

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЙ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СБОРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З 501.1-144

ТРУБЫ ВОДОПРОПУСКНЫЕ КРУГЛЫЕ  
ЖЕЛЕЗСБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ  
ЖЕЛЕЗНЫХ И АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

Выпуск 1. Индустриальные изделия.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ Э 501.1-144

ТРУБЫ ВОДОПРОПУСКНЫЕ КРУГЛЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ  
ЖЕЛЕЗНЫХ И АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

Выпуск 1. Индустриальные изделия.  
Рабочие чертежи

Согласовано:	Г.А.Корчагин
Исполнитель:	И.П.Шульмюн
Руководитель:	И.П.Лубинич

РАЗРАБОТАНЫ  
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ  
МИНTRANСSTРОЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Данил  
Смирнов  
Баскаков

А.К.Васин  
С.С.Ткаченко  
Р.С.Клейнер

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 01.07.88г приказом  
Ленгипротрансмоста  
от 02.03.88г № 7/т

Сборочный чертеж

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-144.1 010.00	Техническое описание	5
3.501.1-144.1 0100.00	Звено средней части трубы ЗКПТ - ЗКП10	8
3.501.1-144.1 01000.00	Звено средней части трубы ЗКП1 - ЗКП11 Сборочный чертеж	9
3.501.1-144.1 02.01.00	Звено средней части трубы ЗКП11	11
3.501.1-144.1 02.02.00	Бортик наруженный КП1-КП37(нечетные)	12
3.501.1-144.1 02.02.00	Бортик внутренний КП2 - КП40(четные)	14
3.501.1-144.1 02.03.00	Сетка арматурная С1-С5	16
3.501.1-144.1 03.02.00	Звено коническое ЗКП11-ЗКП14	17
3.501.1-144.1 03.000.00	Звено коническое ЗКП11-ЗКП14 Сборочный чертеж	18
3.501.1-144.1 03.01.00	Бортик наружний и внутренний КП41-КП48	20
3.501.1-144.1 03.02.00	Бортик кардана КП49-КП52	21
3.501.1-144.1 03.03.00	Бортик портала КП53-КП56	22
3.501.1-144.1 03.04.00	Сетка арматурная С7	23
3.501.1-144.1 03.05.00	Сетка арматурная С8-С11	24
3.501.1-144.1 04.00.00	Звено цилиндрическое ЗКП15-ЗКП18	25
3.501.1-144.1 04.000.00	Звено цилиндрическое ЗКП15-ЗКП18 Сборочный чертеж	26

1313/6 2

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-144.1 04.01.00	Бортик наружный и внутренний КП57-КП54	28
3.501.1-144.1 04.02.00	Бортик кардана КП65-КП68	29
3.501.1-144.1 04.03.00	Бортик портала КП69-КП72	30
3.501.1-144.1 04.04.00	Сетка арматурная С8	31
3.501.1-144.1 04.05.00	Сетка арматурная С13-С16	32
3.501.1-144.1 05.00.00	Сетка арматурная СТ1.0(a)-СТ3.0(a)	33
3.501.1-144.1 05.01.00	Бортик плоский КР1-КР9	35
3.501.1-144.1 05.02.00	Сетка арматурная СТ2.0(a)-СТ3.0(a)	36
3.501.1-144.1 05.02.00	Сетка арматурная СТ2.0(b)-СТ3.0(b)	38
3.501.1-144.1 05.03.00	Сетка арматурная С20.0(a)-С22.0(a)	39
1-144.1 05.03.00 СБ	Сборочный чертеж	41
1-144.1 06.00.00	Блок фундаментно средней части трубы ф1-ф4	42
1-144.1 07.00.00	Блок фундаментно осей ф5-ф8	43
1-144.1 08.00.00	Блок промиворазворачивающий зеркало БФ1	44

под	Гкаченко	Лисов	Семёнов	Денисов
то	Миронова	Лисов	Семёнов	Денисов
х пр	Клейнер	Лисов	Семёнов	Денисов
Рук. за	Белаведро	Лисов		

3.501.1-144.1 07

Содержание

Изменения

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-144.1 08.01.00	Сетка орматурная С23	45
3.501.1-144.1 08.02.00	Сетка орматурная С24	45
3.501.1-144.1 08.03.00	Сетка орматурная С25	46
3.501.1-144.1 08.04.00	Сетка орматурная С26	46
3.501.1-144.1 08.00.0086	Бедроство расхода стали в блоках труб с плоским опиранием для обычных климатических условий	47
3.501.1-144.1 09.00.00	Звено средней части трубы ЗКП-Ф... ЗКП 10-М	50
3.501.1-144.1 09.00.0086	Звено средней части трубы ЗКП-М... ЗКП 10-М. Сборочный чертеж	51
3.501.1-144.1 09.01.00	Каркас неразъемный КП1-М... КП37-М	53
3.501.1-144.1 09.02.00	Каркас внутренний КП2-М... КП38-М	55
3.501.1-144.1 09.03.00	Сетка орматурная С1-М... С6-М	57
3.501.1-144.1 10.00.00	Звено коническое ЗКП11-М... ЗКП14-М	58
3.501.1-144.1 10.00.0086	Звено коническое ЗКП11-М... ЗКП14-М. Сборочный чертеж	59
3.501.1-144.1 10.04.00	Каркас неразъемный и внутренний КП4-М... КП48-М	61
3.501.1-144.1 10.02.00	Каркас кардана КП49-М... КП52-М	62
3.501.1-144.1 10.03.00	Сетка орматурная С7-М	63
3.501.1-144.1 11.00.00	Блок фундаментного Ф9-М, ф10-М	64

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-144.1 11.00.0086	Блок фундаментного Ф9-М, ф10-М. Сборочный чертеж.	65
3.501.1-144.1 11.01.00	Сетка орматурная С8-М, С9-М	67
3.501.1-144.1 11.02.00	Сетка орматурная С9-М, С9-М	67
3.501.1-144.1 11.03.00	Сетка орматурная С10-М	68
3.501.1-144.1 11.04.00	Сетка орматурная С11-М	68
3.501.1-144.1 11.06.00	Сетка орматурная С12-М	69
3.501.1-144.1 10.00.0086	Бедроство расхода стали в блоках труб с плоским опиранием северного исполнения	70
3.501.1-144.1 12.00.00	Стенка пароизоляционная С78	72
3.501.1-144.1 12.01.00	Каркас кардана КП73	73
3.501.1-144.1 12.02.00	Сетка орматурная С27	74
3.501.1-144.1 12.03.00	Сетка орматурная С28	75
3.501.1-144.1 13.00.00	Стенка пароизоляционная С79	76
3.501.1-144.1 13.01.00	Каркас кардана КП74	77
3.501.1-144.1 13.02.00	Сетка орматурная С29	78
3.501.1-144.1 13.03.00	Сетка орматурная С30	78

1313/6

3

3.501.1-144.1 00

2

Обозначение	Наименование	Стр		Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-144.1 14.00.00	Стенка портальная СТ10 - СТ13	80		3.501.1-144.1 15.00.00	Стенка откосная СТ4(п) - СТ7(п)	89
3.501.1-144.1 14.00.00СБ	Стенка портальная СТ10 - СТ13. Сборочный чертеж	82		3.501.1-144.1 15.00.00СБ	Стенка откосная СТ4(п) - СТ7(п) Сборочный чертеж	90
3.501.1-144.1 14.01.00	Каркас внутренний КП75 - КП78	83		3.501.1-144.1 15.01.00	Каркас плоский КР14 - КР19	91
3.501.1-144.1 14.02.00	Каркас портала КП79п(п) - КП82п(п)	84		3.501.1-144.1 15.02.00	Сетка орматурная С35л(п) - С38.5(п)	93
3.501.1-144.1 14.03.00	Каркас кардона КП83 - КП86	85		3.501.1-144.1 15.02.00СБ	Сетка орматурная С35п(п) - С38.5(п). Сборочный чертеж	95
3.501.1-144.1 14.04.00	Каркас портала КП87 - КП90	86		3.501.1-144.1 15.03.00	Сетка орматурная С39п(п) - С42п(п)	96
3.501.1-144.1 14.05.00	Каркас портала плоский КР10 - КР13	87		3.501.1-144.1 15.03.00СБ	Сетка орматурная С39п(п) - С42п(п). Сборочный чертеж	98
3.501.1-144.1 14.06.00	Сетка орматурная С31 - С34	88		3.501.1-144.1 00.00.00 ВМК	Ведомость расхода стояк в балках крученых тросов	99

1313/6

4

3.501.1-144.1 00

3

Типовая проектная документация „Трубы водопропускные железобетонные сборные для железнодорожных и автомобильных дорог“ разработана на основании плана типового проектирования на 1985 год (пункт 5.1.1.8) в соответствии с одобрением (протокол № МД-790 от 23.10.85) техническими решениями. При разработке проектной документации учтены замечания, зафиксированные в заключении МПС от 06.08.85 № ЦСП-15/135/328.

### 1. Состав документации

Типовая документация настоящей серии разработана в следующем составе:

- Выпуск 0-0. Общие указания по применению.
- Выпуск 0-1. Трубы водопропускные железобетонные краевые с плоским опиранием для железнодорожных дорог в обычных климатических условиях. Номенклатура. Материалы для проектирования.
- Выпуск 0-2. Трубы водопропускные железобетонные краевые с плоским опиранием для автомобильных дорог в обычных климатических условиях. Номенклатура. Материалы для проектирования.
- Выпуск 0-3. Трубы водопропускные железобетонные краевые с плоским опиранием северного исполнения для железнодорожных и автомобильных дорог. Номенклатура. Материалы для проектирования.
- Выпуск 0-4. Трубы водопропускные железобетонные краевые для автомобильных дорог в обычных климатических условиях. Номенклатура. Материалы для проектирования.
- Сборник 1. Индустриальные изделия. Рабочие чертежи.

Согласовано	
Генеральный директор	
Заместитель генерального директора	
Лицензия	
Унитарный подразделение	

### 2. Область применения

2.1. Звенья железобетонные краевые с плоским опиранием предназначены для применения под насыпями железнодорожных и автомобильных дорог в различных и суровых условиях (обычные климатические условия) и под обрывами (северное исполнение) в районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов.

2.2. Конструкции всех типов труб из краевых звеньев с плоским опиранием как под железнодорожные, так и под автомобильные дороги, принятые однаково, а их область применения в зависимости от типа временной подвижной нагрузки приведена в соответствующих выпусках типовой документации.

2.3. Звенья водопропускные краевые, изготовление которых производится в соответствии с требованиями ОСТ 35-27.0-85 "Звенья железобетонные краевые и промежуточные водопропускных труб под железнодорожные и автомобильные дороги. Технические условия", предназначены для применения в водопропускных трубах только под насыпями автомобильных дорог в обычных климатических условиях.

### 3. Основные положения

3.1. В типовой документации разработаны звенья железобетонные краевые с плоским опиранием отверстиями 1,00; 1,25; 1,50; 2,0 м и длиной 2 и 3 м.

3.2. Звенья отверстиями 1,00 и 1,25 м запроектированы двойные, а звенья 1,50 и 2,00 м - трехтавровые в зависимости от расчетной высоты насыпи.

1313/6 5

Нач. отд. Генченко	Фамил.	Генченко	Состав	Лист	Листов
Н.состав. Морозова	Имя	Морозова	Р	1	3
Бланк-отв. Клейнер	Бранд	Клейнер			
Рук. отд. Белаведа	Фамил.	Белаведа			
			Техническое		Литературопись
			описание		

3.501.1-144.1 08 ТД

3.3. Нагрузки на звенья трубы и несущую способность поперечного сечения звена определены в соответствии с требованиями СНиП 2.05.03-84 "Мосты и трубопроводы".

