

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРИ ЛЕНГОРИСПОЛКОМЕ „ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ“

ТРЕСТ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ ГАЗОВЫХ И ТЕПЛОВЫХ МАГИСТРАЛЕЙ
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ.“

А Л Б О М С К
КАМЕРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ
ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.
/ Для применения организациями Главленинградинжстроя. /

Управляющий трестом „Ленгазтепlostрой“: *Шилов Л.Л.*
Главный инженер: *Гуков В.П.*

„УТВЕРЖДАЮ“
Начальник „Главленинградинжстроя“
7.04.76 *Соборный* / Вовк И.Т. /

СОГЛАСОВАНО:

Институт „Ленгипроинжпроект“

Начальник ОПС *Закмокий А.Е.*
Глав. инж. проекта *Файнгерш Б.Е.*

Институт „ВНИПИЭнегпром“

Начальник ОПС *Игнатов В.П.*
Глав. инж. проекта *Шершнева К.М.*

ТЭУ Ленгорисполкома:

Гл. инженер *Баева С.*
Теплосеть „Ленэнерго“:
Гл. инженер *Спицин В.С.*

Ленинград. 1976 г.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

С О Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А .

№ п/п	НА И М Е Н О В А Н И Е Ч Е Р Т Е Ж А	№ л и с т а	№ п/п	НА И М Е Н О В А Н И Е Ч Е Р Т Е Ж А	№ л и с т а
1.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	СК Лист №1	24.	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СТЕНОВ. ПАНЕЛЕЙ ПС-1,2,3, 4	Лист № 24
2.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Лист № 2	25.	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-16, П-28-16, П-33-16, П-38-16, П-43-16	Лист № 25
3.	ОБЩИЙ ВИД, МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ СБ. КАМЕРЫ 6,5x6,5 /ПРИМЕР/	Лист № 3	26.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПЛИТ П-23-16, П-28-16, П-33-16, П-38-16, П-43-16	Лист № 26
4.	РАЗРЕЗЫ I-I; II-II	Лист № 4	27.	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-21, П-28-21, П-33-21, П-38-21, П-43-21	Лист № 27
5.	УЗЛЫ КОНСТРУКТИВНЫЕ: „А“, „Б“, „В“, „Г“, „Д“, „З“	Лист № 5	28.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПЛИТ П-23-21, П-28-21, П-33-21, П-38-21, П-43-21	Лист № 28
6.	————— „Е“, „Ж“, „И“, „М“, „Н“, „О“	Лист № 6	29.	ВЫБОРКА СТАЛИ И ЗАКЛАДНЫХ ПЛИТ С П-23-16 (П-23-21) ÷ П-43-16 (П-43-21)	Лист № 29
7.	————— „К“, „Л“	Лист № 7	30.	ПЛИТЫ С КВАДР. ОТВЕРСТ. П-23-21-К (П-23-21-К-1) ÷ П-43-21-К (П-43-21-К-1)	Лист № 30
8.	ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ Ф-НЫХ И СТЕНОВЫХ БЛОКОВ КАМЕР	Лист № 8	31.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМ. ПЛИТ П-23-21К (П-23-21-К-1) ÷ П-43-21-К (П-43-21-К-1)	Лист № 31
9.	————— „—————“	Лист № 9	32.	ПЛИТЫ С КВАДР. ОТВЕРСТ. П-23-16К, П-28-16К, П-33-16К, П-38-16К, П-43-16К	Лист № 32
10.	————— „—————“	Лист № 10	33.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ П-23-16-К — П-43-16-К	Лист № 33
11.	ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАМЕР	Лист № 11	34.	ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ОТВЕРСТ. П-23-16-Д — П-43-16-Д	Лист № 34
12.	————— „—————“	Лист № 12	35.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПЛИТ П-23-16-Д — П-43-16-Д	Лист № 35
13.	————— „—————“	Лист № 13	36.	ПЛИТЫ С КРУГЛ. ОТВ. П-23-21-Д (П-23-21-Д-1) ÷ П-43-21-Д (П-43-21-Д-1)	Лист № 36
14.	Сводная спецификация сборного и монол. бетона	Лист № 14	37.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПЛИТ —————	Лист № 37
15.	Сводная спецификация и выборка металла камер	Лист № 15	38.	ВЫБОРКА СТАЛИ И ЗАКЛАДНЫХ ПЛИТ С ОТВЕРСТИЯМИ	Лист № 38
16.	Монолитное днище и подколонник камеры	Лист № 16	39.	Стенов. панели с отв. для прохода труб ПС-5, ПС-6, ПС-7	Лист № 39
17.	Колонны К-1, К-2, К-3	Лист № 17	40.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ ПС-5, ПС-6, ПС-7	Лист № 40
18.	Балки Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-5 Опалубоч. и арматурн. чертежи	Лист № 18	41.	ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ КАМЕР	Лист № 41
19.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ БАЛОК Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-5	Лист № 19	42.	Лестница Л-1	Лист № 42
20.	Угловой фундамент. блок Ф-1У. Опалубка и армиров.	Лист № 20			
21.	Фундаментные блоки Ф-1, Ф-2, Ф-3	Лист № 21			
22.	Угловые стеновые панели ПС-1У, ПС-1АУ.	Лист № 22			
23.	Стеновые панели ПС-1, ПС-2, ПС-3, ПС-4. Опалубка и армир.	Лист № 23			

Г Л А В Л Е Н Н Г Р А Д Н Н Ж С Т Р О Й				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
Науч. гр. проф.	Косовиков	23.10.76	Сборно-монолитные универсальные теплофикационные камеры	Ст. р / ч
Науч. отв.	Горелик	23/10	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Листов 42
Гл. инж.	Гуков			Лист № 1
Управляющий				Шифр Черт. №

П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А :

О Б Щ А Я Ч А С Т Ь .

В настоящем альбоме разработан сборно-монолитный вариант камер больших размеров. Центральная часть днища камеры из монолитного ж.бетона, остальные конструкции из сборных ж.бетонных элементов. Сборные элементы унифицированы для сборки камер различных типоразмеров и запроектированы в соответствии со СНиПом II-V.1-62* и II-36-73г.. За счет подбора соответствующих марок сборных элементов и увеличения их количества могут быть построены камеры размерами в плане, в свету, начиная от 5,0 x 4,5 м², до неограниченных размеров, высотой 2,0, 2,25, 2,5 м /см. компоновочные схемы/. Все изделия рассчитаны из условий установки камер в проезжей части дороги с нормативной автомобильной нагрузкой Н-30 и проверены на колесную нагрузку НК-80. В расчете приняты след. характеристики грунта: объёмный вес $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$, угол внутреннего трения $\rho = 24-26^\circ$. Марка изделия состоит из начальных букв наименования изделия. В изделиях фундаментных блоков (Ф), балок (Б) и стеновых панелей (ПС) цифры соответствуют типоразмеру изделия, а индекс „А“ изделие зеркального изображения. В маркировке плит перекрытия (П) первые две цифры обозначают длину изделия, а вторые две цифры ширину изделия. Плиты с квадратным отверстием имеют индекс „К“, а с круглым индекс „Д“. Плиты зеркального изображения имеют индекс „Л“. Расчетные схемы, схемы нагрузок и расчетные моменты для каждого изделия приведены в расчетной части камер.

Сборка камер на трассе (строительная часть) производится по рабочим чертежам настоящего альбома. Технологическая часть (оборудование камеры) по проекту, установка люков, сальников для прохода труб и др. металлоконструкций производится по рабочим чертежам альбомов „Ленгипроинжпроект" А-352-70, А-133-67.

Т Е Х Н И Ч Е С К И Е Т Р Е Б О В А Н И Я К М О Н Т А Ж У К А М Е Р И И З Г О Т О В Л Е Н И Ю И З Д Е Л И Й .

1. Фундаментные блоки камер устанавливаются на бетонную подготовку М-100 толщиной 10 см, пролитую сверху горячим битумом или холодной асфальтовой мастикой.
2. Работы по монтажу сб. ж.б. изделий стен начинать только после замоноличивания днища камеры. Арматура днища заготавливается заранее и соединяется на сварке с арматурными выпусками фундаментных блоков, устанавливаемых по контуру стен камеры.
3. Швы соединений изделий заделываются цементным раствором М-75.
4. Соединение сборных элементов между собой производится сваркой по закладным частям, сплошным швом. Шва не более толщины свариваемых изделий, кроме оговоренных проектом. При необходимости ставятся накладные пластины.
5. Все металлические закладные части и металлоконструкции лестниц, опор и пр. покрываются антикоррозийным покрытием в соответствии с рабочими чертежами на прокладку инженерных сетей.
6. По крышине камер создается уклон $i = 0,01$ цементной

штукатуркой М-75 с железнением. Наружная поверхность покрывается горячим битумом за 2 раза.

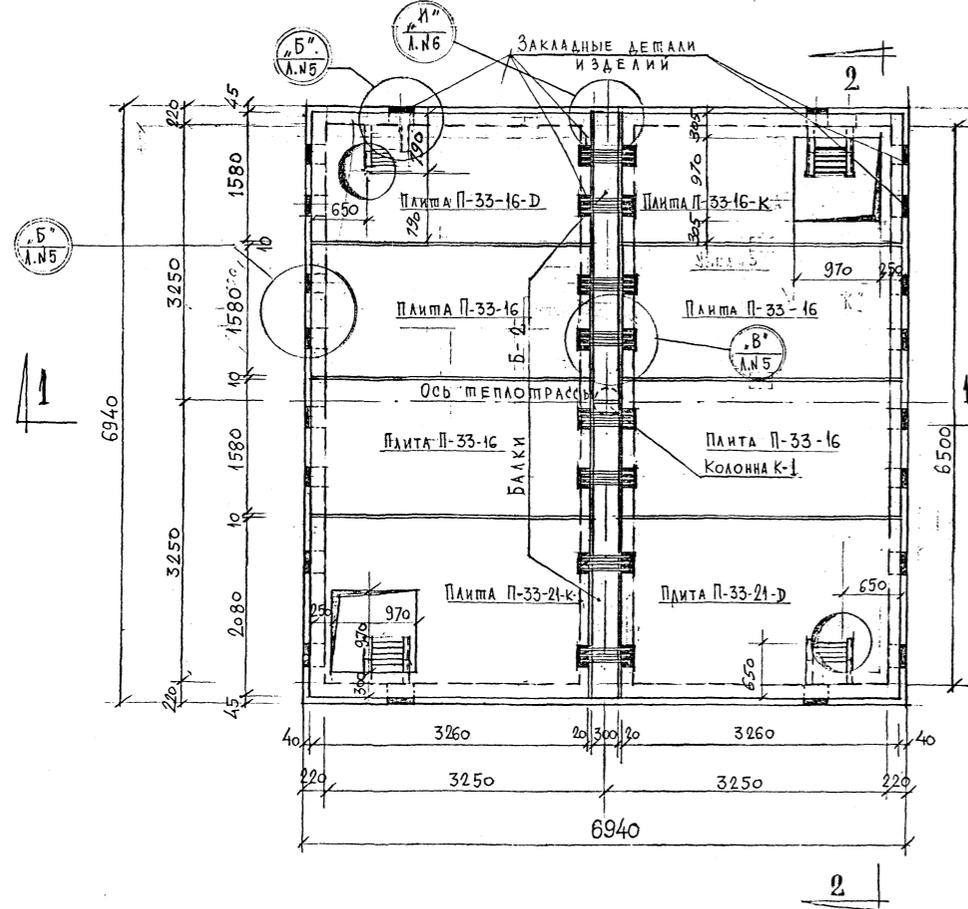
7. Котлован под камеру разрабатывается одновременно с траншеей под трубопроводы. Засыпка пазух котлована производится местным грунтом с тщательным послойным трамбованием, за исключением случаев специально оговоренных в проекте.
8. В случае больших усилий, действующих на камеры (свыше 80.0 т) пазухи засыпать песком с послойным трамбованием.
9. Сборные элементы камер рассчитаны для заводского изготовления. Допускаемые отклонения размеров изделий по длине, ширине и высоте $\pm 10 \text{ мм}$. Допускаемые отклонения защитного слоя $\pm 5 \text{ мм}$. Изделия, превышающие по размерам допустимые отклонения, а также имеющие дефекты в виде трещин и сколов, к монтажу не допускаются.
10. Бетон изделий марки „300" В-4.
11. Арматура горячекатаная периодического профиля класса А-III, круглая класса А-I по ГОСТ'у 5781-61*.
12. Арматурные сетки изделий сваривать контактной точечной сваркой или переносными сварочными клещами. Разрешается применять электродуговую сварку при диаметре свариваемых стержней свыше 8 мм.
13. Для крепления неподвижной опоры в монолитной части днища предусмотрена установка закладной детали М-3. Привязка по проекту.
14. Верхняя часть неподвижных опор приваривается к закладной детали балок, или заделывается в плитах перекрытий по месту.

У К А З А Н И Я П О П Р И В Я З К Е К А М Е Р .

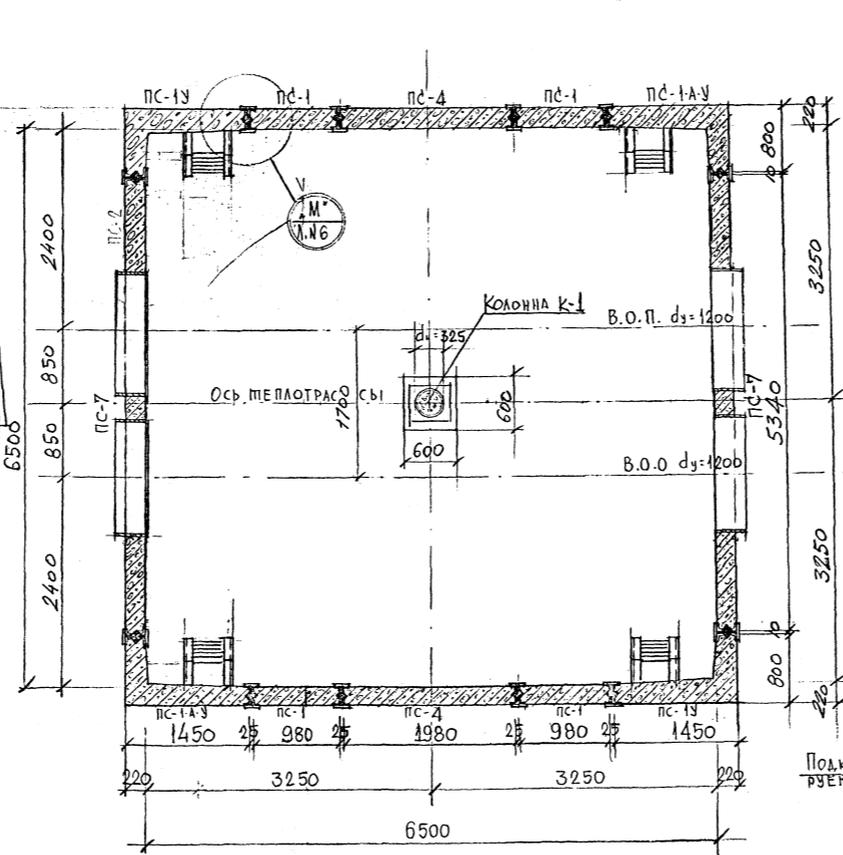
1. Определение габаритов необходимой камеры производится на основании предварительной разработки технологической части проекта теплотрассы, руководствуясь СНиП'ом и листами № 8,9,10 настоящего альбома.
2. При окончательной доработке технологической части проекта, на чертежах, разрабатываемых к конкретному проекту, указывается плановая и высотная привязка камеры и трубопроводов. В стеновых панелях ПС-5, ПС-6 и ПС-7 производят привязку устанавливаемых сальников для прохода труб.
3. Металлоконструкции опор трубопроводов, устанавливаемых в камерах, разрабатываются проектом в зависимости от усилий в трубопроводах или подбираются по альбому „Ленгипроинжпроект" А-352-70, чертежи ПП-4195, 4196.
4. В рабочих чертежах проекта включать в спецификацию люки, лестницы, сальники и опоры трубопроводов, а также решетки водосборников. Сальники, устанавливаемые для прохода труб в стеновых панелях ПС-5, ПС-6 и ПС-7, входят в спецификацию этих изделий.

Г Л А В Л Е Н И Н Г Р А Д И Н Ж С Т Р О Й .				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
НАЧ. ГР. ПОР. НАЧ. ОТДЕЛА ГЛ. ИНЖЕНЕР УПРАВЛЯЮЩИЙ	КОСОБОКОВ ГОРЕЛИК ЛЮКОВ	Дир. Инж. Инж.	24.11.76	Сборно-монолитные универсальные тепло- фикационные камеры
				Сп. Р/Ч Листов 40 Лист № 2 ШИФР Черт. И
				Пояснительная записка

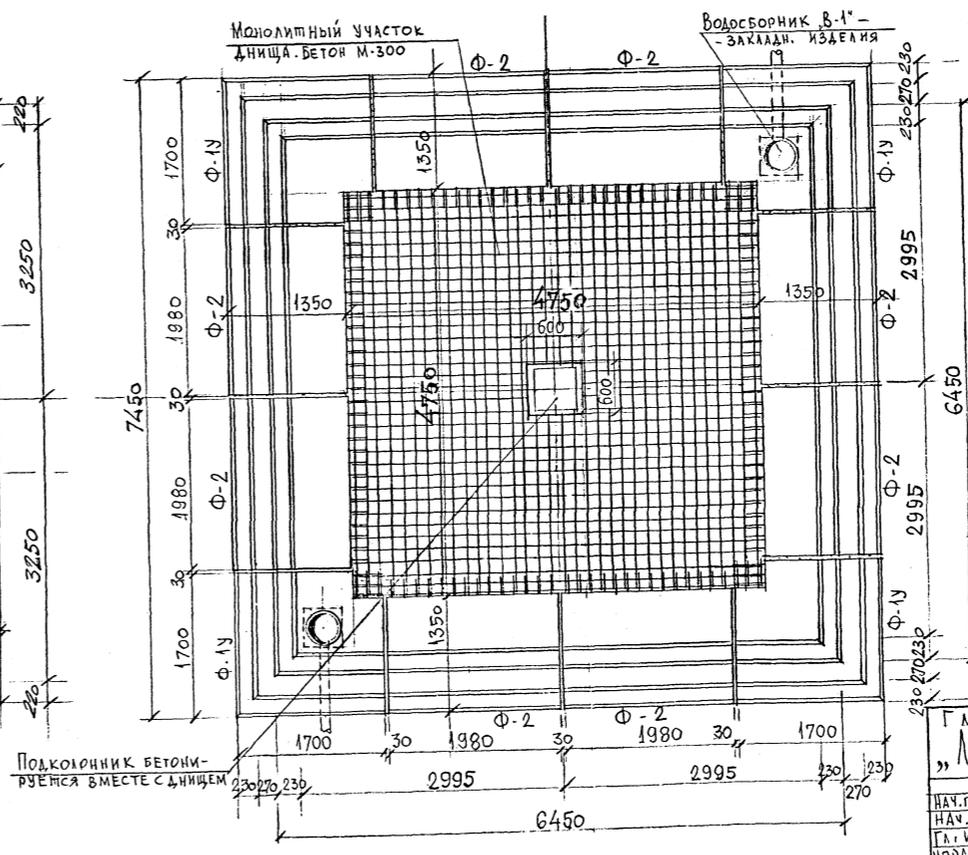
МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ.



МОНТАЖНЫЙ ПЛАН СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. /3-3/.



МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ.

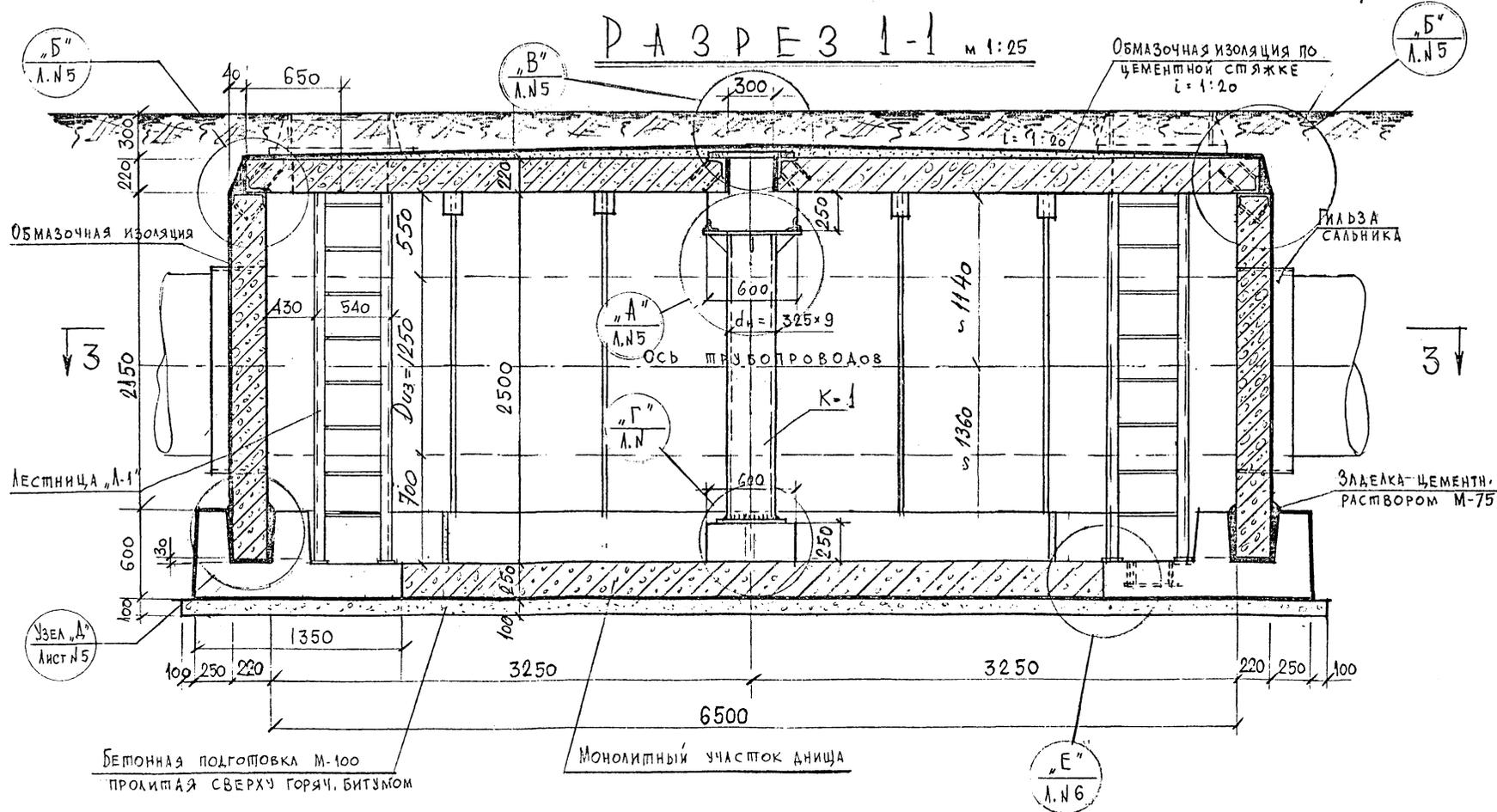


ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. РАЗРЕЗЫ 1-1 И 2-2 СМ. ЛИСТ № 4
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ СМ. ЛИСТ № 14, АРМИРОВАНИЕ ДНЩА СМ. ЛИСТ № 16

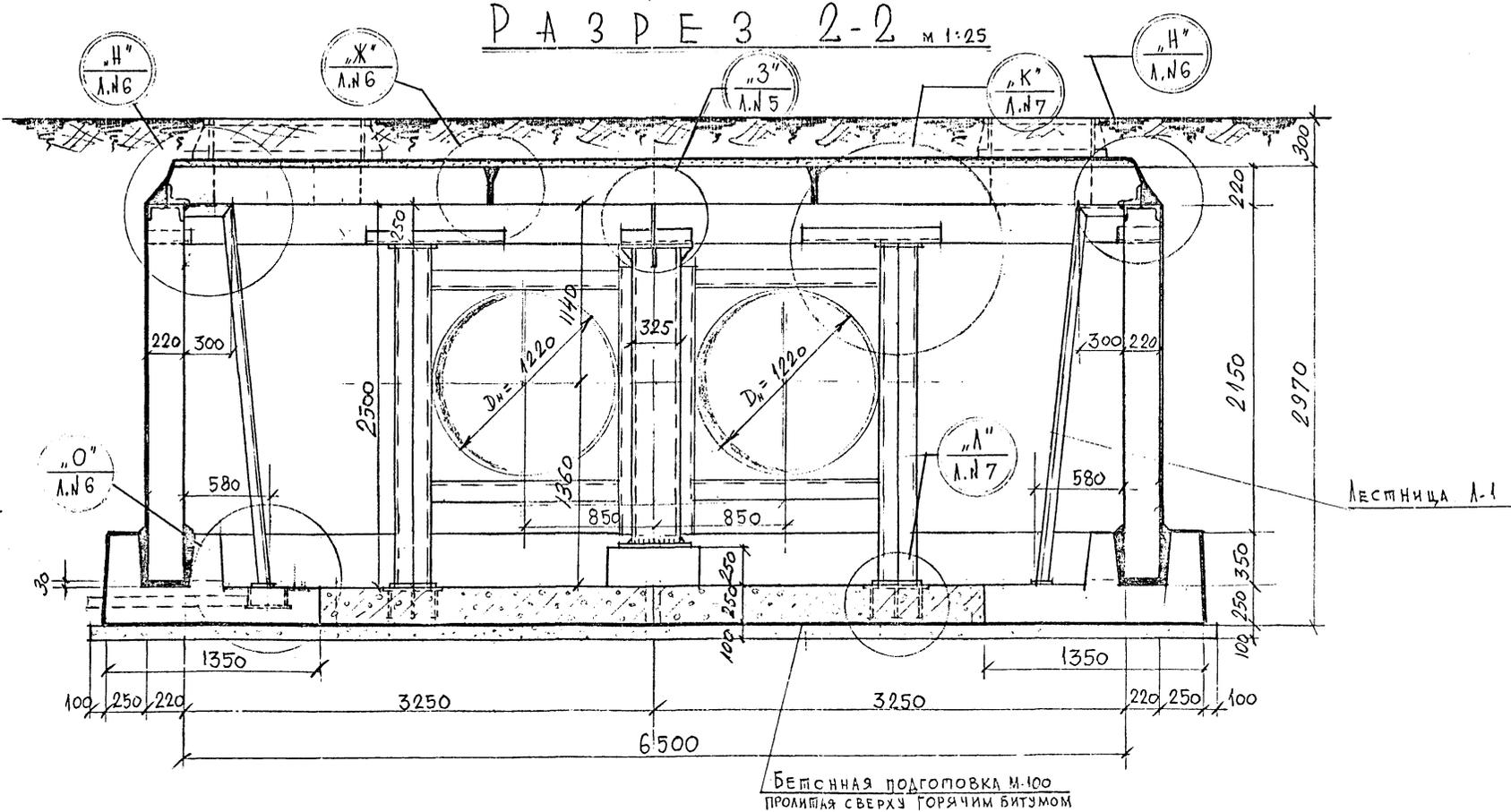
ГЛАВА ЛЕНИНГРАДСКОГО ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ				СК
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОИТЕЛЬНИК"				
НАЧ. ГР. (ПОР. НАЧ. ОТ Д. ГЛАВ. ИНЖ. УПРАВА ЯЮШ)	КОСОВОКОВ ГОРЕЛИК ГЯКОВ ШИЛОВ	18.11.78	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ	Ст. Р/Ч
				Листов 42
				Лист № 3
			МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ПЛАН ПЕРЕКР. И Ф.Н.ЫХ БЛОКОВ /ПРИМЕР./	Черт. № ШИФР.

