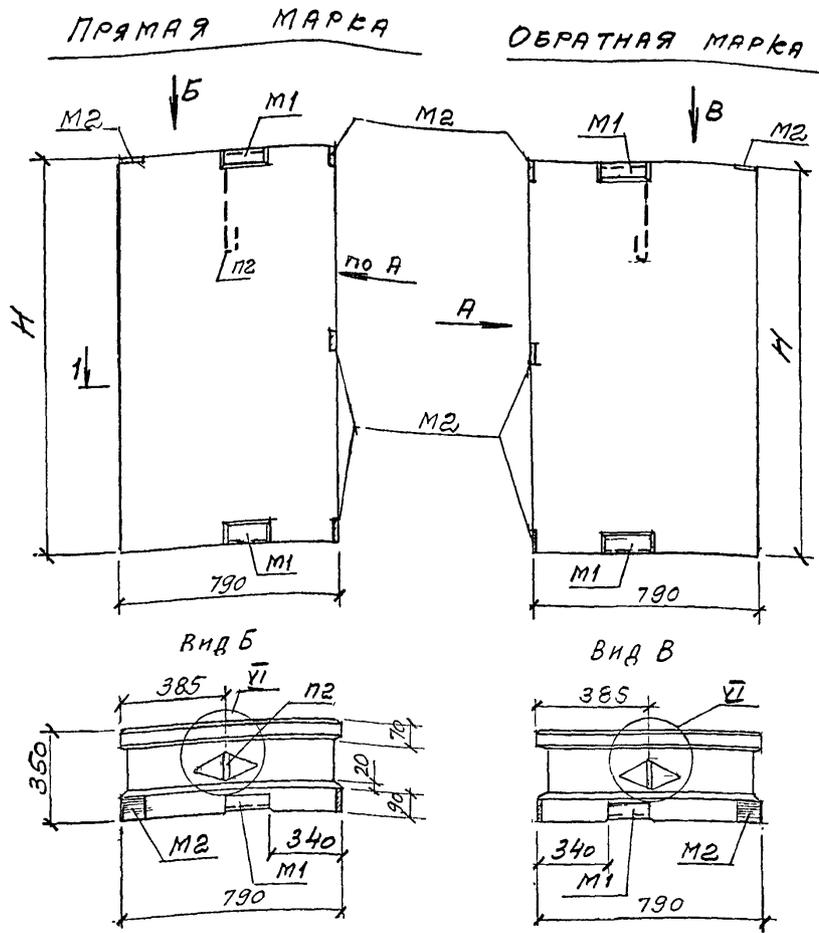
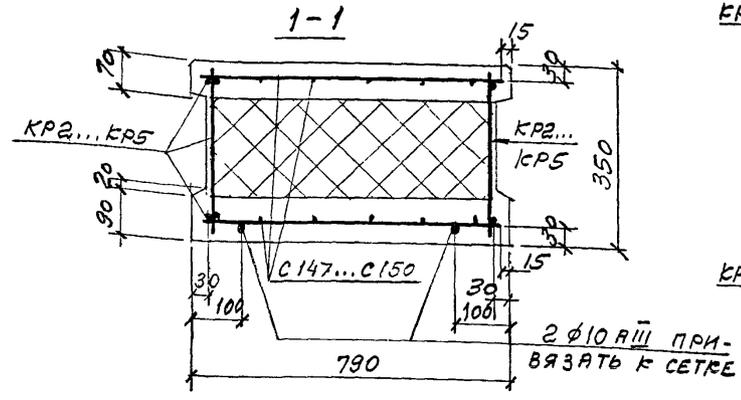
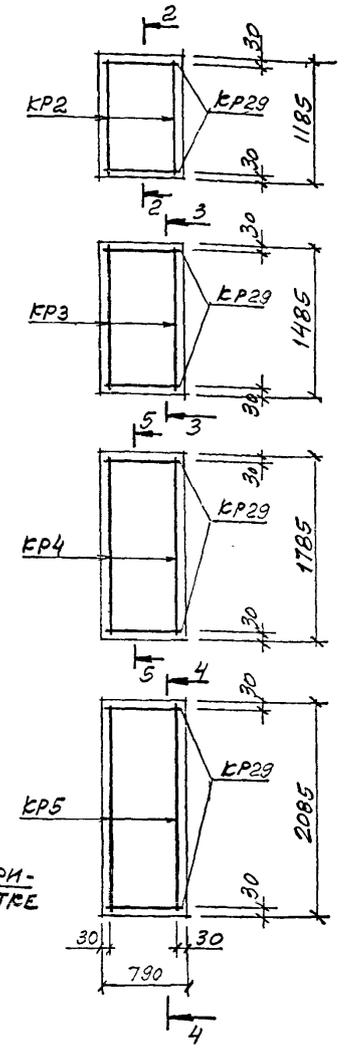


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР

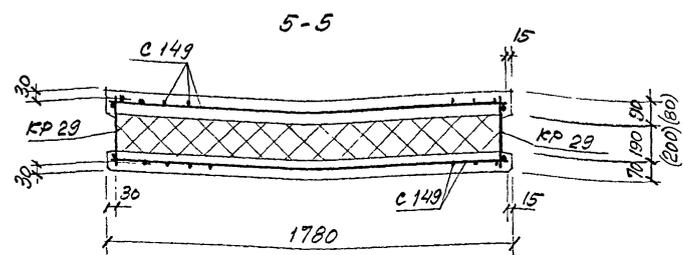
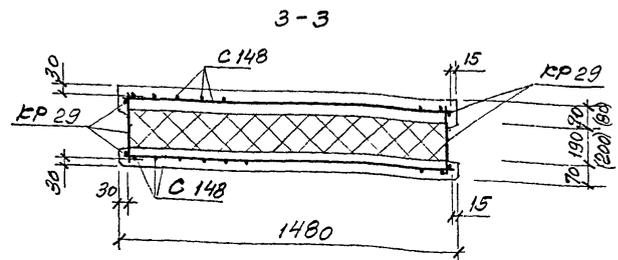
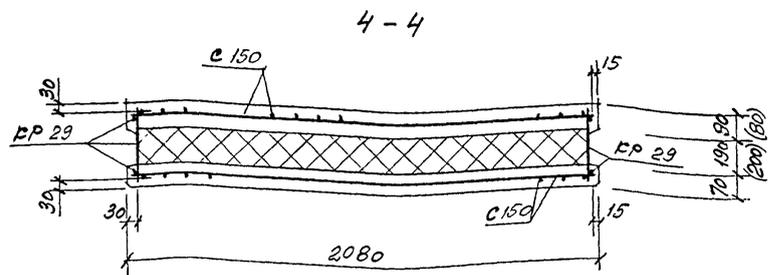
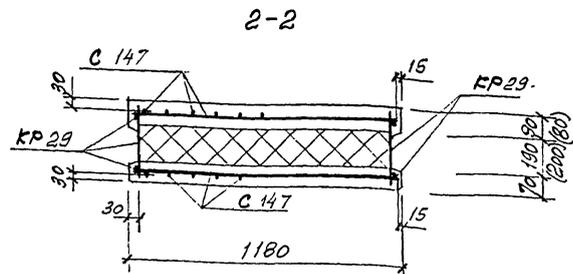


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м³	ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, м³	СТАЛЬ, кг
2 ПСТ 8. 12. 3,5	1185	0,12 / 0,14	0,03	0,18 / 0,19	16,7
2 ПСТ 8. 15. 3,5	1485	0,15 / 0,18	0,04	0,22 / 0,23	18,8
2 ПСТ 8. 18. 3,5	1785	0,18 / 0,21	0,05	0,27 / 0,28	21,6
2 ПСТ 8. 21. 3,5	2085	0,21 / 0,25	0,06	0,31 / 0,33	23,9

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОБЕРНИСТОГО БЕТОНА

						M25.13/98 - 1.33		
Изм	Колуч	Лист	М. док	Подпись	Дата	Панели 2 ПСТ 8.12.3,5...; 2 ПСТ 8.15.3,5...; 2 ПСТ 8.18.3,5...; 2 ПСТ 8.21.3,5...		
Зав. отделом.	Сидельский			<i>Сидельский</i>				
Гл. инж. проекта	Гудкова			<i>Гудкова</i>				
Гл. мех. проекта	Гадлова			<i>Гадлова</i>				
И. контр.	Лукашинич			<i>Лукашинич</i>		Стация	Лист	Листов
						Р	1	2
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ										ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	Всего	
	СЕТКИ		КАРКАСЫ					ОТРЕЗНЫЕ СТЕЖИЖИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АРМАТУРА			КЛАССА			ПРОЕКТ МАРКИ					
												ВР-I		А-III	Итого	А-I		А-III	СТЗКП				
								ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ Б509-93		ГОСТ 103-76							
	С 147 С148		С149 С150		КР2 КР3	КР4 КР5		КР29	Φ10АIII	П2	М1	М2	Φ5	Φ8 Φ10		Φ10	Φ8	Φ10	L63x6	88			
2 ПСТ В. 12. 3,5	2				2			2	2	1	2	4	8,13		1,42	9,54	0,7	0,92	1,48	2,06	2,0	7,16	16,70
2 ПСТ В. 15. 3,5		2				2		2	2	1	2	4	9,82		1,78	11,6	0,7	0,92	1,48	2,06	2,0	7,16	18,76
2 ПСТ В. 18. 3,5			2				2	2	2	1	2	5	11,48		2,16	13,64	0,7	0,92	1,8	2,06	2,5	7,98	21,62
2 ПСТ В. 21. 3,5				2			2	2	2	1	2	5	13,4		2,52	15,92	0,7	0,92	1,8	2,06	2,5	7,98	23,90