3.4. Блоки и круглые звенья с пакетом опорных втулок изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий "Блоки и круглые звенья с пакетом опорных железобетонных водопропускных труб под железнение автомобилей дорог" ГУ 35-813-8.

3.5. Железобетонные круглые звенья изготавливаются в соответствии с ОСТ 35-22.0-85 "Звенья железобетонные круглые с прямоугольными водопропускными трубами под железнение автомобилей дорог. Технические условия".

#### 4. Конструкция блоков

Нормируется относительная прочность бетона (по времени выдержки как структурной по сроку) для каждого состояния в процентах от класса бетона по прочности на сжатие не менее:

- а) при изолированной температуре наружного воздуха 50 - для бетонных блоков, 70 - для ф.б. блоков и звеньев трубы;
- б) при отрицательной температуре наружного воздуха 70 - для бетонных блоков, 90 - для ф.б. блоков, 100 - для звеньев трубы

#### 4.1. Звенья.

Материал звеньев - изолированный бетон по ГОСТ 26633-85 кук 2 со В30 по прочности на сжатие, водонепроницаемостью W6 и морозостойкостью F200 и F300 для обычных условий в зависимости среднегодичной температуры наружного воздуха наиболее холодно, месяца соответствующего минус 10°C и выше и ниже минус 10°C, и F100 - для звеньев северного исполнения.

В конструкции расчетной схемы принято:

- а) для обычных условий конструкции звеньев трубы периодическая профилья из стали класса А-1 марки 25Л2Р по ГОСТ 5781-82. При отсутствии огнестойкости класса А-1 марки 25Л2Р допускается применение огнестойких периодических профилей из стали класса А1 марки ВС7сп2 по ГОСТ 5781-82. При этом диаметры стержней конструкции огнестойкого каркаса и доской огнестойкости принимаются по действующим

для звеньев северного исполнения.

б) для звеньев северного исполнения огнестойкого профиля из стали класса А-1 марки 10Л7 по ГОСТ 5781-82

б) в качестве конструктивной схемы как для обычных условий, так и в северном исполнении применяется огнестойкий из стали класса А-1 марки ВС7сп2 по ГОСТ 5781-82. Допускается применение огнестойкого из стали ВС7сп2, о для звеньев северного исполнения - только в беззаных каркасах и сечениях.

Звенья круглые железобетонные изготавливаются в соответствии с требованиями ОСТ 35-27.0-85 "Звенья железобетонные круглые и прямоугольные водопропускных труб под железнение автомобилей дорог. Технические условия".

#### 4.2. Блоки трубы.

##### 4.2.1. Блоки трубы бетонные:

- откосные стены агломератов;
- бетонные блоки фундаментов;
- портландитовые стены агломератов круглых труб.

##### 4.2.2. Монолитные блоки-трубчатый бетон по ГОСТ 26633-85 классу

В20 по прочности на сжатие, водонепроницаемости W6 и морозостойкости для районов с расчетной температурой наружного воздуха минус 10°C и выше;

F100 - для бетонных блоков фундаментов;

F200 - для железобетонных блоков (откосных стенок, фундаментных лент, портландитовых стенок).

Для районов с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°C

F200 - для бетонных блоков фундаментов

F300 - для железобетонных блоков (стенок, фундаментных лент, портландитовых стенок),

для районов с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°C

1313/6

6

35011-44.3 0043

2

Исполнение	Полкини и скамьи
Исполнение	

марка по морозостойкости бетона всех блоков должна быть не менее F300.

За расчетную температуру принята среднемесячная температура наиболее холодного месяца в районе строительства.

4.2.3. Железобетонные фундаментные плиты, откосные стены из труб северного исполнения должны изготавливаться с учетом требований ТУ 35-694-82 "блоки железобетонных круглых и прямоугольных водопропускных труб для железнодорожных и автомобильных дорог".

4.2.4. В качестве рабочей арматуры в блоках применяется арматура периодического профиля из стали класса А-II марки ВСТБсп2 или 2-я зона из стали класса А-I марки ВСТЗсп2 по ГОСТ 5781-82.

4.3. Для монтажных подъемных петель применяется арматура из стали класса А-I марки ВСТЗсп2 и класса Ас-II марки 10Г.

Если монтаэр, в том числе погрузка и разгрузка, предусматривается при среднесуточной температуре наружного воздуха не ниже чем +40°C, то допускается применение арматурной стали класса А-I арматуры ВСТЗпс2 и ВСТЗГпс2.

### 5. МАРКИРОВКА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ

5.1. Всем изделиям для водопропускных труб присвоены марки, включая блока состоят из одной или двух буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит сокращенное наименование блока, его типоразмер и основную геометрическую характеристику. Во втором, что группу марки входят условные обозначения применения: морозостойкость (F), северное исполнение (н), повышенная агрессивность среды (1).

Примеры условного обозначения (марки):

- круглого с плоским опиранием звена отверстиям 1,5 м толщиной стенки 140 мм длиной 200 см для обычных климатических условий с морозостойкостью F200

ЗКП 5.200;

- то же с морозостойкостью F300  
ЗКП 5.200-F;

- то же северного исполнения

ЗКП 5.200-н;

- блок фундамента длиной 300 см средней частоты трубчатой отверстием 1,5 м для обычных климатических условий с морозостойкостью F100

Ф3.300;

- то же с морозостойкостью F200

Ф3.300-F.

5.2. Звенья труб должны применяться в настилах железобетонных и автомобильных дорог, предельная высота которых не превышает приведенную в таблице.

Предельные высоты настилов для труб в обычных условиях и северного исполнения одинаковы.

Марка звена	Диам. м	Высота настила, м	
		Трубы под железную дорогу	Трубы под автомобильную дорогу
ЗКП1.200; ЗКП1.300	1,00	до 3,0	до 4,0
ЗКП2.200; ЗКП2.300		3,1-6,0	4,1-7,0
ЗКП3.200; ЗКП3.300	1,25	до 3,0	до 4,0
ЗКП4.200; ЗКП4.300		3,1-7,0	4,1-8,0
ЗКП5.200; ЗКП5.300	1,50	до 3,0	до 4,5
ЗКП6.200; ЗКП6.300		3,1-8,0	4,6-9,0
ЗКП7.200; ЗКП7.300		8,1-20,0	9,1-22,0
ЗКП8.200; ЗКП8.300		до 3,0	до 5,0
ЗКП9.200; ЗКП9.300	2,00	3,1-8,0	5,1-9,0
ЗКП10.200; ЗКП10.300		8,1-20,0	9,1-20,0

5.3. Контроль качества изготавления блоков и звеньев с плоским опиранием, соответствующие действительности размеры блоков проектами производителя в соответствии с требованиями ТУ 35-1833-87 "блоки в звенья звенья с плоским опиранием железобетонных водопропускных труб для железнодорожных и автомобильных дорог". Все блоки и звенья с плоским опиранием должны быть предметом заводской инспекции.

1313/6 7 3.507.1-144.1 ОСТД

Номер заказа	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение З.501.1-144.1 01.02.00-																	Примеч.				
			-	01	02	3	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17				
<i>Документация</i>																								
	ТУ 35-1813-82	Технические условия	XXX				XXX																	
A3	3.501.1-144.1 01.00.00СБ	Сборочный чертеж	XXX	XXX			XXX																	
A3	3.501.1-144.1 00.00.00 ВМП	Ведомость расхода стали	XXX	XXX			XXX																	
<i>Сборочные единицы</i>																								
R3	1	3.501.1-144.1 01.01.00	Каркас наружный КЛ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ст.табл.			
R3	2	3.501.1-144.1 01.02.00	Каркас внутренний КЛ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ст.табл.		
R3	3	3.501.1-144.1 01.03.00	Сетка арматурная С																			ст.табл.		
<i>детали</i>																								
54	4*	3.501.1-144.1 01.00.01	Фиксатор Ф	176	264	176	254	176	254	208	312	220	330	310	480	320	480	312	468	312	468	335	504	ст.табл.
<i>материалы</i>																								
		бетон класса 830. W6	0,80	1,20	0,96	1,44	1,22	1,83	1,38	2,07	1,70	2,55	1,90	2,85	2,62	3,93	2,54	3,95	3,22	4,83	3,82	5,73	м <sup>3</sup>	
<i>* ст. сборочный чертеж лист 2.</i>																								
		сталь 1.200	9кП1.500	9кП1.800	9кП1.300	ЭКП1.200	9КП3.300	9КП4.200	9КП4.500	ЭКП5.200	ЭКП5.300	ЭКП6.200	9КП6.300	9КП7.200	9КП7.300	ЭКП8.200	9КП8.300	9КП9.200	9КП9.300	9КП10.200	9КП10.300			