СБОРНО-МОНОЛИТНАЯ КАМЕРА / ПРИМЕР КОМПОЗОВКИ РАЗМ. 6,5 x 6,5 м /

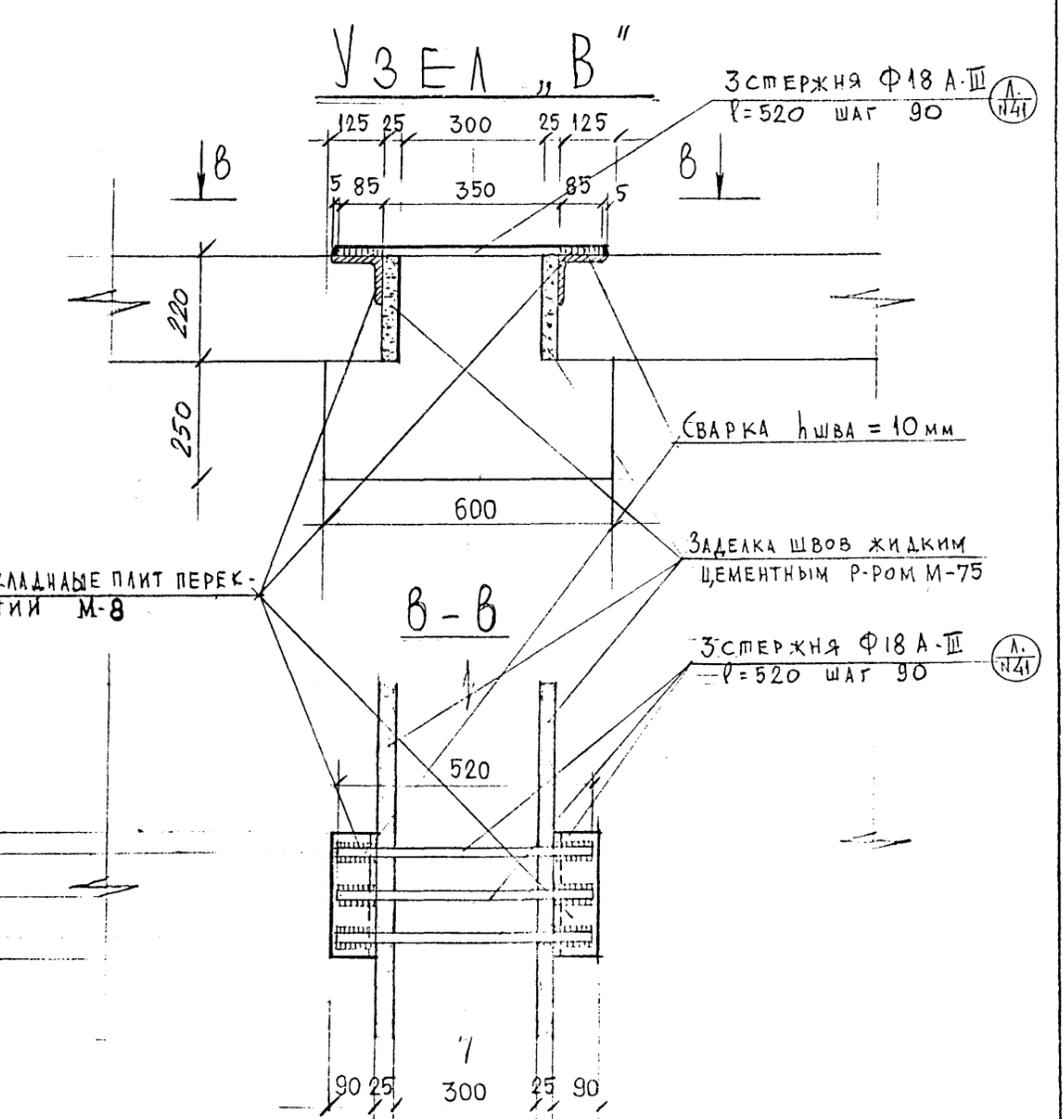
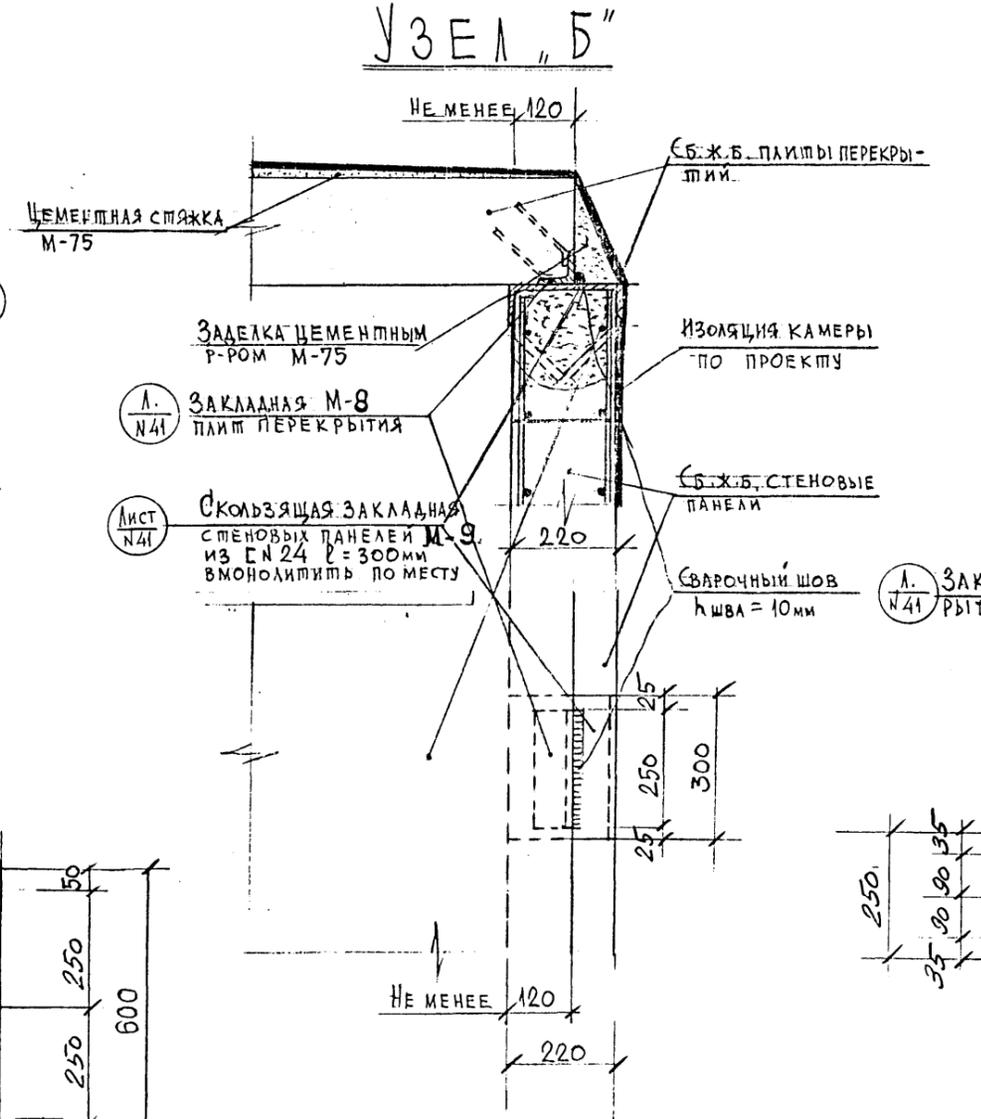
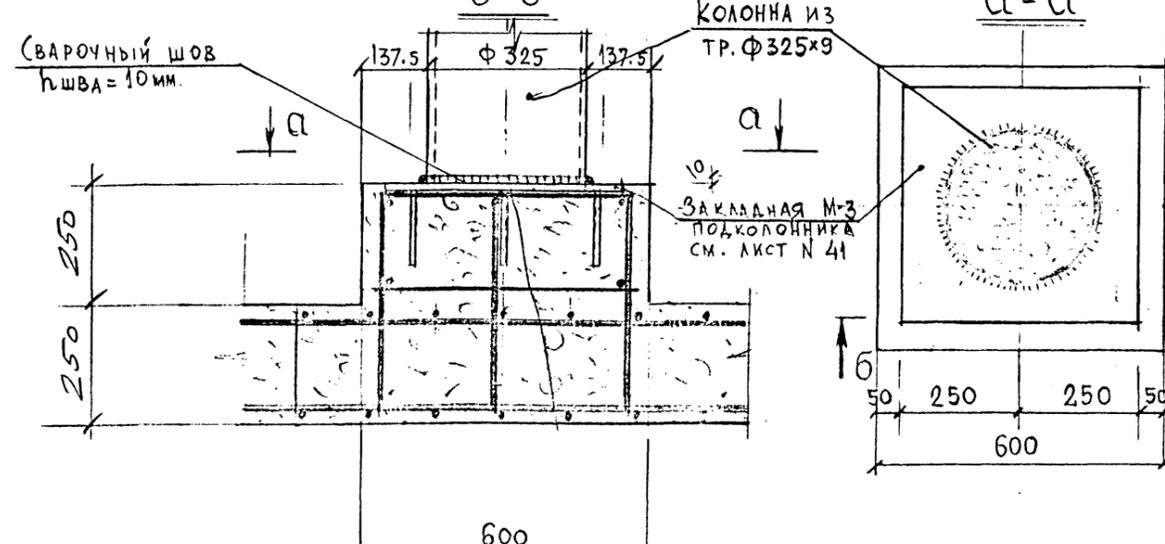
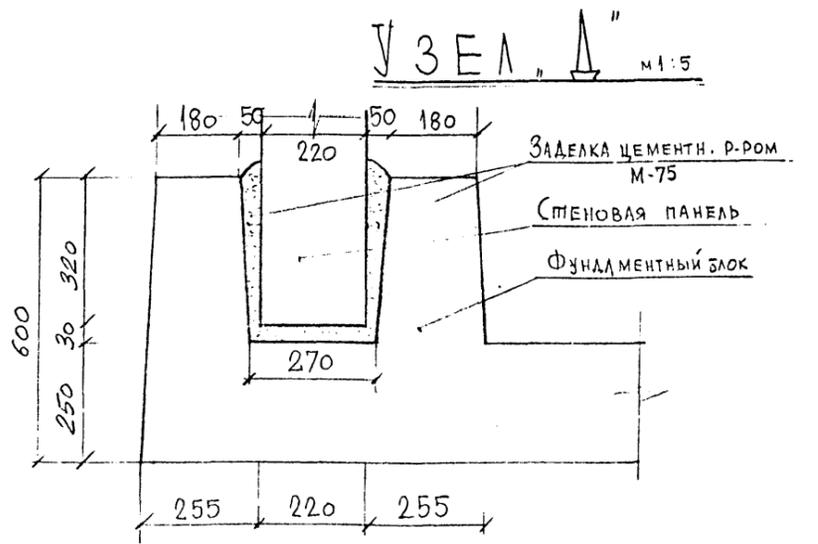
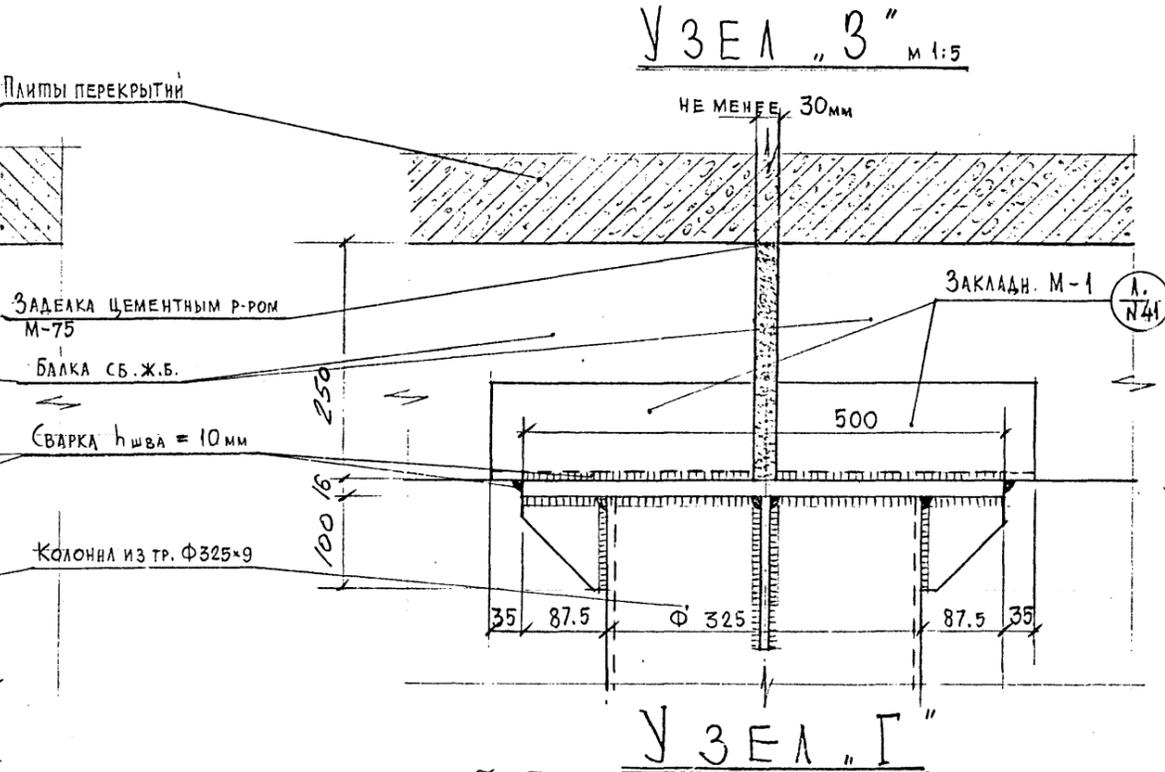
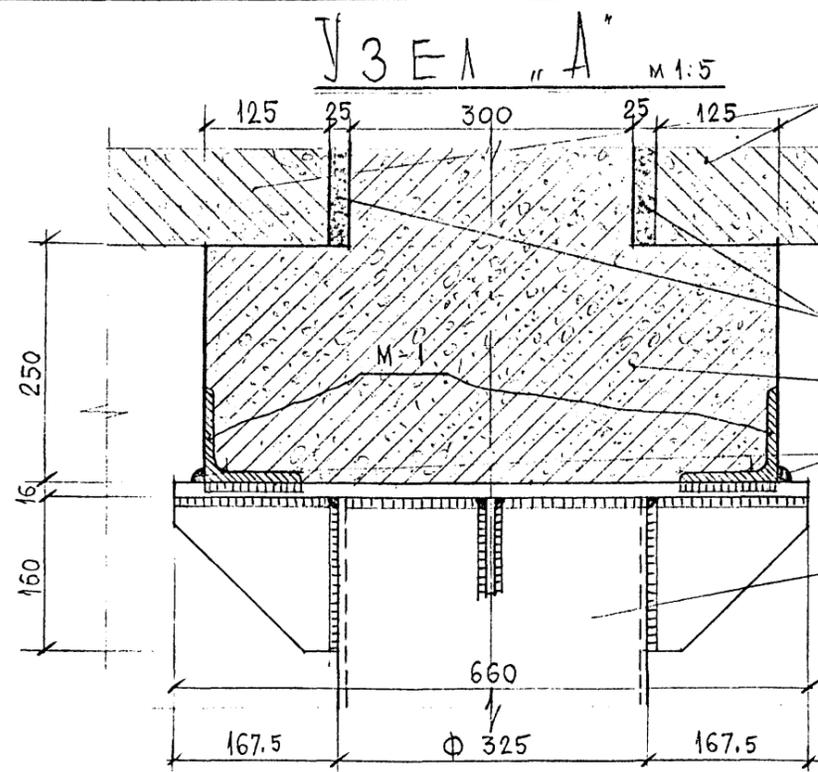
РАЗРЕЗ 1-1 м 1:25



РАЗРЕЗ 2-2 м 1:25



ГЛАВЛЕНИНГРАДСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО			
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ" СК			
НАЧ. ГР. ПОР.	КОСОВОКОВ	18.11.70	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	18.11.70	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕПЛО-
ГЛАВ. ИНЖ.	ГУКОВ	18.11.70	ФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ
СПРАВОЧНИК	ШИЛОВ	18.11.70	БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ
			ПРИМЕР КОМПОЗОВКИ
			КАМЕРЫ 6,5 x 6,5
			РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.
Листов	42	Стр.	Р/Н
Инв. №	4		

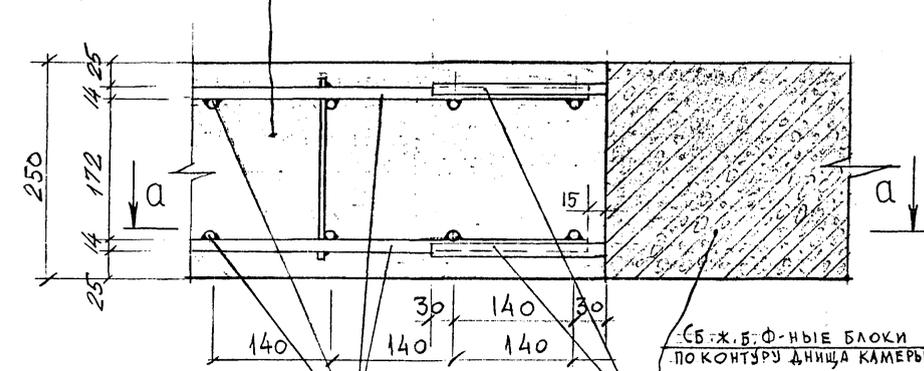


ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОИ

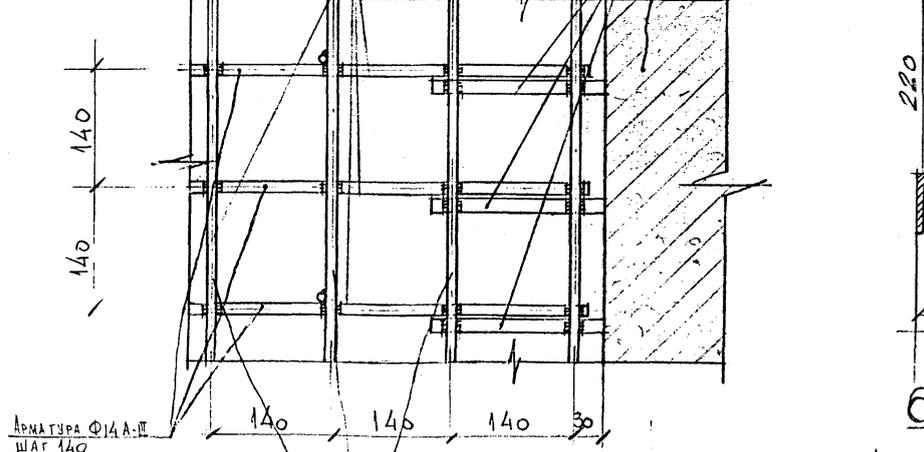
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ" СК

ИЛ. ГР. ПОР	Косыков	13.75	СВЕРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИ- ВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛОФИКАЦИОН- НЫЕ КАМЕРЫ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ КОНСТРУКТИВНЫЕ УЗЛЫ А, Б, В, Г, Д, Е, З	Ст.	р/ч
ИЛ. ОПДЕЛА	Торганк			Листов	42
ГЛ. ИНЖЕНЕР	Гузов			Лист	№ 5
Управляющий	Шмаков			Итого	47

УЗЕЛ "Е"

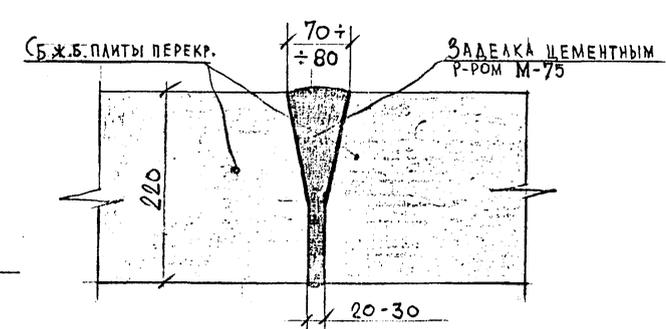


Арматура дна укладывается по месту и соединяется с выпусками блоков.