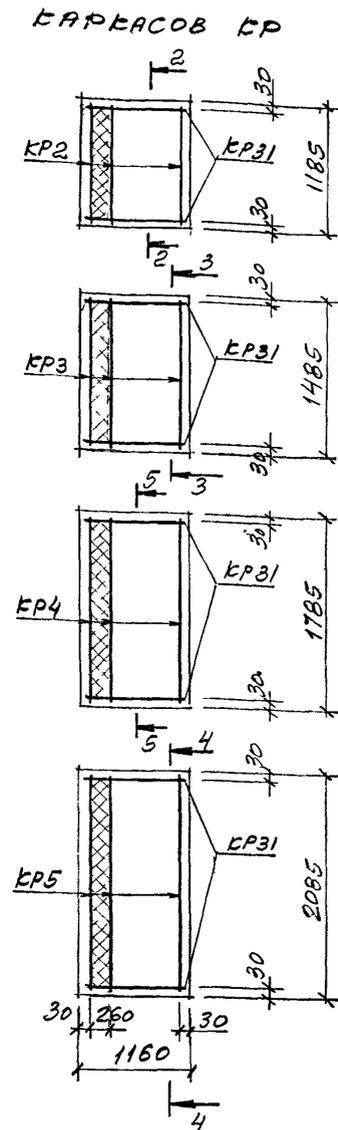
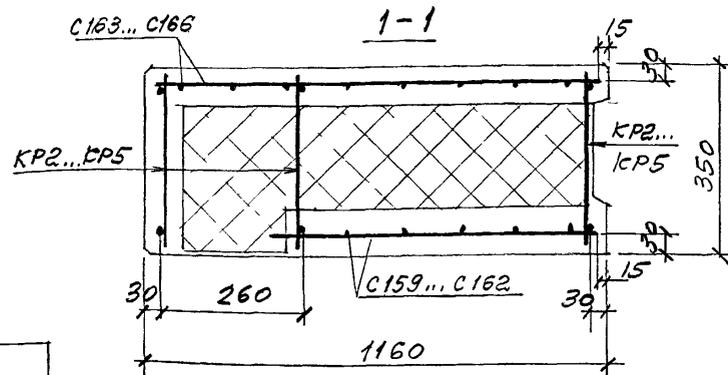
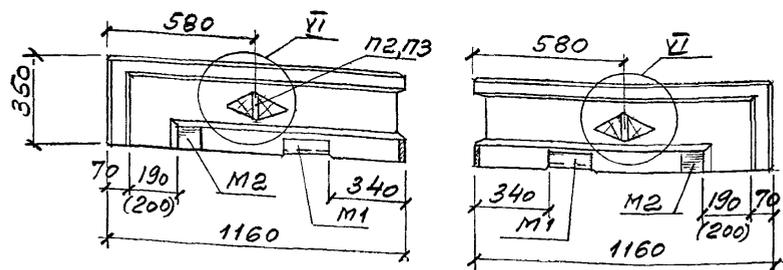
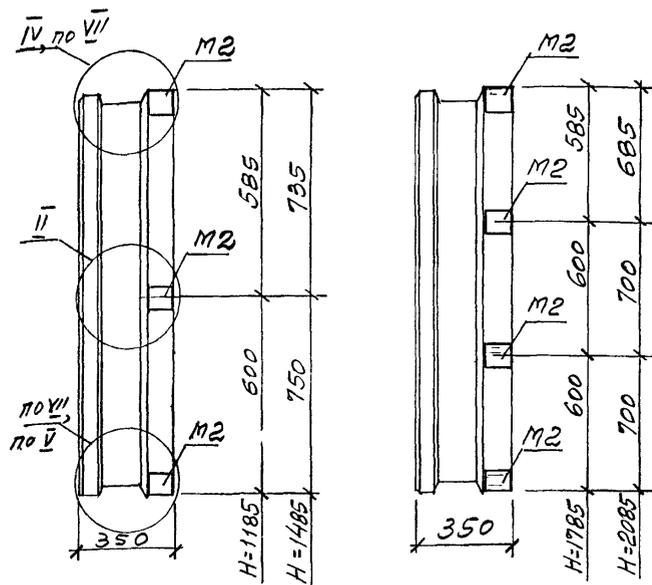
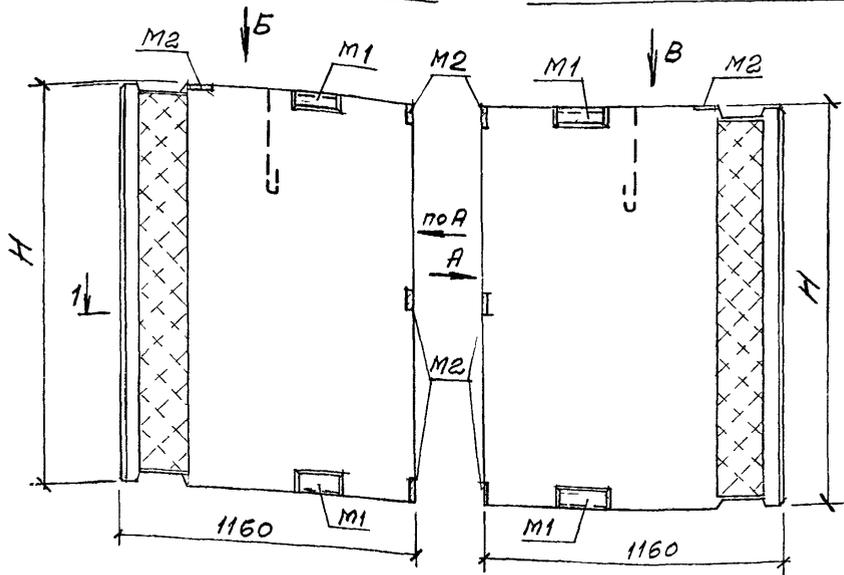
ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА

ВНВ А

СХЕМА РАСКЛАДКИ

81



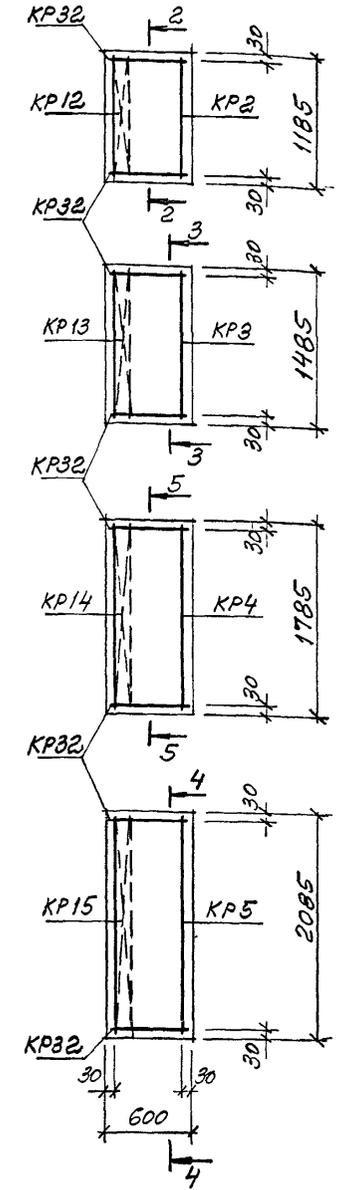
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, ММ	БЕТОН* КЛАССА В20, М ³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, М ³	ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, М ³	СТАЛЬ, КГ
2 ПСТ 11. 12. 3,5	1185	0,17 / 0,21	0,05	0,26 / 0,27	17,6
2 ПСТ 11. 15. 3,5	1485	0,21 / 0,26	0,06	0,33 / 0,34	20,0
2 ПСТ 11. 18. 3,5	1785	0,26 / 0,31	0,07	0,39 / 0,41	21,8
2 ПСТ 11. 21. 3,5	2085	0,3 / 0,36	0,08	0,46 / 0,48	25,8

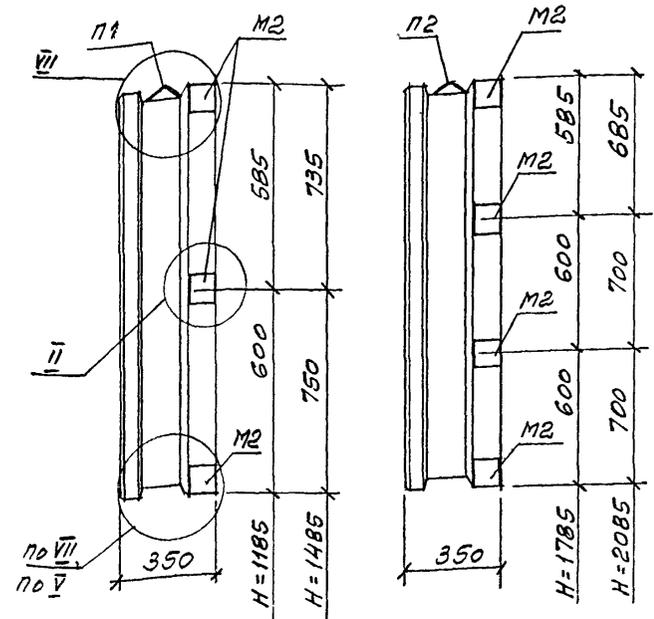
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖ-
НЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯ-
ЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

M25.13/98 - 1.35					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом		Смилянский		<i>[Signature]</i>	
Гл. арх. проекта		Гусева		<i>[Signature]</i>	
Гл. инж. проекта		Гадасва		<i>[Signature]</i>	
И. контр.		Лукашевич		<i>[Signature]</i>	
Угловые простеночные панели					
2 ПСТ 11.12.3,5...; 2 ПСТ 11.15.3,5...;					
2 ПСТ 11.18.3,5...; 2 ПСТ 11.21.3,5...					
Стация	Лист	Листов			
Р	1	2			
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

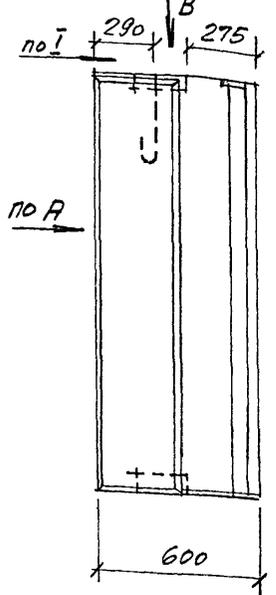
СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР



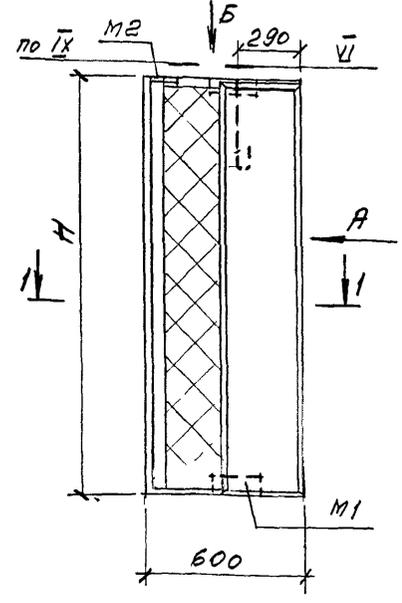
Вид А



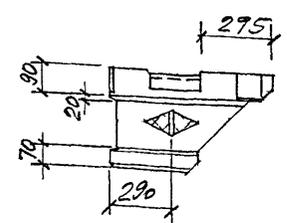
ОБРАТНАЯ МАРКА



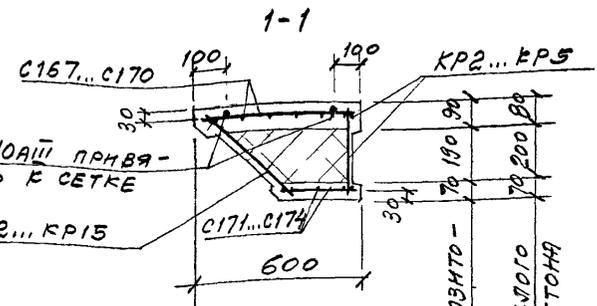
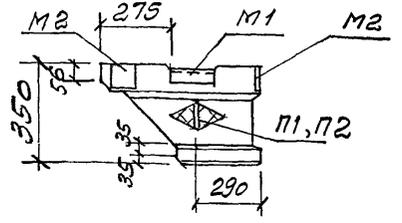
ПРЯМАЯ МАРКА



Вид В



Вид Б

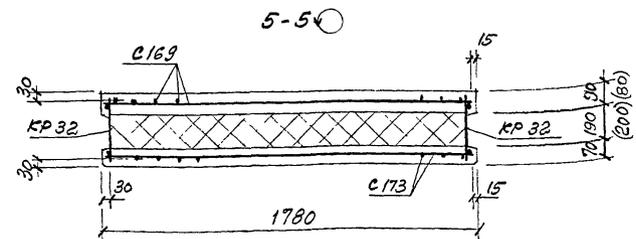
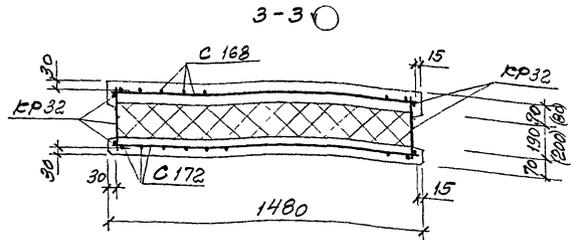
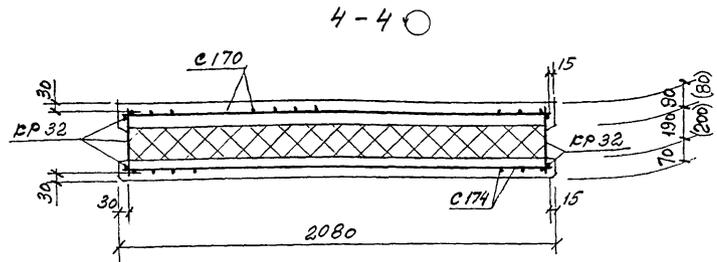
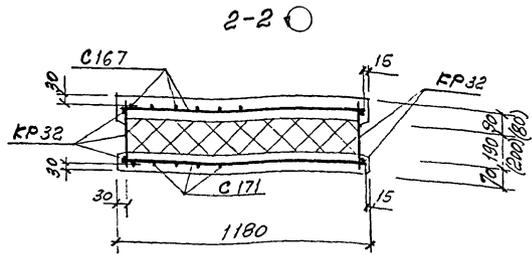