\* см. сборочный чертеж лист 2

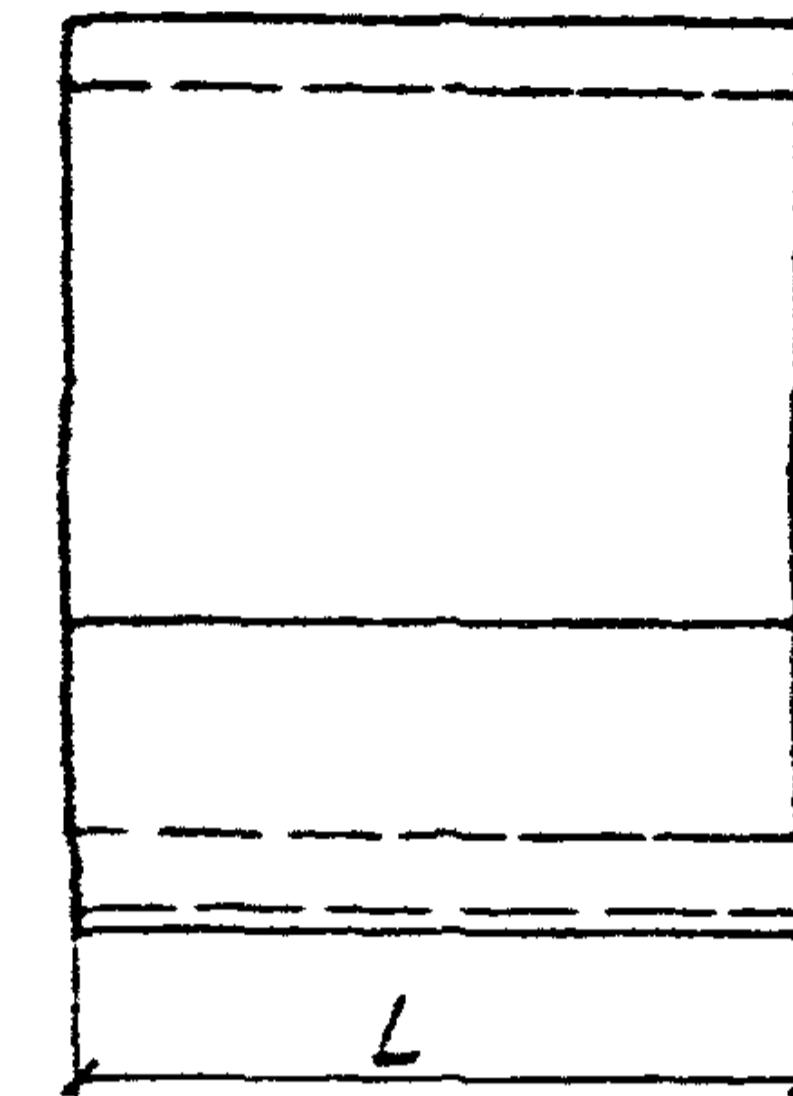
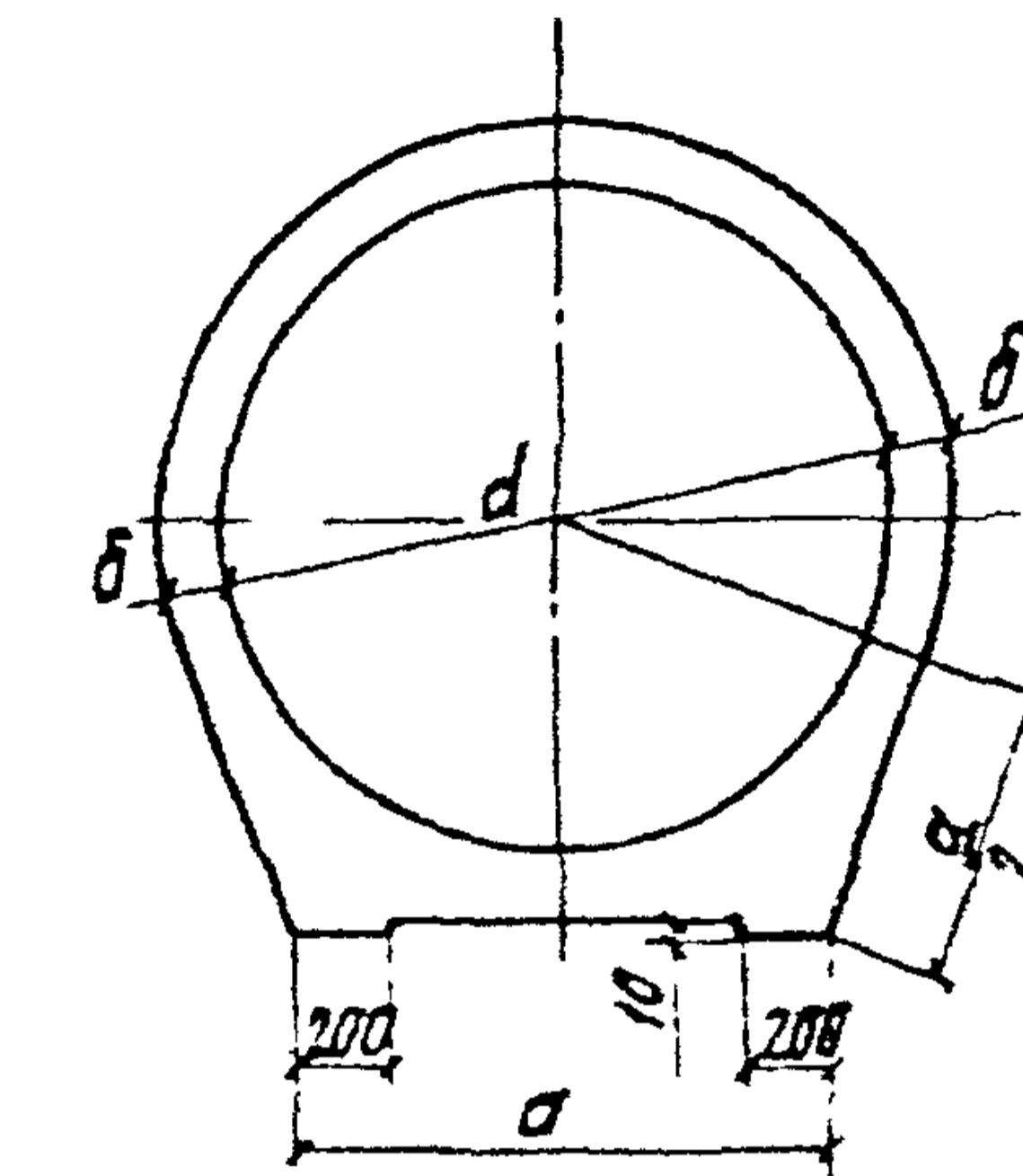
Major chord	skn 1. 200	skn 300
Minor chord	skn 1. 200	skn 300

1313/6 | 8

Иванов Тючевъ	Федор	
Никонов Мироновъ	Михаилъ	
Башевъ Басинъ	Петръ	
Рудоль Борисовъ	Петръ	
Богданъ Косякъ	Петръ	
Левинъ Чесноковъ	Петръ	

Изобр. № 1  
Лист 1 из 2  
ГОСТ 1480-75  
ГОСТ 1480-75  
ГОСТ 1480-75  
ГОСТ 1480-75

Обозначение	Марка блока	$d, \text{мм}$	Размеры, мм							Масса блока, т
			$a$	$b$	$L$	$B$	$e$	$f$	$K$	
3.501.1-144.1 01.00.00	ЗКП 1.200	100	800	100	2000	25	16	49	45	2,0
-01	ЗКП 1.300	100	800	100	3000	25	16	49	35	3,0
-02	ЗКП 2.200	100	800	120	2000	25	16	69	45	2,4
-03	ЗКП 2.300	100	800	120	3000	25	16	69	35	3,6
-04	ЗКП 3.200	1,25	1000	120	2000	25	16	69	45	3,1
-05	ЗКП 3.300	1,25	1000	120	3000	25	16	69	35	4,6
-06	ЗКП 4.200	1,25	1000	140	2000	25	16	89	45	3,5
-07	ЗКП 4.300	1,25	1000	140	3000	25	16	89	35	5,2
-08	ЗКП 5.200	1,50	1200	140	2000	25	16	89	45	4,3
-09	ЗКП 5.300	1,50	1200	140	3000	25	16	89	35	6,4
-10	ЗКП 6.200	1,50	1200	160	2000	25	16	109	35	4,8
-11	ЗКП 6.300	1,50	1200	160	3000	25	16	109	35	7,1
-12	ЗКП 7.200	1,50	1200	220	2000	26	17	167	35	6,6
-13	ЗКП 7.300	1,50	1200	220	3000	26	17	167	35	9,8
-14	ЗКП 8.200	2,00	1600	160	2000	25	16	109	45	6,6
-15	ЗКП 8.300	2,00	1600	160	3000	25	16	109	35	9,9
-16	ЗКП 9.200	2,00	1600	200	2000	26	17	147	45	8,1
-17	ЗКП 9.300	2,00	1600	200	3000	26	17	147	35	12,1
-18	ЗКП 10.200	2,00	1600	240	2000	28	18	181	45	9,6
-19	ЗКП 10.300	2,00	1600	240	3000	28	18	181	45	14,3



1313/6 9

3.501.1-144.1 01.00.00 СБ

Звено средней частоты  
трубопроводов ЗКП1-ЗКП10.  
Сборочный чертеж.