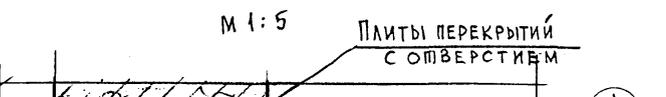


А.Н.42 Конструкция лестницы из Л 75x5

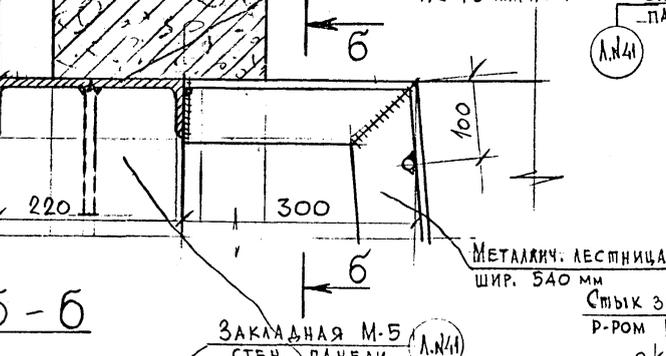
УЗЕЛ "Ж" М 1:5



УЗЕЛ "И" М 1:75

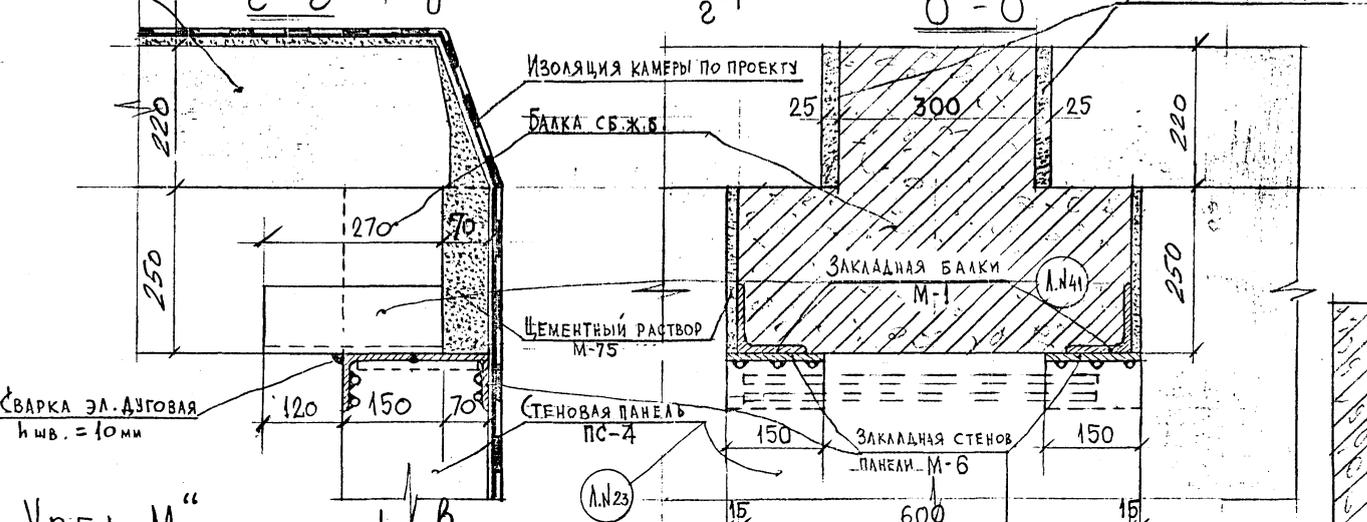


УЗЕЛ "Н" М 1:5

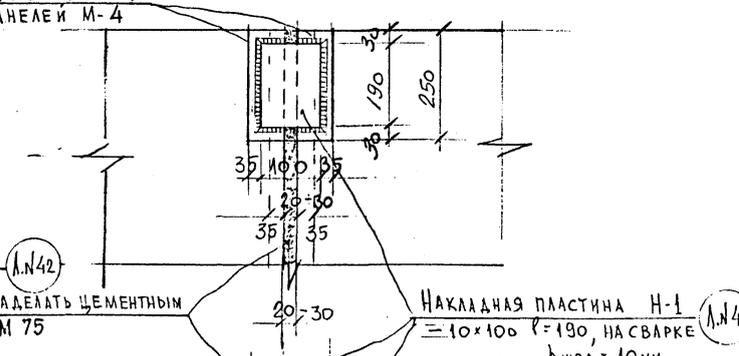


Угловые стенов. панели ПС-1У и ПС-1АУ

УЗЕЛ "И" М 1:75

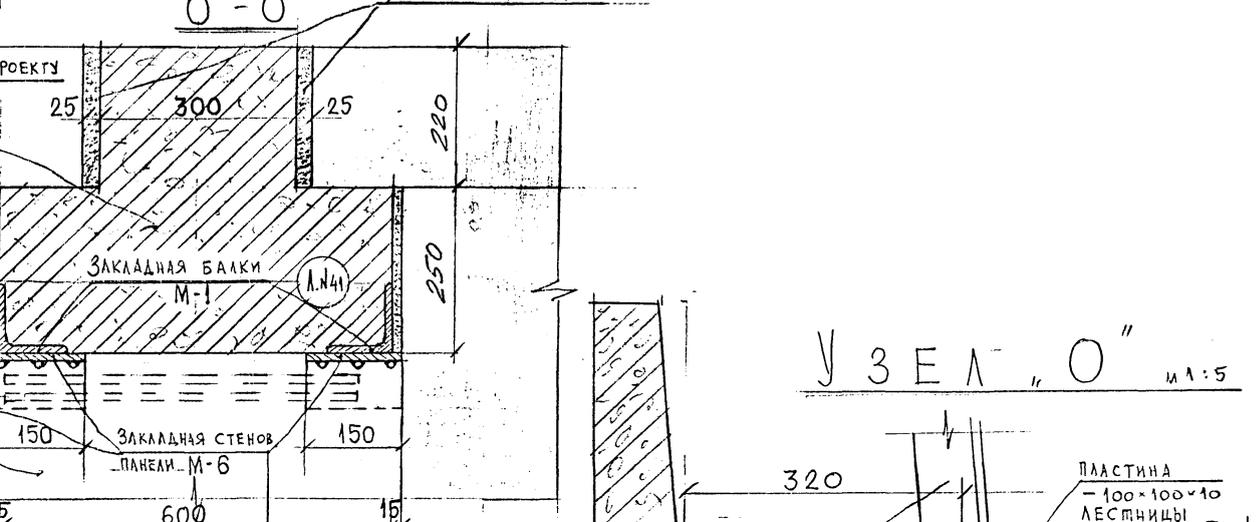


УЗЕЛ "М" М 1:5



Стык заделать цементным р-ром М 75

УЗЕЛ "О" М 1:5



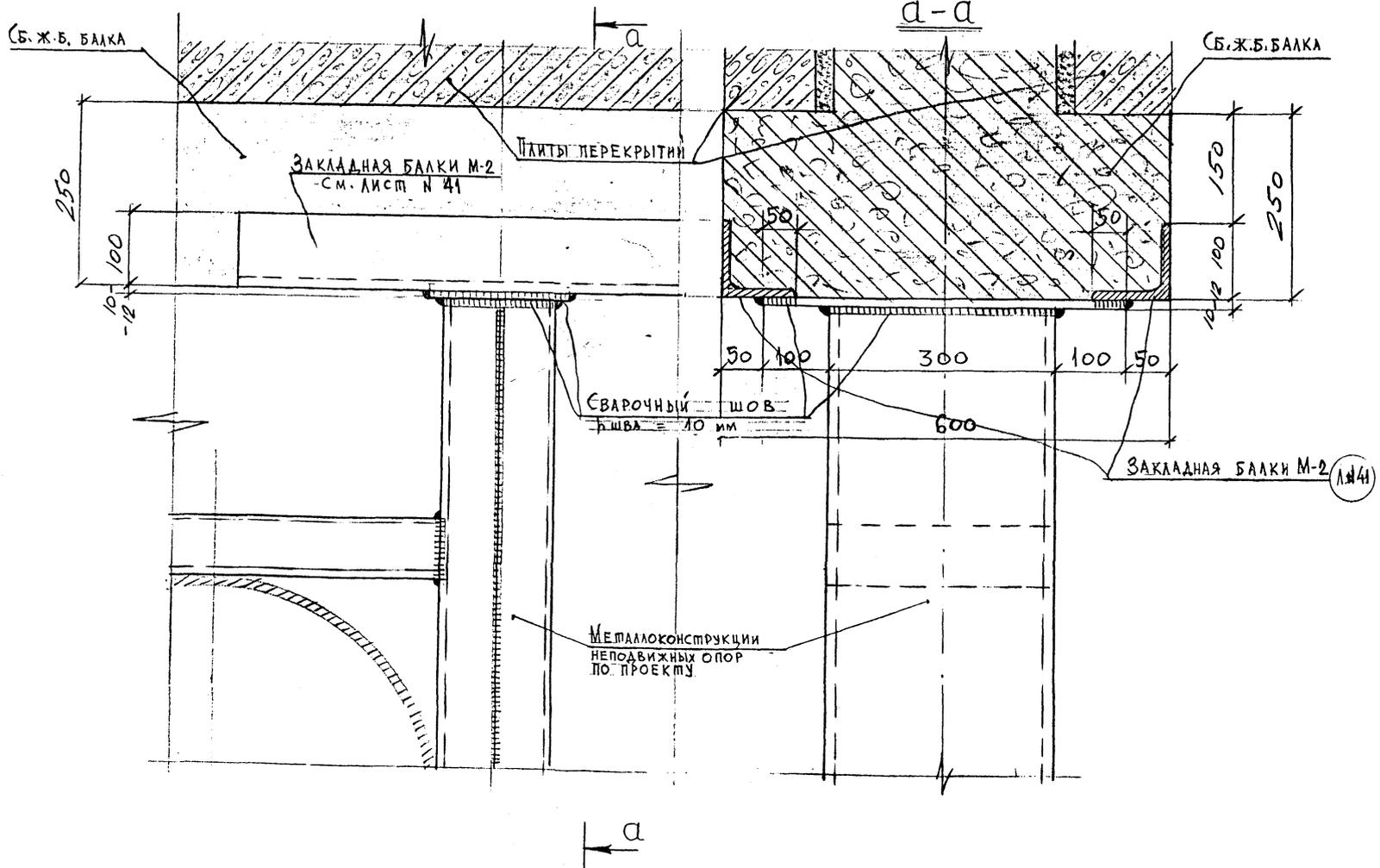
УЗЕЛ "О" М 1:5



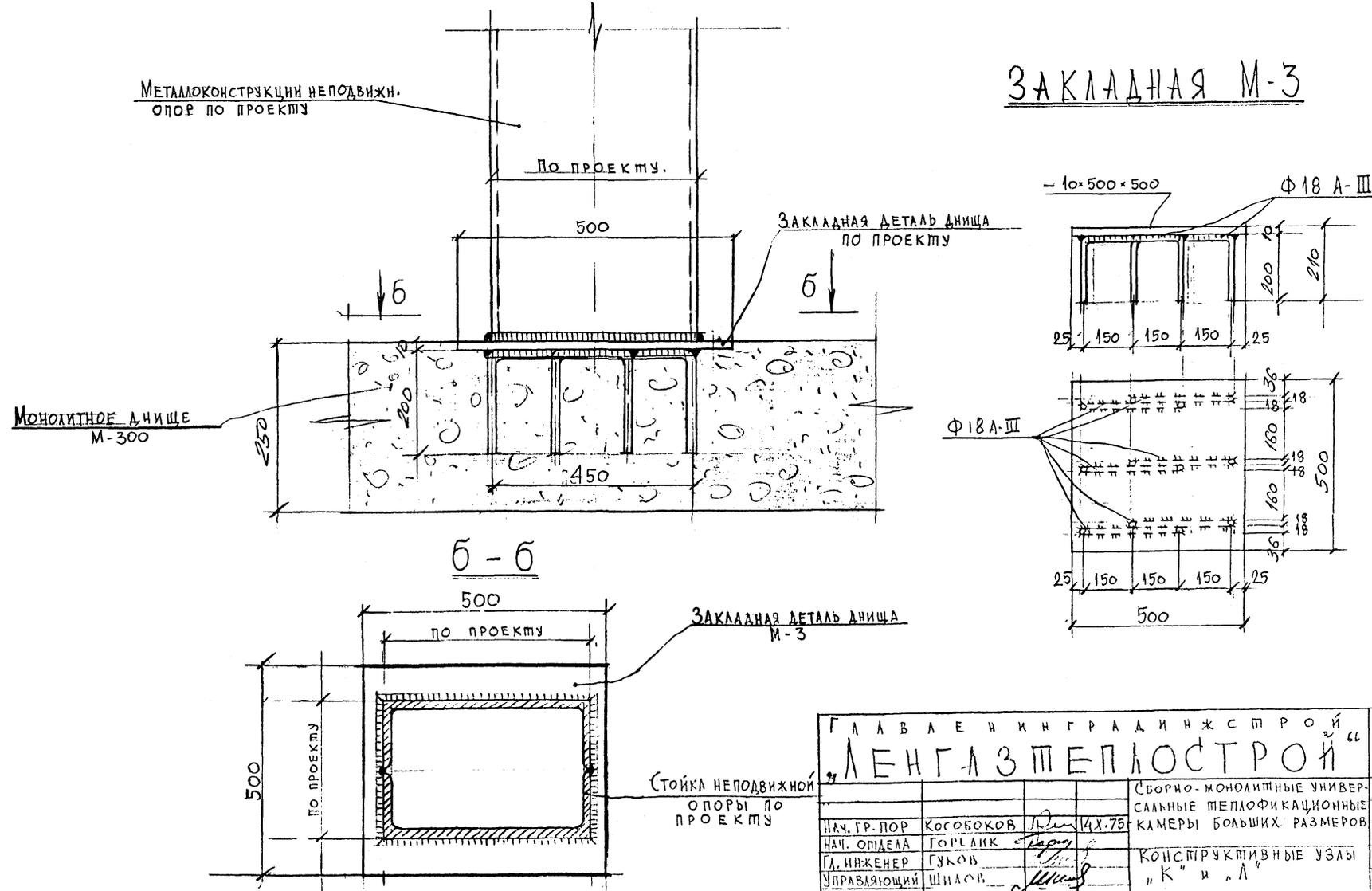
Угловой Ф-ный блок Ф-1У

ГЛАВ ЛЕНИНГРАДСКОЕ ПР-ОЙ				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
Нач. гр. прор.	Кособок	В.С.75	Сборно-монолитные универсальные теплоизоляционные камеры больших размеров	Ст. р/ч Листов 42
Нач. отдела	Горюнк	Л.С.75	КОНСТРУКТИВНЫЕ УЗЛЫ „Е“, „Ж“, „И“, „М“, „Н“, „О“	Лист № 6
Инженер	Гуков	Л.С.75		Черт. №
Управляющий	Щилов	Л.С.75		Шифр

УЗЕЛ "К" м 1:5



УЗЕЛ "Л" м 1:5



ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ "СК"			
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ"			
ИЛЧ. ГР. ПОР	КОСОБОКОВ	ИЛЧ. ГР. ПОР	ИЛЧ. ГР. ПОР
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЛАК	ИЛЧ. ГР. ПОР	ИЛЧ. ГР. ПОР
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	ИЛЧ. ГР. ПОР	ИЛЧ. ГР. ПОР
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШНАУР	ИЛЧ. ГР. ПОР	ИЛЧ. ГР. ПОР
Сборно-монолитные универсальные теплофикационные камеры больших размеров			Ст. Р/Ч
Конструктивные узлы "К" и "Л"			Листов 22
			Лист № 7
			Черт №
			Шифр

ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ СТЕНОВЫХ И ФНДНЫХ БЛОКОВ СБ./МОНОЛИТНЫХ КАМЕР РАЗМЕРАМИ:

РАЗМ. 5,0 x 4,5

РАЗМ. 5,0 x 5,5

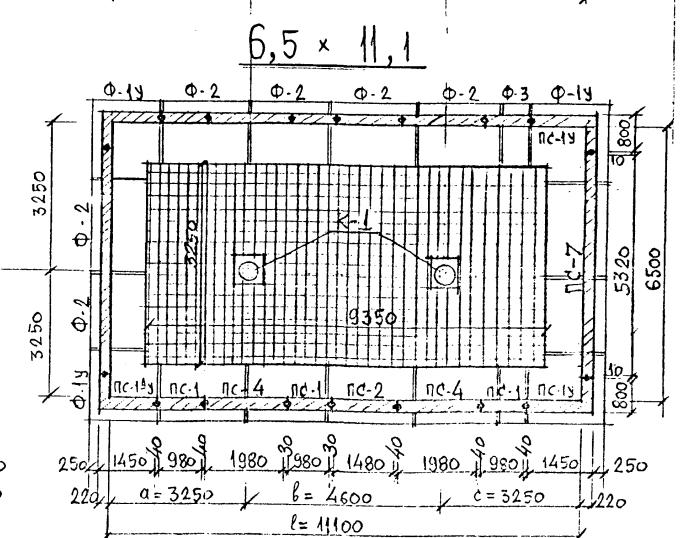
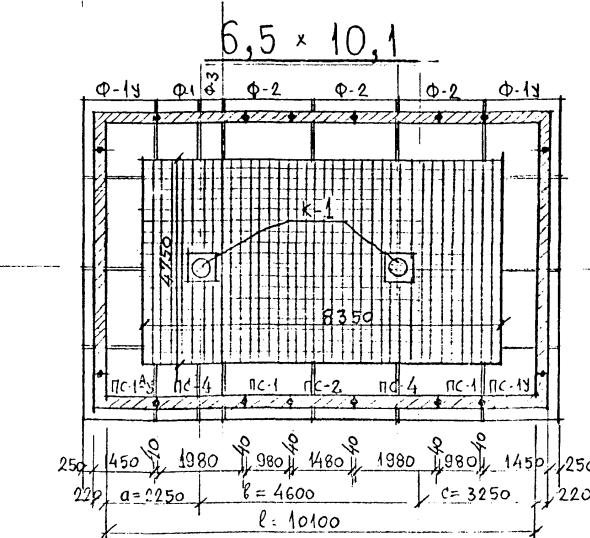
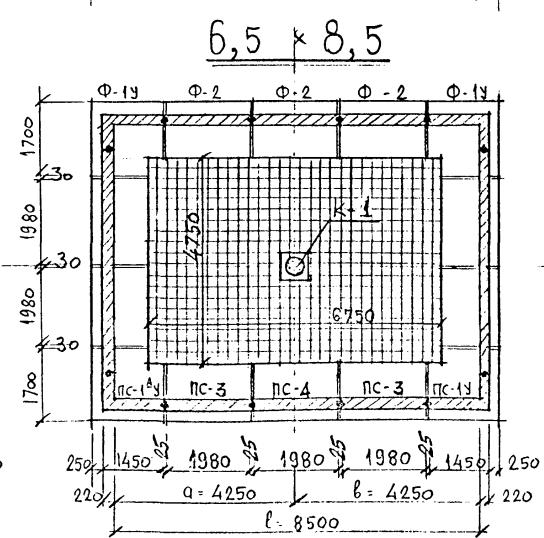
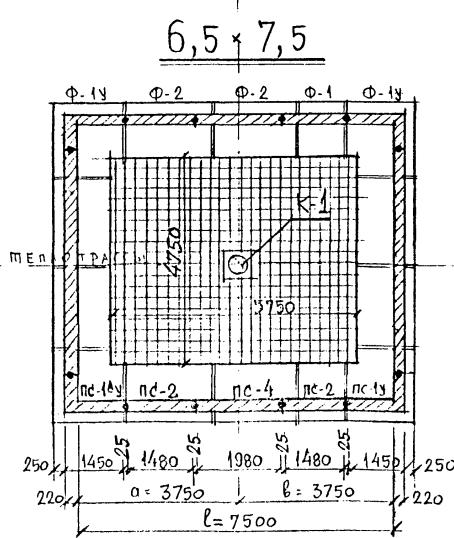
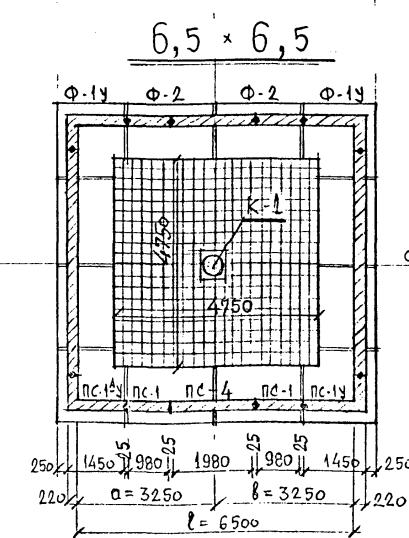
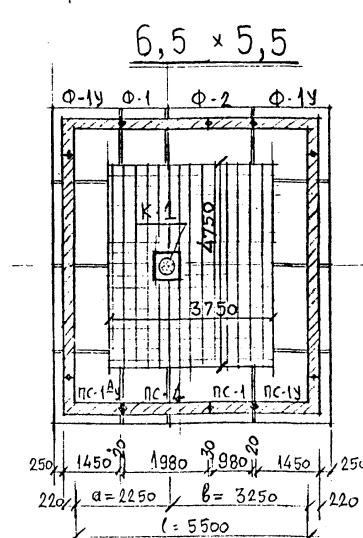
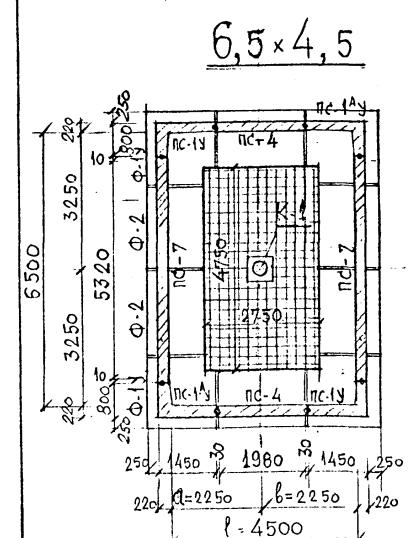
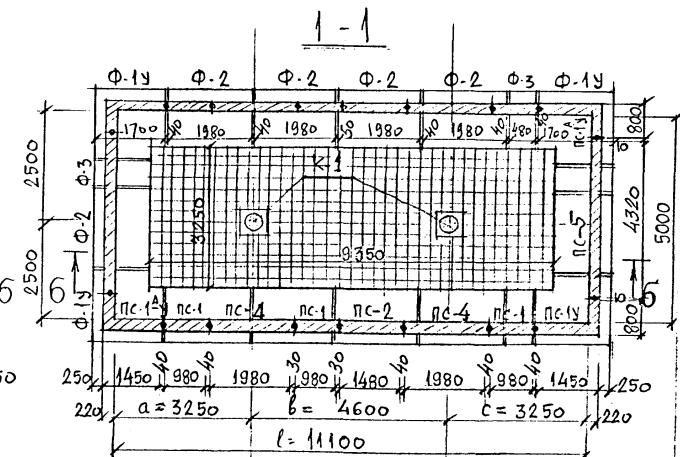
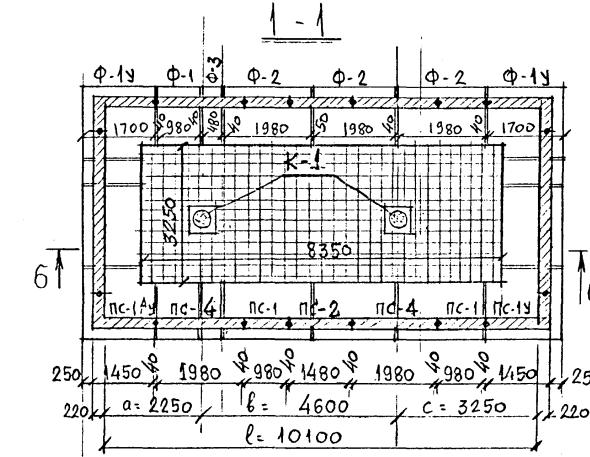
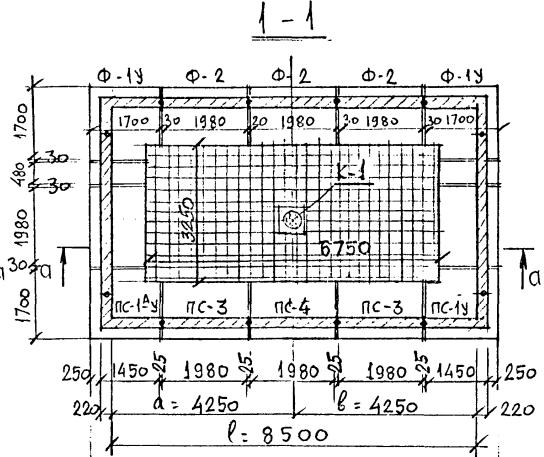
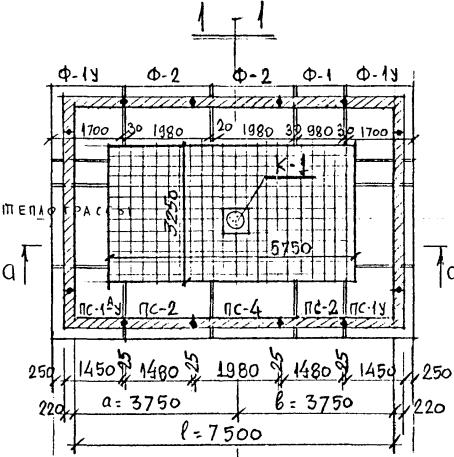
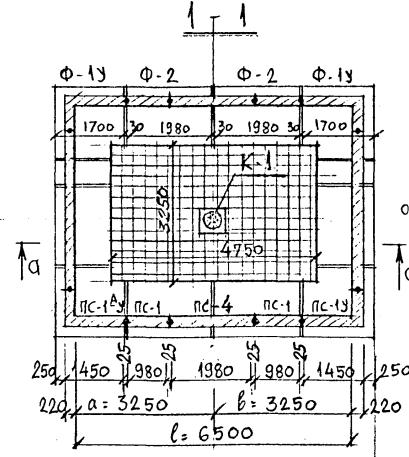
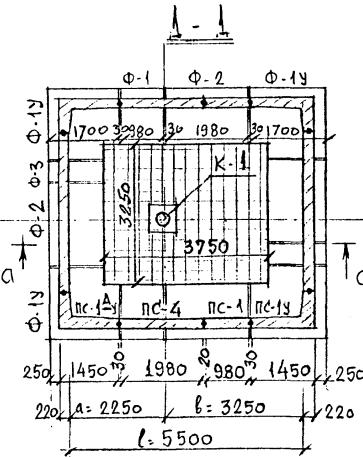
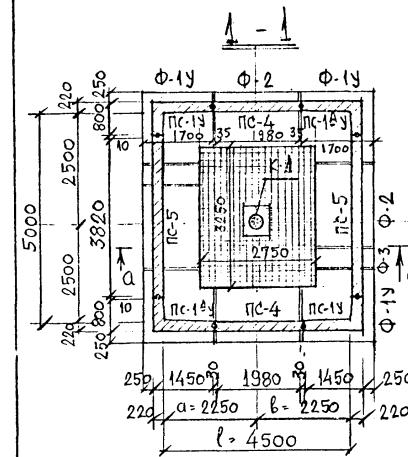
5,0 x 6,5

5,0 x 7,5

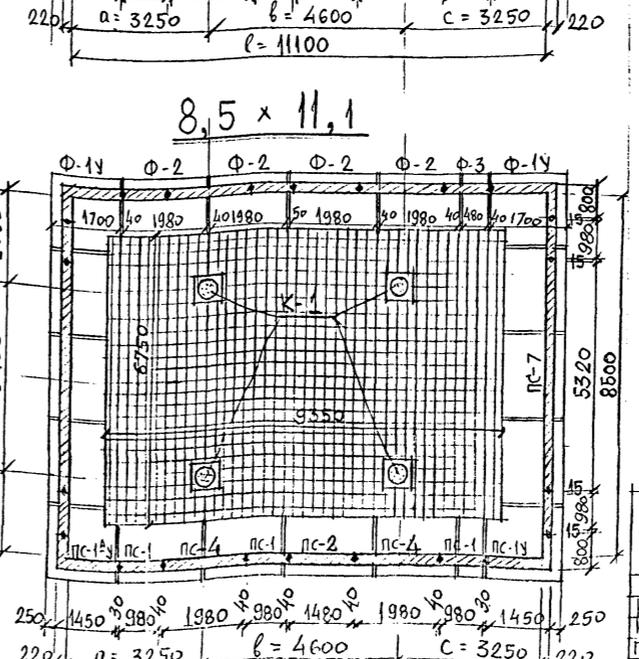
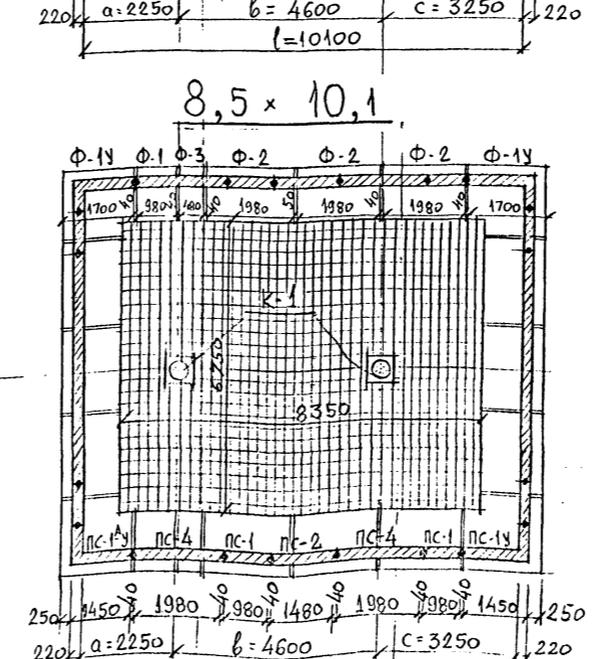
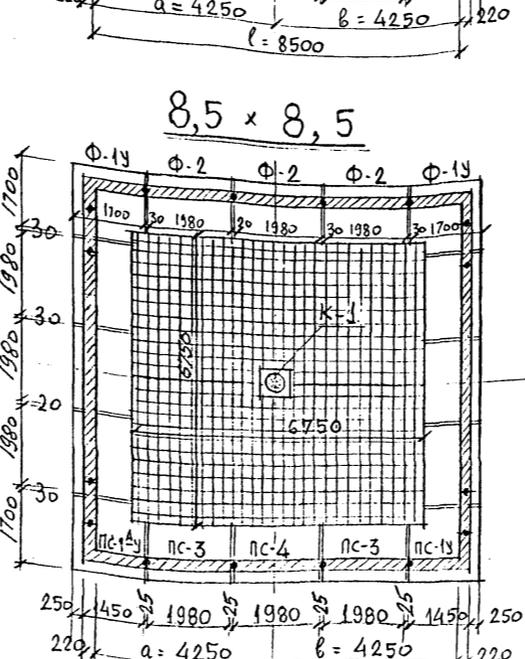
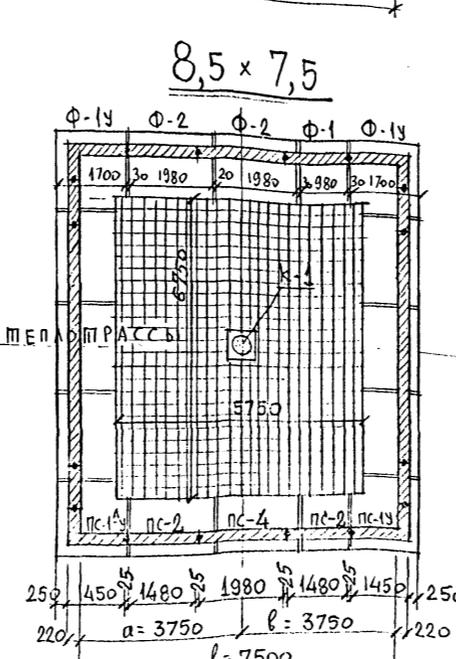
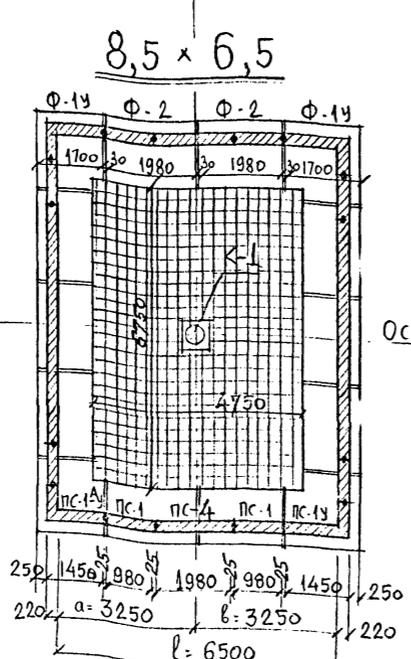
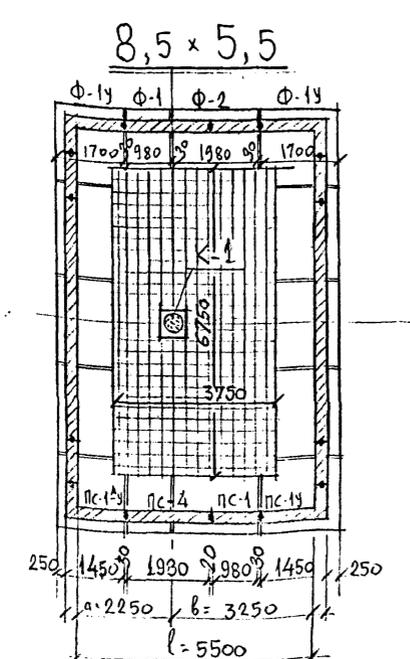
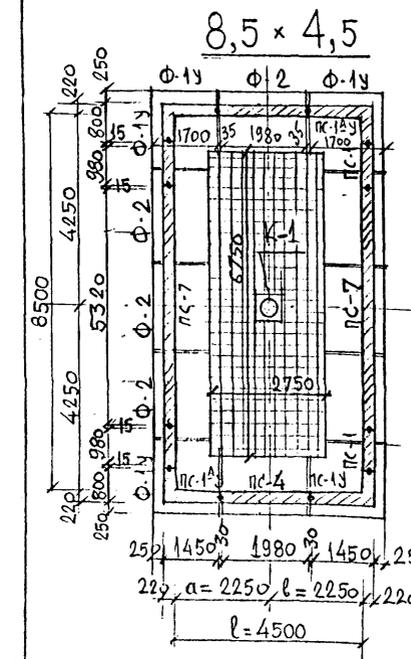
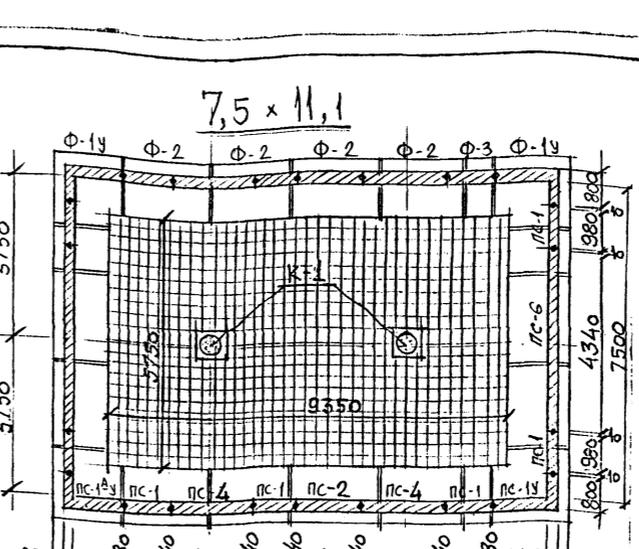
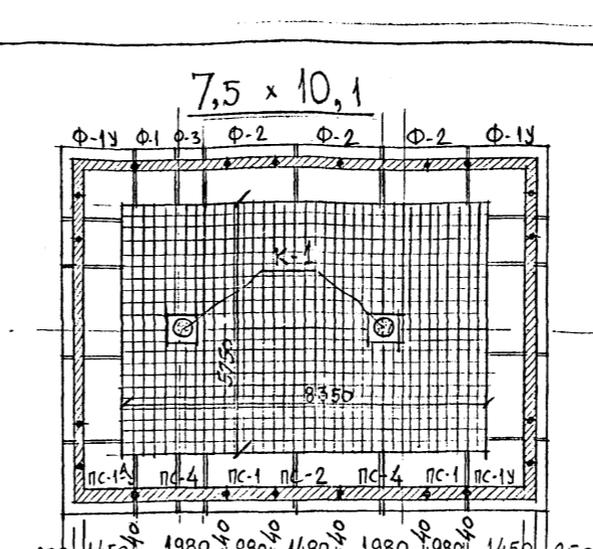
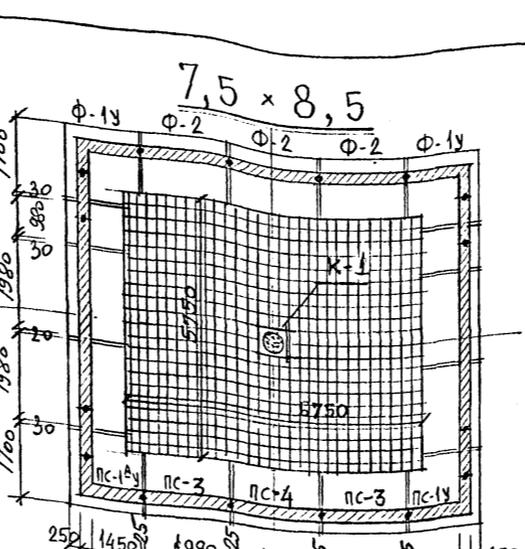
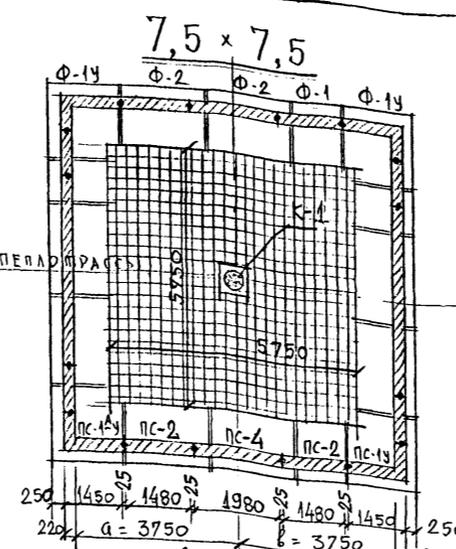
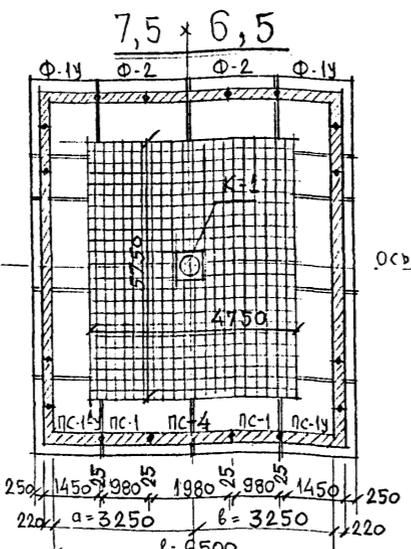
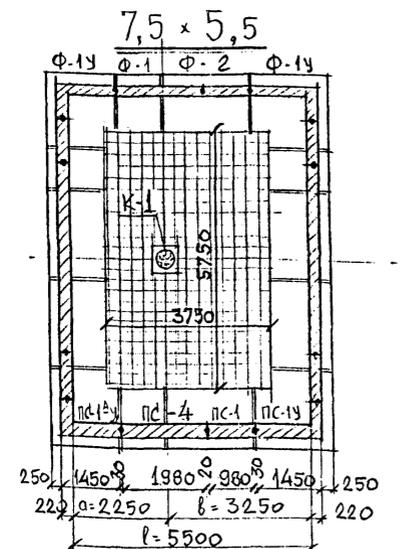
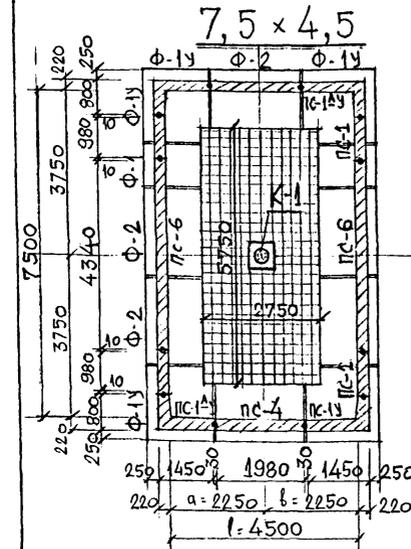
5,0 x 8,5