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м ³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м ³	ПЕНОПОЛ-СТИРОЛ* М35, м ³	СТАЛЬ, кг
1 ПСТ 6. 12.3,5	1185	0,07 / 0,08	0,02	0,13 / 0,14	13,9
1 ПСТ 6. 15.3,5	1485	0,08 / 0,10	0,025	0,17 / 0,18	15,5
1 ПСТ 6. 18.3,5	1785	0,1 / 0,12	0,03	0,2 / 0,21	17,7
1 ПСТ 6. 21.3,5	2085	0,12 / 0,14	0,035	0,23 / 0,25	19,3

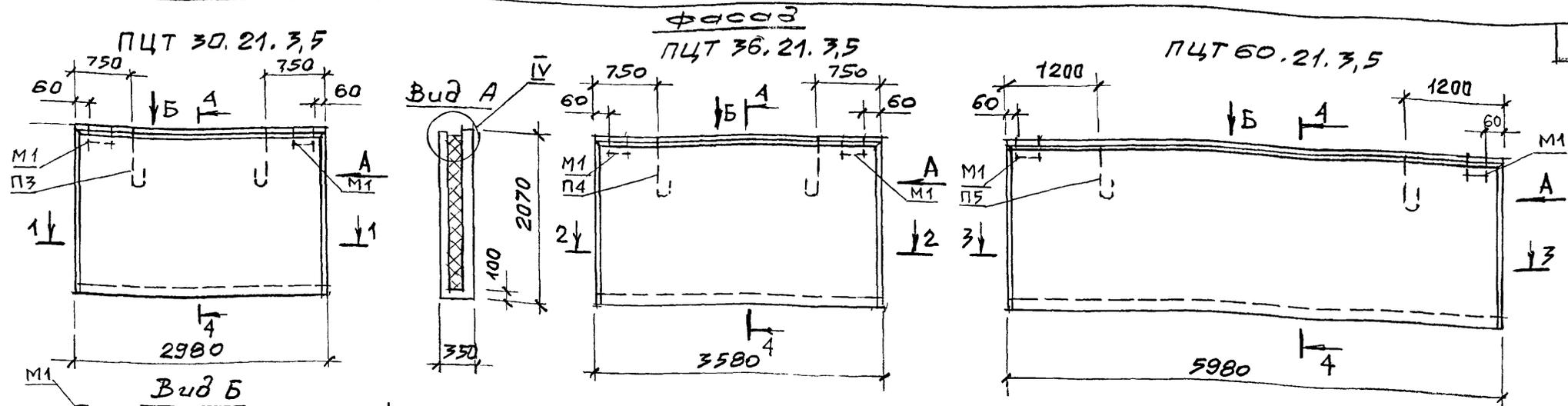
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

M25.13/98 -1.36					
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав отделом	Смирновский				
Гл. арх. проекта	Гудеева				
Гл. тех. проекта	Гадеева				
Н. контр.	Лукашевич				
Простеночные панели для внутреннего угла					
1 ПСТ 6.12.3,5...; 1 ПСТ 6.15.3,5...;					
1 ПСТ 6.18.3,5...; 1 ПСТ 6.21.3,5...					
Стдия	Лист	Листов			
Р	1		АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

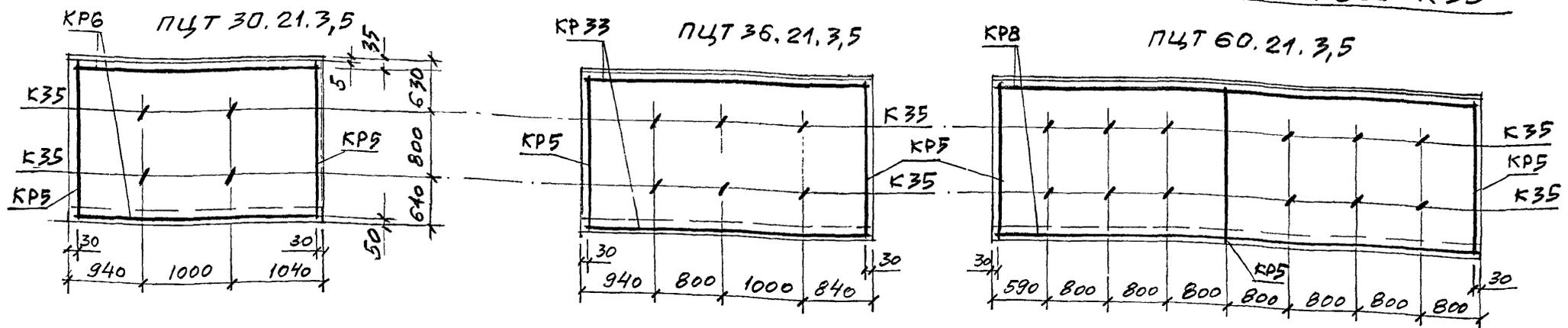


В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОБЕРННОГО БЕТОНА

МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ														ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	ВСЕГО
	СЕТКИ			КАРКАСЫ					ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИЖИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОВЪЕМЫ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АРМАТУРА			КЛАССА			ПРОБАТ МАРКИ		Итого				
														ВР-I		А-III	А-I		А-III	СТ 3 кл						
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-93	ГОСТ 103-76	Итого																	
	φ5	φ8	φ10		φ8	φ10	φ8	φ10		φ8	φ8															
1 ПСТ 6 . 12. 3,5	1/1				1/1			2	φ-1150	1	2	4	5,16		1,42	6,58	0,41		1,33	1,48	2,06	2,0	7,28	13,86		
1 ПСТ 6 . 15. 3,5		1/1			1/1			2	φ-1450	1	2	4	6,41		1,78	8,19	0,41		1,33	1,48	2,06	2,0	7,28	15,47		
1 ПСТ 6 . 18. 3,5			1/1			1/1		2	φ-1750	1	2	5	7,54		2,16	9,70		0,7	0,92	1,20	2,08	2,5	7,98	17,68		
1 ПСТ 6 . 21. 3,5				1/1			1/1	2	φ-2050	1	2	5	8,8		2,52	11,32		0,7	0,92	1,20	2,06	2,5	7,98	19,30		



Схемы раскладки каркасов КР и гибких связей К35



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	БЕТОН* КЛАССА В20, М ³	ЦЕМЕНТНО- ПЕЩ. РАСТВОР М100, М ³	ПЕНОПОЛ- СТИРОЛ* М35, М ³	СТАЛЬ, кг
ПЦТ 30.21.3,5	0,83 / 0,99	0,22	1,11 / 1,17	41,2
ПЦТ 36.21.3,5	0,98 / 1,18	0,26	1,34 / 1,41	48,9
ПЦТ 60.21.3,5	1,66 / 1,98	0,43	2,24 / 2,36	94,3

* В числителе указан расход материала при наружных слоях из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона

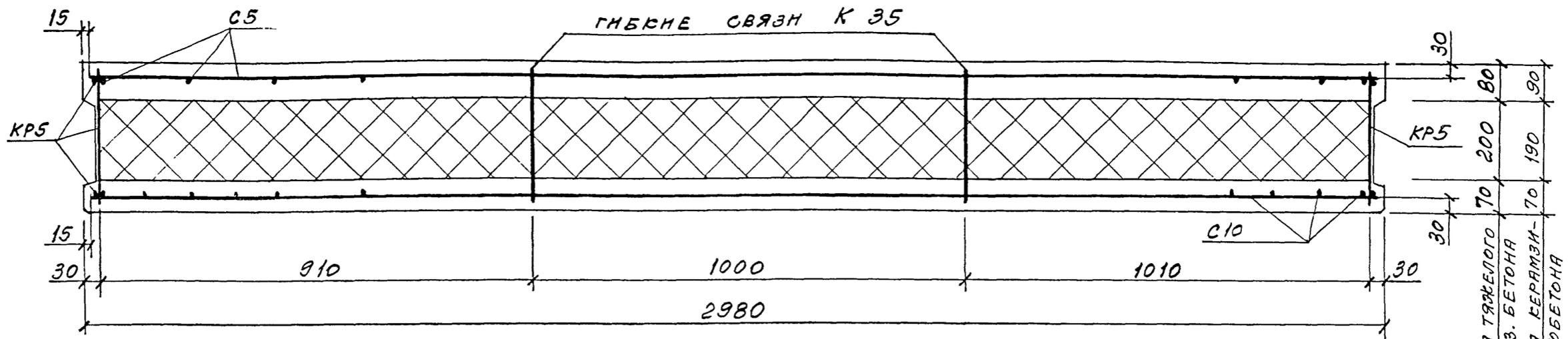
Каркасы в местах пересечения связать вязальной проволокой

Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав. отделом		Смидинский			
Гл. арх. проекта		Гутеева			
Гл. инж. проекта		Гадаева			
Н. контр.		Лушавич			

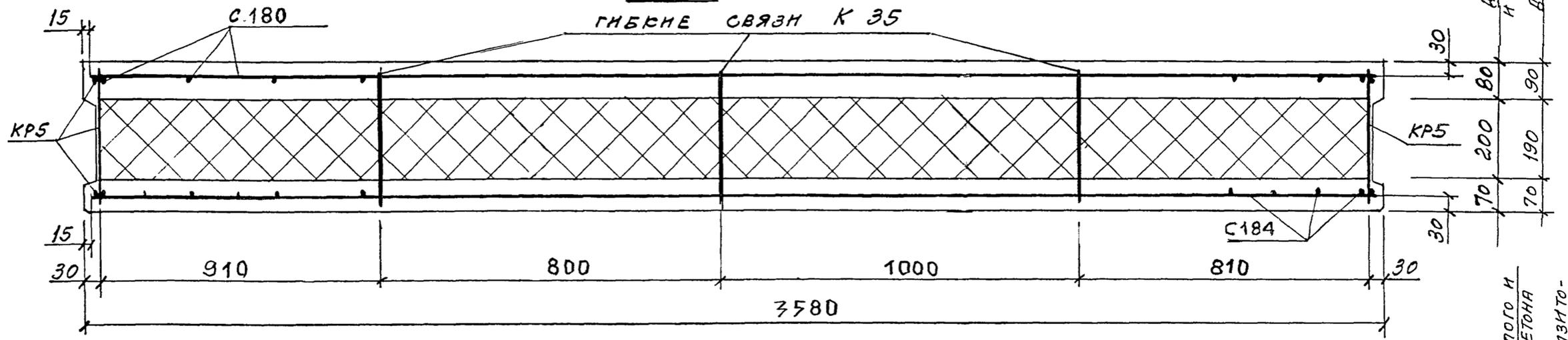
М25.13/98 - 1.37

Цокольные панели ПЦТ 30.21.3,5; ПЦТ 36.21.3,5; ПЦТ 60.21.3,5		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