Страница	Масса	Масштаб
P	ст. 1	-

Лист 1 Лист 2

Ленгипротрансмост

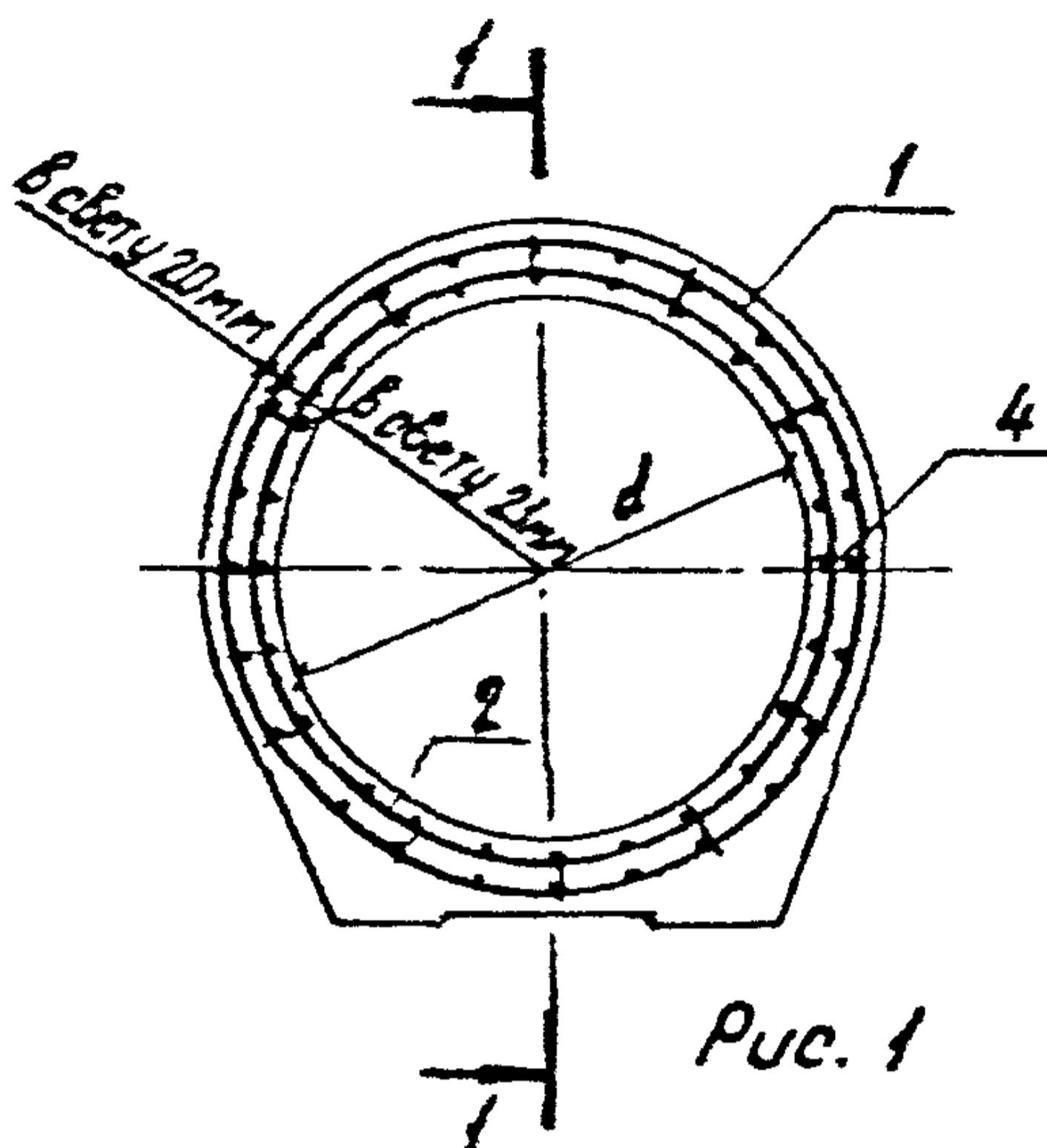


Рис. 1

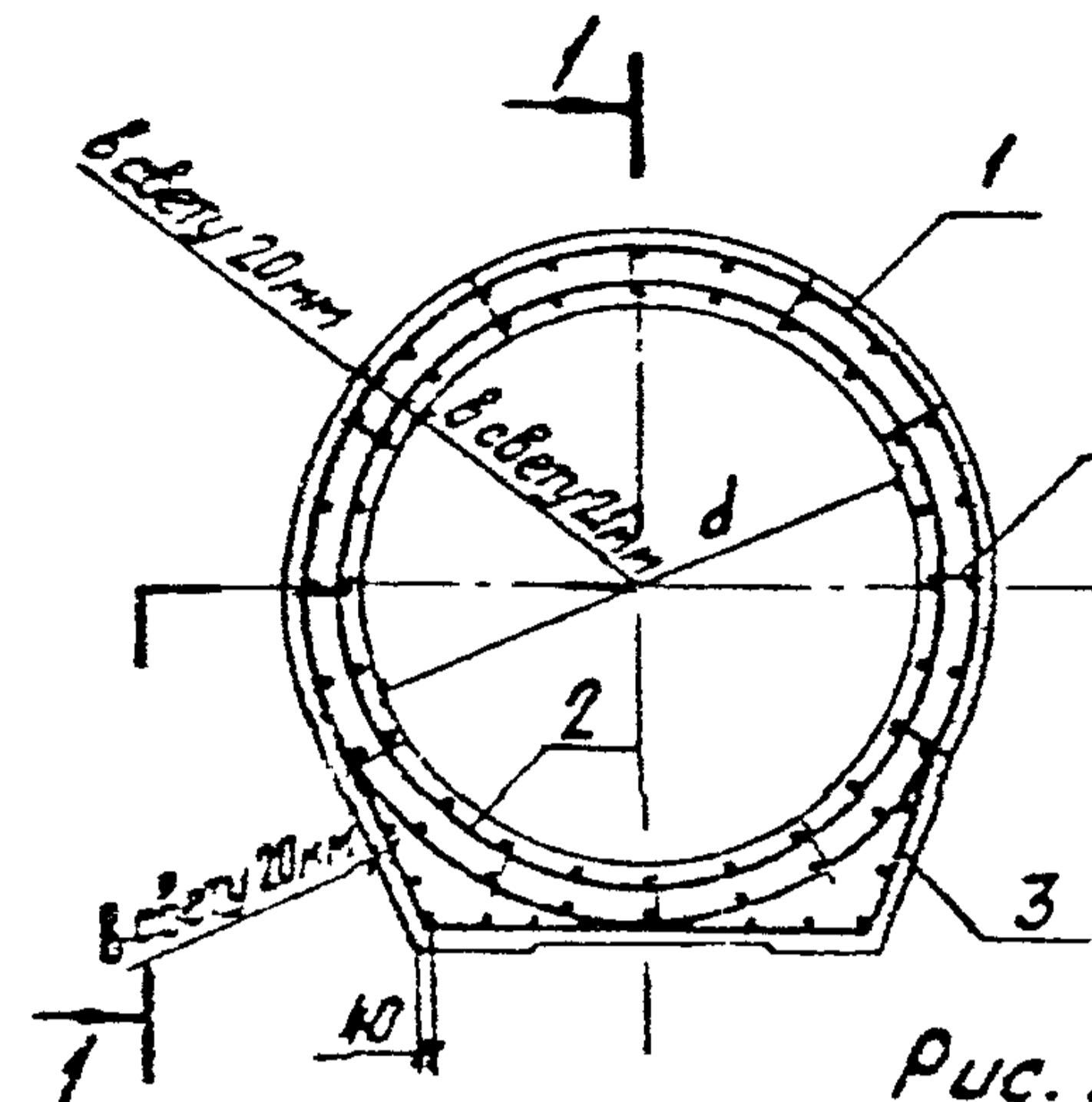
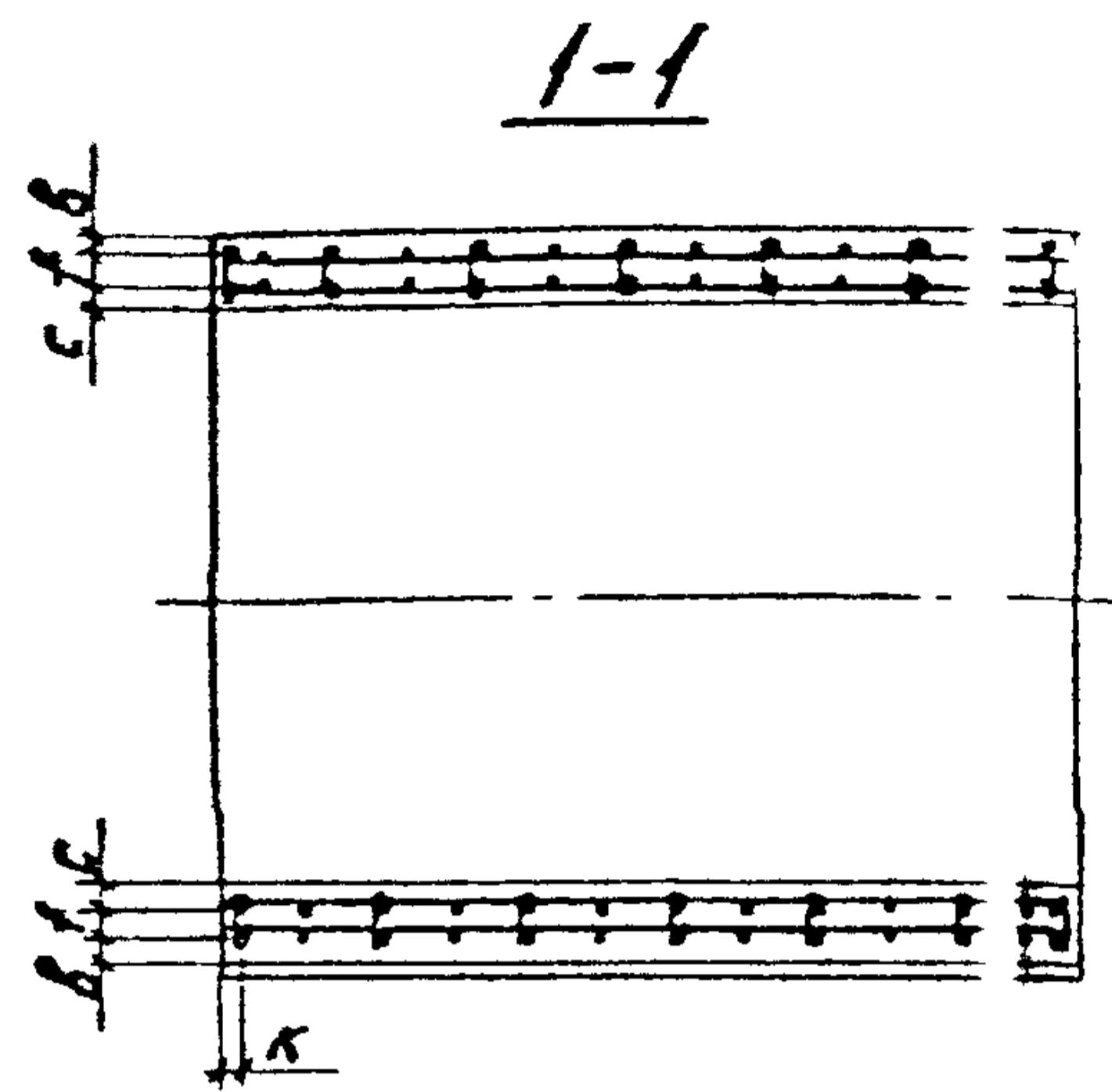
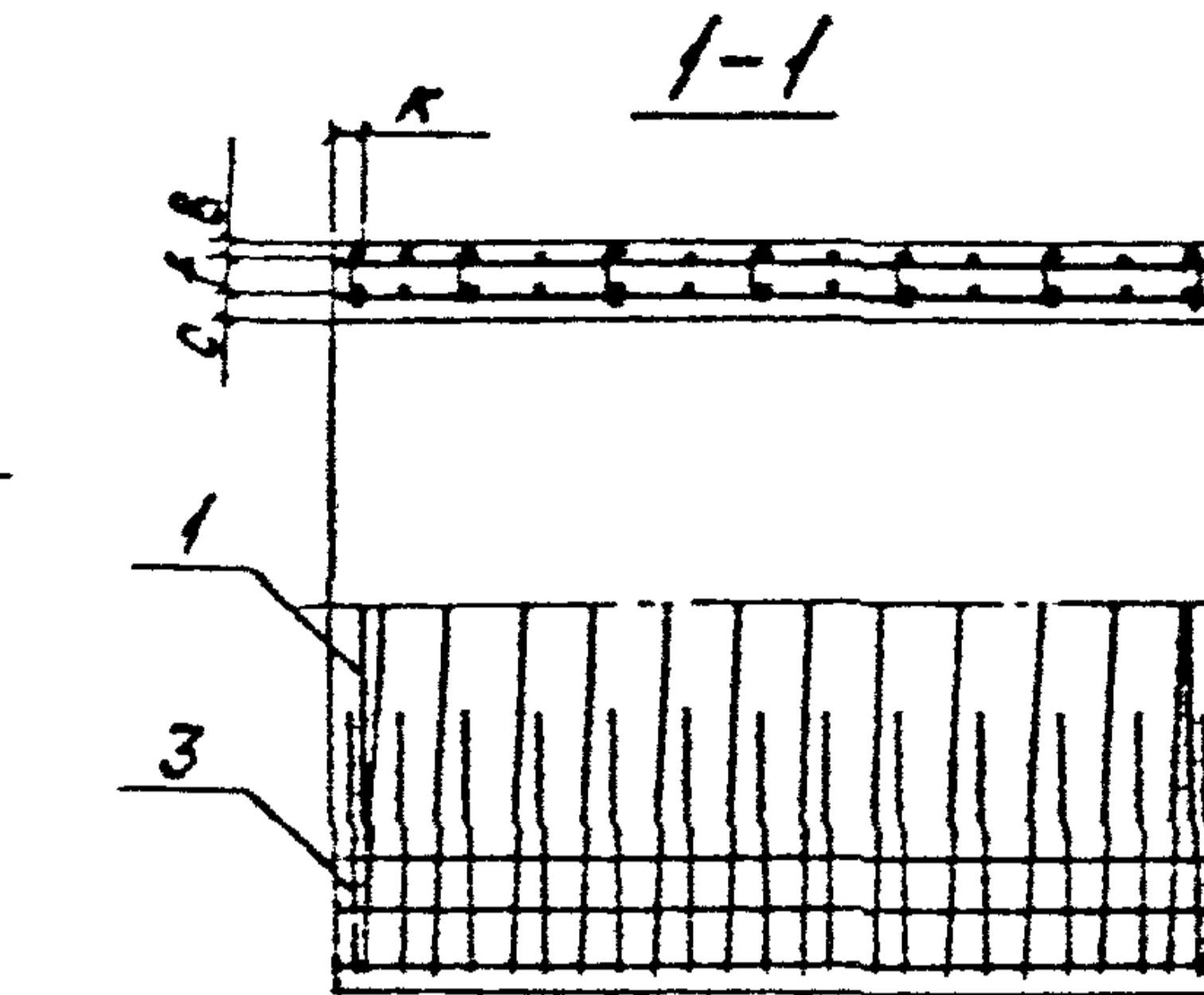


Рис. 2



\* Для блоков ЗКП10.200 и ЗКП10.300  
в свету 23мм.