5,0 x 10,1

5,0 x 11,1

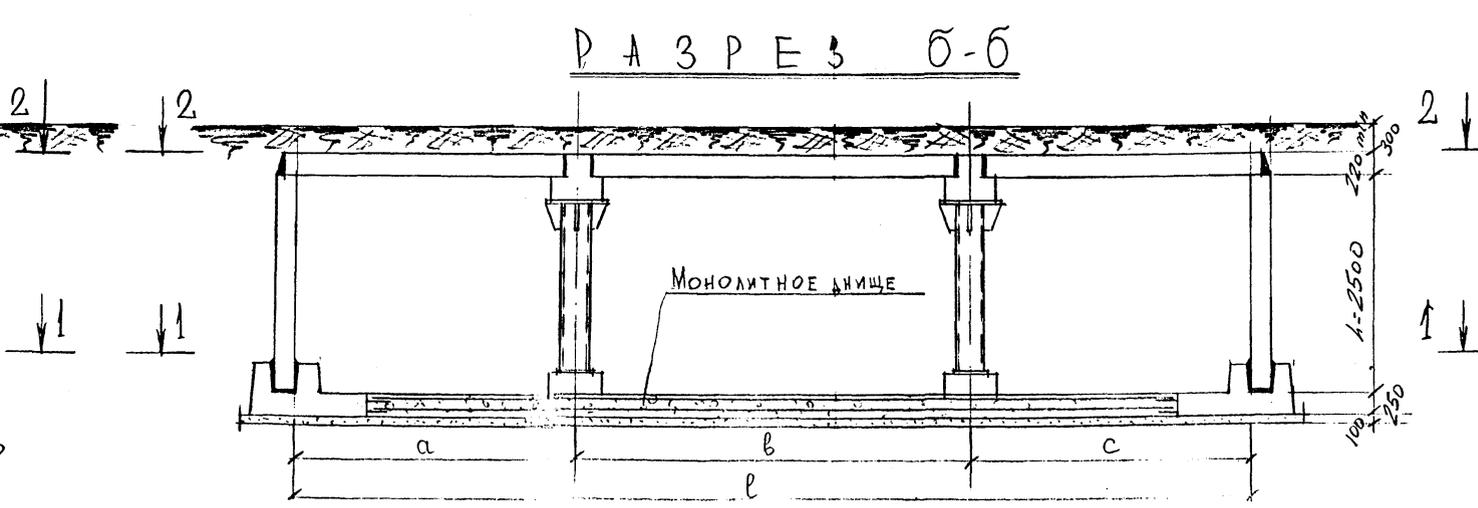
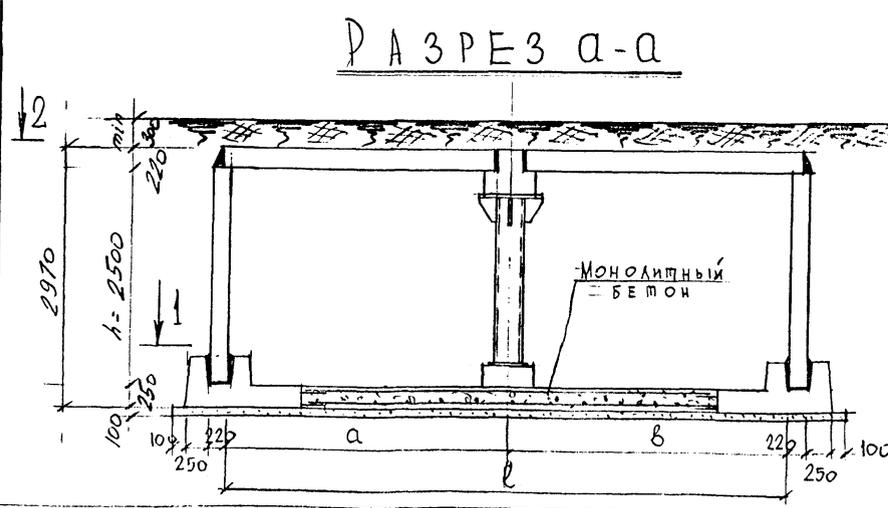
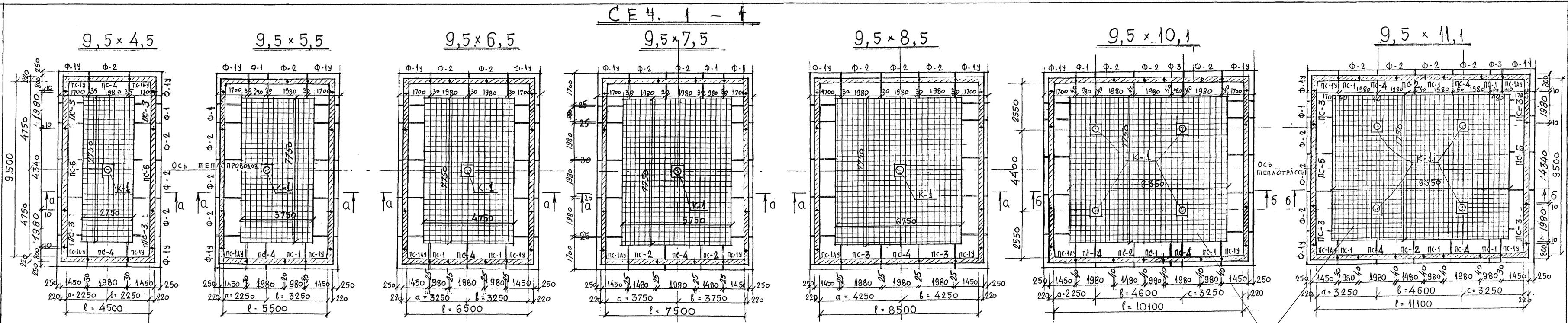


ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОИ				СК	
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ"					
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОВОКОВ	Л. В.	26. III. 76	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛО-ФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ	Ст. Р/Ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	С. В.	27. III. 76		Листов 42
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ				Лист 18
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОС			ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ СТЕНОВЫХ И ФНДНЫХ БЛОКОВ КАМЕР РАЗЛИЧН. РАЗМЕРОВ	ШИФР
					ЧЕРТЕЖ



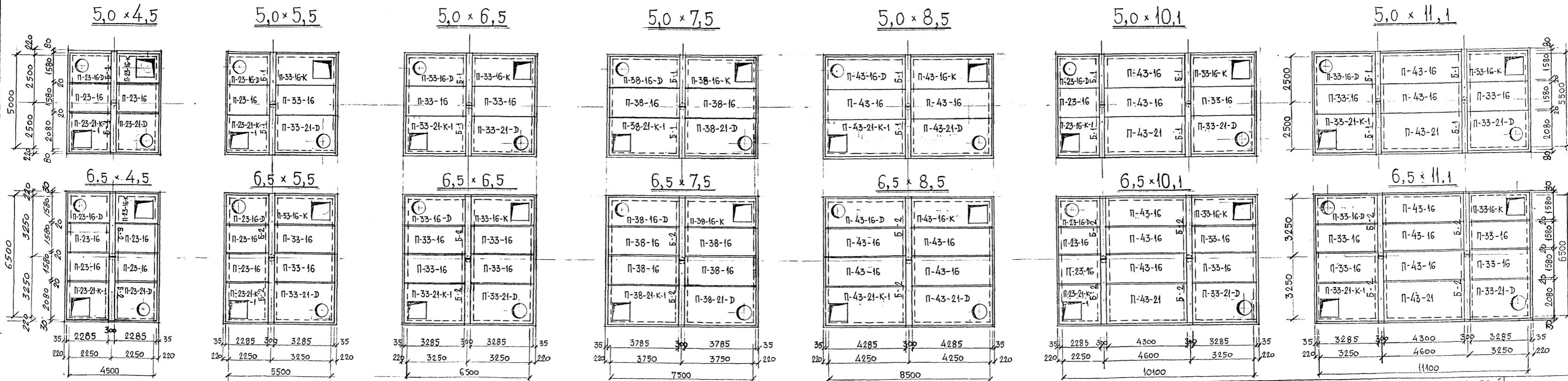
ГЛАВЛЕННИГРАДИНЖСТРОЙ
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ" СК

НАЧ. ГР. ПОР. КОСОВОКОВ	29.11.76	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ	Ст. Р/Ч
НАЧ. ОТДЕЛА ГОРЕЛИК	21.12.76	ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ СТЕНОВЫХ И Ф-НЫХ БЛОКОВ КАМЕР РАЗЛИЧ. РАЗМЕРОВ	Листов 42
ГЛА. ИНЖЕНЕР ГУКОВ			Лист 9
УПРАВЛЯЮЩИЙ ШИЛОВ			ШИФР ЧЕРТ. П



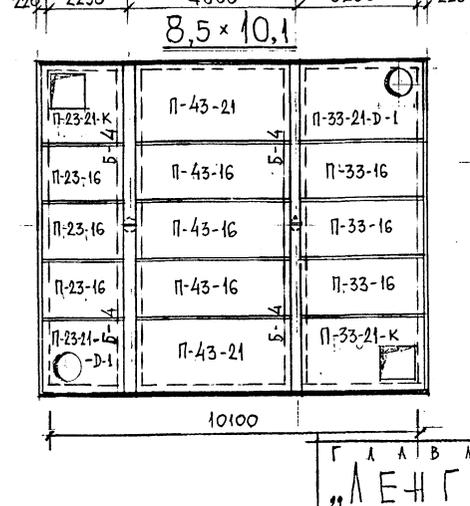
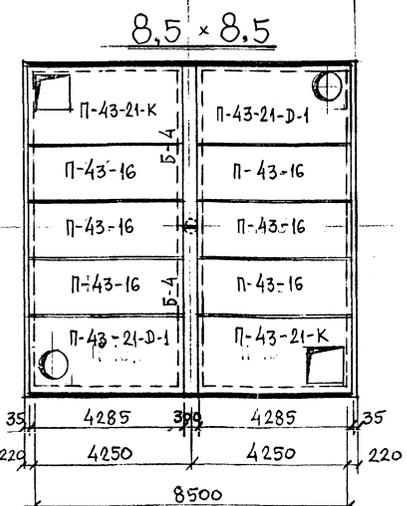
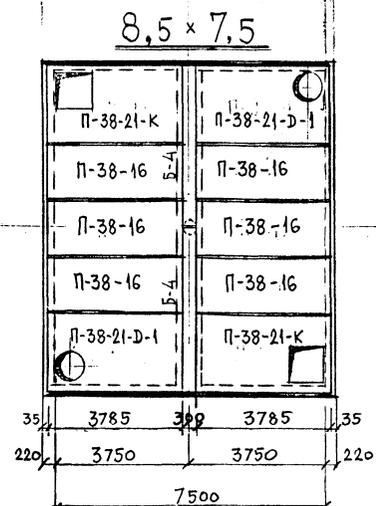
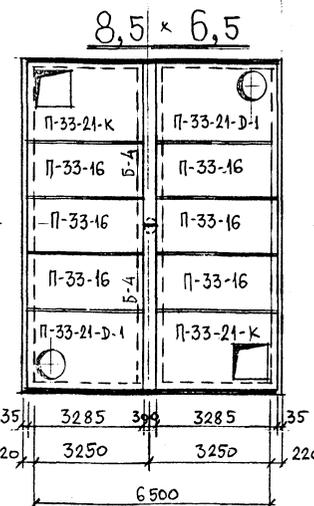
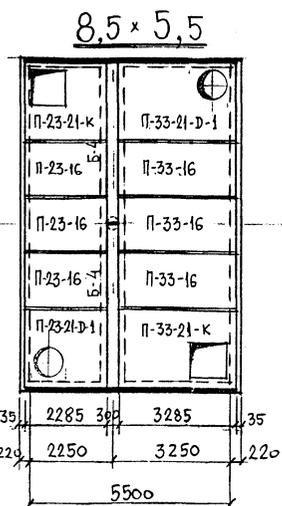
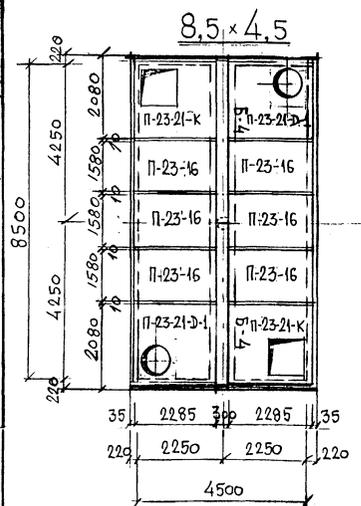
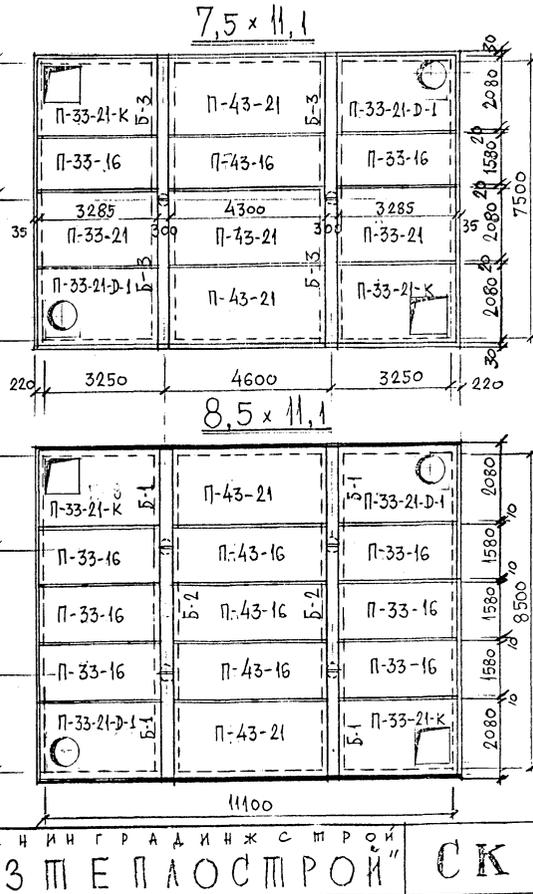
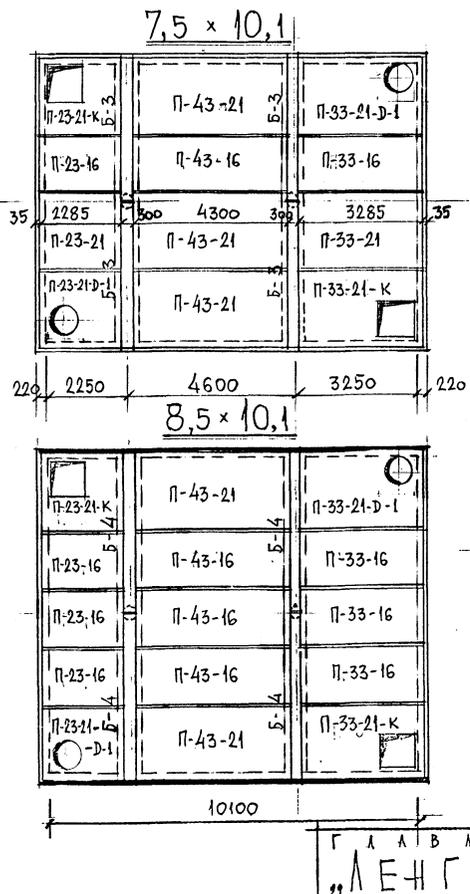
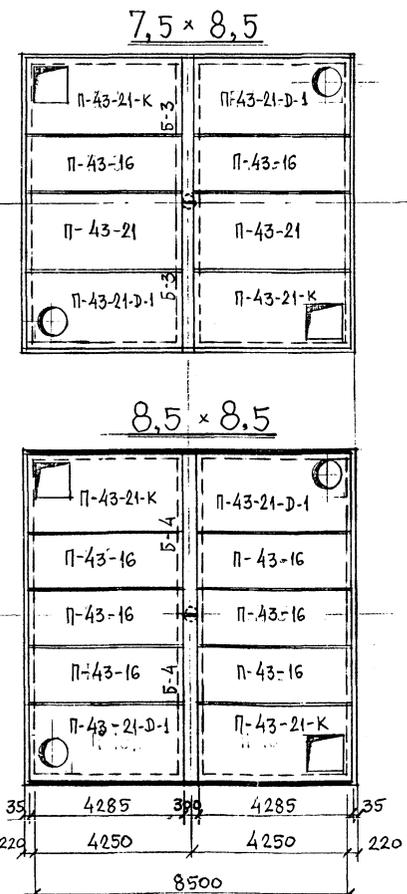
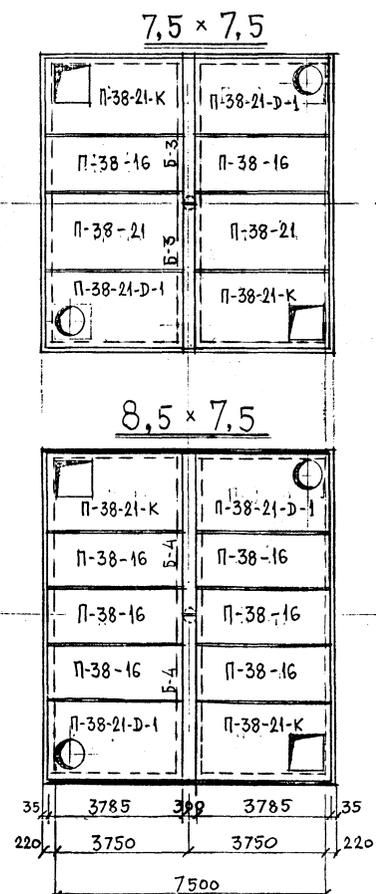
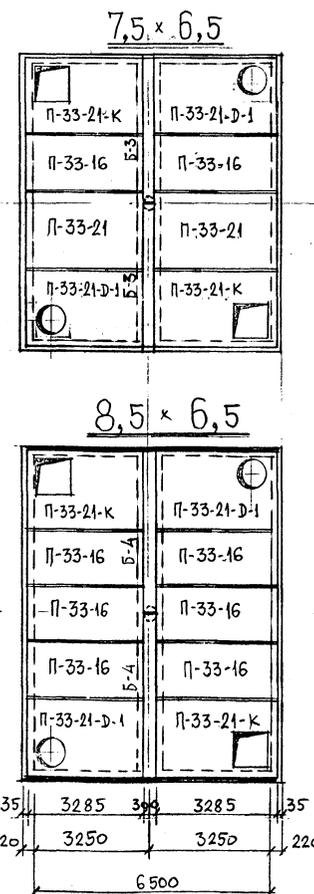
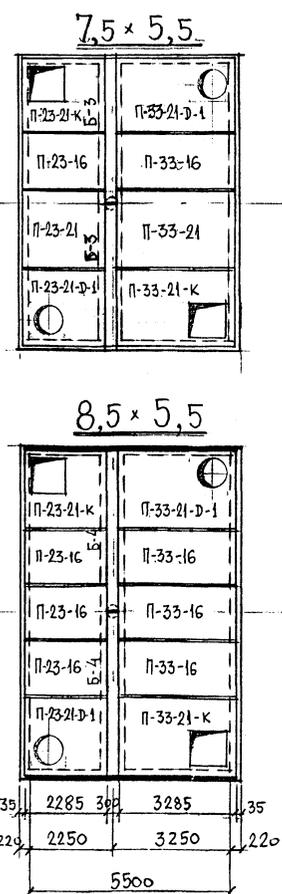
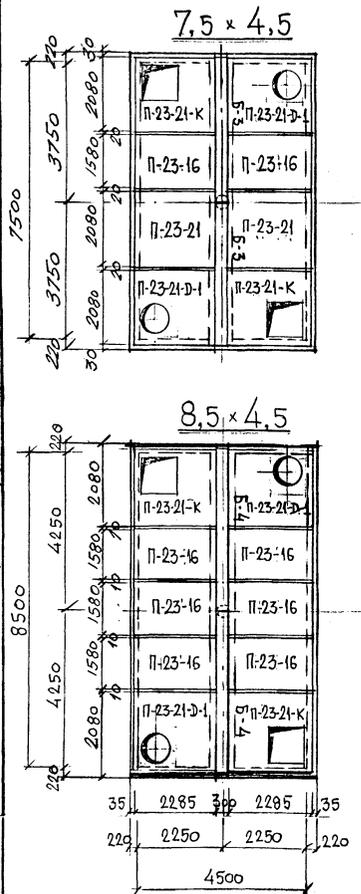
ГЛАВА ЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
НАЧ. К. ГР. ПОР	КОСОВОКОВ	И. П.	ИС. К. 75г	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КАМЕРЫ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	И. П.		ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ Ф-НЫХ И СТЕНОВЫХ БЛОКОВ КАМЕР
А. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	И. П.		
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ИВАНОВ	И. П.		
Ст.	Р/Ч	Листов	42	Лист
				№ 10
				Черт. №
				Испол.

ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ СБ./МОНОЛИТНЫХ КАМЕР РАЗМЕРАМИ:
Сечения 2-2



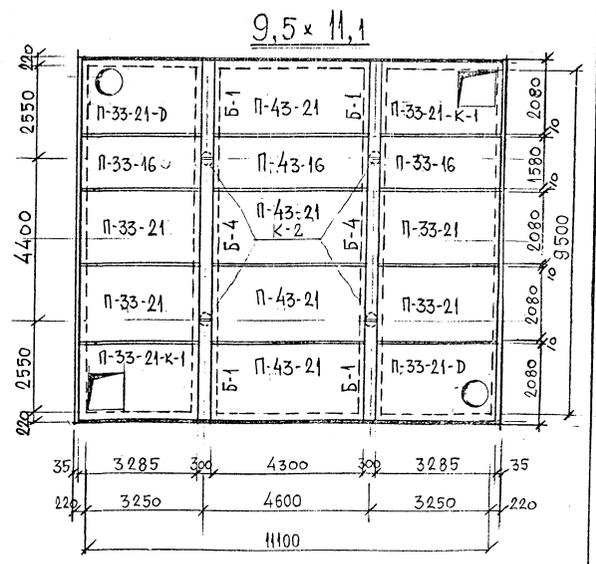
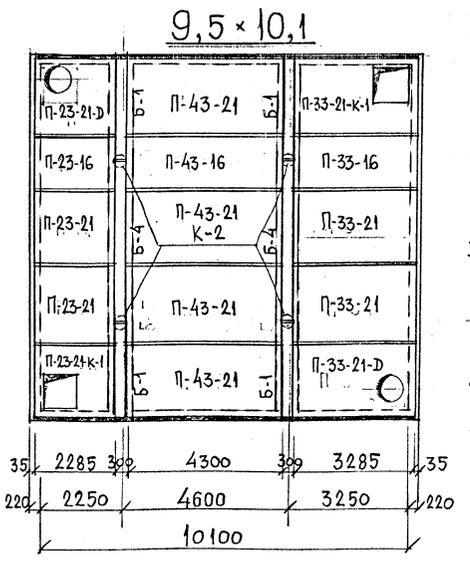
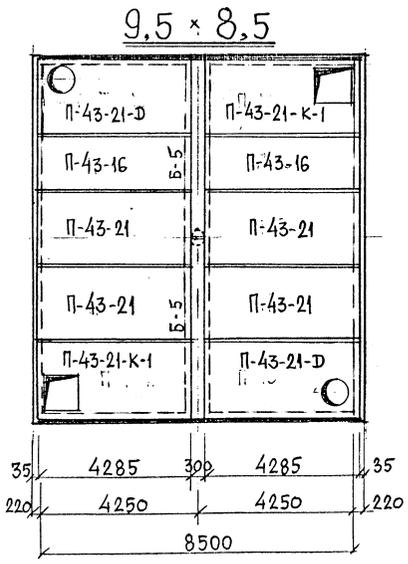
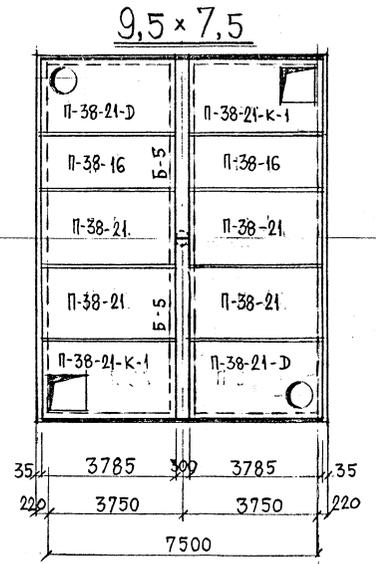
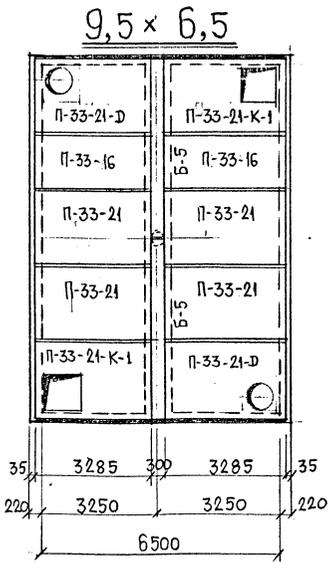
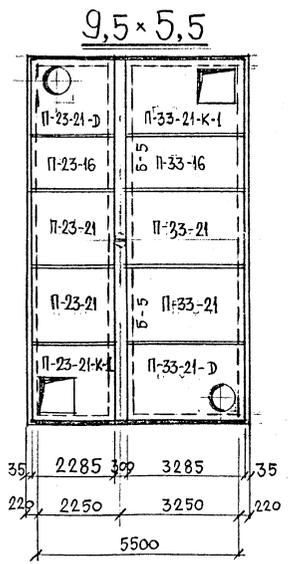
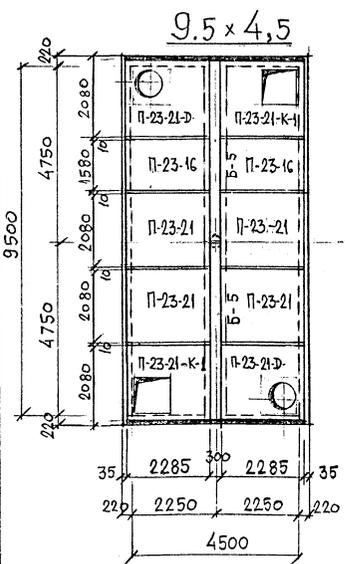
ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК
»ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ«				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОВОКОВ	25.11.76	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ.	Ст. Р / Ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	10.09.72		Листов 42
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	10.09.72	ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАМЕР РАЗЛИЧНЫХ РАЗМЕРОВ	Лист № 11
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Шифр
				Число

ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ КАМЕР:



ГЛАВЛЕНИЕ ИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВ	26.07.76	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	01.11.74	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛО-	
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	03.11.74	ФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ	
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ КАМЕР РАЗН. РАЗМЕРОВ.	
			Ст. Р/Ч	
			Листов 42	
			Лист № 12	
			Шифр	
			Чертеж	

ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ КАМЕР:



ГЛАВЛЕННИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК	
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				Ст.	Р/ч
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВ	Инж.	Сборно-монолитные универсальные теплоизоляционные камеры больших размеров.	Листов	42
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	Инж.	ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ КАМЕР РАЗЛИЧНЫХ РАЗМЕРОВ.	Лист	№ 13
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	Инж.		ЧЕРТ.	№
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ	Инж.	ШИЛО		

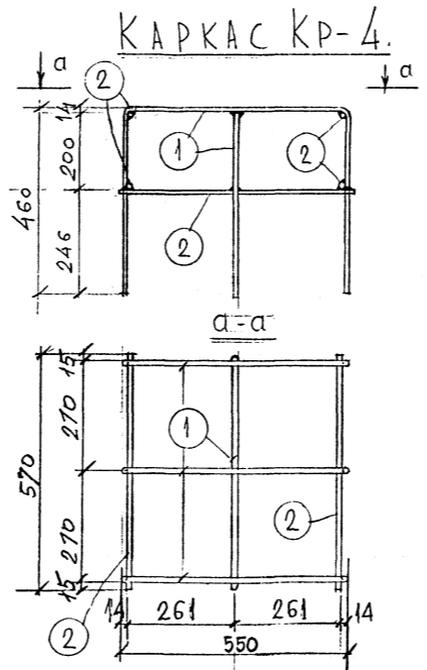
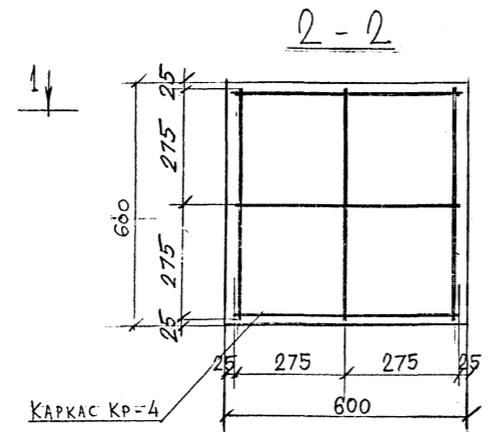
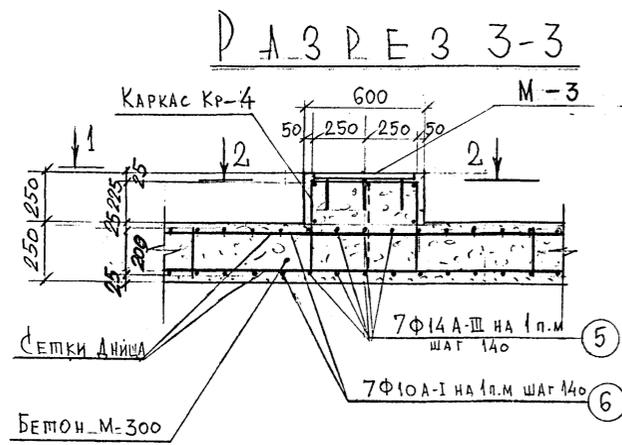
СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ НА 1 КАМЕРУ.

№ п/п	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ КАМЕРЫ РАЗМЕРОМ,	РАСХОД МЕТАЛЛА НА КАМЕРУ, шт./кг										Общий расход металла на камеру, кг						
		Днище камеры		Накладные детали		Колонна		Лестница		Сетка водосборная	Плавящая закладка							
		Арматура, кг	шт./кг	Арматура, кг	шт./кг	Прокат Ст.3 по ГОСТ 2590-61	шт./кг	Прокат Ст.3 по ГОСТ 2590-61	шт./кг	Арматура, кг	шт./кг							
1	5,0 x 4,5 x 2,5	83,7	189,7	3	57,3	18	19,8	16	19,2	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	881,0
2	" x 5,5	113,3	244,7	3	57,3	18	19,8	20	24,0	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	970,0
3	" x 6,5	144,0	300,7	3	57,3	18	19,8	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	1062,0
4	" x 7,5	174,0	354,7	3	57,3	18	19,8	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	1146,0
5	" x 8,5	204,5	411,7	3	57,3	18	19,8	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	1234,0
6	" x 10,1	252,6	535,9	6	114,6	36	39,6	32	38,4	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	1669,0
7	" x 11,1	282,0	590,9	6	114,6	36	39,6	36	43,2	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	1758,0
8	6,5 x 4,5	121,0	257,7	3	57,3	24	26,4	16	19,2	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1027,0
9	" x 5,5	165,2	338,7	3	57,3	24	26,4	20	24,0	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1157,0
10	" x 6,5	209,0	418,7	3	57,3	24	26,4	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1286,0
11	" x 7,5	254,0	517,5	5	95,5	24	26,4	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1468,0
12	" x 8,5	298,0	597,5	5	95,5	24	26,4	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1669,0
13	" x 10,1	368,0	746,4	6	114,6	48	52,8	32	38,4	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	2042,0
14	" x 11,1	414,0	828,4	6	114,6	48	52,8	36	43,2	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	2175,0
15	7,5 x 4,5	147,0	304,7	3	57,3	24	26,4	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1110,0
16	" x 5,5	200,5	402,7	3	57,3	24	26,4	28	33,6	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1266,0
17	" x 6,5	254,0	500,7	3	57,3	24	26,4	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1422,0
18	" x 7,5	307,0	613,5	5	95,5	24	26,4	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1626,0
19	" x 8,5	361,0	713,5	5	95,5	24	26,4	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1780,0
20	" x 10,1	446,0	888,4	6	114,6	48	52,8	40	48,0	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	2271,0
21	" x 11,1	500,0	987,4	6	114,6	48	52,8	44	52,8	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	2429,0
22	8,5 x 4,5	172,5	351,7	3	57,3	30	33,0	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1223,0
23	" x 5,5	235,0	466,7	3	57,3	30	33,0	28	33,6	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1406,0
24	" x 6,5	298,0	580,7	3	57,3	30	33,0	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1587,0
25	" x 7,5	360,0	713,5	5	95,5	30	33,0	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1820,0
26	" x 8,5	424,0	826,5	5	95,5	30	33,0	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1997,0
27	" x 10,1	525,0	1031,4	6	114,6	60	66,0	40	48,0	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	2541,0
28	" x 11,1	585,0	1166,4	6	114,6	60	66,0	44	52,8	4	704,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	3093,0
29	9,5 x 4,5	198,0	398,7	3	57,3	30	33,0	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1296,0
30	" x 5,5	270,0	529,7	3	57,3	30	33,0	28	33,6	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1504,0
31	" x 6,5	342,0	661,7	3	57,3	30	33,0	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1712,0
32	" x 7,5	414,0	809,5	5	95,5	30	33,0	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1970,0
33	" x 8,5	486,0	943,5	5	95,5	30	33,0	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	2176,0
34	" x 10,1	602,0	1211,2	8	152,8	60	66,0	40	48,0	4	704,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	3188,0
35	" x 11,1	675,0	1343,2	8	152,8	60	66,0	44	52,8	4	704,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	3398,0

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. В спецификацию не входит металл сборных желобчатых изделий, а также осевых и боковых неподвижных опор трубопроводов.

ГЛАВАЛЕНИНГРАДИНЖСПРОЙ				СК
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ"				
Исполн. пор. нац. отд. Л. И. ЖЕНЕР УПРАВЛЯЮЩИЙ	Косовиков Г.Р. Е. И. К. Гуклов Шилов	23.10.76	23.10.76	Сборно-монолитные универсальные тепло-фикационные камеры
Листов	42	Шифр	№ 15	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ НА 1 КАМЕРУ.
Чертеж	№			



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1м² ДНИЩА И ПОДКОЛОННИК

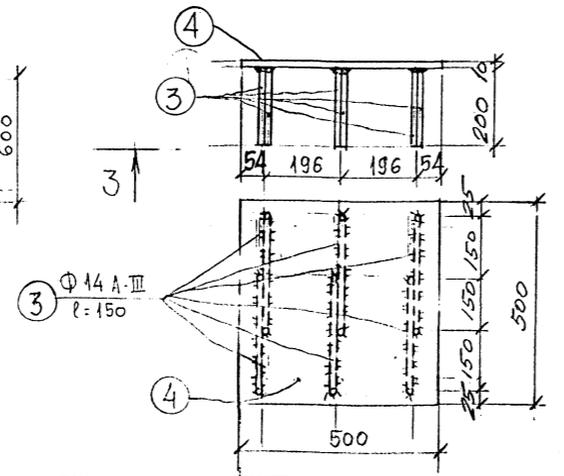
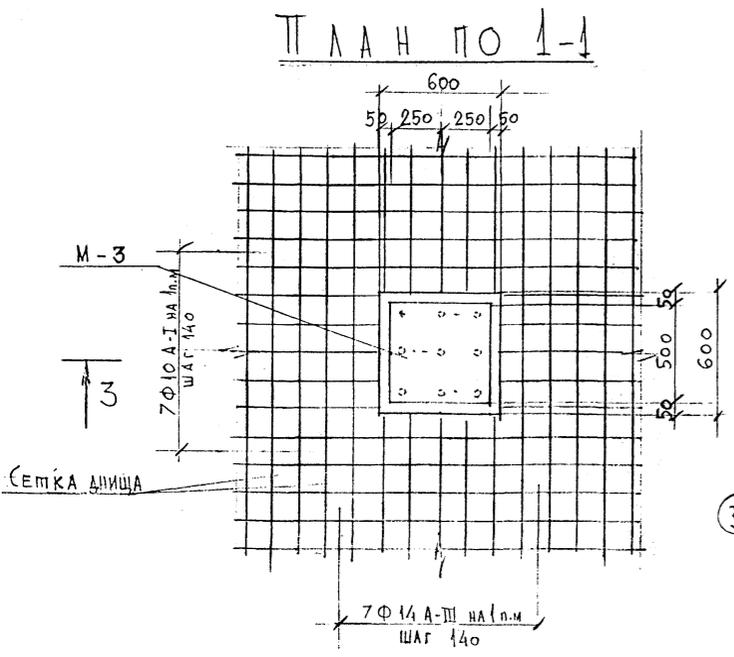
НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ НА 1м³ БЕТОНА кг/м³
Подколонник	300	0.09	39.5	128.0
1м² днаща	300	0.25	25.7	103.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1м² ДНИЩА И ПОДКОЛОННИК

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТУ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТУ 5781-61		СТАЛЬ МАРКИ СП-3 ПО ГОСТУ 380-60 ПРОФИЛЬ 10x500	ВСЕГО кг	
	Ф мм	Итого кг	Ф мм	Итого кг			
Подколонник	10А-I	—	14А-III	8.4	19.9	19.6	39.5
1м² днаща	10А-I	8.7	14А-III	17.0	—	—	25.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОДКОЛОННИК БЕТОНИРОВАТЬ ВМЕСТЕ С ДНИЩЕМ ПО МЕСТУ УСТАНОВКИ КОЛОНН БЕТОНОМ М-300 В-4.
2. ОБЩИЙ РАСХОД АРМАТУРЫ ДНИЩА, см, СВОДЧЕЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ КАМЕР. ЛИСТ № 15.
3. ЗАКЛАДНУЮ М-3 ПРИВАРИТЬ К КАРКАСУ КР-4.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ

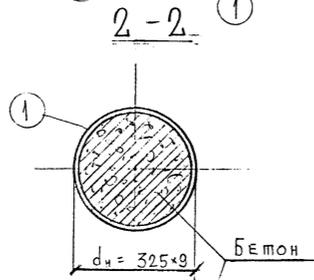
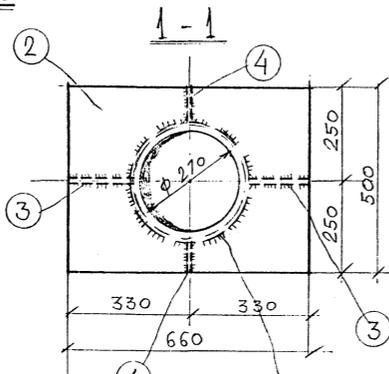
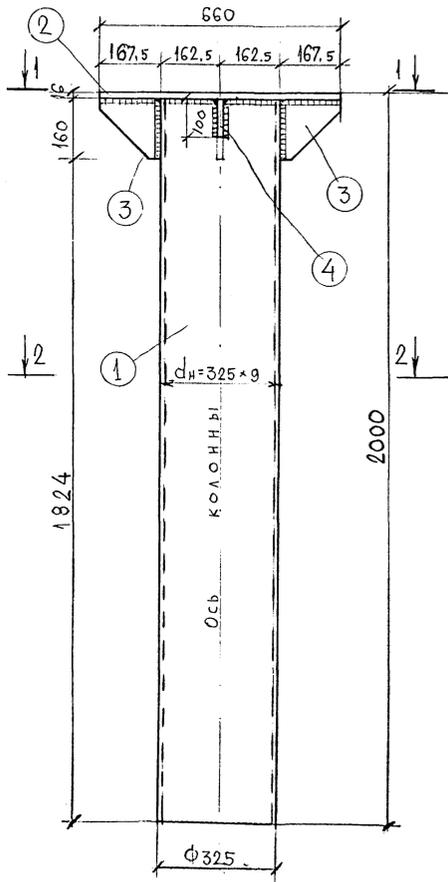
НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ ПРОФИЛЬ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. НА КАРКАС ИЛИ СЕТКУ	ВЕС, кг		ПРИМ.Ч.	
							ЕВ.	ОБЩ.		
ПОДКОЛОННИК	КАРКАС КР-4 (Лист)	1	10x550	14А-III	1470	4	1.82	7.3		
		2	570	14А-III	570	6	0.69	4.2		
		ВСЕГО НА КАРКАС:							11.5 кг	
		3	10x300	18А-III	700	6	1.4	8.4		
ПОДКОЛОННИК	М-3 (Лист)	4	Пластина 10x500	—	500	1	19.6	19.6		
		ОБЩИЙ ВЕС ЗАКЛАДНОЙ:							28.0 кг	
ВСЕГО МЕТАЛЛА НА ПОДКОЛОННИК:							39.5 кг			
ДНИЩА СЛЭБ	1м² СЕТКИ ДНИЩА (Лист)	5	1000	14А-III	1000	14	1.21	17.0		
		6	1000	10А-I	1000	14	0.617	8.7		
ВСЕГО НА 1м² ДНИЩА:							25.7 кг			

ГЛАВА ЕННИНГРАДИНЖСТРОИ

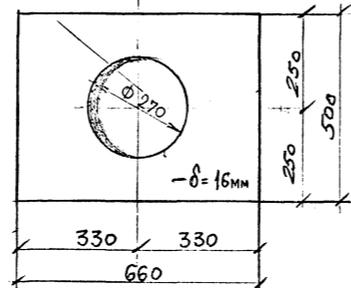
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“ СК

НАЧ. ГР. ПОР.	КОСОБОКОВ	Д. С. З. 18.75	СБ.Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ПЕЛЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст. Р/ч	Листов 42
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	Д. С. З. 18.75	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНОГО ДНИЩА И ПОДКОЛОННИКА	Лист № 16	
ГЛА. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	Д. С. З. 18.75		Итого	11
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ	Д. С. З. 18.75		Шифр	

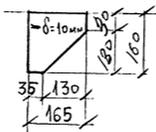
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-1



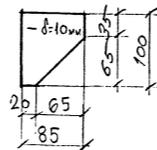
Поз. 2



Поз. 3



Поз. 4



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС, т КОЛОННЫ, кг БЕЗ БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг
К-1	179,0 кг	200	0,15	176,0

ПРИМЕЧАНИЯ:

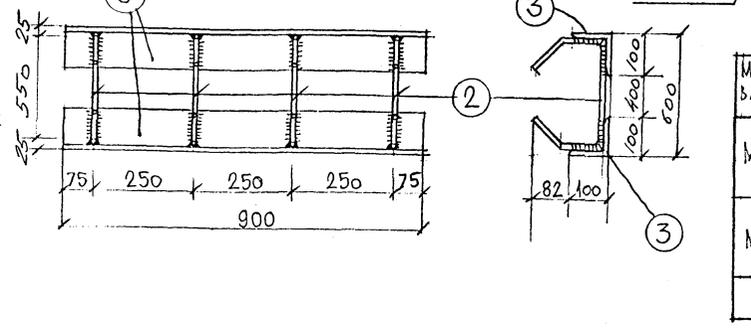
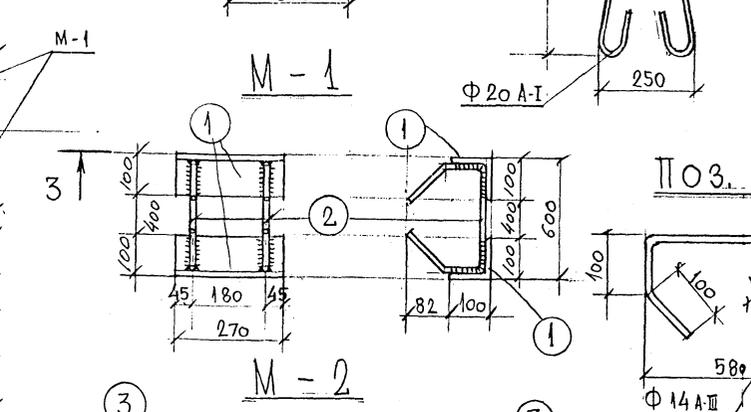
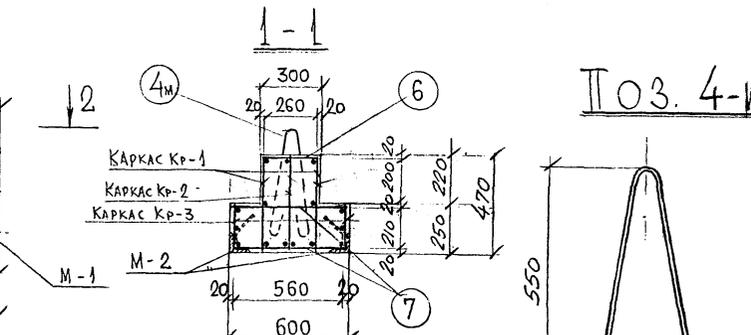
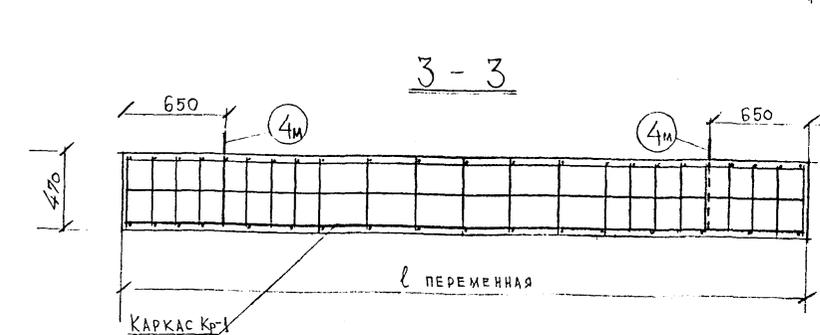
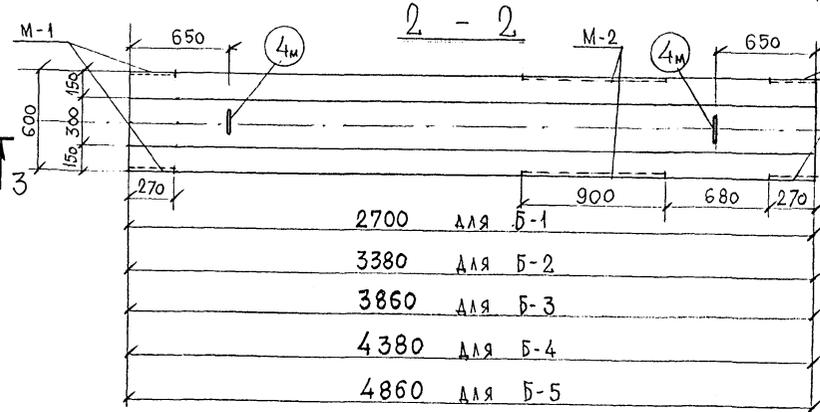
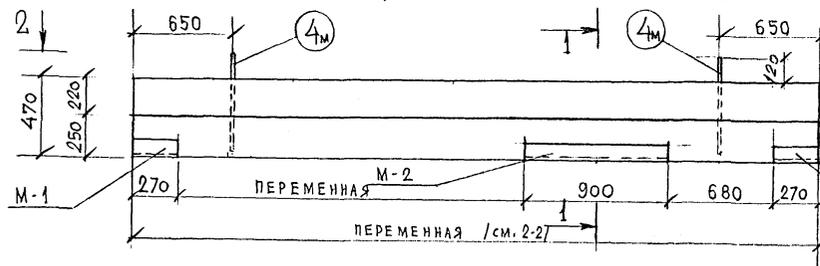
1. Все детали конструкции крепятся на сварке сплошным швом. $h_{сшв} = 8$ мм
2. Установку колонн производить только после бетонирования днища и подколонника камеры.
3. Армирование днища и подколонника камеры см. лист. № 16
4. Колонну крепить на сварке к закладной детали подколонника сплошным швом.
5. Полость трезбы колонны забить бетоном после установки и приварки к подколоннику.
6. Все металлоконструкции покрасить антикоррозийным составом за 2 раза.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА, мм	К-во шт. на колонну	ВЕС, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
					ЕДИН.	ВСЕХ	
КОЛОННА К-1 (№ 1824)	1	ТРУБА Ф 325 × 9	1984	1	139,0	139,0	ГОСТ 8732-58
	2	ПЛАСТИНА - 16 × 500	660	1	33,2	33,2	5681-57
	3	РЕБРО - 10 × 160	165	2	1,4	2,8	" "
	4	РЕБРО - 10 × 85	100	2	0,4	0,8	" "
					ОБЩИЙ ВЕС МЕТАЛЛА		176,0 кг

ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОИ				СК	
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОИ"				Ст.	Р/ч
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВ	1.11.78	2.11.78	42	42
НАЧ. ОПДЕЛА	ГОРЕЛИК	1.11.78	2.11.78	17	17
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	1.11.78	2.11.78	№	№
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ	1.11.78	2.11.78	№	№

ОБЩИЙ ВИД БАЛКИ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВЕС, т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1М ³ БЕТОНА
Б-1	1.46	Б-300	0.583	186.9кг	239.0 кг/м ³
Б-2	1.82	"	0.73	218.0кг	234.0 кг/м ³
Б-3	2.08	"	0.833	277.8кг	276.0 кг/м ³
Б-4	2.37	"	0.950	307.1кг	273.0 кг/м ³
Б-5	2.62	"	1.050	335.0кг	273.0 кг/м ³

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛ-ТА	К-ВО ШТ.	ВЕС, В КГ	№ ЧЕРТ. ЛИСТ.
БАЛКИ Б-1, Б-2, Б-3, Б-4 и Б-5	М-1	2	21.2	ДЛИННЫЙ ЧЕРТ.
	М-2	1	32.0	"
	Поз. 4-м	2	7.4	"

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ

МАРКА ЗАКЛАДН.	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.			ПРИМЕЧ.
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
М-1	1	L 100x10	270	2	4.1	8.2	10.6 кг	
	2	Φ 14 А-III	980	2	4.20	2.4		
М-2	3	L 100x10	900	2	13.6	27.2	32.0 кг	
	2	Φ 14 А-III	980	4	4.20	4.8		
4-М		Φ 20 А-I	1500	1	3.7	3.7	3.7кг	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ МАРКИ СТ-3 по ГОСТ 380-70 Профиль L100x10	ВСЕГО КГ
	10А-I	20А-I	Итого	14А-III	18А-III	25А-III	32А-III			
	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм			
Б-1	35.3	7.4 кг	42.7 кг	9.6	48.4	42.6	—	100.6 кг	43.6 кг	186.9 кг
Б-2	45.5	7.4	52.9 кг	9.6	60.3	51.6	—	121.5 кг	43.6 кг	218.0 кг
Б-3	51.2	7.4	58.6 кг	9.6	69.0	—	97.0	175.6 кг	43.6 кг	277.8 кг
Б-4	58.0	7.4	65.4 кг	9.6	78.3	—	110.0	197.9 кг	43.6 кг	307.1 кг
Б-5	64.5	7.4	71.9 кг	9.6	87.4	—	122.5	219.5 кг	43.6 кг	335.0 кг

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ БАЛОК Б-1, Б-2, Б-3, Б-4 и Б-5. см. лист № 19

ГЛАВА ИЕН ИНГ РАДИНЖ СТРОЙ

„ЛЕНГА З ТЕПЛОСТРОЙ“ СК

Б.Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРО-МОНТАЖНЫХ ТЕПЛОФИКАЦ. КАМЕР

НАЧ. ГР. ПОР. КОСОБОКОВ

НАЧ. ОТДЕЛА ГОРЕЛИК

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ГУКОВ

УПРАВЛЯЮЩИЙ ШИЛОВ

СМ. Р/Ч. Лист № 42

Лист № 18

Черт. №

Шифр

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ /ПРОДОЛ/

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ /ПРОДОЛЖЕН./

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ.