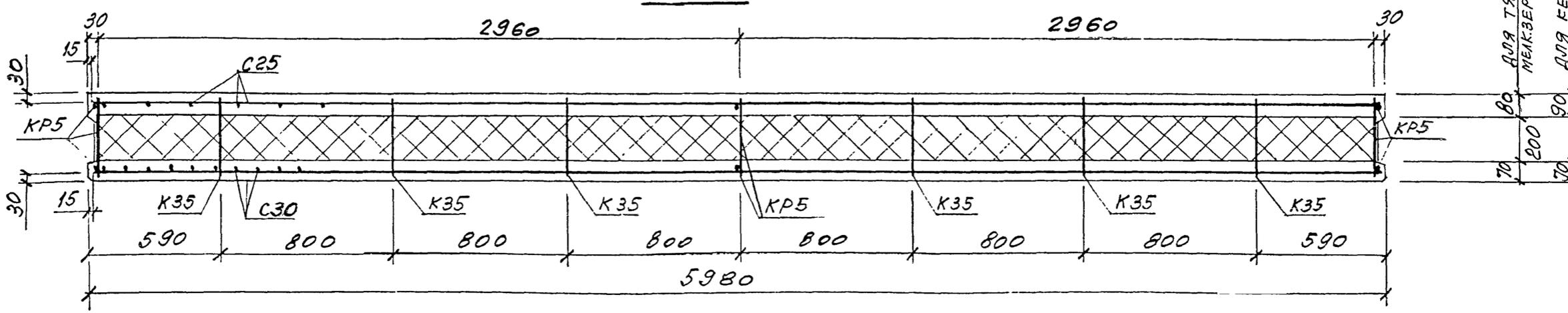
1 - 1



2 - 2

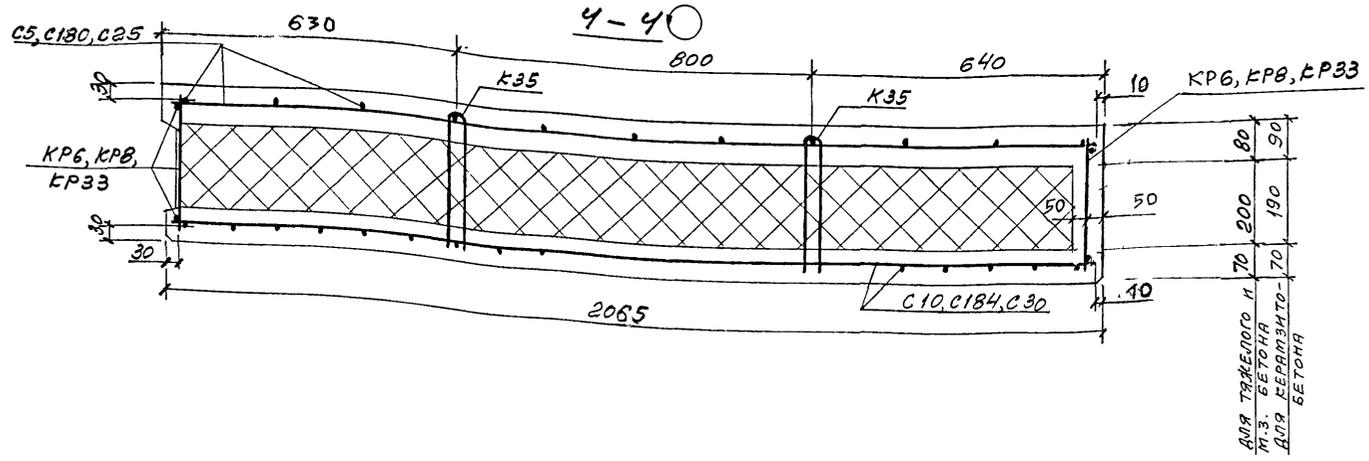


3 - 3



Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98-1.37



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ													ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	Всего													
	Сетки													Каркасы													Изделия арматурные					Изделия закладные						
																											Арматура					Классы					Прокат марш	
	Вр-I					А-III					А-I		А-III			Ст 3кп																						
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					Итого		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-93		ГОСТ 103-76																				
ПЦТ 30.21.35	1	1					2	2					4	2			2	34,5	1,04	35,54	2,26			0,92	0,4	2,06		7,64	41,2									
ПЦТ 36.21.35					1	1	2						6		2		2	40,9	1,56	42,46	3,04			0,92	0,4	2,06		6,48	48,9									
ПЦТ 60.21.35			1	1			3						12			2	2	57,12	28,97	86,09			4,8	0,92	0,4	2,06		8,18	94,3									

Фасад

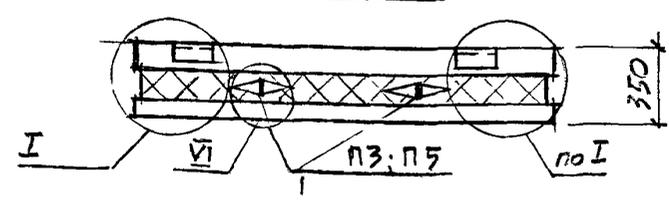
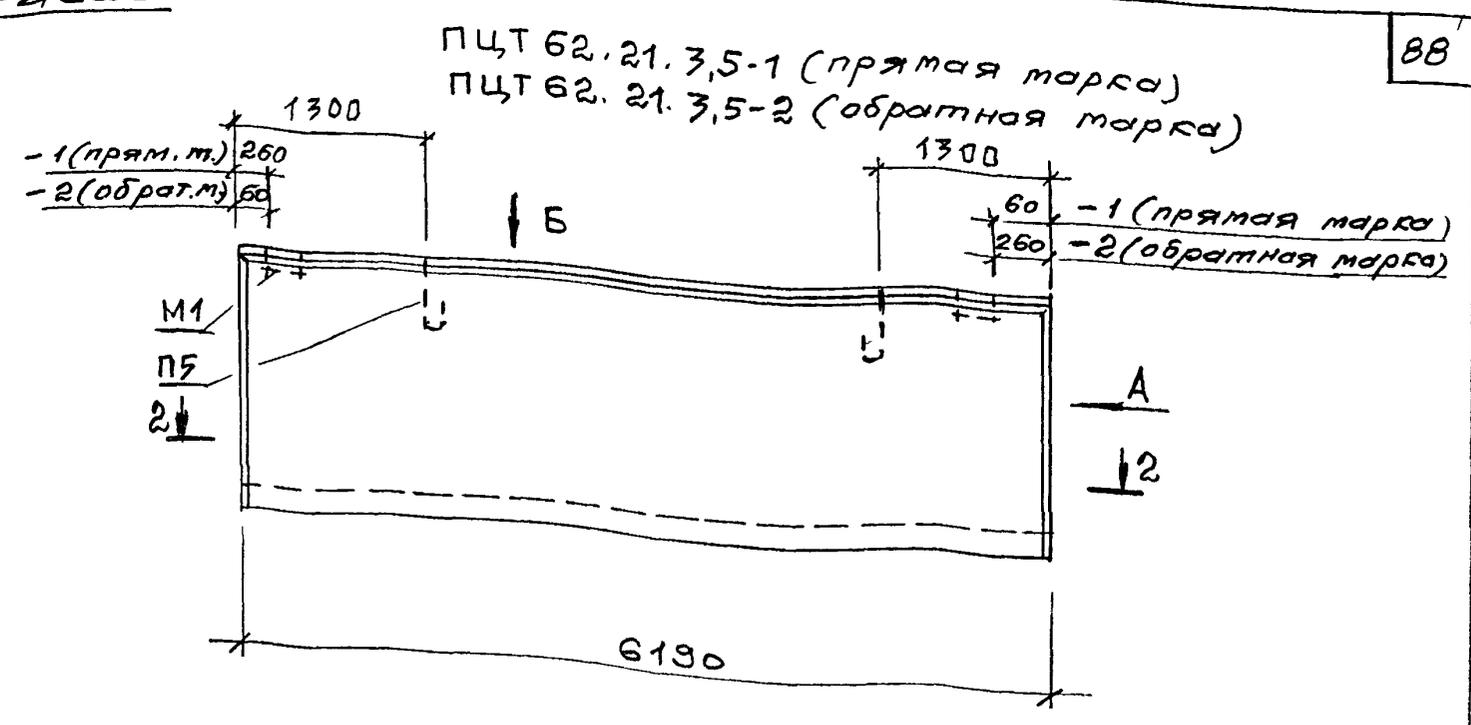
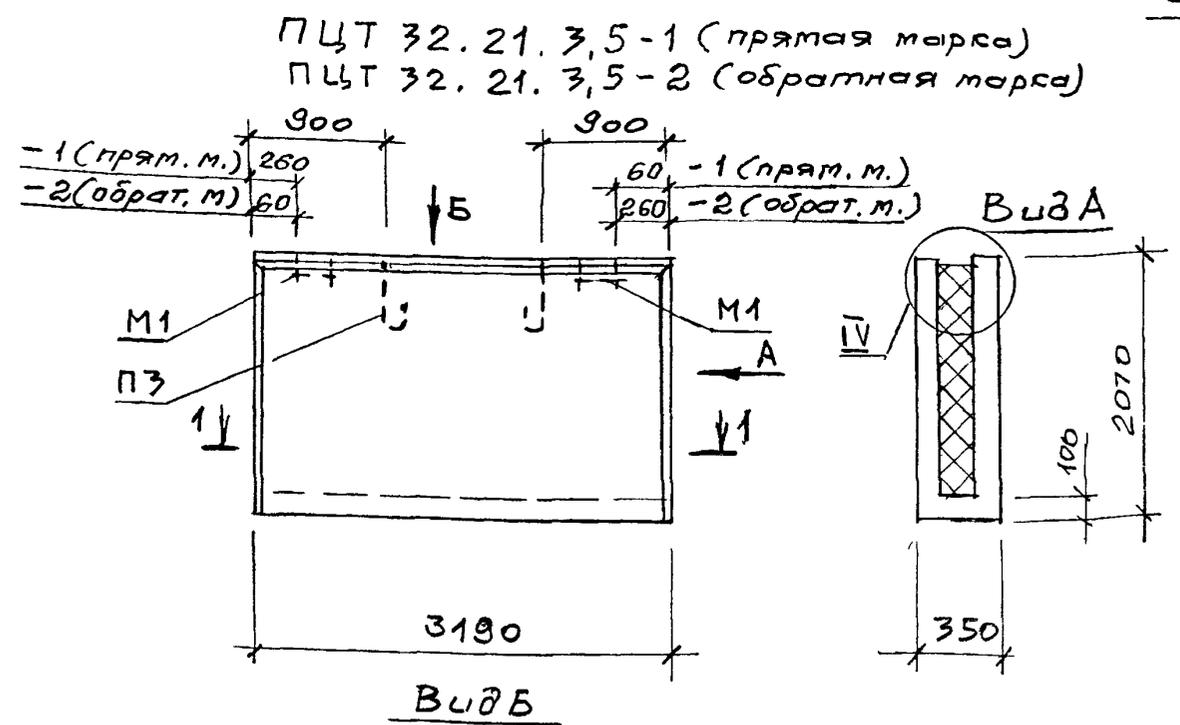
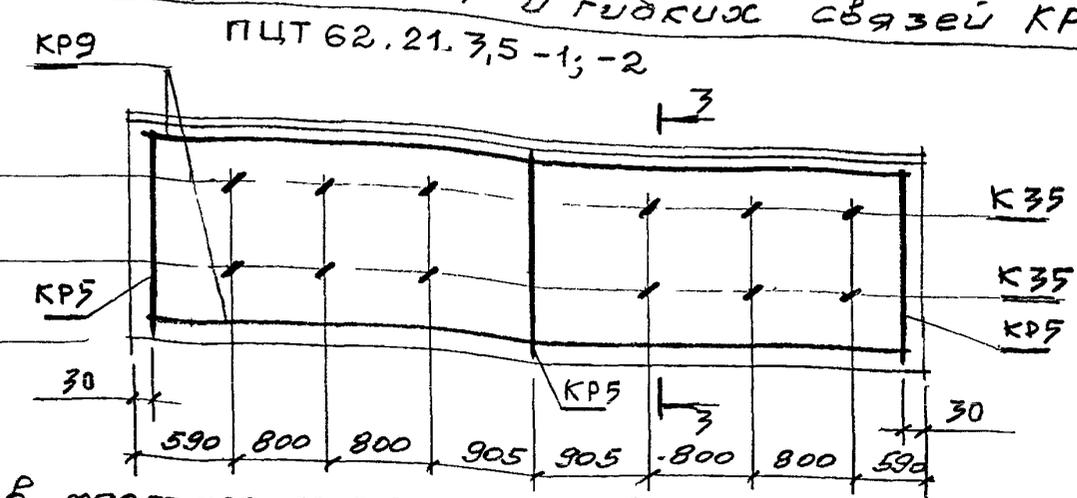
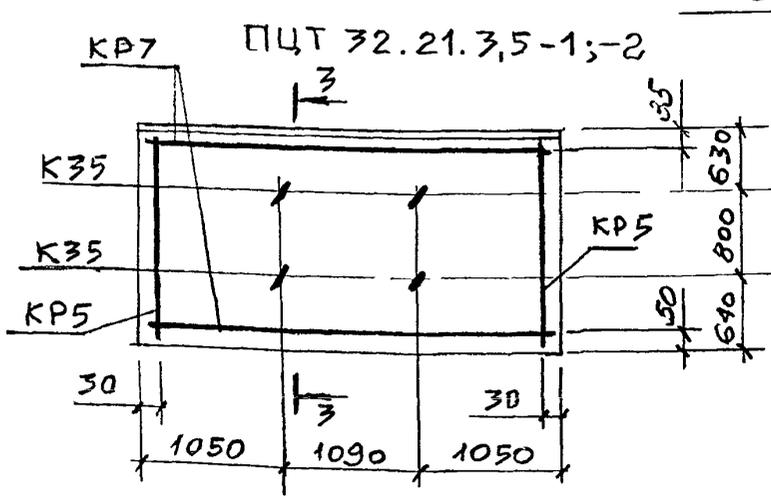