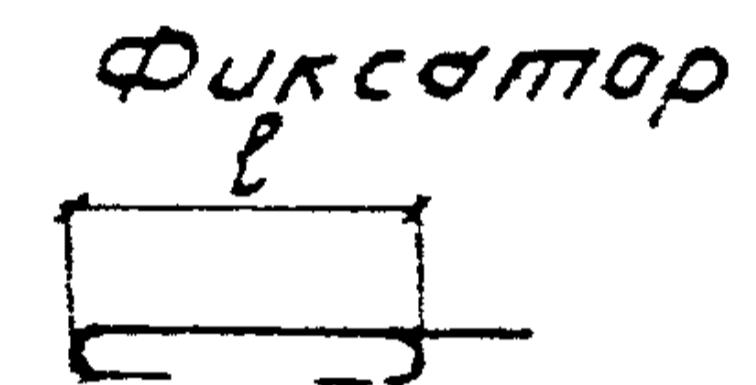


Рис. 3

#### Продолжение таблицы

Обозначение	Марка блока	Рис.	Марка кокса КП		Марка септика по з
			поз 1	поз 2	
3.501.1-144.1 01.03.00	ЗКП1.200	1	КП1	КП2	—
-01	ЗКП1.300		КП3	КП4	—
-02	ЗКП2.200		КП5	КП2	—
-03	ЗКП2.300		КП6	КП4	—
-04	ЗКП3.200		КП7	КП8	—
-05	ЗКП3.300		КП9	КП10	—
-06	ЗКП4.200		КП11	КП12	—
-07	ЗКП4.300		КП13	КП14	—
-08	ЗКП5.200		КП15	КП16	—
-09	ЗКП5.300		КП17	КП18	—
-10	ЗКП6.200		КП19	КП20	—
-11	ЗКП6.300		КП21	КП22	—
-12	ЗКП7.200		КП23	КП24	—
-13	ЗКП7.300		КП25	КП26	—
-14	ЗКП8.200		КП27	КП28	С1
-15	ЗКП8.300		КП29	КП30	С1
-16	ЗКП9.200	2	КП31	КП32	С3
-17	ЗКП9.300		КП33	КП34	С4
-18	ЗКП10.200		КП35	КП36	С5
-19	ЗКП10.300		КП37	КП38	С6

Рис. 3 Фиксатор по з 4				
Марка	Форма, м	Б, мм	Длина, мм	Масса, кг
Ф1	A-I-6	71	150	0,033
Ф1	A-I-6	71	150	0,033
Ф2	A-I-6	91	170	0,038
Ф2	A-I-6	91	170	0,038
Ф2	A-I-6	91	170	0,038
Ф2	A-I-6	91	170	0,038
Ф3	A-I-6	111	190	0,042
Ф3	A-I-6	111	190	0,042
Ф3	A-I-6	111	190	0,042
Ф3	A-I-6	111	190	0,042
Ф4	A-I-6	131	210	0,047
Ф4	A-I-6	131	210	0,047
Ф6	A-I-6	191	270	0,060
Ф6	A-I-6	191	270	0,060
Ф4	A-I-6	131	210	0,047
Ф4	A-I-6	131	210	0,047
Ф5	A-I-6	171	250	0,056
Ф5	A-I-6	171	250	0,056
Ф7	A-I-8	213	320	0,126
Ф7	A-I-8	213	320	0,126

- Соединение арматурных изделий в коркес производится с помощью компактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85.
- Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.
- Соединение арматурных изделий в коркес допускается вязальной проволокой.

\* По ГОСТ 5781-82.

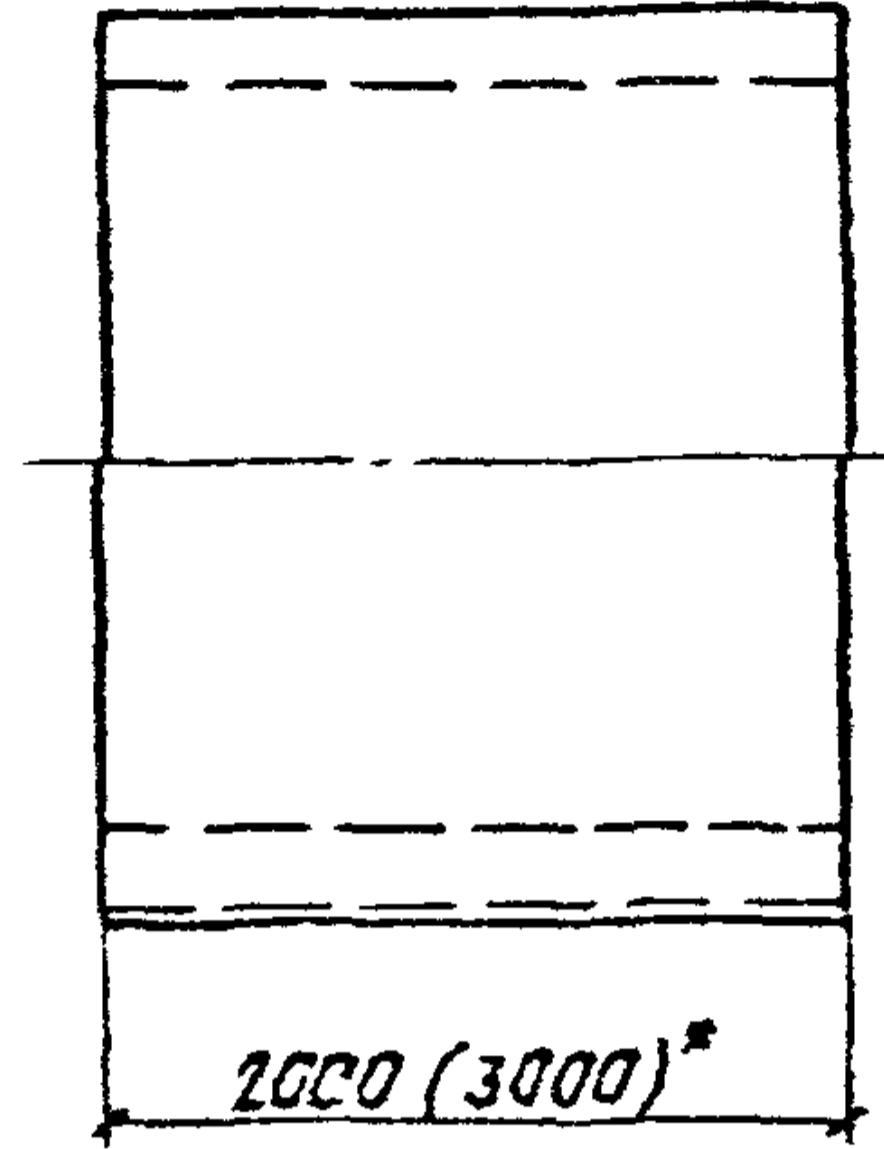
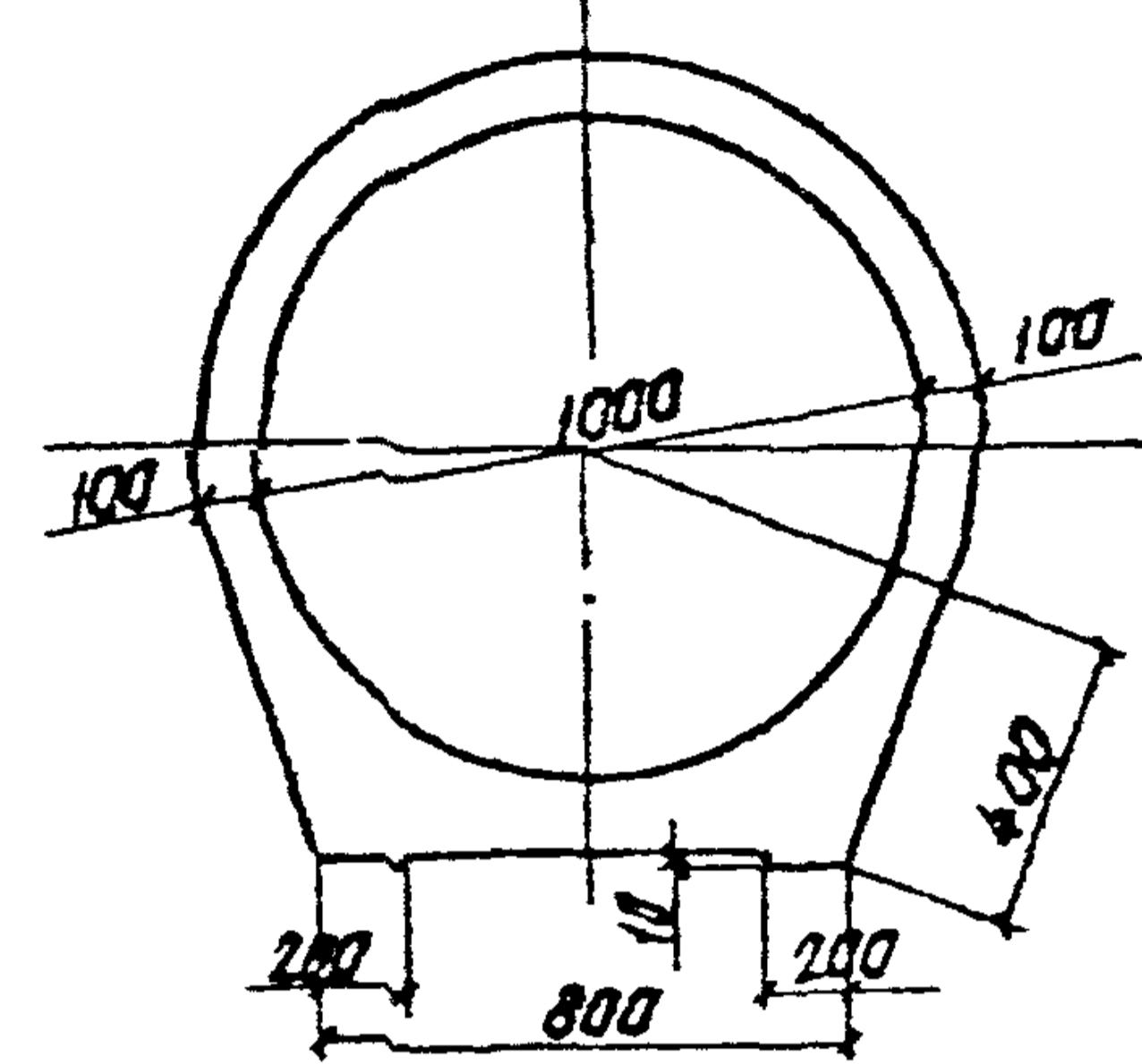
1313/6 10