МАРКА БАЛКИ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	N ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во, шт.		Общая длина, м		
						в одном каркасе или сетке	в одной балке			
БАЛКА Б-2 (l=3,38м)	КАРКАС КР-1 (2шт.)	1А		25А-III	3350	1	2	6.7		
		2А		18А-III	3350	1	2	6.7		
		3А		10А-I	3350	1	2	6.7		
		4		10А-I	460	18	36	16.6		
	КАРКАС КР-2 (1шт.)	1А		25А-III	3350	2	2	6.7		
		2А		18А-III	3350	1	1	3.35		
		4		10А-I	460	18	18	8.3		
		5		18А-III	3350	3	6	20.1		
	КАРКАС КР-3 (2шт.)	КАРКАС КР-3 (2шт.)	2А		10А-I	230	23	46	10.6	
			6		285	10А-I	285	—	18	5.2
7			575		10А-I	575	—	46	26.4	
ОТДЕЛ СТЕРЖИ			1Б			32А-III	3840	1	2	7.7
			2Б			18А-III	3840	1	2	7.7
БАЛКА Б-3 (l=3,86м)		КАРКАС КР-1 (2шт.)	3Б		10А-I	3840	1	2	7.7	
			4		10А-I	460	20	40	18.4	
	КАРКАС КР-2 (1шт.)		1Б			32А-III	3840	2	2	7.7
			2Б			18А-III	3840	1	1	3.85
	КАРКАС КР-3 (2шт.)	КАРКАС КР-3 (2шт.)	4		10А-I	460	20	20	9.2	
			5		18А-III	3840	3	6	23.0	
		ОТДЕЛ СТЕРЖИ	6		285	10А-I	285	—	20	5.7
			7		575	10А-I	575	—	52	30.0

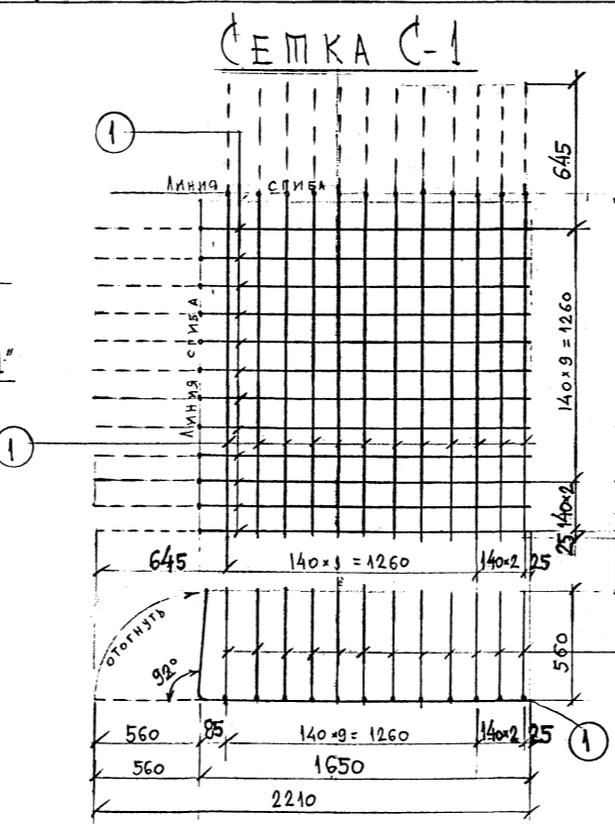
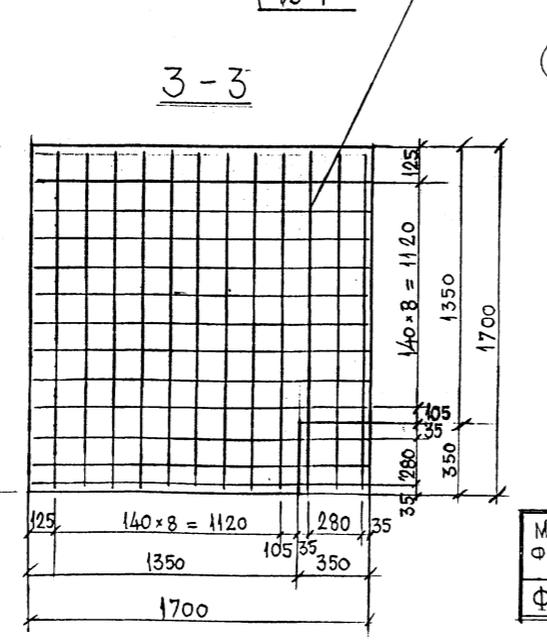
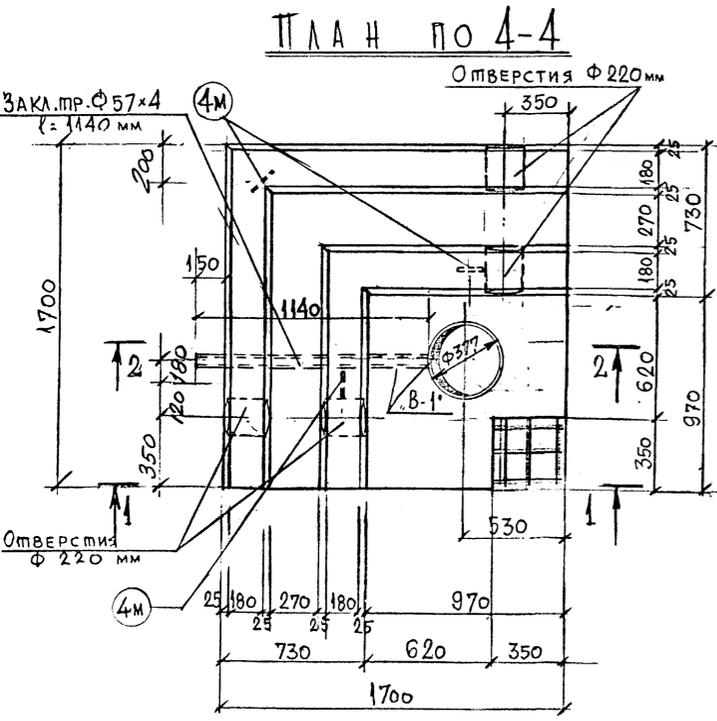
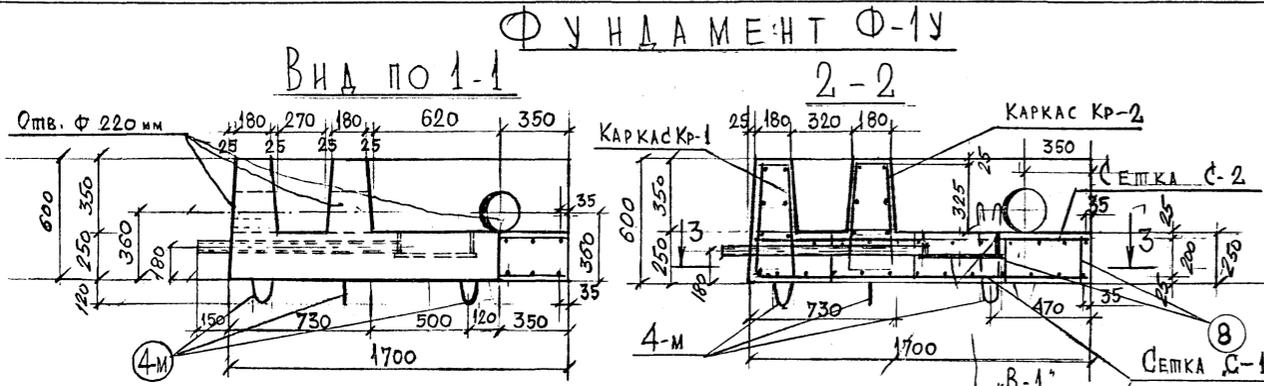
МАРКА БАЛКИ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	N ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во, шт.		Общая длина, м		
						в 1-м каркасе или сетке	в 1-й балке			
БАЛКА Б-4 (l=4,38м)	КАРКАС КР-1 (2шт.)	1Б		32А-III	4350	1	2	8.7		
		2Б		18А-III	4350	1	2	8.7		
		3Б		10А-I	4350	1	2	8.7		
		4		10А-I	460	23	46	21.2		
	КАРКАС КР-2 (1шт.)	КАРКАС КР-2 (1шт.)	1Б		32А-III	4350	2	2	8.7	
			2Б		18А-III	4350	1	1	4.35	
			4		10А-I	460	23	23	10.6	
			5		18А-III	4350	3	6	26.1	
	КАРКАС КР-3 (2шт.)	КАРКАС КР-3 (2шт.)	5		10А-I	230	29	58	13.4	
			6		285	10А-I	285	—	23	6.6
7			575		10А-I	575	—	58	33.4	
ОТДЕЛ СТЕРЖИ			1Г			32А-III	4840	1	2	9.7
			2Г			18А-III	4840	1	2	9.7
БАЛКА Б-5 (l=4,86м)		КАРКАС КР-1 (2шт.)	3Г		10А-I	4840	1	2	9.7	
			4		10А-I	460	25	50	23.0	
	КАРКАС КР-2 (1шт.)		1Г			32А-III	4840	2	2	9.7
			2Г			18А-III	4840	1	1	4.9
	КАРКАС КР-3 (2шт.)	КАРКАС КР-3 (2шт.)	4		10А-I	460	25	25	11.5	
			5		18А-III	4840	3	6	29.1	
		ОТДЕЛ СТЕРЖИ	6		285	10А-I	285	—	25	7.1
			7		575	10А-I	575	—	66	38.0

МАРКА БАЛКИ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	N ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во, шт.		Общая длина, м	
						в одном каркасе или сетке	в одной балке		
БАЛКА Б-1 (l=2,7м)	КАРКАС КР-1 (2шт.)	1		25А-III	2680	1	2	5.4	
		2		18А-III	2680	1	2	5.4	
		3		10А-I	2680	1	2	5.4	
		4		10А-I	460	14	28	12.9	
	КАРКАС КР-2 (1шт.)	КАРКАС КР-2 (1шт.)	1		25А-III	2680	2	2	5.4
			2		18А-III	2680	1	1	2.7
			4		10А-I	460	13	13	6.0
			5		18А-III	2680	3	6	16.1
	КАРКАС КР-3 (2шт.)	КАРКАС КР-3 (2шт.)	2		10А-I	230	18	36	8.3
			6		285	10А-I	285	—	14
7			575		10А-I	575	—	36	20.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

- КАРКАСЫ С ИНДЕКСАМИ "А", "Б", "В" И "Г" ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ КАРКАСОВ БЕЗ ИНДЕКСОВ КР-1, КР-2 И КР-3 ТОЛЬКО ПО ДЛИНЕ.
- РАСПОЛОЖЕНИЕ КАРКАСОВ С ИНДЕКСАМИ АНАЛОГИЧНО КАРКАСАМ БЕЗ ИНДЕКСОВ КР-1, КР-2, КР-3 В БАЛКЕ Б-1.

ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ"				
НАЧ. ГР. ПОД	КОСОБОВ	ПРОЕКТИРОВАЛ	СБ.Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	СТ. Р/Ч. Листов 42
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	ПРОЕКТИРОВАЛ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ БАЛОК Б-1, Б-2, Б-3, Б-4	Лист N 19
ТА. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	ПРОЕКТИРОВАЛ		Черт. N
ПРОЯВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ	ПРОЕКТИРОВАЛ		

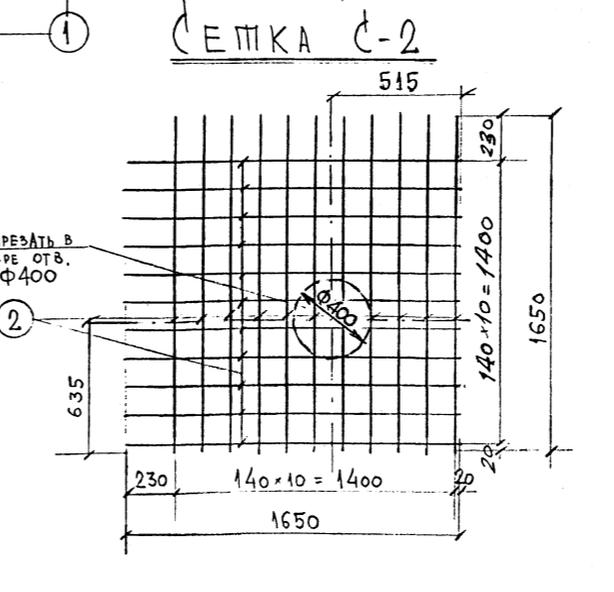
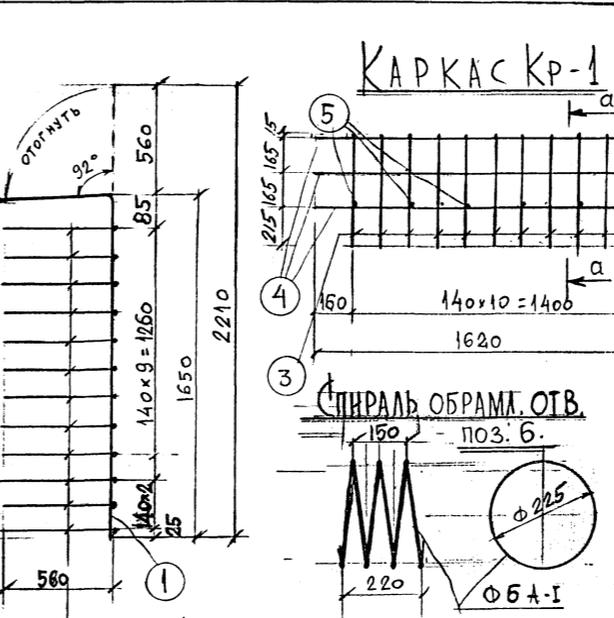


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ФУНДАМЕНТ

МАРКА Ф-ТА	ВЕС, т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 м ³ БЕТОНА кг
Ф-1У	2,6	300	1,04	226,7	210,0

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Выборку арматурной стали изделия и закладных см. лист № 21
- Пешки изделия марки "4-М" и водосборник "В-1" см. лист № 41
- Арматуру для установки водосборника В-1 вырезать по месту. В спецификации вырезка не учтена.
- При устройстве отв. Ф 220 мм в ребрах изделия на вкладыш надеть спираль из Ф 6 А-1 (см. поз. 6)



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ НА ФУНДАМЕНТ.

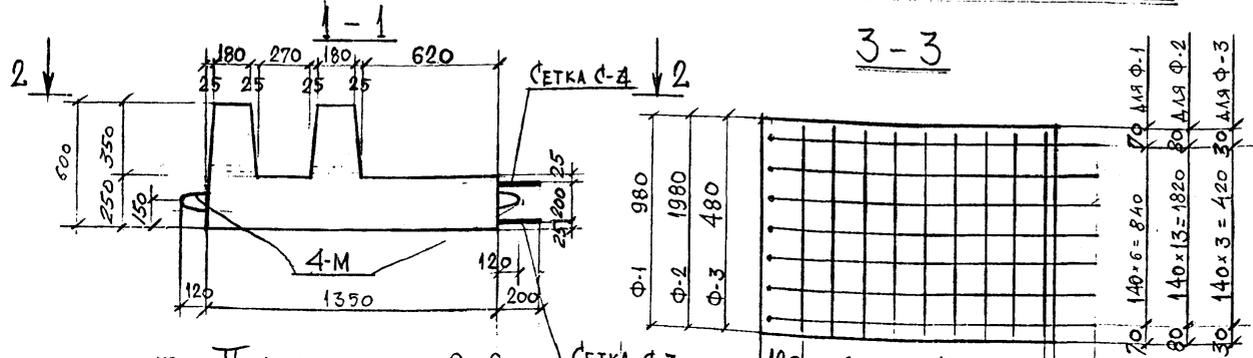
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА КАРКАС СЕТКИ К-80	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина, м
						на каркас	на изделие	
ФУНДАМЕНТ Ф-1У	СЕТКА С-1 1 шт.	1		18А-III	2210	24	24	53,0
	СЕТКА С-2 1 шт.	2		18А-III	1650	22	22	36,3
	КАРКАС КР-1 (2шт.)	3		10А-I	1200	11	22	26,4
		4		10А-I	1620	6	12	19,5
		5		8А-I	190	6	12	2,3
ФУНДАМЕНТ Ф-1У	КАРКАС КР-2 2шт.	3		10А-I	1200	7	14	16,8
		7		10А-I	1100	6	12	13,2
		5		8А-I	190	4	8	1,5
ОТД. СЕРЖ.		6		6А-I	2480	-	4	9,9
		8		8А-I	230	-	4	1,0
4-М 3шт.		-		20А-I	1500	-	3	4,5
В-1 1шт.		-	см. лист №	-	сб.	-	1	15,9 кг
ТР. Ф 57x4		-	тр. Ф 57x4	-	1140	-	1	1,2 м

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА

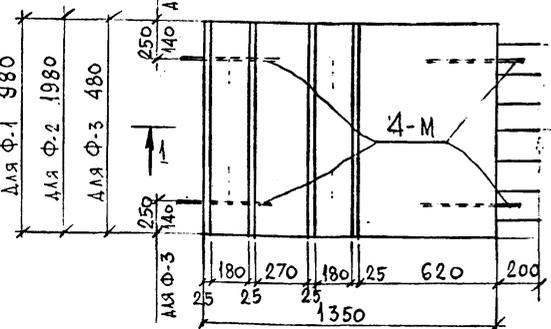
ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ СК

НАЧ. ГР. ДОР.	КОСОВОКОВ	5.12.72	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОН. КАМЕР	Ст. Р/4
НАЧ. ОПАРАБ.	ГОРЕАК			Лист № 20
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		ФУНДАМЕНТНЫЙ БЛОК Ф-1У	ИЕРТ. №
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		ОПАСКА И АРМИРОВАНИЕ	ШИФР

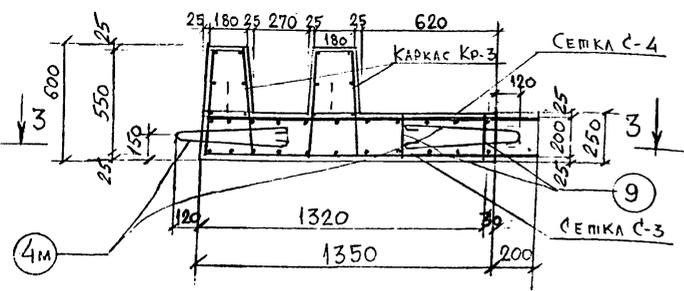
ОБЩИЙ ВИД ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ Ф-1, Ф-2, Ф-3.



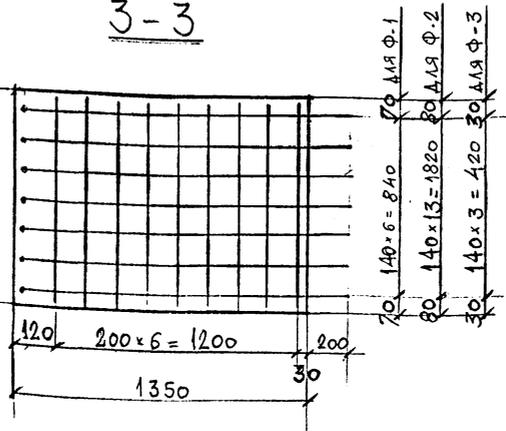
ПЛАН ПО 2-2



1-1 / АРМИРОВАНИЕ /



3-3



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ФУНДАМЕНТ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС, т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 м ³ БЕТОНА кг/м ³
Ф-1	1,2	300	0,48	91,1	189,0 кг/м ³
Ф-2	2,4	300	0,96	167,6	174,0 кг/м ³
Ф-3	0,6	300	0,24	57,3	240,0 кг/м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ФУНДАМЕНТ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ-5781-61		СТАЛЬ МАРКИ СМ-3 ПО ГОСТ 8732-68	СТАЛЬ МАРКИ СМ-3 ПО ГОСТ 5681-57	ВСЕГО кг
	6А-I	8А-I	10А-I	20А-I	18А-III	Итого			
Ф-1	2,2	1,9	46,7	11,1	61,9	162,6	162,6	14,5	226,7 кг
Ф-2	0,9	25,2	14,8	40,9	50,2	50,2	—	—	91,1 кг
Ф-3	1,6	50,8	14,8	67,2	100,4	100,4	—	—	167,6 кг
Ф-3	0,5	13,2	14,8	28,5	28,8	28,8	—	—	57,3 кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ФУНДАМЕНТ

МАРКА Ф-ТА	МАРКА КАРКАСА И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						ВОДНОМ КАРКАСЕ СЕТКИ	В 1-м ИЗДЕЛИИ		
Ф-1	СЕТКА С-3 (1 шт.)	1		18А-III	2070	7	7	14.5	
		2		10А-I	960	7	7	6.7	
		3		18А-III	1520	7	7	10.6	
	КАРКАС КР-3 (2 шт.)	4		10А-I	1200	7	14	16.8	
		5		8А-I	190	4	8	1.5	
		6		10А-I	960	6	12	11.5	
		9		8А-I	230	—	3	0.7	
		ЗАКЛАДНАЯ		20А-I	1500	—	4	6.0	
		СТА. СЕРЖИ		20А-I	1500	—	4	6.0	
Ф-2	СЕТКА С-3А (1 шт.)	1		18А-III	2070	14	14	29.0	
		2		10А-I	1960	7	7	13.7	
	КАРКАС КР-3А (2 шт.)	2А		10А-I	1960	6	6	11.7	
		3		18А-III	1520	14	14	21.2	
		4		10А-I	1200	14	28	33.6	
	СТА. СЕРЖИ	5		8А-I	190	7	14	2.7	
		6		10А-I	1960	16	12	23.5	
		9		8А-I	230	—	6	1.4	
		ЗАКЛАДНАЯ		20А-I	1500	—	4	6.0	

МАРКА Ф-ТА	МАРКА КАРКАСА И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.	
						В 1-м ИЗДЕЛИИ	В 1-м КАРКАСЕ СЕТКИ		
Ф-3	СЕТКА С-3Б (1 шт.)	1		18А-III	2070	4	4	8.3	
		2Б		10А-I	460	7	7	3.3	
		3		10А-I	460	6	6	2.8	
	СЕТКА С-4Б (1 шт.)	2Б		18А-III	1520	4	4	6.1	
		3		10А-I	1200	4	8	9.6	
		4		8А-I	190	2	4	0.8	
	КАРКАС КР-3Б (2 шт.)	5		10А-I	460	6	12	5.6	
		6Б		8А-I	230	—	2	0.5	
		9		20А-I	1500	—	4	6.0	
	СТА. СЕРЖИ		4-м	230		—		См. ВЫШЕ	

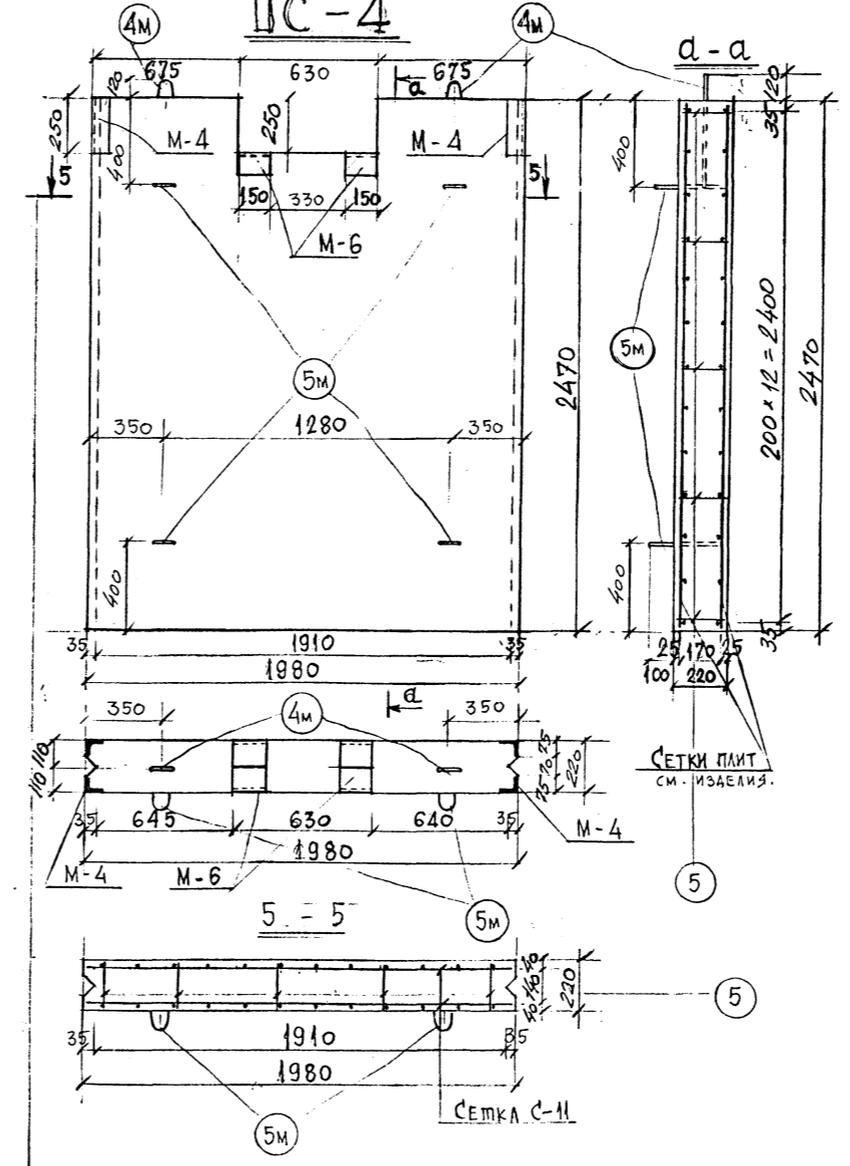
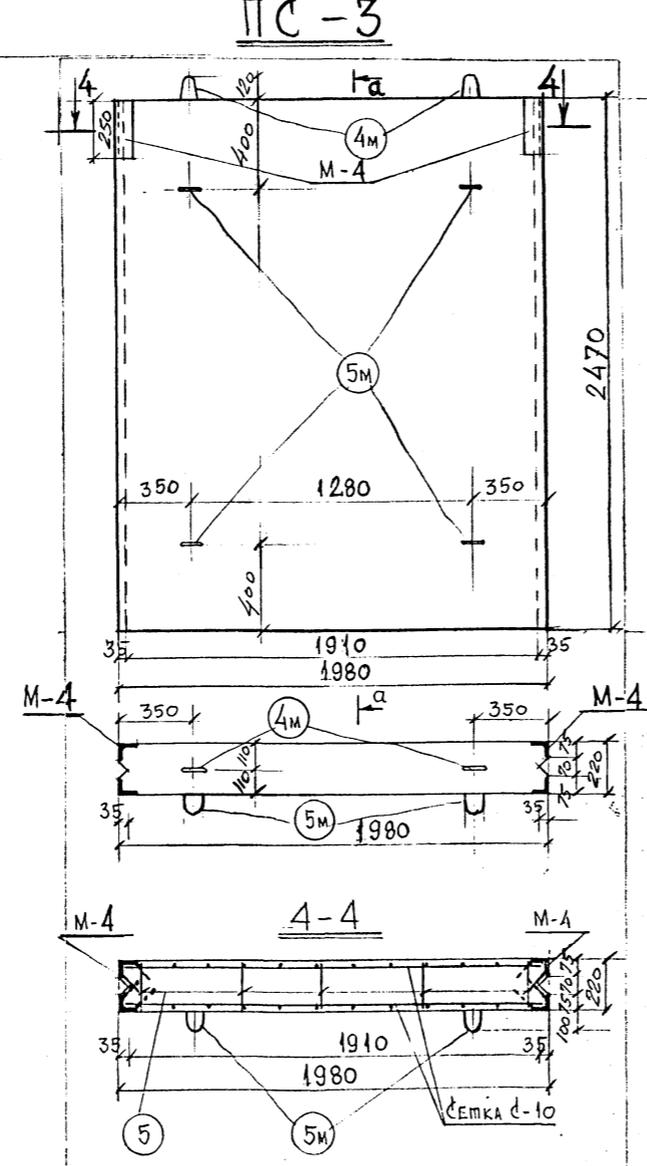
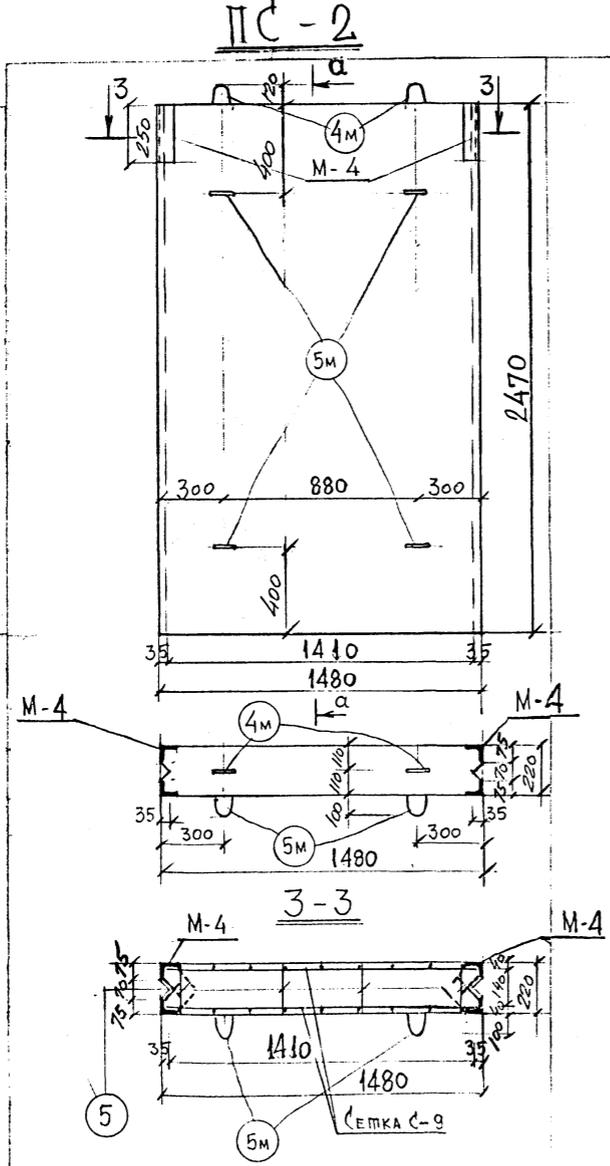
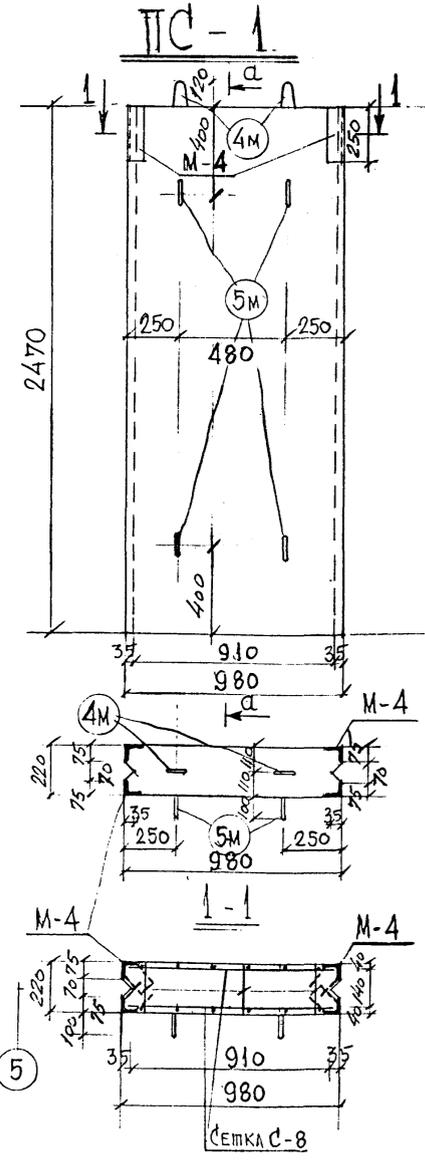
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Угловой блок фундамента см. лист № 20
- Каркасы с индексами "А" и "Б" отличаются от каркасов без индекса по длине, расположены идентично каркасам без индексов.
-

ГЛАВАЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ" СК

СБ.Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР		Листов	Р/ч
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОКОВ	9, 10, 11	42
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	12	21
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	13	21
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ	14	21

С Т Е Н О В Ы Е П А Н Е Л И К А М Е Р:



П О К А З А Т Е Л И Н А 1 П А Н Е Л Ь:

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЕС, т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 М ³ БЕТ. КГ/М ³
ПС-1	1,35	300	0,54	82,7	141,0
ПС-2	2,02	—	0,81	111,4	129,0
ПС-3	2,70	—	1,08	140,0	124,0
ПС-4	2,63	—	1,05	144,3	126,0

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ, ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ № 24
2. ПРИ УСТРОЙСТВЕ В ПАНЕЛЯХ ОТВЕРСТИЙ ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТАНОВКУ КОЛЬЦЕВОЙ АРМАТУРЫ 2Ф16АШ ПО КОНТУРУ САЛЬНИКА. САЛЬНИК ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ ИЗДЕЛИЯ. ВЫРЕЗКА АРМАТУРЫ ПО ПРОЕКТУ.