Схема раскладки каркасов КР и гибких связей КР35



Расход материалов

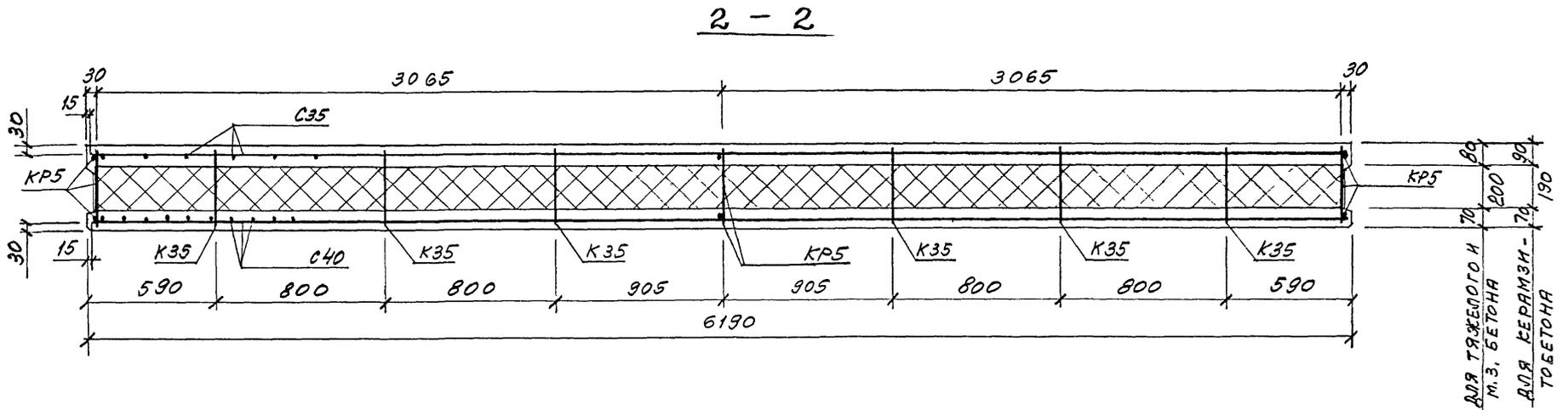
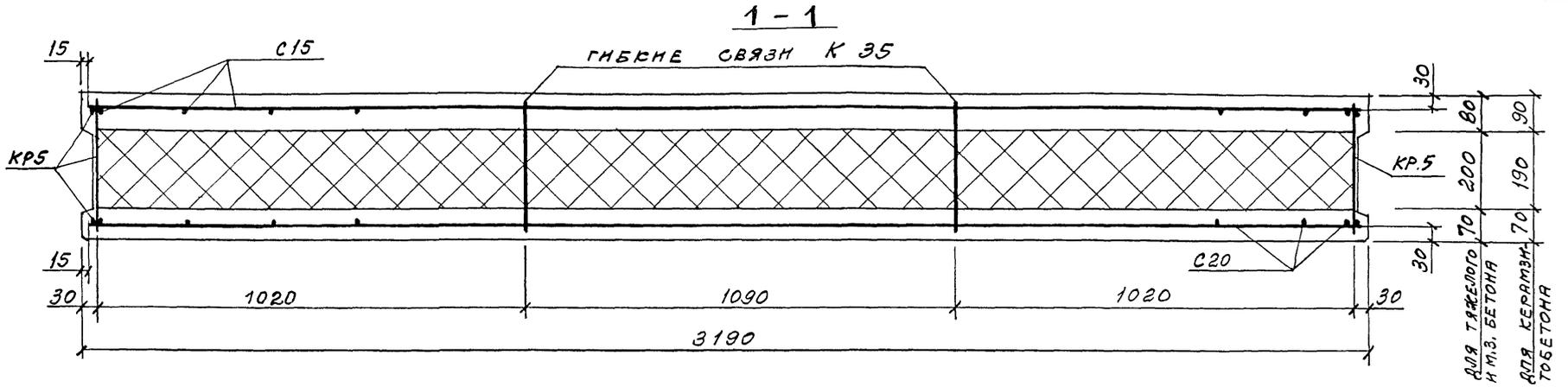
Каркасы в местах пересечения связать базальной проволокой

Марка панели	Бетон, кл. В20, м ³	Цем. песч. р-р М100, м ³	Пеноп. лист. М35, м ³	Сталь, включая заклад., кг
ПЦТ 32.21.3,5-1;-2	0,89 / 1,06	0,23	1,2 / 1,26	43,4
ПЦТ 62.21.3,5-1;-2	1,72 / 2,05	0,45	2,32 / 2,44	97,2

* В числителе указан расход материала при наружных слоях из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона

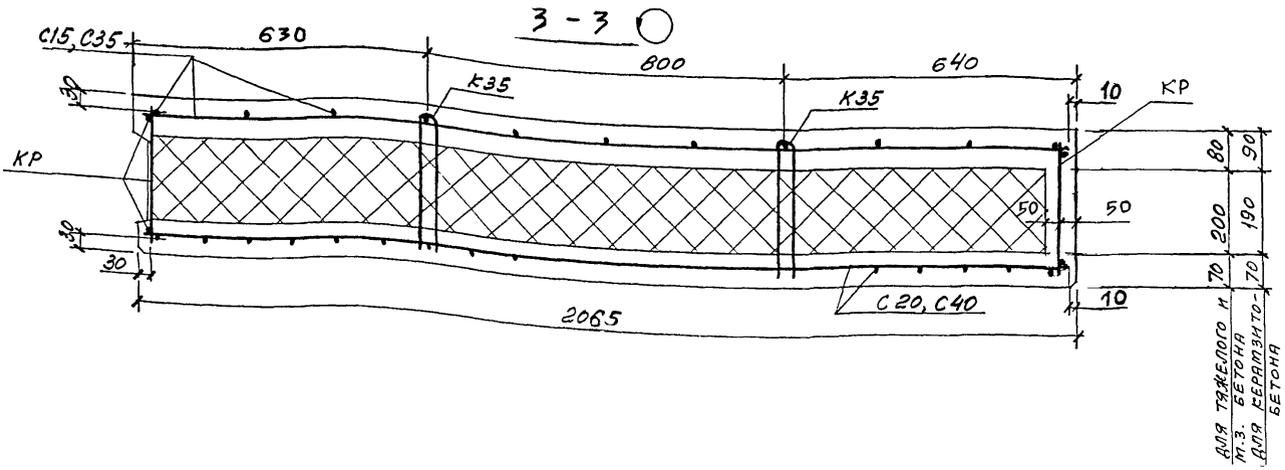
М25.13/98 --1.38					
Изм	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Зав. отделом		Смилянский			
Гл. арх. проекта		Гудеева			
Гл. инж. проекта		Гадаева			
Н. контр.		Лукашевич			

Цокольные панели		
ПЦТ 32.21.3,5; ПЦТ 62.21.3,5		
Стация	Лист	Листов
Р	1	3
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

M25.13/98-1.38

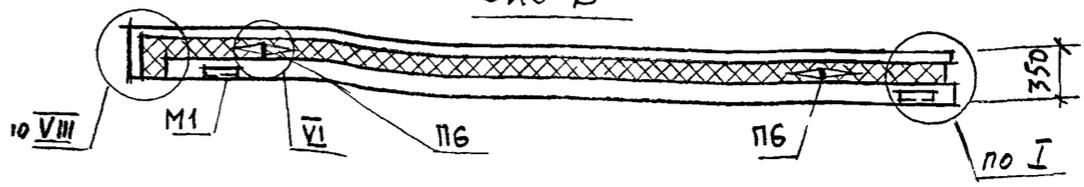
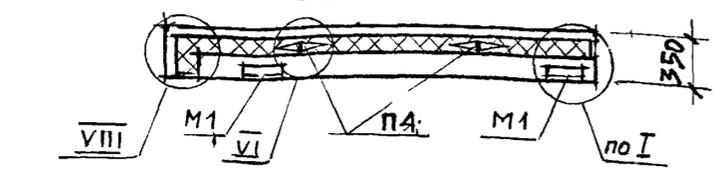
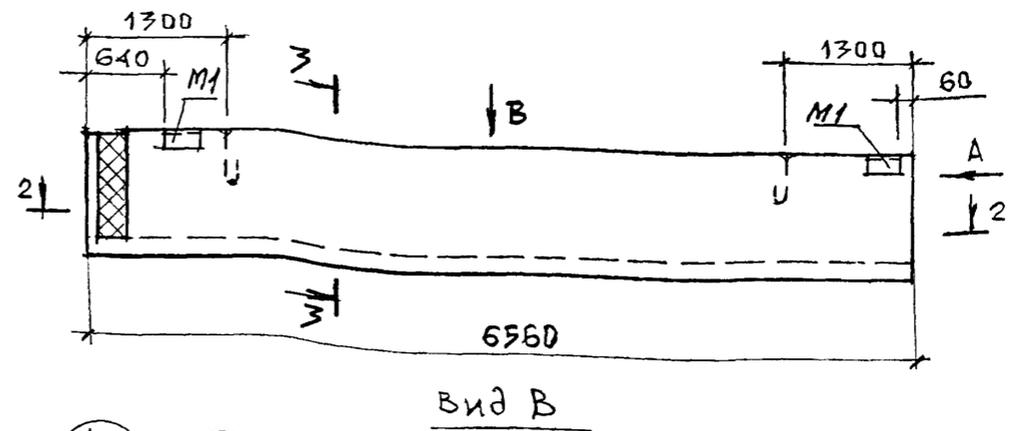
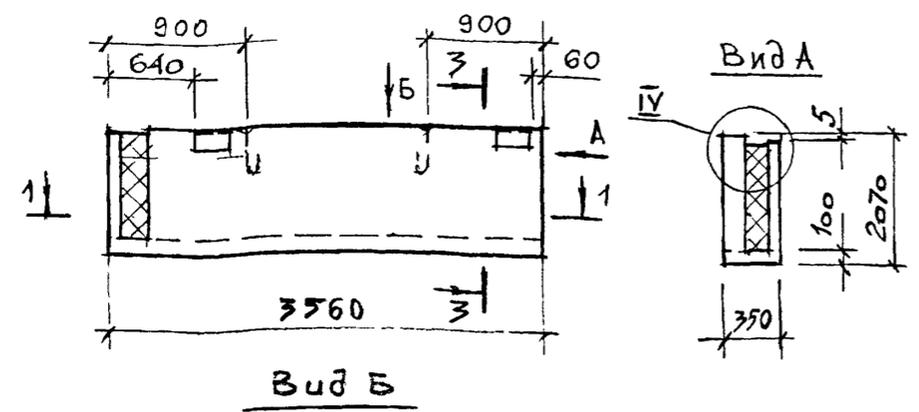


МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ										ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	Всего		
	СЕТКИ					КАРКАСЫ					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
											АРМАТУРА					КЛАССА							ПРОФ. МАРКН	
											ВР-I		А-III			А-I		А-III					Ст 3 кп	
											ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-93		ГОСТ 108-76				
C15	C20	C35	C40	KP5	KP7	KP3	K35	П3	П5	M1	φ5	φ8	Итого	φ12	φ16	φ8	φ10	ГОСТ 8509-93	ГОСТ 108-76					
ПЦТ 32.21.3,5-1	1	1			2	2	4	2		2	36,7	1,04	37,74	2,26		0,92	0,4	2,06		5,64	43,4			
ПЦТ 32.21.3,5-2	1	1			2	2	4	2		2	36,7	1,04	37,74	2,26		0,92	0,4	2,06		5,64	43,4			
ПЦТ 62.21.3,5-1			1	1	3		2	12		2	59,04	29,96	89,0		4,8	0,92	0,4	2,06		8,18	97,2			
ПЦТ 62.21.3,5-2			1	1	3		2	12		2	59,04	29,96	89,0		4,8	0,92	0,4	2,06		8,18	97,2			