3.501.1-144.1 01.00.00 СБ

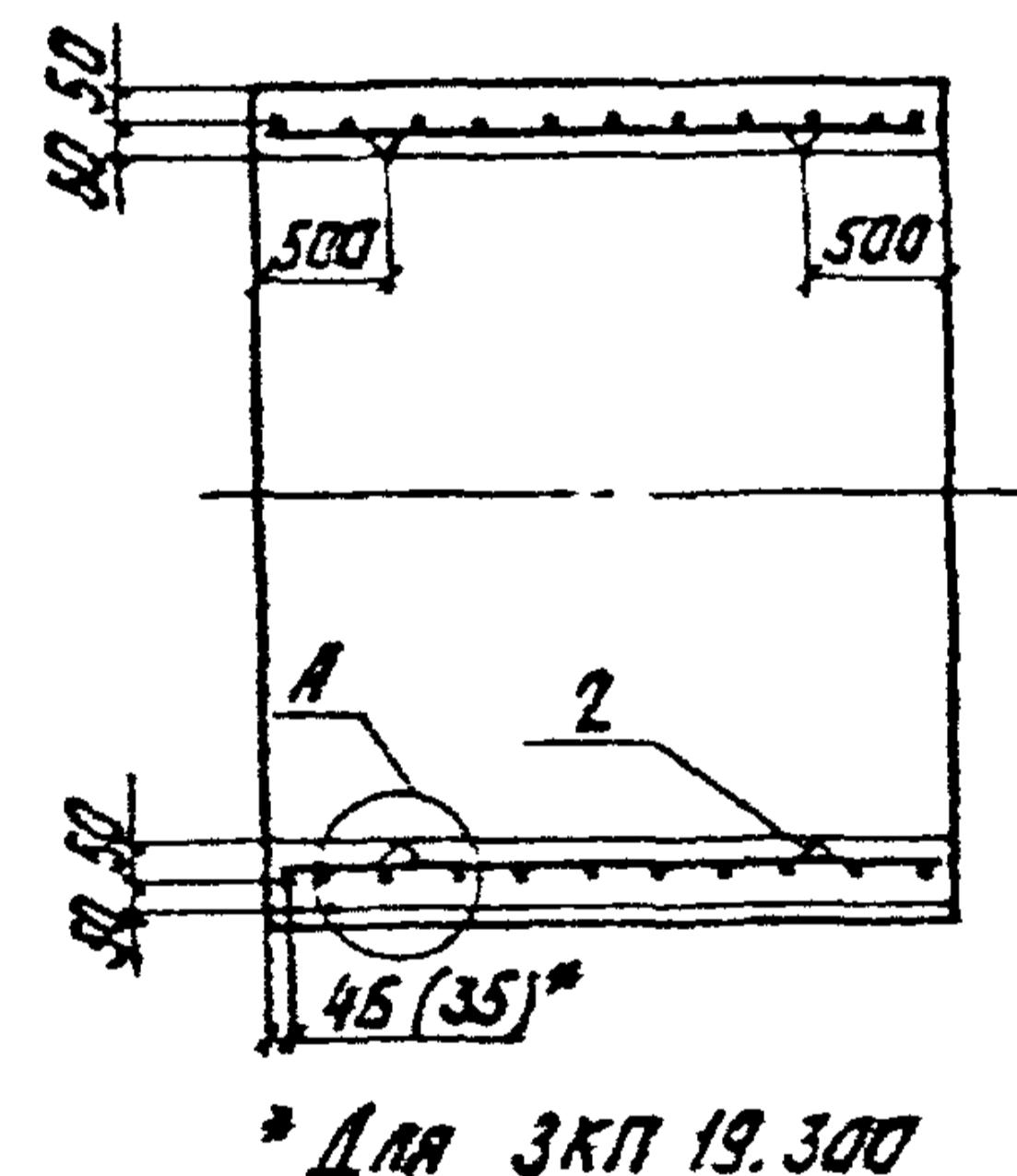
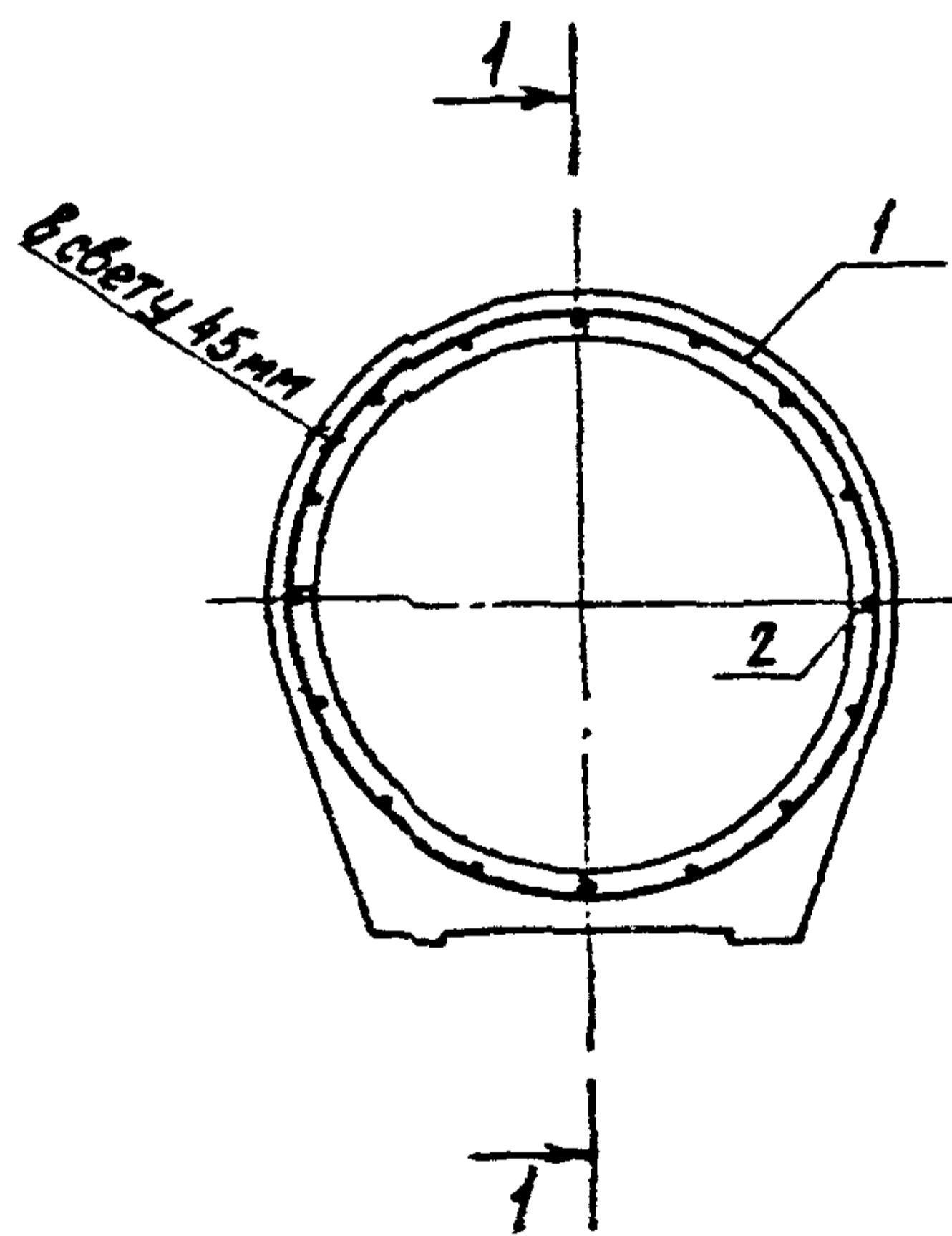
Лист 2

Чертеж подан  
Порядок съемки  
Порядок изображения  
Составлено:

Обозначение	Марка бетона	Масса блоков, т
3.501.1-144.1 02.00.00	ЗКП 19.200	2,0
-01	ЗКП 19.300	3,0



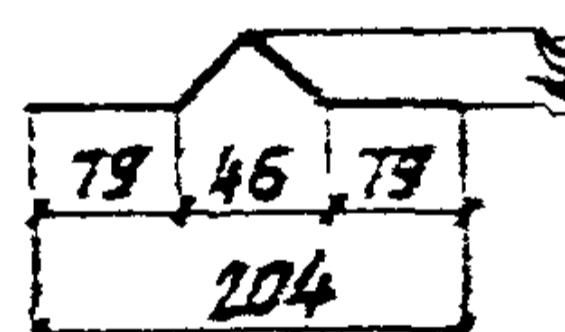
Формат  
блока



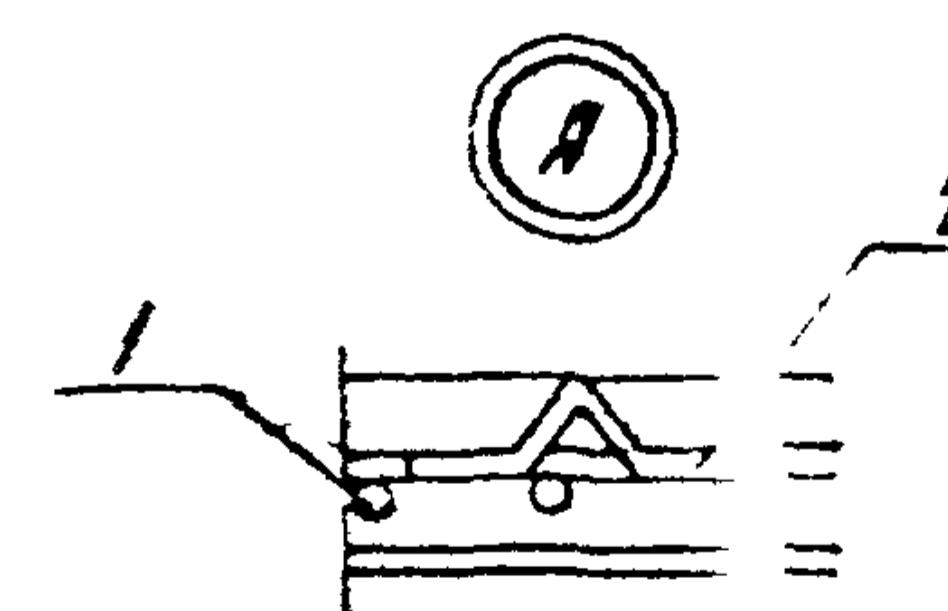
\* ДЛЯ ЗКП 19.300

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание	
			—	01
<u>Документация</u>				
ТУ 35-1813-87	Технические условия			
3.501.1-144.1 00.00.00 ЗМП	Ведомость расхода стапли		X	X
<u>Сборочные единицы</u>				
3.501.1-144.1 01.02.00-18	Каркас КП 39	1		
3.501.1-144.1 01.02.00-19	Каркас КП 40	1		
<u>Детали</u>				
3.501.1-144.1 02.00.01	А-1-6 ГОСТ 5781-82 R=250	8	8	0,06 кт
<u>Материалы</u>				
Бетон класса В 30. W6	0,80	1,20		M <sup>3</sup>
Масса блока				
ЗКП 19.200				
ЗКП 19.300				