Г Л А В Н Ы Й Г Р А Д И Н С Т Р О Й		СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“		
НАЧ. ГР. ПОР	Кособоков	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ	
Стр.	Р/ч	Листов: 42
Арх. №	№ 23	
Черт. №	№ 2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПАНЕЛЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПАНЕЛЬ (ПРОДОЛЖЕН.)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ НА 1 ПАНЕЛЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО ШТ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В СЕТКЕ ИЛИ КАРКАСЕ	НА ИЗДЕЛИИ		
СТЕПНЫЕ ПАНЕЛИ ПС-1	СЕТКА С-8 (2 шп.)	1		Φ16A-III	2440	6	12	29.3	
		2		8A-I	950	13	26	25.2	
		5	ОТД. СТЕРЖ.						
		1		8A-I	210	-	15	3.2	
		3		16A-III	2440	9	18	44.0	
СТЕПНЫЕ ПАНЕЛИ ПС-2	СЕТКА С-9 (2 шп.)	3		8A-I	1460	13	26	38.2	
							37.96		
		5	ОТД. СТЕРЖ.						
		1		8A-I	210	-	20	4.2	
		4		16A-III	2440	12	24	58.5	
СТЕПНЫЕ ПАНЕЛИ ПС-3	СЕТКА С-10 (2 шп.)	4		8A-I	1950	13	26	51.2	
		5		ОТД. СТЕРЖ.					
		5		8A-I	210	-	25	5.25	

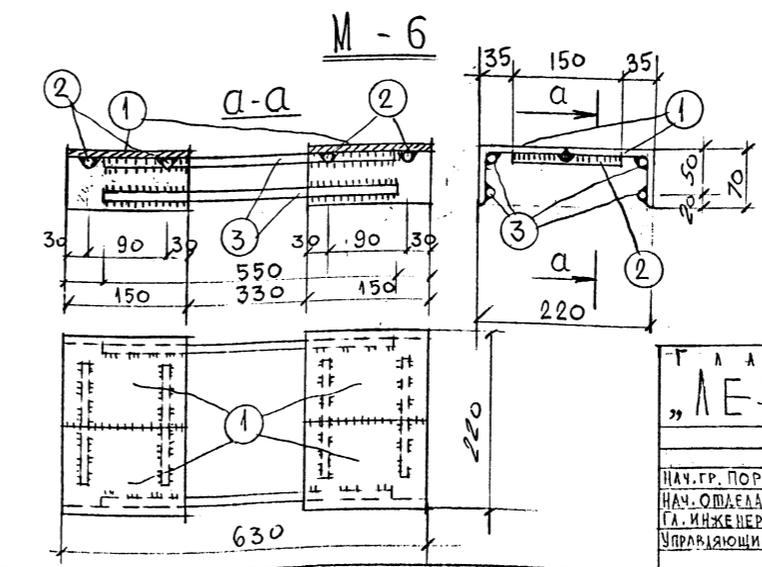
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО ШТ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В СЕТКЕ ИЛИ КАРКАСЕ	НА ИЗДЕЛИИ	
СТЕПОВ. ПАНЕЛЬ ПС-4	СЕТКА С-11 (2 шп.)	1		16A-III	2440	8	16	39.0
		4		8A-I	1950	11	22	43.4
		6		16A-III	2190	4	8	17.5
		7		8A-I	660	4	8	5.3
		5	ОТД. СТЕРЖ.					
				8A-I	210	-	24	5.1

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛ-ТА	КОЛ-ВО ШТ. НА 1 ПАНЕЛЬ	ВЕС, кг	№ ЧЕРТЕЖА ИЛИ ЛИСТА
ПС-1	М-4	2	9.3	Н 41
	4-М	2	7.4	Н 41
	5-М	4	8.5	Н 41
ПС-2	М-4	2	9.3	Н 41
	4-М	2	7.4	Н 41
ПС-3	5-М	4	8.5	Н 41
	М-4	2	9.3	Н 41
ПС-4	М-6	1	8.4	ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ
	4-М	2	7.4	Н 41
	5-М	4	8.5	Н 41

МАРКА ЗАКЛАД.	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ НА МАРКУ	ВЕС, кг			ПРИМеч.
					ЕА.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
М-6	1	L110x70x8	150	4	1.64	6.6		
	2	Φ10 A-III	150	4	0.093	0.4	8.4	
	3	Φ10 A-III	550	4	0.34	1.4		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПАНЕЛЬ.

МАРКА ПАНЕЛИ	Сталь класса А-I по ГОСТ'у 5781-61				Сталь класса А-III по ГОСТ'у 5781-61			Сталь марки СПЗ по ГОСТ-380-61		Всего, кг
	Φ мм				Φ мм			ПРОФИЛЬ		
	8A-I	16A-I	20A-I	Итого кг	10A-III	16A-III	Итого кг	L75x6	L110x70x8	
ПС-1	11.2	8.5	7.4	27.1	2.3	46.3	48.6	7.0	-	82.7
ПС-2	16.7	8.5	7.4	32.6	2.3	69.5	71.8	7.0	-	111.4
ПС-3	22.3	8.5	7.4	38.2	2.3	92.5	94.8	7.0	-	140.0
ПС-4	21.3	8.5	7.4	37.2	4.1	89.4	93.5	7.0	6.6	144.3



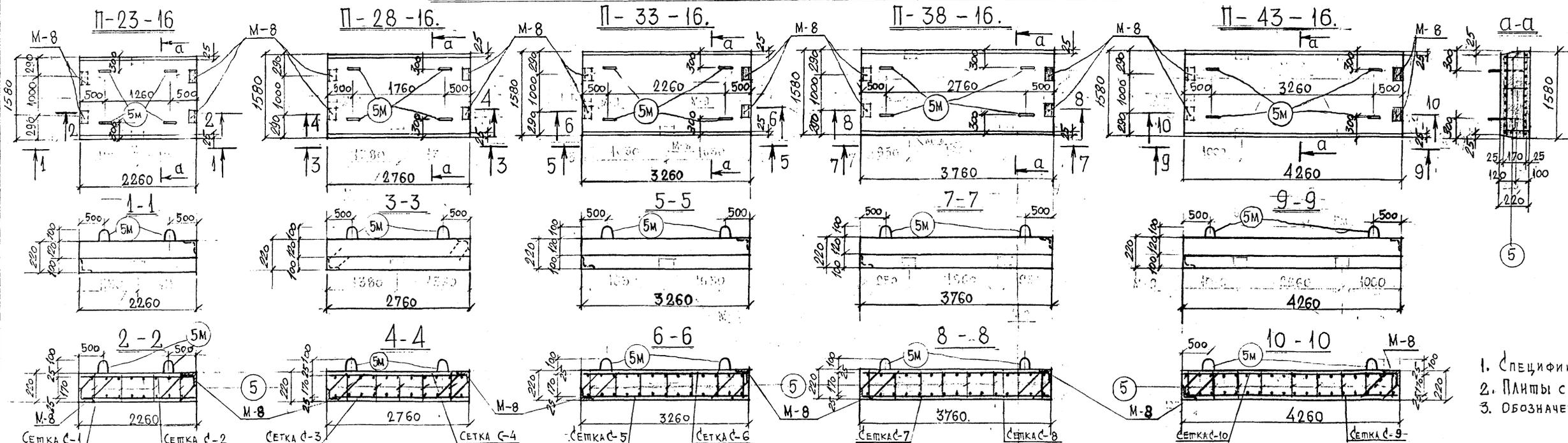
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Общий вид изделий и армирование см лист № 23
 2. Закладные элементы марок М-4, М-6, 4-М и 5-М и их спецификации см. лист № 41

ГЛАВЛЕННИНГРАДИНЖСТРОЙ
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“ СК

НАЧ. ГР. ПОР	Кособоков	20.х.75	СБ. Ж. Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст.	Р/ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ СТЕПНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПС-1, ПС-2, ПС-3, ПС-4.	Листов	42
ГЛА. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			Лист	№ 24
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Черт.	№
				Шифр	

П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й К А М Е Р :

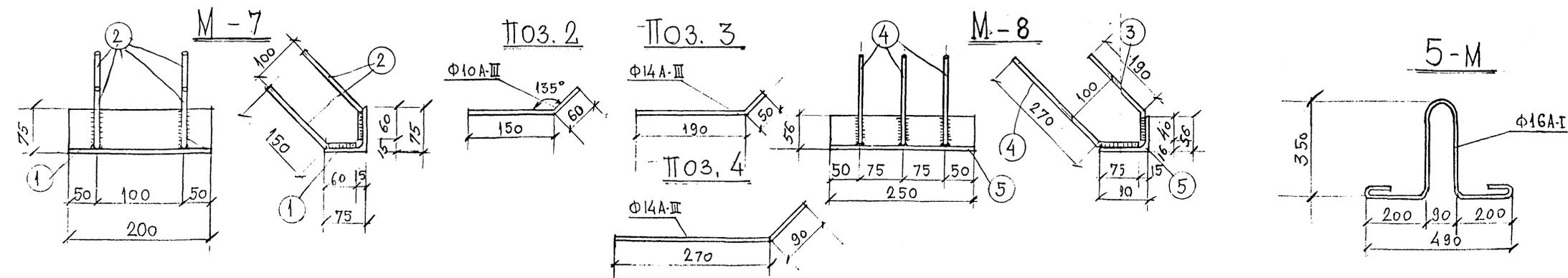
П О К А З А Т Е Л И Н А 1 П Л И Т У



МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС, т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 м ² БЕТ. В КГ/м ²
П-23-16	1.97	"300"	0.79	104,9	129,0
П-28-16	2.40	"—"	0.96	123,1	125,0
П-33-16	2.85	"—"	1.14	141,2	122,0
П-38-16	3.27	"—"	1.31	206,4	145,0
П-43-16	3,70	"—"	1.48	231,5	146,0

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ, ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ №26,29
2. ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ СМ. ЛИСТЫ №30,32,34,36
3. ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРКИРОВКИ СМ. ЛИСТ №2



Г Л А В Л Е Н И Н Г Р А Д И Н Ж С Т Р О Й С К				"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ" С К	
НАЧ. ГР. ПОР	Кособоков	15.11.75	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст.	Р/ч.
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК			Листов	42
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-16, П-28-16, П-33-16, П-38-16, П-43-16.	Лист	№ 25
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		ОПЛАМБОННЫЕ И АРМАТУРЫ ЧЕРТЕЖИ	Черт	№
				ИИФР	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПЛИТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ / ПРОДОЛЖЕНИЕ /

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ / ПРОДОЛЖЕНИЕ /

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-23-16	СЕТКА С-2 (1шт)	1		6A-I	1550	9	9	14,0
		2		18A-III	2230	13	13	29,0
		4		10A-I	2230	11	11	24,5
		6		6A-I	1520	9	9	13,7
		5		8A-I	210	-	18	3,8

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-28-16	СЕТКА С-1 (1шт)	2A		18A-III	2730	13	13	35,5
		1		6A-I	1550	11	11	17,1
		4A		10A-I	2730	11	11	30,0
		6		6A-I	1520	11	11	16,7
		5		8A-I	210	-	24	5,1

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-33-16	СЕТКА С-3 (1шт)	2B		18A-III	2730	13	13	35,5
		1		6A-I	1550	11	11	17,1
		4B		10A-I	2730	11	11	30,0
		6		6A-I	1520	11	11	16,7
		5		8A-I	210	-	24	5,1

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-33-16	СЕТКА С-5 (1шт)	2B		18A-III	3230	13	13	42,0
		1		6A-I	1550	13	13	20,2
		4B		10A-I	3230	11	11	35,5
		6		6A-I	1520	13	13	19,7
		5		8A-I	210	-	28	5,9

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-38-16	СЕТКА С-6 (1шт)	2B		18A-III	3730	13	13	48,5
		1		6A-I	1550	15	15	23,2
		4B		10A-I	3730	11	11	41,0
		6		6A-I	1520	15	15	22,8
		5		8A-I	210	-	32	6,7

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-43-16	СЕТКА С-7 (1шт)	2B		18A-III	3730	13	13	48,5
		1		6A-I	1550	15	15	23,2
		4B		10A-I	3730	11	11	41,0
		6		6A-I	1520	15	15	22,8
		5		8A-I	210	-	32	6,7

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-43-16	СЕТКА С-9 (1шт)	2B		18A-III	4230	13	13	55,0
		1		6A-I	1550	17	17	26,4
		4B		10A-I	4230	11	11	46,6
		6		6A-I	1520	17	17	25,8
		5		8A-I	210	-	36	7,6

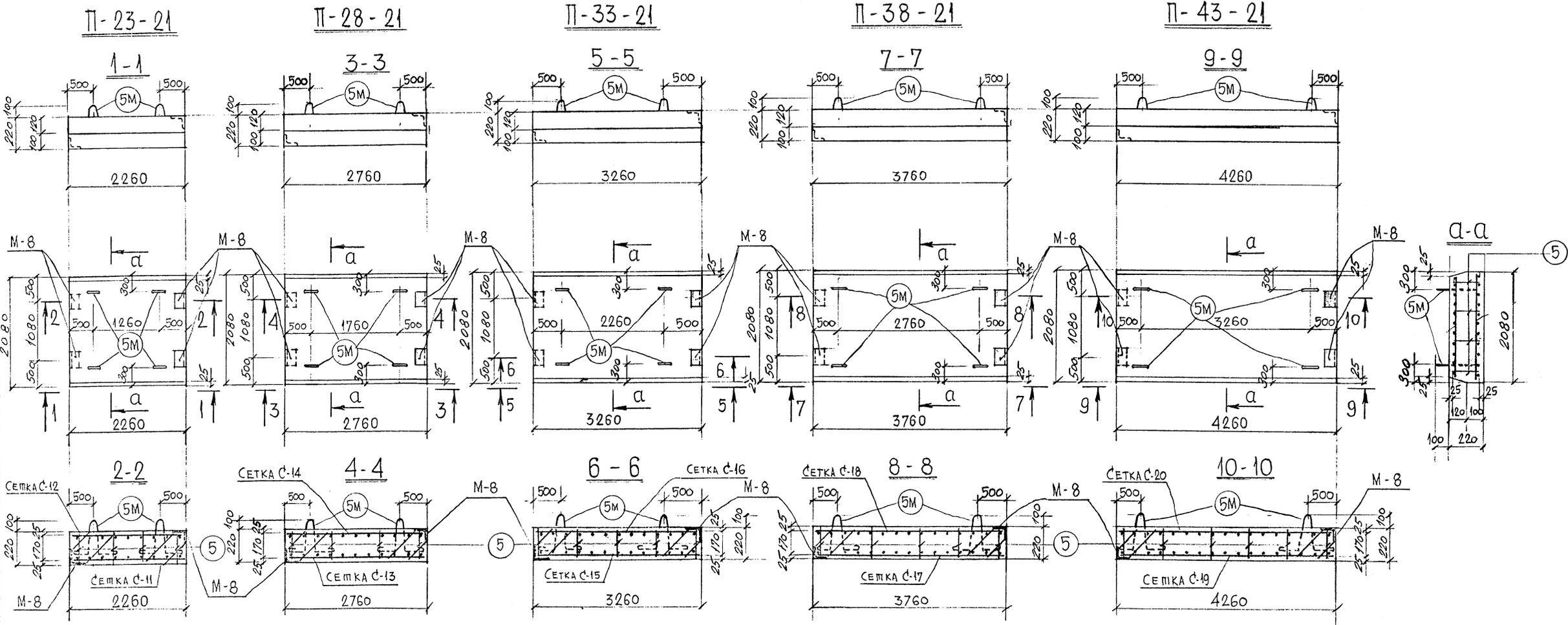
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-43-16	СЕТКА С-10 (1шт)	2B		18A-III	4230	13	13	55,0
		1		6A-I	1550	17	17	26,4
		4B		10A-I	4230	11	11	46,6
		6		6A-I	1520	17	17	25,8
		5		8A-I	210	-	36	7,6

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-43-16	СЕТКА С-8 (1шт)	2B		18A-III	3730	13	13	48,5
		1		6A-I	1550	15	15	23,2
		4B		10A-I	3730	11	11	41,0
		6		6A-I	1520	15	15	22,8
		5		8A-I	210	-	32	6,7

ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОКОВ	21.Х.75	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст. Р/ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИИ П-23-16, П-43-16	Листов 42
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			Лист № 26
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Черт. №
				Шифр

П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й К А М Е Р :

П О К А З А Т Е Л И Н А 1 П Л И Т У .



МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 М ³ БЕТОНА КГ/М ³
П-23-21	2.58	„300”	1.03	129.6	121.0
П-28-21	3.15	—	1.26	153.2	117.0
П-33-21	3.72	—	1.49	176.5	116.0
П-38-21	4.30	—	1.72	262.0	143.0
П-43-21	4.87	—	1.95	294.3	144.0

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ПЛИТ СМ. ЛИСТ № 28
2. ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ № 29
3. ЗАКЛАДНУЮ М-8 СМ. ЛИСТ № 41

Г Л А В Л Е Н И Й Г Р А Д И Н Ж С Т Р О Й				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ”				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВОК	20.1.76	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст. Р/Ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК			Листов: 42
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			Лист: № 27
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-21, П-28-21, П-33-21, П-38-21, П-43-21 ОПАЗУЧНЫЕ И АРМАТУРН. ЧЕРТЕЖ	Черт. №
				Инфр.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПЛИТУ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ /ПРОДОЛЖЕНИЕ/

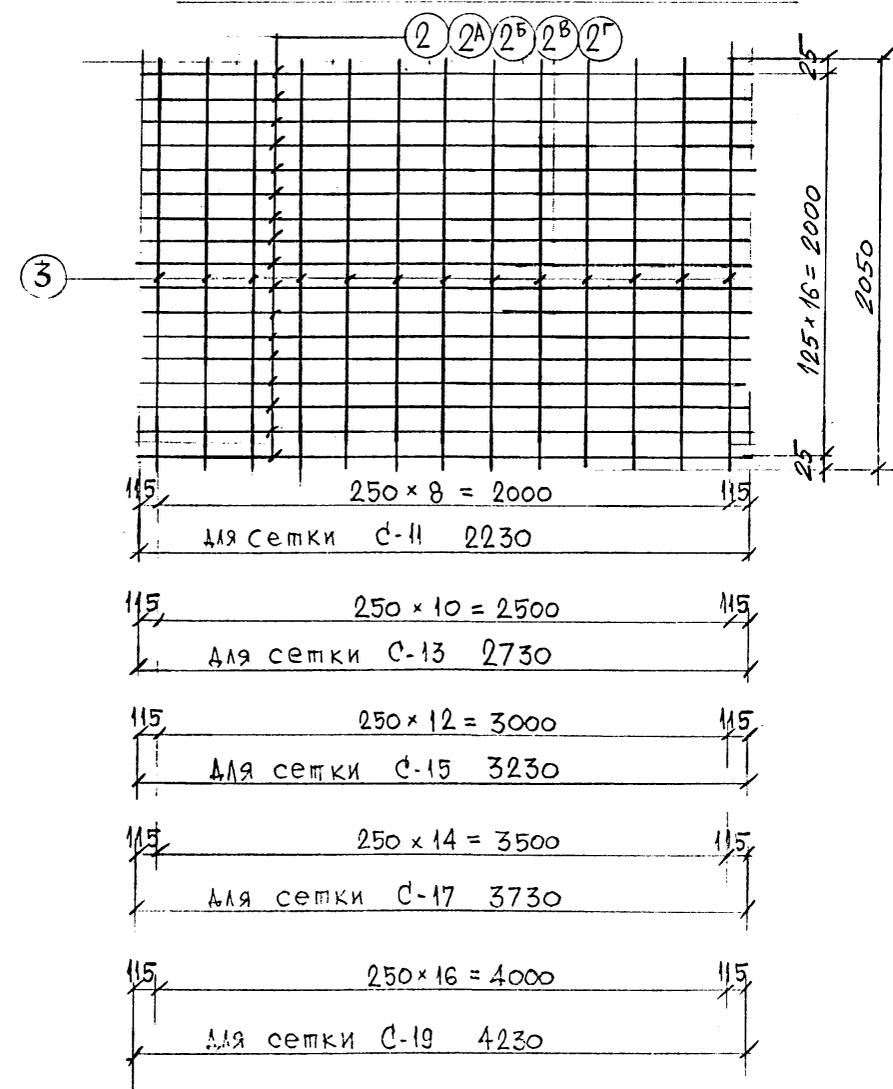
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ И К-ВО	N ПОЗ	Эскиз	Φ мм	Длина мм	К-во, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-23-21	С-11	3	2050	6А-I	2050	9	9	18.5
		2	2230	18А-III	2230	17	17	38.0
	С-12	7	2020	6А-I	2020	9	9	18.2
		4	2230	10А-I	2230	14	14	31.2
	ОПД. СТЕРЖ.	5	210	8А-I	210	-	25	5.3
ПЛИТА П-28-21	С-13	3	2050	6А-I	2050	11	11	22.6
		2А	2730	18А-III	2730	17	17	46.5
	С-14	7	2020	6А-I	2020	11	11	22.2
		4А	2730	10А-I	2730	14	14	38.2
	ОПД. СТЕРЖ.	5	210	8А-I	210	-	30	6.3
ПЛИТА П-33-21	С-15	3	2050	6А-I	2050	13	13	26.7
		2Б	3230	18А-III	3230	17	17	55.0
	С-16	7	2020	6А-I	2020	13	13	26.2
		4Б	3230	10А-I	3230	14	14	45.2
ОПД. СТЕРЖ.	5	210	8А-I	210	-	35	7.4	
ПЛИТА П-38-21	С-17	3	2050	6А-I	2050	15	15	30.8
		2В	3730	22А-III	3730	17	17	63.5
	С-18	7	2020	6А-I	2020	15	15	30.3
		4В	3730	10А-I	3730	14	14	52.0
ОПД. СТЕРЖ.	5	210	8А-I	210	-	40	8.4	

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ И К-ВО	N ПОЗ	Эскиз	Φ мм	Длина мм	К-во, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-43-21	С-19	3	2050	6А-I	2050	17	17	34.9
		2Г	4230	22А-III	4230	17	17	72.0
	С-20	7	2020	6А-I	2020	17	17	34.3
		4Г	4230	10А-I	4230	14	14	59.2
	ОПД. СТЕРЖ.	5	210	8А-I	210	-	45	9.5

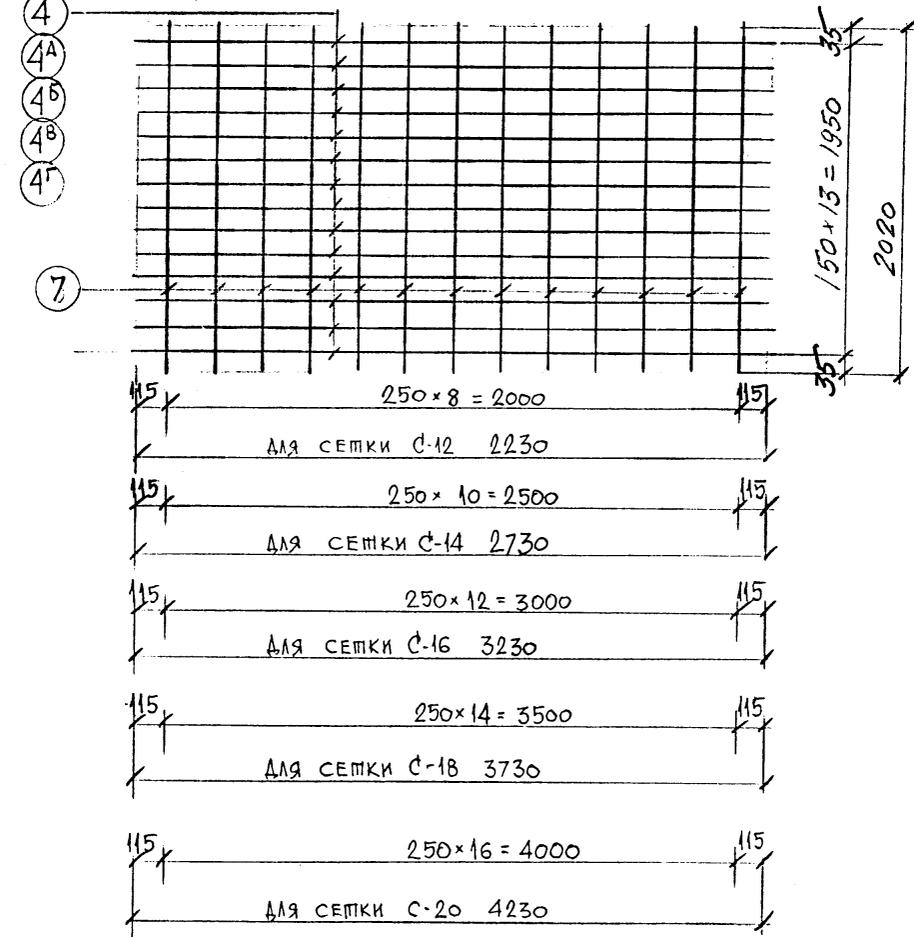
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Позиции с индексами "А", "Б", "В" и "Г" отличаются от позиций без индекса только по длине