ПЦТ 35.21.3,5-1
прямая марка

Вид изнутри

ПЦТ 65.21.3,5-1
прямая марка



ПЦТ 35.21.3,2-2
обратная марка

ПЦТ 65.21.3,5-2, ОБРАТНАЯ МАРКА

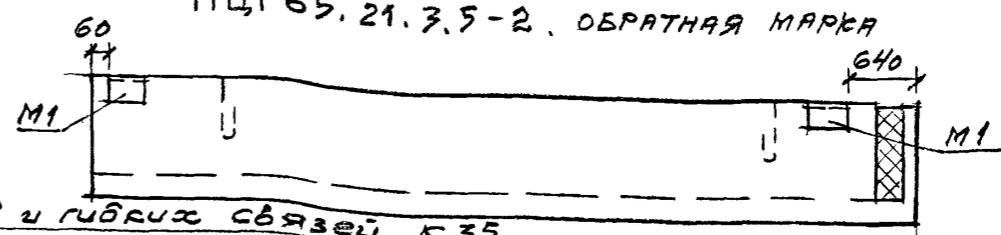
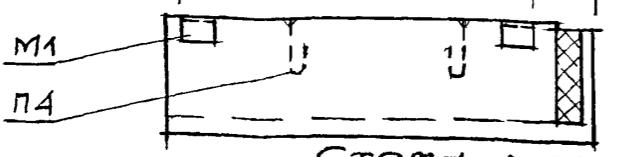
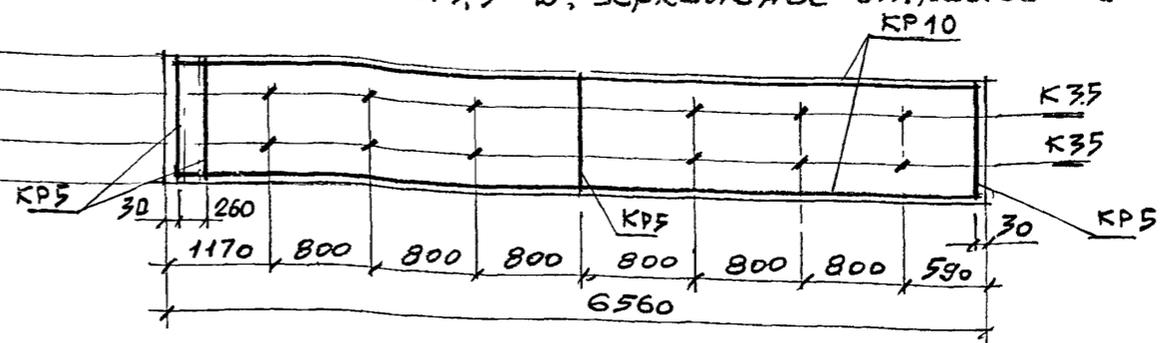
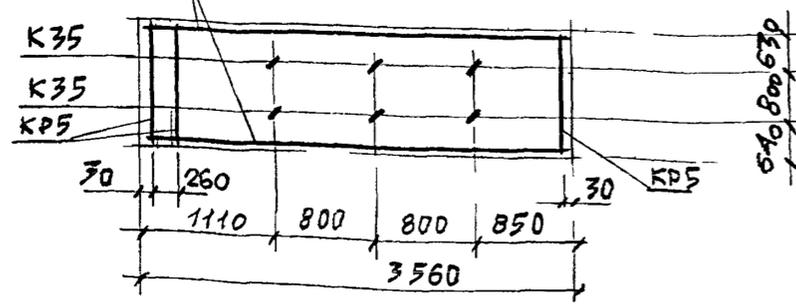


Схема раскладки каркосов КР и гибких связей К35

ПЦТ 35.21.3,5-1 - изображено
ПЦТ 35.21.3,5-2 - зеркальное отражение КР 35

ПЦТ 65.21.3,5-1, изображено
ПЦТ 65.21.3,5-2, зеркальное отражение КР 10



Расход материалов

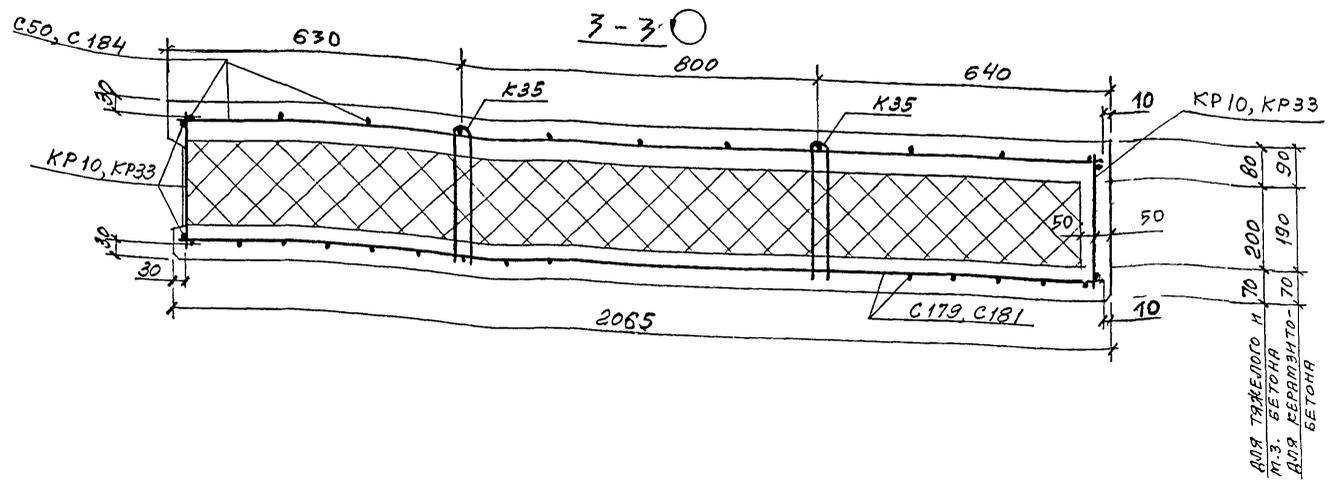
Каркасы в местах пересечения связать вязальной проволокой

Марка панели	Бетон, кл. В20, м ³	Цем. песч. р-р М100, м ³	Пенополистир. М35, м ³	Сталь, включая закл., ст
ПЦТ 35.21.3,5-1;-2	0,97 1,17	0,26	1,35 1,42	50,3
ПЦТ 65.21.3,5-1;-2	1,97 2,04	0,48	2,34 2,75	93,2

* в числителе указан расход материала при наружных слоях из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона

M25.13/98 - 1.39					
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Зав.отделом		Смирновский			
Гл.врх.проект		Гусева			
Гл.инж.проект		Гадасва			
Н.контр		Лукашевич			

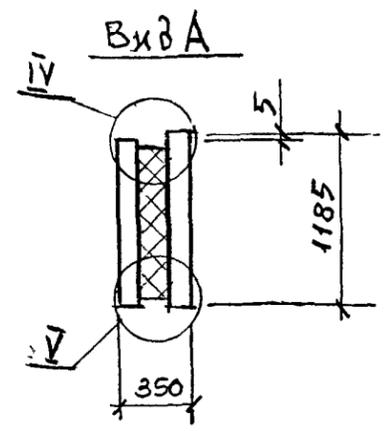
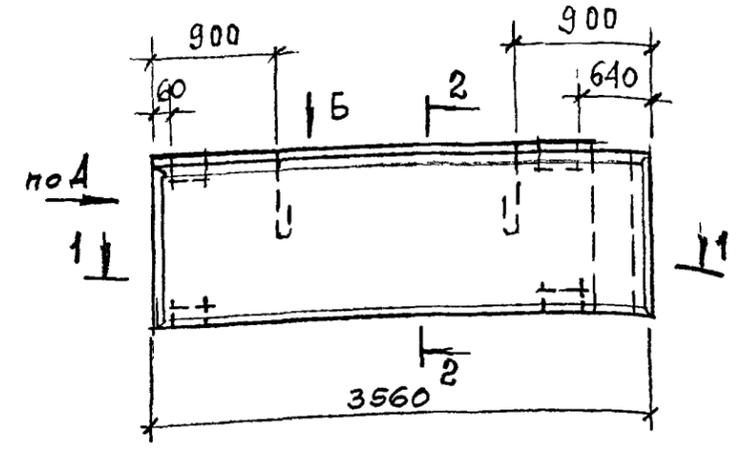
Цокольные панели ПЦТ 35.21.3,5; ПЦТ 65.21.3,5			Стадия Р	Лист 1	Листов 3
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ											ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ										Итого	Всего
	СЕТКИ				КАРКАСЫ			ГИБ-КНЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ для ПОВЪЕМА		Зак-лад-ные изде-лия	АРМАТУРА			КЛАССА				ПРОКАТ				
												ВР-I		А-III	Итого	А-I		А-III		СТ 3 КЛ			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-93		ГОСТ 103-76												
	С 50	С 179	С 181		С 184	КР10	КР33	КР5	К35	ПА	П6	М1	φ5	φ8	φ10	φ14	φ18	φ8	φ10	Л 63x6			
ПЦТ 35.21.3,5-1			1	1		2	3	6	2		2	41,9	1,56	43,46	3,4		0,92	0,4	2,06		6,78	50,3	
ПЦТ 35.21.3,5-2																							
ПЦТ 65.21.3,5-1	1	1			2		4	12		2	2	52,8	3042	83,22		6,52	0,92	0,42	2,06		9,92	93,2	
ПЦТ 65.21.3,5-2																							

Фасад

3 ПСТ 35.12.3,5-1
прямая марка



3 ПСТ 35.12.3,5-2
обратная марка

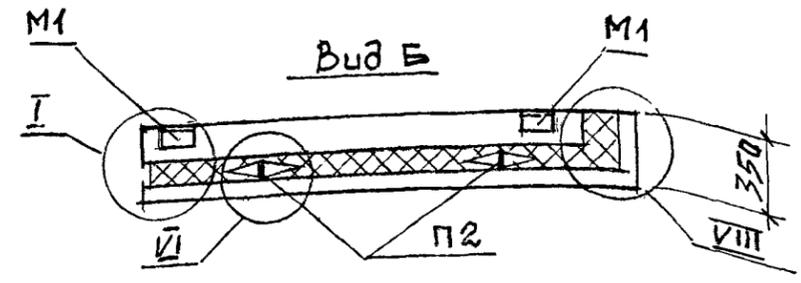
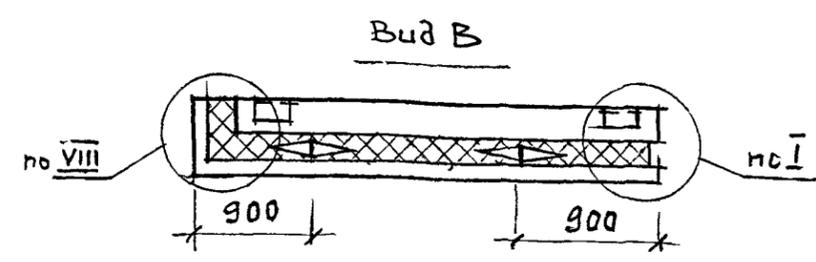
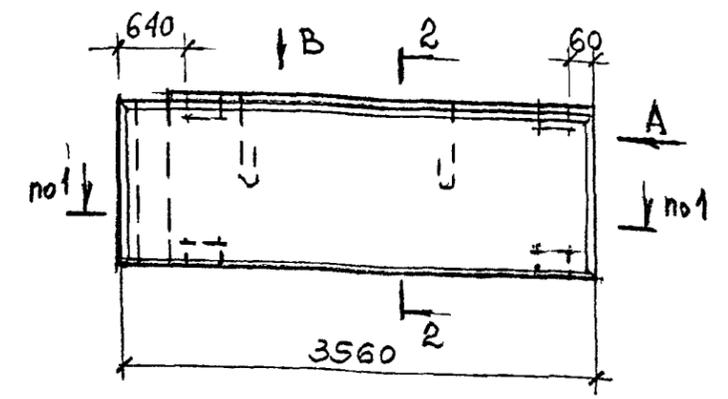
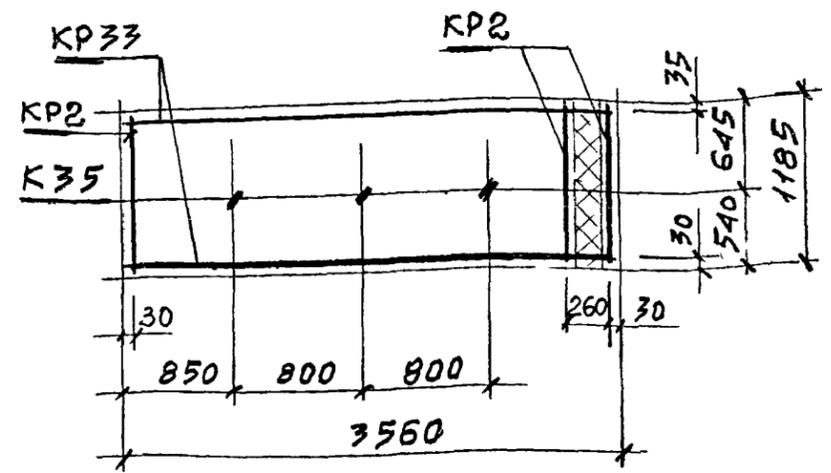