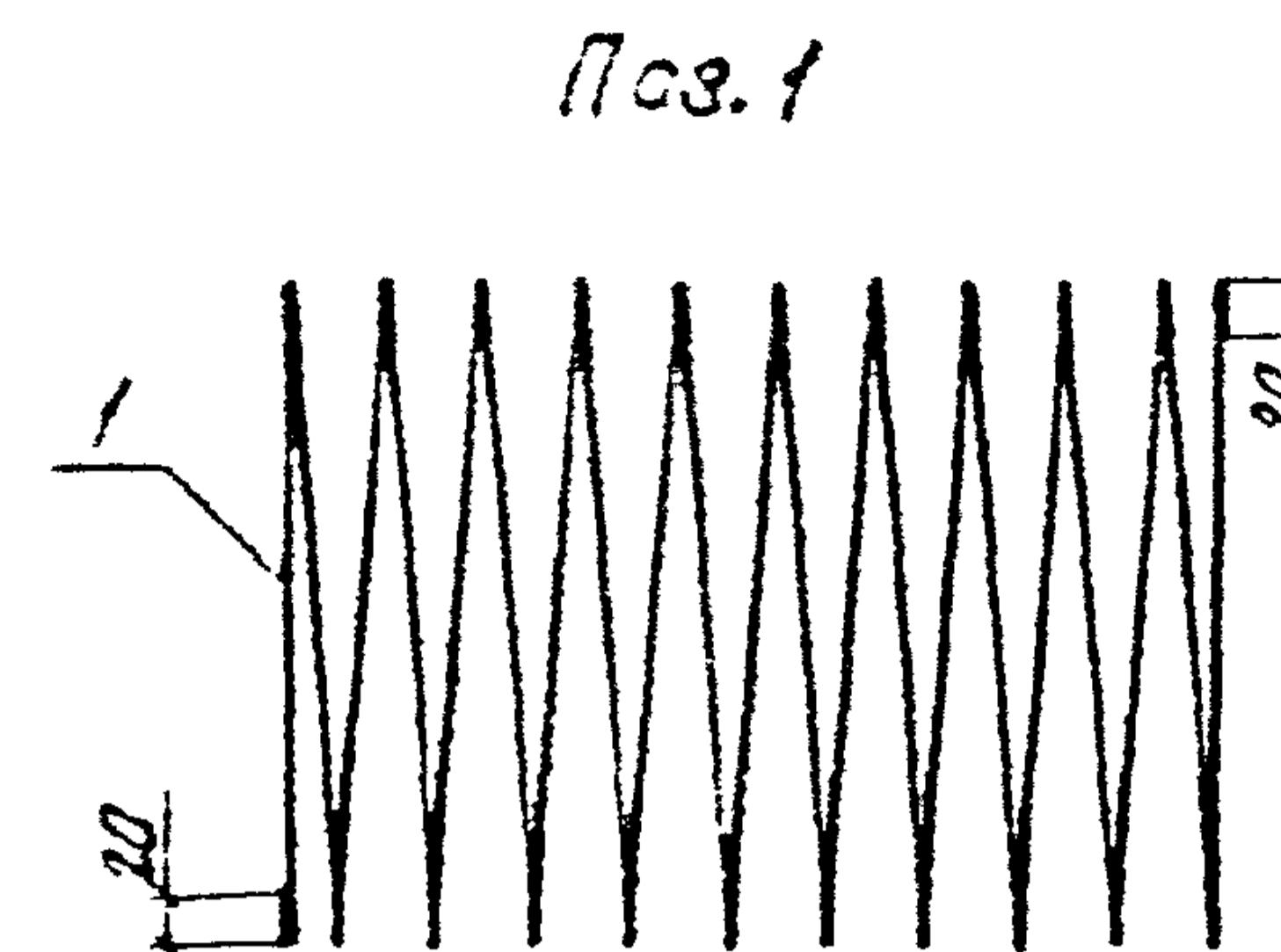
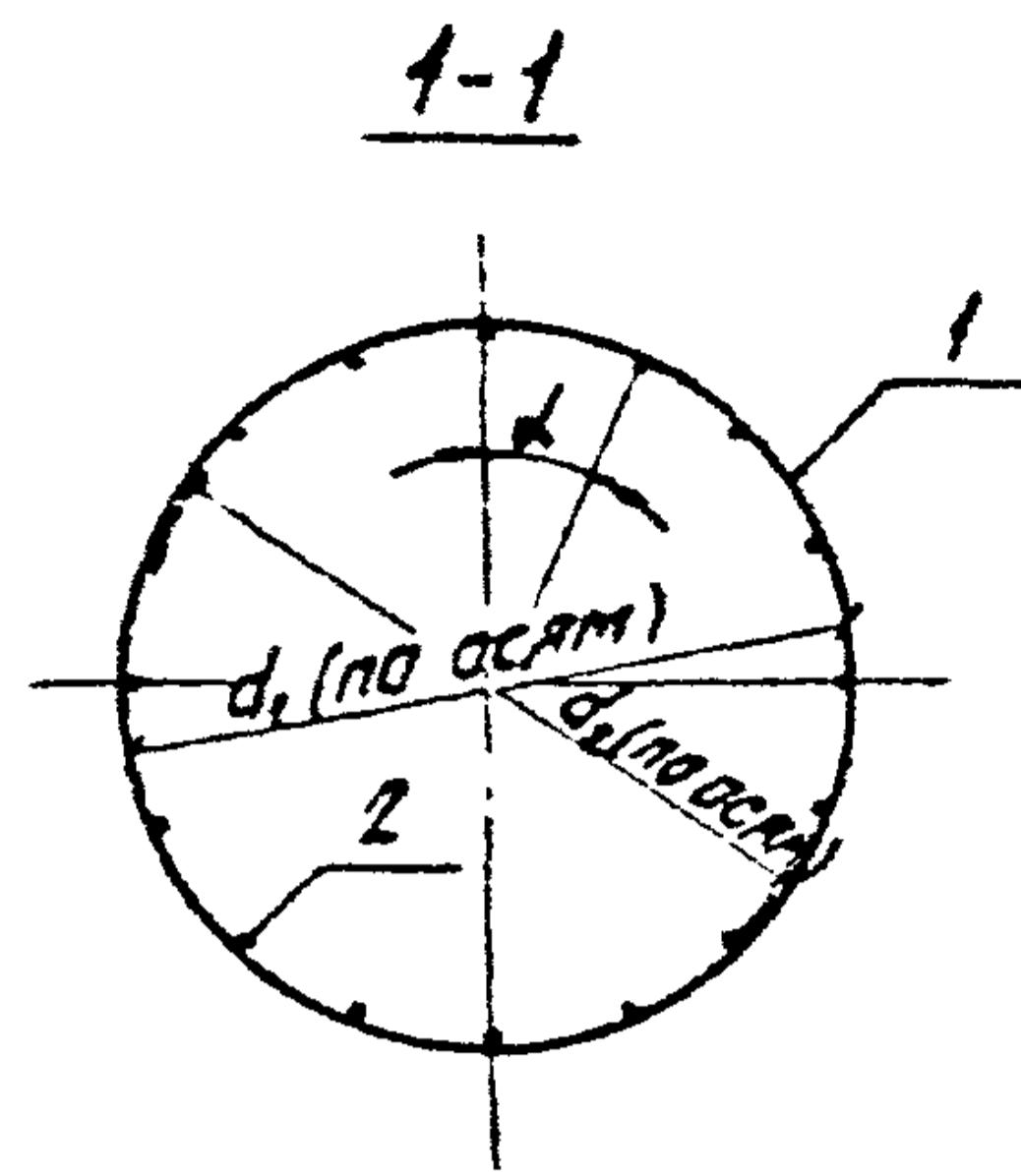
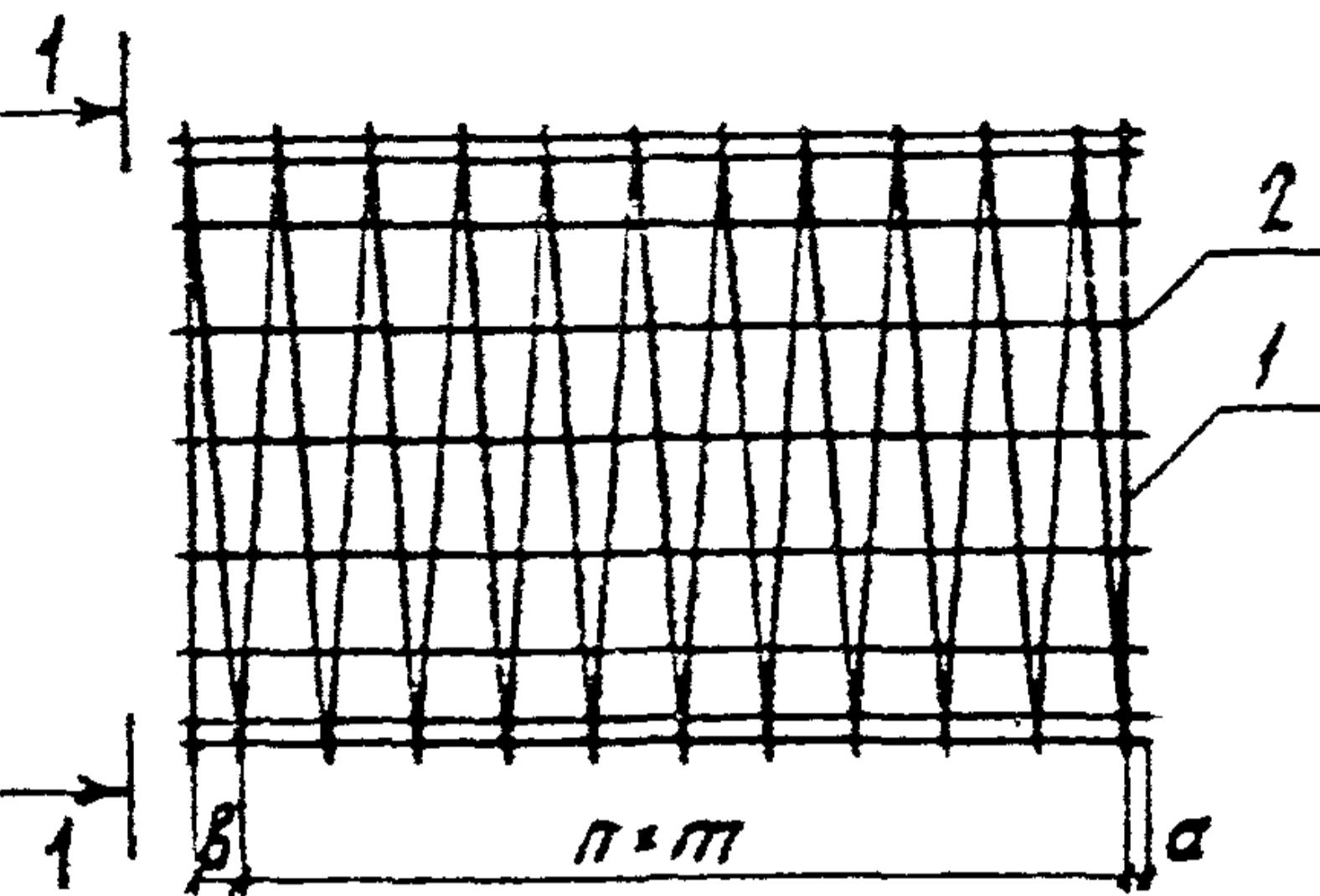
Поз. 2  
Приварить к поз. 1 перед монтажом



1313/6 11



3.501.1-144.1 02.00.00		Станд.	Масса	Масса штабеля
3.501.1-144.1 02.00.00		P	ст. табл.	—
Звено средней части				
трубы ЗКП 19				
Исп. отп. Ткаченко	604			
И. контр. Чурбакова	604			
Генер. пр. Клейнер	604			
Рук. со. Беллеба	604			
Вер. инж. Коин	604			
Ст. инж. Чурбакова	604			
Ленточнотрансмиссион				



1-1

1-1

1-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Количес. вз. на исполнение	3.501.1-1441 01.01.00-															Примеч.		
				-	01	02	0	54	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		
<u>детали</u>																					
54	1	3.501.1-1441 01.01.01	Спираль	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	см.табл.	
54	2	3.501.1-144.1 01.01.02	A-I-6 ГОСТ 5781-82 L=1960	16	16			15	16	20	20	20	20	24	24					0,44 кг	
		-01	L=2960		16	1		15	16	20	20	20	20	24	24					0,66 кг	
		-02	A-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1960					15	16	20	20	20	20	24	24					0,77 кг	
		-03	L=2950																	24	1,17 кг
Марка коркса																					
					KП1	KП3	KП5		KП7	KП9	KП11	KП13	KП15	KП17	KП19	KП21	KП23	KП25	KП27	KП29	
																				KП31	
																				KП33	
																				KП35	
																				KП37	

Инв.№ подл. Пасл. и здела Вед. инж. Н. Бондарев. Составлено: К. С. Чубаров

- Соединение стержней в корксе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85.
- Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.
- Соединение стержней в корксе допускается базальной проволокой.

1313/6 12

3.501.1-144.1 01.01.00		
Нач. отл. Ткаченко	Ф.И.О.	Масса
И. контр. Миронова		Массад
Динк пр. Клейнер		
Рук. здр. Беллебз		
Вед. инж. Коэн		
Ст. инж. Чубаров		
	Лист 1	Листов 2
		Лентиграфтрансмисст