Схема раскладки каркасов КР и
глубких связей КЗ5

3 ПСТ 35.12.3,5-1 - изображено
3 ПСТ 35.12.3,5-2 - зеркальное отражение



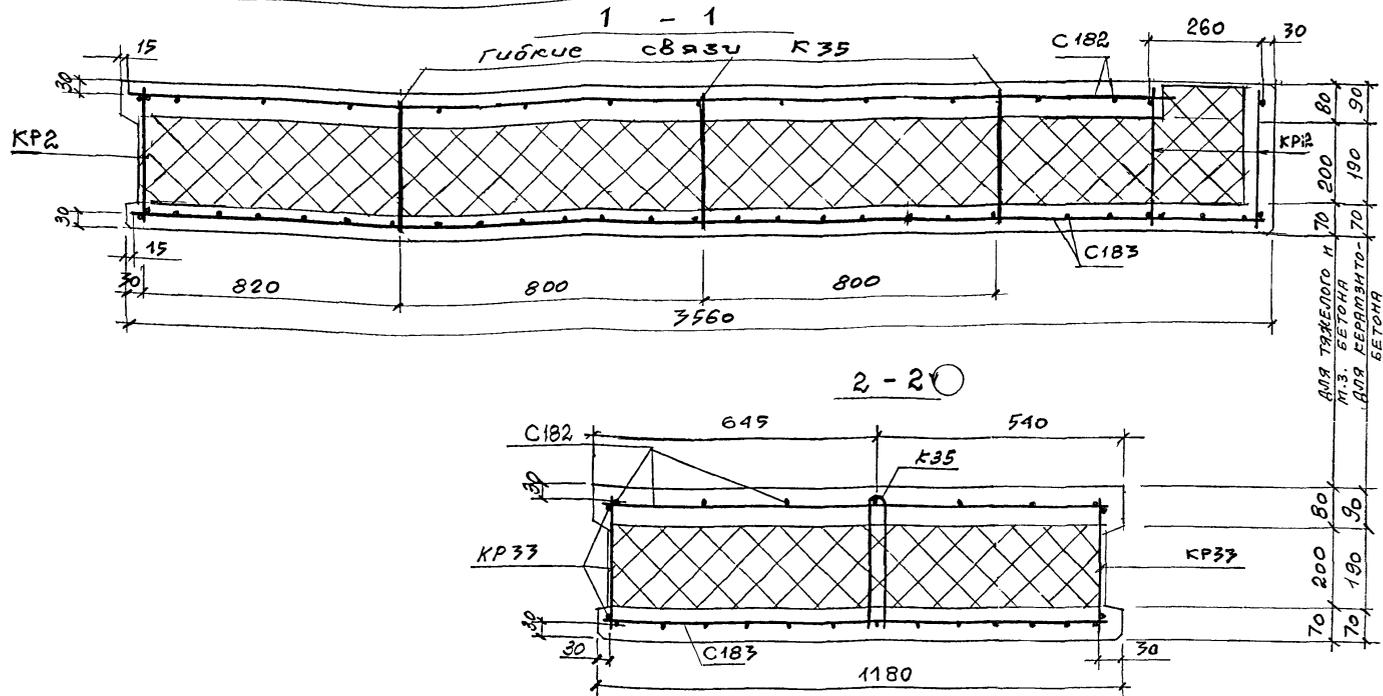
Каркасы в местах пересечения
вязальной проволокой

Расход материалов

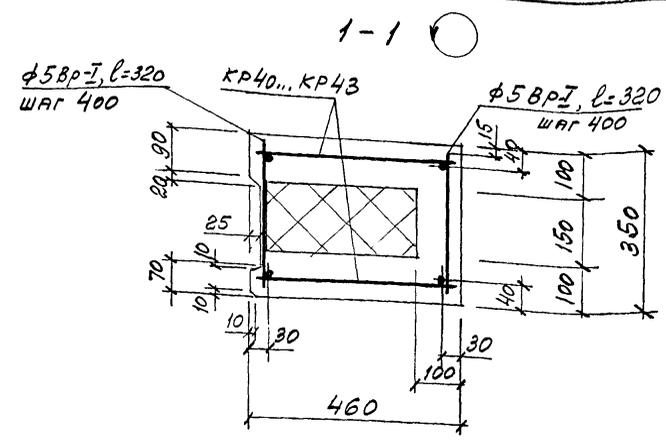
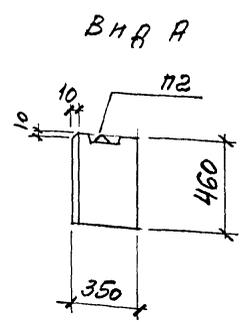
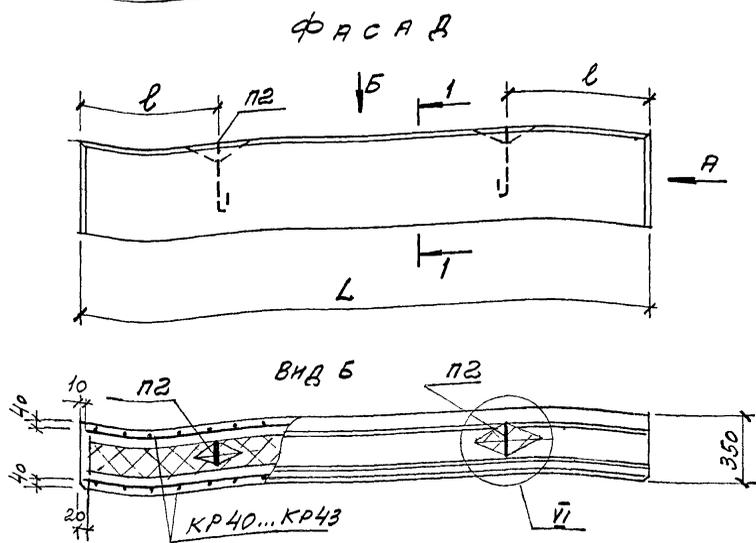
Марка панели	Бетон кл. В20*, м ³	Цем. песч. р-р М100, м ³	Пенополи- стир. М35*, м ³	Сталь, включая закладные, кг
3 ПСТ 35.12.3,5-1;-2	0,52 0,63	0,14	0,82 0,85	33,7

* В числителе указан расход материала при наруж-
ных слоях из керамзитобетона, в знаменателе -
из тяжелого или мелкозернистого бетона

M25.13/98 --1.40							
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата		
Зав. отделом.		Смилянский		<i>Смилянский</i>			
Гл. арх. проекта		Гусева		<i>Гусева</i>			
Гл. тех. проекта		Гадаева		<i>Гадаева</i>			
Н контр.		Лукашевич		<i>Лукашевич</i>			
Панель 3 ПСТ 35.12.3,5					Стадия	Лист	Листов
					Р	1	2
					АО ЦНИПРОМЗДАНИЙ		



МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ								ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ							Итого	Всего
	СЕТКИ		КАРКАСЫ		ГИБ-КНЕ СВЯЗИ	ПЕТЛИ ДЛЯ ПОВЪЕМА	Закладные изделия	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Итого			
								АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКА						
	С 182	С 183	КР 33	КР 2	К 35	П 2	М 1	ВР-I	А-III	Итого	А-I	А-III	СТ 3 КП				
								ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-93	ГОСТ 103-76		
ЭПСТ 35.21.3,5-1	1	4	2	3	3	2	4	2508	0,78	2586	1,4	1,84	0,4	4,12	7,76	33,7	
ЭПСТ 35.21.3,5-2																	

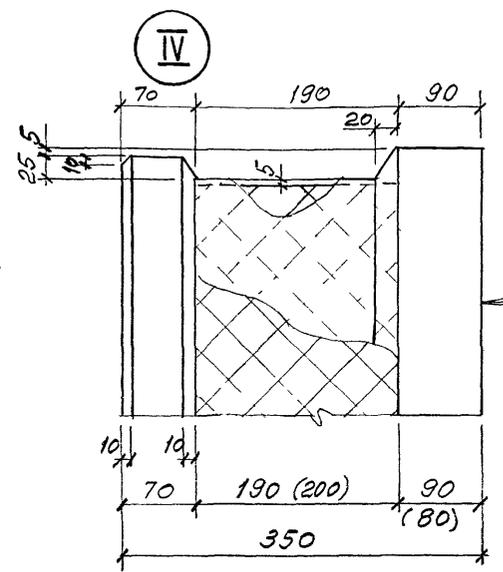
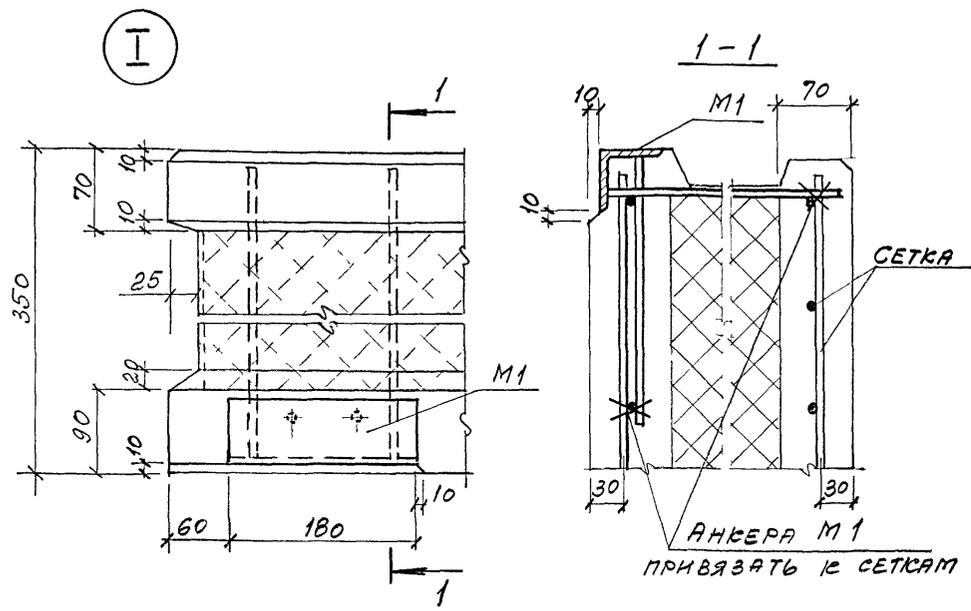


В ЦОКОЛЬНЫХ БАЛКАХ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, С КАЖДОЙ СТОРОНЫ ПРЕДУСМОТРЕН ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА М100 ТОЛЩИНОЙ ПО 20 ММ.

МАРКА БАЛКИ	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА БАЛКУ				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА БАЛКУ, КГ							Итого		
	L	B	БЕТОН* кл. В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. р-р М100, м³	ПЕНОПО- ЛИСТИРОЛ М35, м³	КАРКАСЫ				ОТДЕЛИ СТЕР- ЖЕНЬ φ58p-I, L=320	ПЕЛЛИ ДЛЯ ПОДВЕС- КИ П2	АРМАТУРА КЛАССА							
						KR40	KR41	KR42	KR43			Bp-I		A-I		A-III			
												ГОСТ 5781-82							
БЦТ 30.5.3,5	2980	750	0,26 0,32	0,05	0,16	2				18	2	3,3	1,4	4,8	0,4			9,9	
БЦТ 36.5.3,5	3580	750	0,32 0,38	0,06	0,19		2			20	2	3,8	1,4		9,2			14,4	
БЦТ 60.5.3,5	5980	1200	0,53 0,64	0,11	0,32			2		32	2	6,0	1,4		0,4	29,0		36,8	
БЦТ 24.5.3,5	2420	600	0,21 0,26	0,04	0,13				2	14	2	2,5	1,4	3,8	0,4			8,1	

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА.