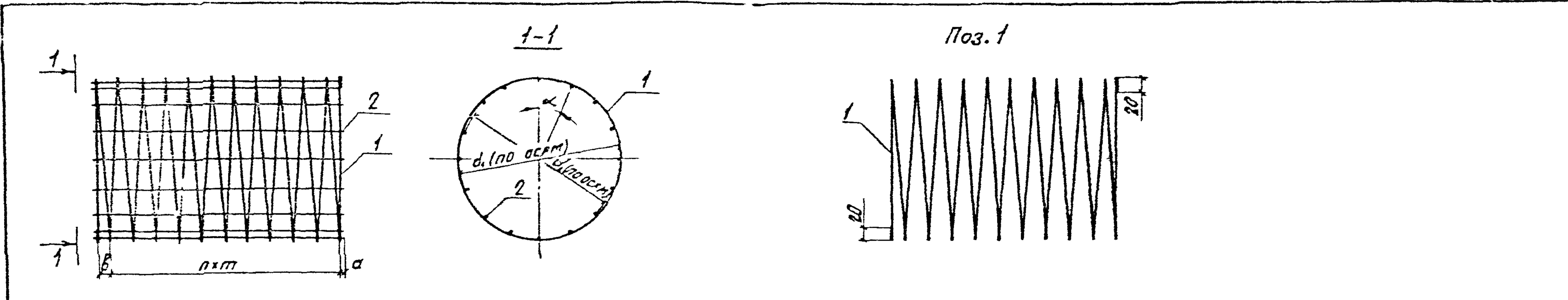
Согласовано:  
Горюхин  
Шишкин

Подпись и фамилия  
Иванова

Обозначение	Марка каркаса	Размеры, мм							Стандарт поз. 1			Масса корпуса, кг
		d, мм	d <sup>3</sup> , мм	ε мм	8	т	п, шт.	L, мм	Промоту рс, *	ДАЧН. мм	Масса, кг	
3.501.1-144.1 01.01.00	КП1	1150	1134	25	50	93	20	22,5	A-III-8	81290	32,1	39,1
-01	КП3	1150	1134	15	47	93	31	22,5	A-III-8	121010	47,8	58,3
-02	КП5	1150	1174	25	50	93	20	22,5	A-III-8	84120	33,2	42,2
-03	КП6	1150	1174	15	47	93	31	22,5	A-III-8	125200	49,5	62,0
-04	КП7	1440	1424	25	50	93	20	22,5	A-III-8	101780	40,2	47,2
-05	КП9	1440	1424	15	47	93	31	22,5	A-III-8	151520	59,9	70,4
-06	КП11	1480	1464	25	58	78	24	22,5	A-III-8	123190	48,7	55,7
-07	КП13	1480	1464	15	44	78	37	22,5	A-III-8	183610	72,5	83,0
-08	КП15	1730	1714	25	50	93	20	18	A-III-8	122270	48,3	57,0
-09	КП17	1730	1714	15	47	93	31	18	A-III-8	182020	71,9	85,0
-10	КП19	1770	1754	15	40	63	30	18	A-III-8	180670	71,4	80,1
-11	КП21	1770	1754	15	42	63	46	18	A-III-8	169600	106,5	119,6
-12	КП23	1888	1870	15	40	63	30	18	A-III-10	192710	118,9	127,6
-13	КП25	1888	1870	15	42	63	46	18	A-III-10	287570	177,4	190,5
-14	КП27	2270	2254	25	58	78	24	15	A-III-8	188930	74,6	85,0
-15	КП29	2270	2254	15	44	78	37	15	A-III-8	281590	111,2	127,0
-16	КП31	2348	2330	25	58	78	24	15	A-III-10	195420	120,6	131,0
-17	КП33	2348	2330	15	44	78	37	15	A-III-10	291270	119,7	135,5
-18	КП35	2424	2400	25	58	72	26	15	A-III-14	216970	262,5	281,1
-19	КП37	2424	2400	25	30	72	40	15	A-III-14	323530	391,5	419,6

\*По ГОСТ 5781-82

1313/6 13 3.501.1-144.1 01.01.00 2



Поз.	Наименование	Количество на исполнение 3.501.1-144.1 01.02.00-	Примеч.																				
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
54	1 3.501.1-144.1 01.02.01	Спираль	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
54	2 3.501.1-144.1 01.02.02	A-I-6 ГОСТ 5781-82 L=1960	16	15	15	20	20	20	20	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	16	0,44 кг		
	-01	L=2960	16	16	16	20	20	20	20	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	16	0,66 кг		
	-02	A-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1950																	24	0,77 кг			
	-03	L=2960																	24	1,17 кг			
			Марка корпуса	КП2	КП4	КП6	КП10	КП12	КП14	КП16	КП18	КП20	КП22	КП24	КП26	КП28	КП30	КП32	КП34	КП36	КП38	КП39	КП40

- Соединение стержней в корпусе производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098 - 85.
- Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.
- Соединение стержней в корпусе допускается вязальной проволакой.

1313/6 14

3.501.1-144.1 01.02.00

Корпус внутренний		Весна	Масса	Масса обр.
Нач.отв	Ткаченко	150	см. табл.	—
И.контр.	Миронова	150		
Г.инжлд	Клейнер	150		
Рук.гр.	Беляева	150		
Вед.инж.	Коен	150		
Ст.инж.	Чупорнова	150		
			Лист 1	Листов 2
			Лентопротяжник	

Согласовано:  
Генеральный директор  
РПОЛУПР

Обозначение	Марка коркост	разм			разм об1, мм				Спираль, поз. 1			масса коркост, кг
		d,	диаметр заготовки	d	B	m	шт	шт спир	бронсту- рд*	длина, мм	масса, кг	
3.501.1-144.1 01.02.00	КП2	1052	1036	25	50	93	20	22,5	A-II-8	74370	29,4	35,4
-01	КП4	1052	1036	15	47	93	31	22,5	A-III-8	110700	43,7	54,2
-02	КП8	1302	1286	25	50	93	20	22,5	A-III-8	92030	36,4	43,4
-03	КП10	1302	1286	15	47	93	31	22,5	A-III-8	137000	54,1	64,6
-04	КП12	1302	1286	25	38	78	24	22,5	A-III-8	108380	42,8	49,8
-05	КП14	1302	1286	15	44	78	37	22,5	A-III-8	161530	63,8	74,3
-06	КП16	1552	1536	25	50	93	20	18	A-III-8	109530	43,3	52,0
-07	КП18	1552	1536	15	47	93	31	18	A-III-8	163300	54,5	77,5
-08	КП20	1552	1536	15	40	63	30	18	A-III-8	158430	52,5	71,3
-09	КП22	1552	1536	15	32	63	46	18	A-III-8	236400	93,4	106,5
-10	КП24	1554	1536	15	40	63	30	18	A-III-10	158530	97,9	106,5
-11	КП26	1554	1536	15	32	63	46	18	A-III-10	236700	145,0	159,1
-12	КП28	2052	2036	25	38	78	24	15	A-III-8	170790	67,5	77,9
-13	КП30	2052	2036	15	44	78	37	15	A-III-8	254550	100,5	116,3
-14	КП32	2054	2036	25	38	78	24	15	A-III-10	170960	105,5	115,9
-15	КП34	2054	2036	15	44	78	37	15	A-III-10	254800	157,2	173,0
-16	КП36	2052	2038	25	38	72	26	15	A-III-14	184570	223,3	241,9
-17	КП38	2052	2038	25	30	72	40	15	A-III-14	275220	333,0	381,1
-18	КП39	1100	1084	25	38	78	24	22,5	A-III-8	91570	38,2	43,2
-19	КП40	1100	1084	15	44	78	37	22,5	A-III-8	136480	53,9	64,4

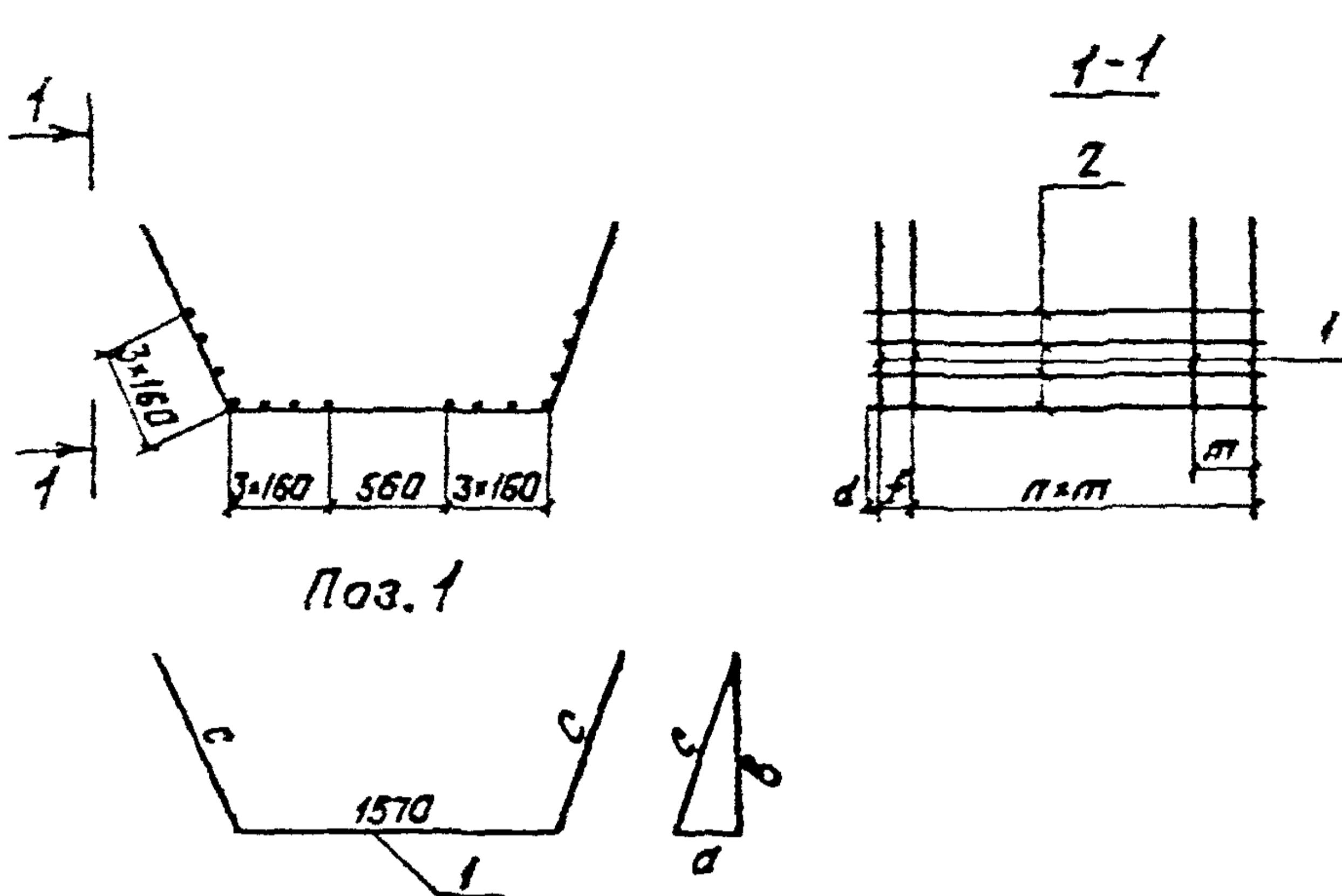
\*По ГОСТ 5781-82.

1313/6

45

3.501.1-144.1 01.02.00

2



Обозначение	Марка сетки	Размеры, мм							Масса сетки кг
		α	β	с	д	f	m	π, шт.	
3.501.1-144.1 01.03.00	C1	327	860	920	10	40	95	20	35,7
-01	C2	327	860	920	25	60	95	30	52,3
-02	C3	373	890	965	10	100	115	16	45,0
-03	C4	373	890	965	40	120	115	24	55,4
-04	C5	417	920	1010	40	65	165	11	67,3
-05	C6	417	920	1010	40	75	165	17	98,9

Номер последовательности	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.501.1-144.1 01.03.00-					Примечание	
			-	01	02	13	04	05	
64	1	3.501.1-144.1 01.03.01	A-Ш-8 ГОСТ 5781-82 L=3410	22	32				1,35 кг
			-01 A-Ш-10 ГОСТ 5781-82 L=3500		18	15			2,16 кг
			-02 A-Ш-14 ГОСТ 5781-82 L=3590			13	19		4,34 кг
64	2	3.501.1-144.1 01.03.02	A-I-6 ГОСТ 5781-82 L=1960	14	14				0,44 кг
			-01 L=2960		14	14			0,66 кг
			-02 A-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1960			14			0,77 кг
			-03 L=2960			14			1,17 кг
			Марка сетки	13	22	33	22	52	

1313/6 15

- Соединение стержней в сетке производится с помощью контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85.
- Применение ручной дуговой сварки электродами не допускается.
- Соединение стержней в сетке допускается базельной пробойкой.

3.501.1-144.1 01.03.00		
Фамилия	Имя	Фамилия
Нач.отп. Ткачевко	А.В.	
А.Конта. Миронова	Лидия	
Генер.пр. Клейнер	Сергей	
Рук.гр. Беляева	Надежда	
Ведущая. Ален	Светлана	
От.инж. Чукирнова	Надежда	
Сетка ортотипная С1-С6		
Р	см. табл.	-
Лист	Листов 1	
Документировано		