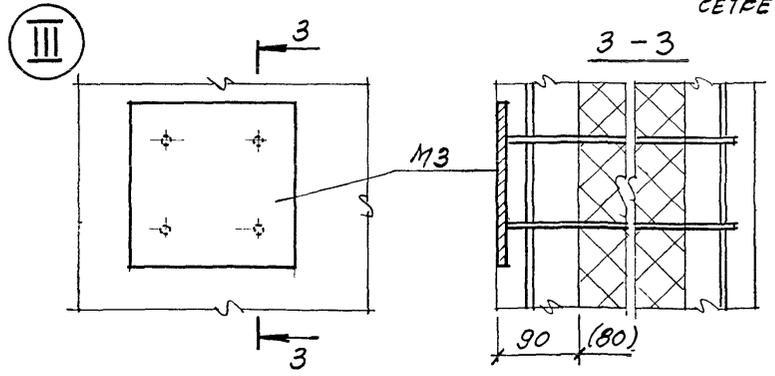
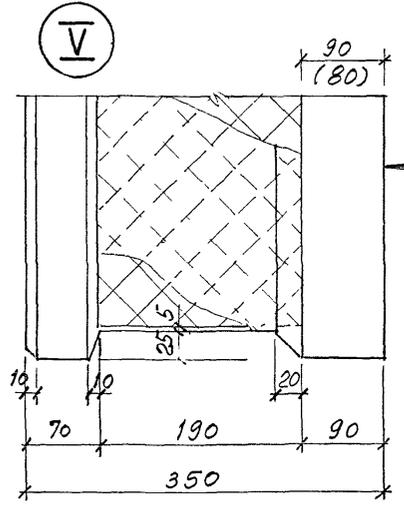
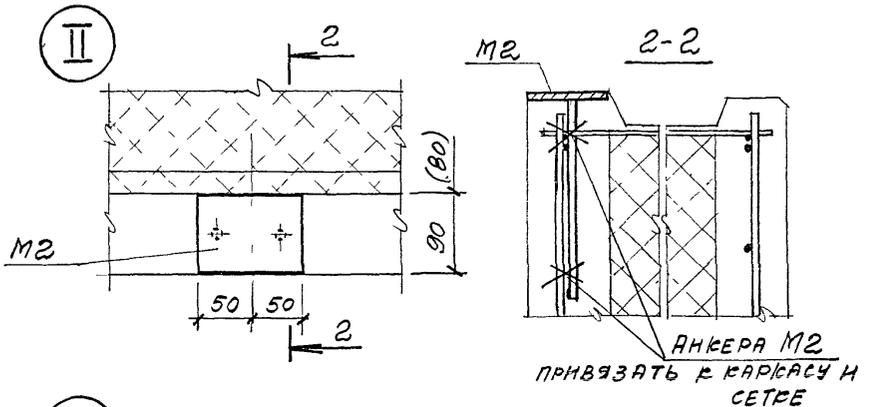
						M25.13/98 - 1.41		
Изм	Кол.ч	Лист	№ док	Подпись	Дата			
Зав. отделом		Смирнянский		<i>[Signature]</i>				
Гл. арх. проекта		Гузеева		<i>[Signature]</i>				
Гл. мех. проекта		Гадасова		<i>[Signature]</i>				
И. контр.		Лукашевич		<i>[Signature]</i>				
						Балки цокольные БЦТ 30.5.3,5; БЦТ 36.5.3,5; БЦТ 60.5.3,5; БЦТ 24.5.3,5		
						Стация	Лист	Листов
						Р	1	1
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



НЕСУЩИЙ ВНУТРЕННИЙ
Ж.Б. СЛОЙ ИЗ КЕРАМЗИТО-
БЕТОНА - 90 мм, ВКЛЮЧАЯ
ОТДЕЛОЧНЫЙ СЛОЙ 15 мм
ИЗ ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОРА,
ИЛИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТО-
НА - 80 мм

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПОЛИСТИ-
РОЛА - 190 мм ИЛИ 200 мм
ПРИ Ж.Б. СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО
БЕТОНА

НАРУЖНЫЙ Ж.Б. СЛОЙ ИЗ
КЕРАМЗИТОБЕТОНА - 70 мм, ВКЛЮ-
ЧАЯ ОТДЕЛОЧНЫЙ СЛОЙ 20 мм
ИЗ ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОРА, ИЛИ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА - 70 мм



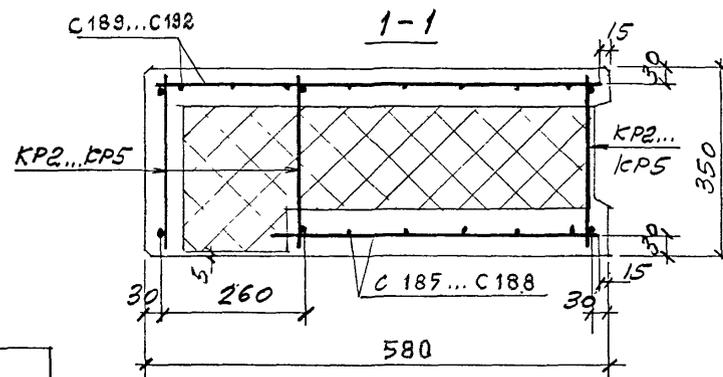
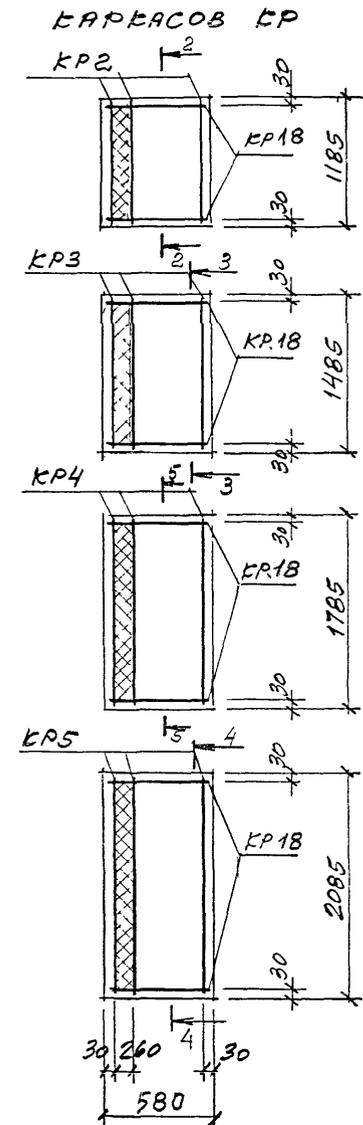
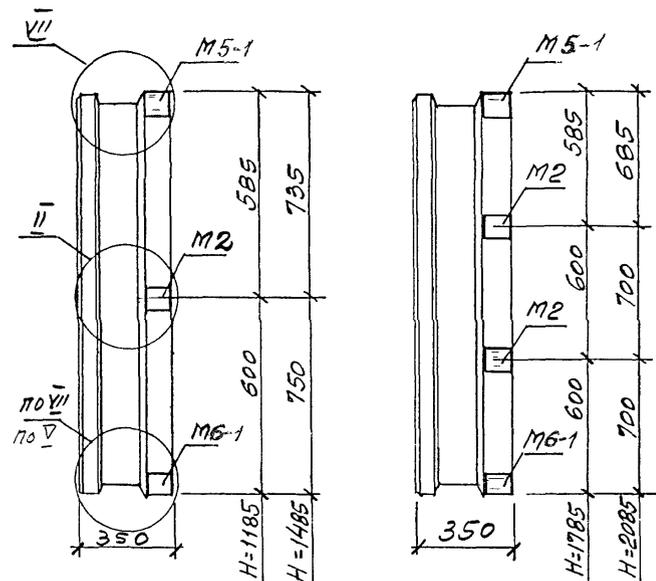
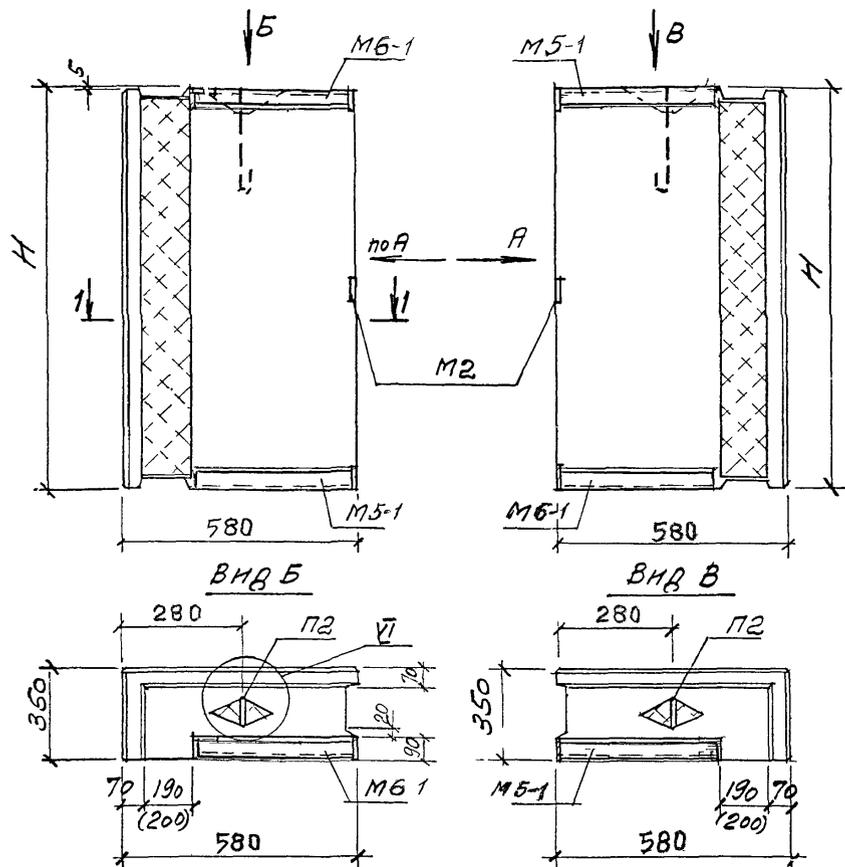
						M25.13/98 --1.42		
Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Узлы I...IX		
Зав.отделом		Смилянский		<i>Смилянский</i>				
Гл. арх. проекта		Гуцеева		<i>Гуцеева</i>				
Гл. инж. проекта		Гадаева		<i>Гадаева</i>				
И.контр.		Лукашевич		<i>Лукашевич</i>				
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	2
						АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА

ВНУ А

СХЕМА РАСКЛАДКИ



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	БЕТОН* КЛАССА В20, м³	ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м³	ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, м³	СТАЛЬ, кг
2 ПСТ 6.12.3,5	1185	0,09 / 0,1	0,025	0,13 / 0,14	11,96
2 ПСТ 6.15.3,5	1485	0,11 / 0,13	0,03	0,16 / 0,17	13,51
2 ПСТ 6.18.3,5	1785	0,13 / 0,16	0,036	0,20 / 0,21	15,52
2 ПСТ 6.21.3,5	2085	0,15 / 0,18	0,04	0,23 / 0,24	16,90

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОВЕРХНЕГО БЕТОНА

М25.13/98 - 1.43						Стадия	Лист	Листов
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Р	1	2
Зав. отделом		Сидянский				Угловые простеночные панели		
Гл. арх. проекта	Гусева					2 ПСТ 6.12.3,5...; 2 ПСТ 6.15.3,5...;		
Гл. инж. проекта	Гадзюва					2 ПСТ 6.18.3,5...; 2 ПСТ 6.21.3,5...		
И. контр	Лукашаняч					АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