СЕТКИ С-11, С-13, С-15, С-17, С-19



СЕТКИ С-12, С-14, С-16, С-18, С-20



ГЛАВЛЕНИИ ГРАДИНЖСТРОЙ				СК	
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“					
НАЧ. ГР. ПОР	Косовиков	20.11.76	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕР-	Ст.	Р/Ч.
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		САЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТ-	Листов	42
ГЛА. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		НЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ	Листов	№ 28
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОБ		КАМЕР.	Чертеж	№
			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ		
			ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ П-23-21,		
			П-28-21, П-33-21, П-38-21		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	Сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь марки СПЗ по ГОСТ 8509-57			Всего, кг	
	Ф мм				Итого кг	Ф мм				L75x5	L50x5	L90x56x6		
	6А-I	8А-I	10А-I	16А-I		14А-III	18А-III	22А-III	Итого кг					
П-23-16	6.15	1.5	15.1	8.5	31.3	—	8.8	58.0	—	66.8	—	—	6.8	104.9
П-23-21	8.15	2.1	19.2	8.5	38.0	—	8.8	76.0	—	84.8	—	—	6.8	129.6
П-28-16	7.5	2.02	18.5	8.5	36.5	—	8.8	71.0	—	79.8	—	—	6.8	123.15
П-28-21	9.95	2.5	23.7	8.5	44.6	—	8.8	93.0	—	101.80	—	—	6.8	153.2
П-33-16	8.85	2.32	21.9	8.5	41.6	—	8.8	84.0	—	92.8	—	—	6.8	141.25
П-33-21	11.7	2.92	27.8	8.5	50.9	—	8.8	110.0	—	118.8	—	—	6.8	176.5
П-38-16	10.2	2.64	25.3	8.5	46.7	—	8.8	—	144.1	152.9	—	—	6.8	206.4
П-38-21	13.6	3.3	32.0	8.5	57.4	—	8.8	—	189.0	197.8	—	—	6.8	262.0
П-43-16	11.6	3.0	28.8	8.5	51.9	—	8.8	—	164.0	172.8	—	—	6.8	231.5
П-43-21	15.4	3.75	36.5	8.5	64.2	—	8.8	—	214.5	223.3	—	—	6.8	294.3
					64.0		8.5		214.3	222.7			6.7	293.4

и т.д.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ

МАРКА ЗАКЛАД.	№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-во шт. на марку	ВЕС, кг			ПРИМЧ.
					Одной поз.	Всех	ЭЛ-ТА.	
М-7	1	L 75 x 5	200	1	1.16	1.16		Лист № 41
	2	Ф 10 А-III	210	4	0.13	0.52	1.70 кг	—
М-8	3	Ф 14 А-III	240	3	0.29	0.87		—
	4	Ф 14 А-III	360	3	0.435	1.31	3.90	—
	5	L 90 x 56 x 6	250	1	1.68	1.68		—
5-М	—	 Ф16А-I	1340	1	—	—	2.12 кг	Лист № 41

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛ-ТА	К-во шт. на 1 плиту	ВЕС, кг		№ ЧЕРТЕЖА или ЛИСТА
			Ед.	Всех	
Плиты с П-23-16 и П-43-16	М-8	4	3.9	15.6	Лист № 41
	М-7	—	—	—	— № 41
по П-43-21	5-М	4	2.12	8.5	— № 41

ГЛАВЛЕНИЕ ИНЖСТРОЙ					СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“					
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОВОКОВ	Дир.	28.1.75	СБ Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	
НАЧ. ОТА	ГОРЕЛИК			СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ, ВЫБОРКА СТАЛИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ	
ГЛА. ИНЖЕНЕР	КУКОВ			Ст.	Р/ч
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Листов	42
				Лист	№ 29
				Чертеж	№
				ШИОР	

П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й К А М Е Р С К В А Д Р А Т Н Ы М И О Т В Е Р С Т И Я М И:

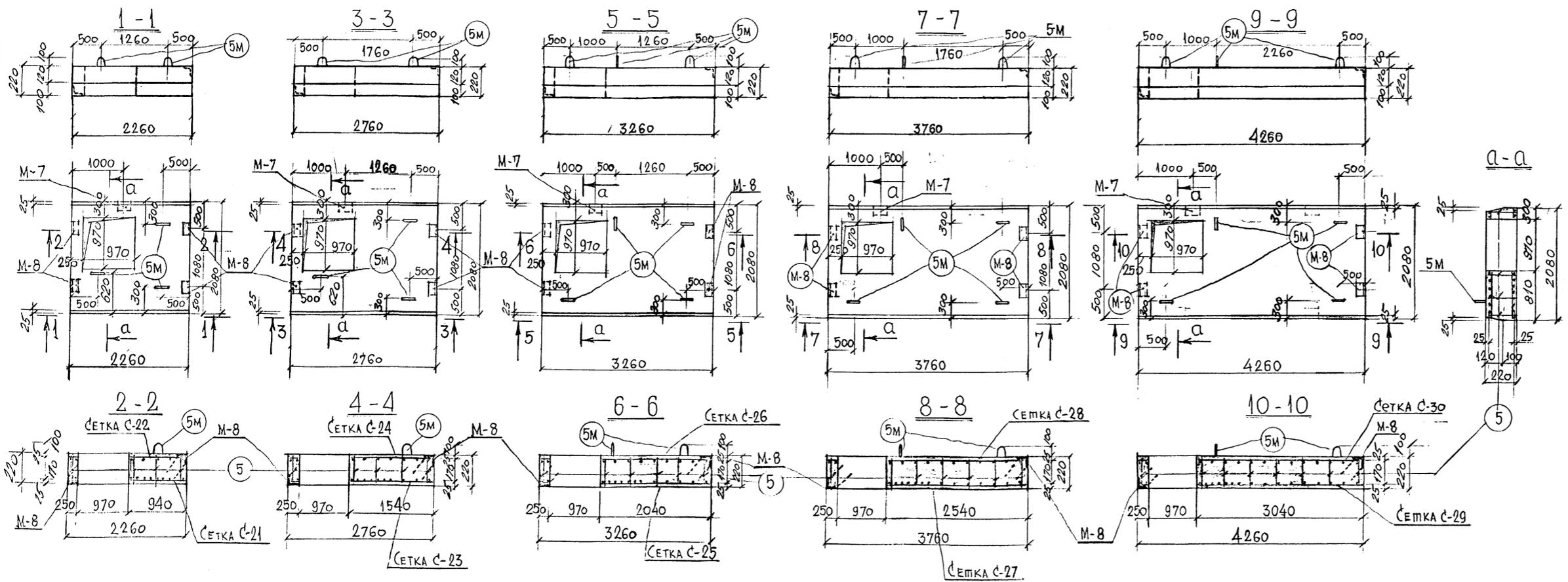
П-23-21-К (П-23-21-К-1)

П-28-21-К (П-28-21-К-1)

П-33-21-К (П-33-21-К-1)

П-38-21-К (П-38-21-К-1)

П-43-21-К (П-43-21-К-1)



П О К А З А Т Е Л И Ч И А 1 П Л И Т У.

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС, т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 м ² БЕТОНА, кг/м ²
П-23-21-К (П-23-21-К-1)	2.06	300	0.82	121.9	128.0
П-28-21-К (П-28-21-К-1)	2.63	—	1.06	175.4	149.0
П-33-21-К (П-33-21-К-1)	3.19	—	1.27	205.2	148.0
П-38-21-К (П-38-21-К-1)	3.76	—	1.51	295.8	185.0
П-43-21-К (П-43-21-К-1)	4.33	—	1.73	336.1	184.0

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Плиты с индексом „1“ зеркальны плитам без индекса.
2. ЗАКЛАДНЫЕ М-7, М-8 и 5-М см. лист № 41.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ см. лист № 31
4. ВЫБОРКУ СТАЛИ см. лист № 38.

Г Л А В Л Е Н И Н Г Р А Д И Н Ж С Т Р О И Т Е Л Ъ				СК	
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВ	29.12.75	СБ. Ж. Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКЦИОННЫХ КАМЕР.	Ст.	Р/Ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-21-К (П-23-21-К-1) — П-43-21-К (П-43-21-К-1) ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ	Листов	42
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			Лист	№ 30
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Черт. №	
				Шифр	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПЛИТУ.

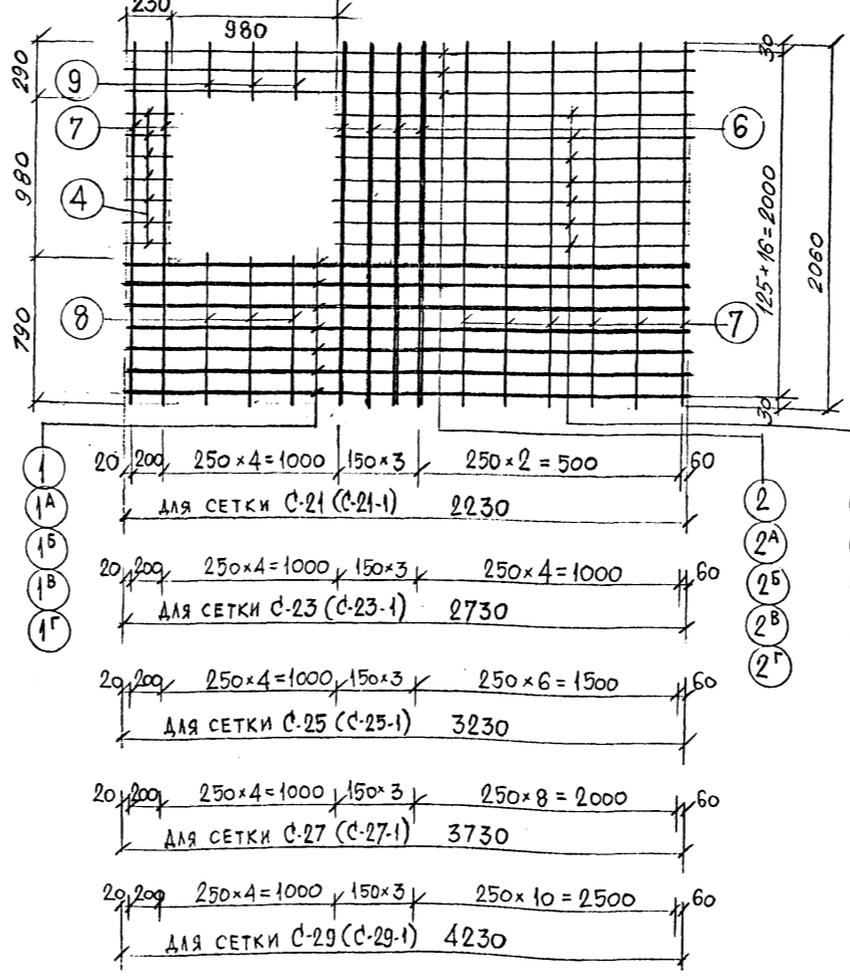
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ /ПРОДОЛЖЕНИЕ/

МАРКА ПЛЫТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	К-во, шт		Общая длина, м
						на сетку	на изделие	
Плита П-23-21-к (П-23-21-к-1)	С-21 (С-21-1) 1 шт.	1	2230	22 А-III	2230	7	7	15.6
		2	2230	18 А-III	2230	3	3	6.7
		3	1020	18 А-III	1020	7	7	7.15
		4	230	18 А-III	230	7	7	1.6
		6	2060	10 А-III	2060	4	4	8.24
		7	2060	6 А-I	2060	4	4	8.24
		8	790	6 А-I	790	3	3	2.4
		9	290	6 А-I	290	3	3	0.9
		10	2230	10 А-I	2230	8	8	1.8
		11	1020	10 А-I	1020	6	6	6.1
		12	230	10 А-I	230	6	6	1.4
		13	2020	6 А-I	2020	7	7	14.2
		14	780	6 А-I	780	3	3	2.4
		15	260	6 А-I	260	3	3	0.8
		ОТД. СМЕРК.	5		210	8 А-I	210	-
Плита П-28-21-к (П-28-21-к-1)	С-23 (С-23-1) 1 шт.	1А	2730	25 А-III	2730	7	7	19.1
		2А	2730	18 А-III	2730	3	3	8.2
		3А	1520	18 А-III	1520	7	7	10.7
		4	230	18 А-III	230	7	7	1.6
		6	2060	10 А-III	2060	4	4	8.3
		7	2060	6 А-I	2060	6	6	12.4
		8	790	6 А-I	790	3	3	2.4
		9	290	6 А-I	290	3	3	0.9
		10А	2730	10 А-I	2730	8	8	21.9
		11А	1520	10 А-I	1520	6	6	9.1
		12	230	10 А-I	230	6	6	1.4
		13	2020	6 А-I	2020	9	9	18.2
		14	780	6 А-I	780	3	3	2.4
		15	260	6 А-I	260	3	3	0.8
		ОТД. СМЕРК.	5		210	8 А-I	210	-
Плита П-33-21-к (П-33-21-к-1)	С-25 (С-25-1) 1 шт.	1Б	3230	25 А-III	3230	7	7	22.6
		2Б	3230	18 А-III	3230	3	3	9.7
		3Б	2020	18 А-III	2020	7	7	14.2
		4	230	18 А-III	230	7	7	1.6
		6	2060	10 А-III	2060	4	4	8.3
		7	2060	6 А-I	2060	8	8	16.5
		8	790	6 А-I	790	3	3	2.4
		9	290	6 А-I	290	3	3	0.9
		10Б	3230	10 А-I	3230	8	8	25.8
		11Б	2020	10 А-I	2020	6	6	12.1
		12	230	10 А-I	230	6	6	1.4
		13	2020	6 А-I	2020	11	11	22.2
		14	780	6 А-I	780	3	3	2.4
		15	260	6 А-I	260	3	3	0.8
		ОТД. СМЕРК.	5		210	8 А-I	210	-

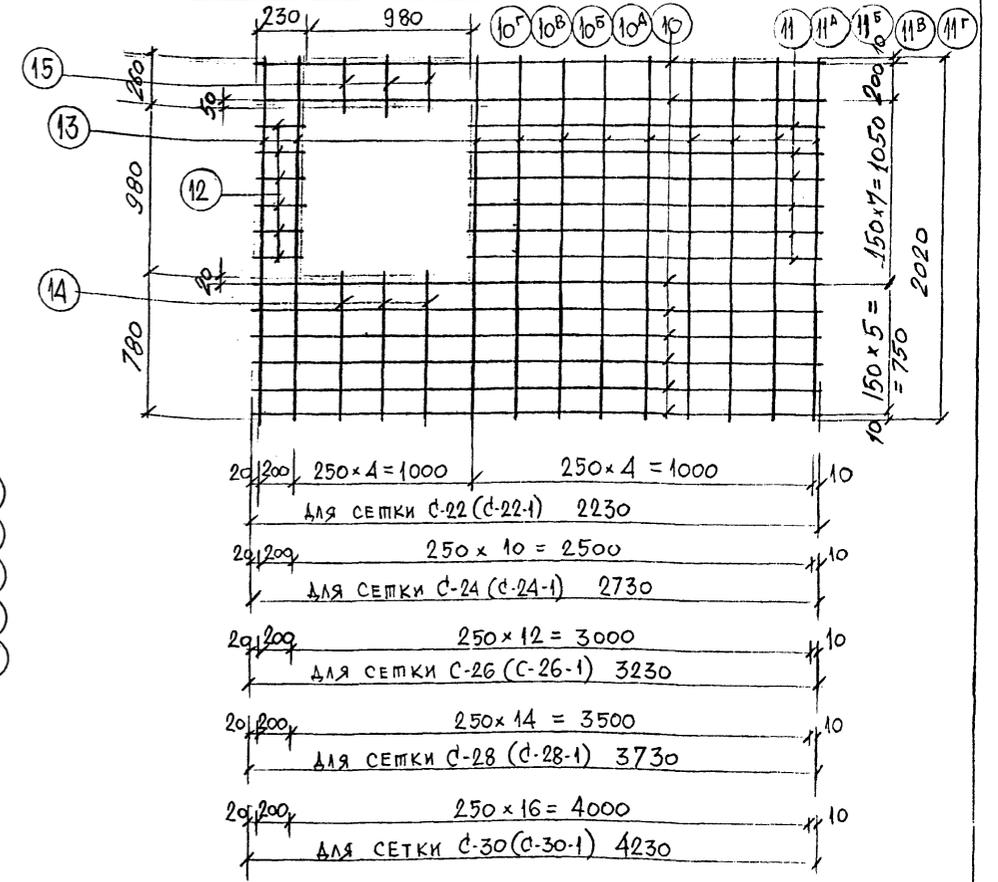
МАРКА ПЛЫТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	К-во, шт.		Общая длина, м
						на сетку	на изделие	
Плита П-38-21-к (П-38-21-к-1)	С-27 (С-27-1) 1 шт.	1Б	3730	28 А-III	3730	7	7	26.1
		2Б	3730	22 А-III	3730	3	3	11.2
		3Б	2520	22 А-III	2520	7	7	17.7
		4	230	22 А-III	230	7	7	1.6
		6	2060	14 А-III	2060	4	4	8.3
		7	2060	6 А-I	2060	10	10	20.6
		8	790	6 А-I	790	3	3	2.4
		9	290	6 А-I	290	3	3	0.9
		10Б	3730	10 А-I	3730	8	8	29.8
		11Б	2520	10 А-I	2520	6	6	15.1
		12	230	10 А-I	230	6	6	1.4
		13	2020	6 А-I	2020	13	13	26.3
		14	780	6 А-I	780	3	3	2.4
		15	260	6 А-I	260	3	3	0.8
		ОТД. СМЕРК.	5		210	8 А-I	210	-
Плита П-43-21-к (П-43-21-к-1)	С-29 (С-29-1) 1 шт.	1Г	4230	28 А-III	4230	7	7	29.6
		2Г	4230	22 А-III	4230	3	3	12.7
		3Г	3020	22 А-III	3020	7	7	21.2
		4	230	22 А-III	230	7	7	1.6
		6	2060	14 А-III	2060	4	4	8.3
		7	2060	6 А-I	2060	12	12	24.7
		8	790	6 А-I	790	3	3	2.4
		9	290	6 А-I	290	3	3	0.9
		10Г	4230	10 А-I	4230	8	8	33.8
		11Г	3020	10 А-I	3020	6	6	18.1
		12	230	10 А-I	230	6	6	1.4
		13	2020	6 А-I	2020	15	15	30.3
		14	780	6 А-I	780	3	3	2.4
		15	260	6 А-I	260	3	3	0.8
		ОТД. СМЕРК.	5		210	8 А-I	210	-

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Сетки с индексом „А“, „Б“, „В“ и „Г“ отличаются только по длине.
 2. Позиции с индексами „А“, „Б“, „В“ и „Г“ отличаются только по длине.
 3. ОБЩИЙ ВИД ИЗДЕЛИЙ см. лист № 30

НИЖНИЕ СЕТКИ ПЛИТ С-21, С-23, С-25, С-27, С-29.



ВЕРХНИЕ СЕТКИ ПЛИТ С-22, С-24, С-26, С-28, С-30.



ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ		„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“ СК	
НАЧ. ГР. ПОД	КОСОБОКОВ	25.11.76	СБ. Ж. Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР.
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕАЙК		Ст. Р/Ч
Г. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		Листов 42
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		Лист № 31
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-21-к П-43-21-к			Чертеж №
			Шифр

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ КАМЕР С КВАДРАТНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ:

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПЛИТУ.

П-23-16-К

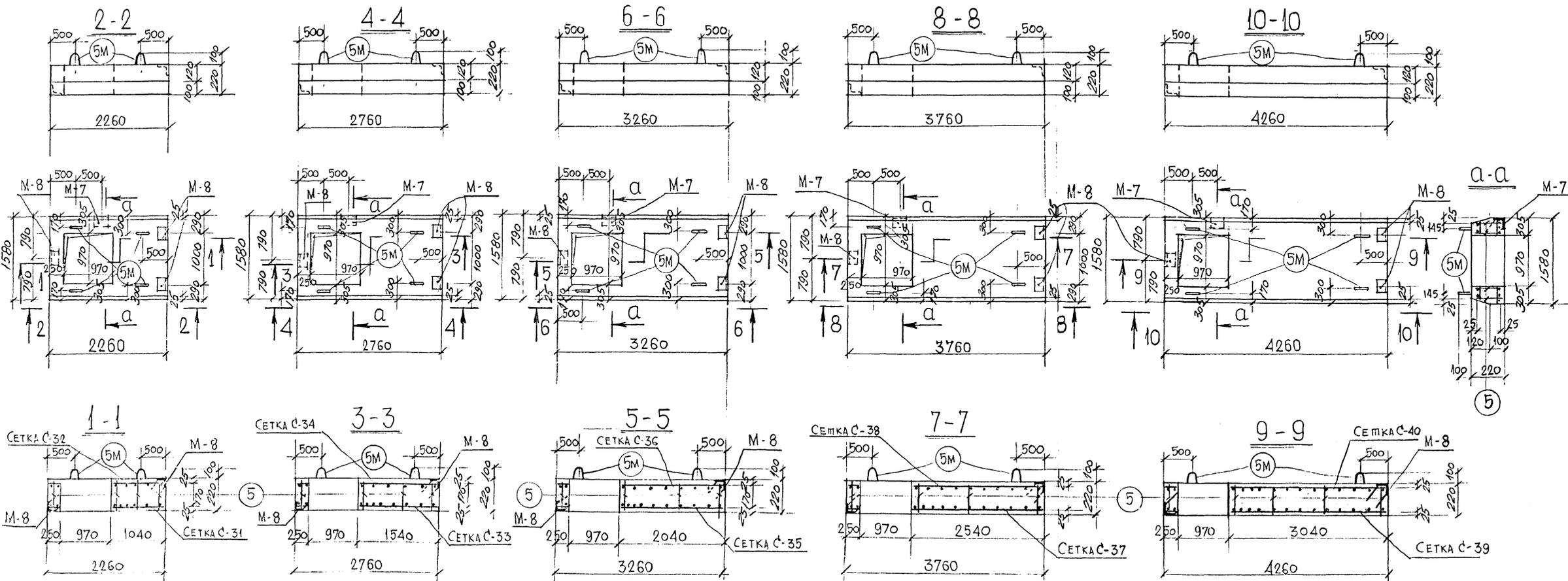
П-28-16-К.

П-33-16-К.

П-38-16-К

П-43-16-К

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 м ³ БЕТОНА КГ/м ³
П-23-16-К	1.45	300	0.58	104.9	188.0
П-28-16-К	1.88	"	0.75	134.2	145.0
П-33-16-К	2.33	"	0.93	156.7	141.0
П-38-16-К	2.76	"	1.10	229.7	185.0
П-43-16-К	3.18	"	1.27	259,5	183.0



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ М-7, М-8 и 5-М см. лист № 41
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ см. лист № 33
3. ВЫБОРКУ СТАЛИ см. лист № 38

ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОИ				"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОИ" СК	
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОВОКОВ	24.11.72	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст.	Р/ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-16-К, П-28-16-К, П-33-16-К, П-38-16-К, П-43-16-К, ОПАЛУБОК И АРМАТУРА, ЧЕРТ.	Листов	42
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			Лист	№ 32
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Чертеж	№
				Шифр	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПЛИТУ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ / ПРОДОЛЖЕНИЕ /

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		Общая длина м
						на сетку	на издел.	
ПЛИТА П-23-16-К	СЕТКА С-31 1шт.	1	2230	25 А-III	2230	3	3	6.7
		2	2230	18 А-III	2230	3	3	6.7
		3	1020	18 А-III	1020	7	7	7.2
		4	230	18 А-III	230	7	7	1.6
		16	1560	10 А-III	1560	4	4	6.2
		17	1560	6 А-I	1560	4	4	6.2
		9	290	6 А-I	290	6	6	1.8
		10	2230	10 А-I	2230	6	6	13.4
		11	1020	10 А-I	1020	6	6	6.1
	12	230	10 А-I	230	6	6	1.4	
	18	1520	6 А-I	1520	7	7	10.6	
	19	270	6 А-I	270	6	6	1.6	
	5	210	8 А-I	210	-	12	2.5	

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт.		Общая длина, м
						на сетку	на издел.	
П-38-16-К	СЕТКА С-37 1шт.	1 ^В	3730	32 А-III	3730	3	3	11.2
		2 ^В	3730	22 А-III	3730	3	3	11.2
		3 ^В	2520	22 А-III	2520	7	7	17.7
		4	230	22 А-III	230	7	7	1.6
		16	1560	14 А-III	1560	4	4	6.2
		17	1560	6 А-I	1560	4	4	6.2
		9	290	6 А-I	290	6	6	1.8
		10 ^В	3730	10 А-I	3730	6	6	22.4
		11 ^В	2520	10 А-I	2520	6	6	15.1
	12	230	10 А-I	230	6	6	1.4	
	18	1520	6 А-I	1520	13	13	19.8	
	19	270	6 А-I	270	6	6	1.6	
	5	210	8 А-I	210	-	24	5.1	

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		Общая длина м
						на сетку	на издел.	
П-28-16-К	СЕТКА С-33 1шт.	1 ^А	2730	28 А-III	2730	3	3	8.2
		2 ^А	2730	18 А-III	2730	3	3	8.2
		3 ^А	1520	18 А-III	1520	7	7	10.7
		4	230	18 А-III	230	7	7	1.6
		16	1560	10 А-III	1560	4	4	6.2
		17	1560	6 А-I	1560	6	6	9.4
		9	290	6 А-I	290	6	6	1.8
		10 ^А	2730	10 А-I	2730	6	6	16.4
		11 ^А	1520	10 А-I	1520	6	6	9.1
	12	230	10 А-I	230	6	6	1.4	
	18	1520	6 А-I	1520	9	9	13.7	
	19	270	6 А-I	270	6	6	1.6	
	5	210	8 А-I	210	-	16	3.4	

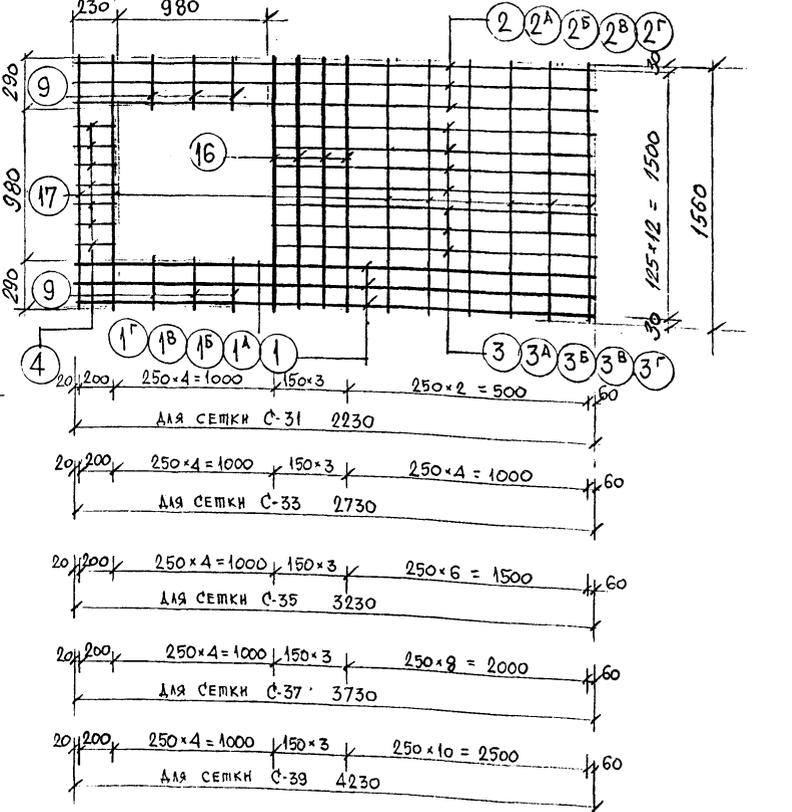
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт.		Общая длина, м
						на сетку	на издел.	
П-43-16-К	СЕТКА С-39 1шт.	1 ^Г	4230	32 А-III	4230	3	3	12.7
		2 ^Г	4230	22 А-III	4230	3	3	12.7
		3 ^Г	3020	22 А-III	3020	7	7	21.2
		4	230	22 А-III	230	7	7	1.6
		16	1560	14 А-III	1560	4	4	6.2
		17	1560	6 А-I	1560	12	12	18.7
		9	290	6 А-I	290	6	6	1.8
		10 ^Г	4230	10 А-I	4230	6	6	25.4
		11 ^Г	3020	10 А-I	3020	6	6	18.1
	12	230	10 А-I	230	6	6	1.4	
	18	1520	6 А-I	1520	15	15	22.8	
	19	270	6 А-I	270	6	6	1.6	
	5	210	8 А-I	210	-	28	5.9	

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		Общая длина м
						на сетку	на издел.	
П-33-16-К	СЕТКА С-35 1шт.	1 ^Б	3230	28 А-III	3230	3	3	9.7
		2 ^Б	3230	18 А-III	3230	3	3	9.7
		3 ^Б	2020	18 А-III	2020	7	7	14.2
		4	230	18 А-III	230	7	7	1.6
		16	1560	10 А-III	1560	4	4	6.2
		17	1560	6 А-I	1560	8	8	12.5
		9	290	6 А-I	290	6	6	1.8
		10 ^Б	3230	10 А-I	3230	6	6	19.4
		11 ^Б	2020	10 А-I	2020	6	6	12.1
	12	230	10 А-I	230	6	6	1.4	
	18	1520	6 А-I	1520	11	11	16.7	
	19	270	6 А-I	270	6	6	1.6	
	5	210	8 А-I	210	-	20	4.2	

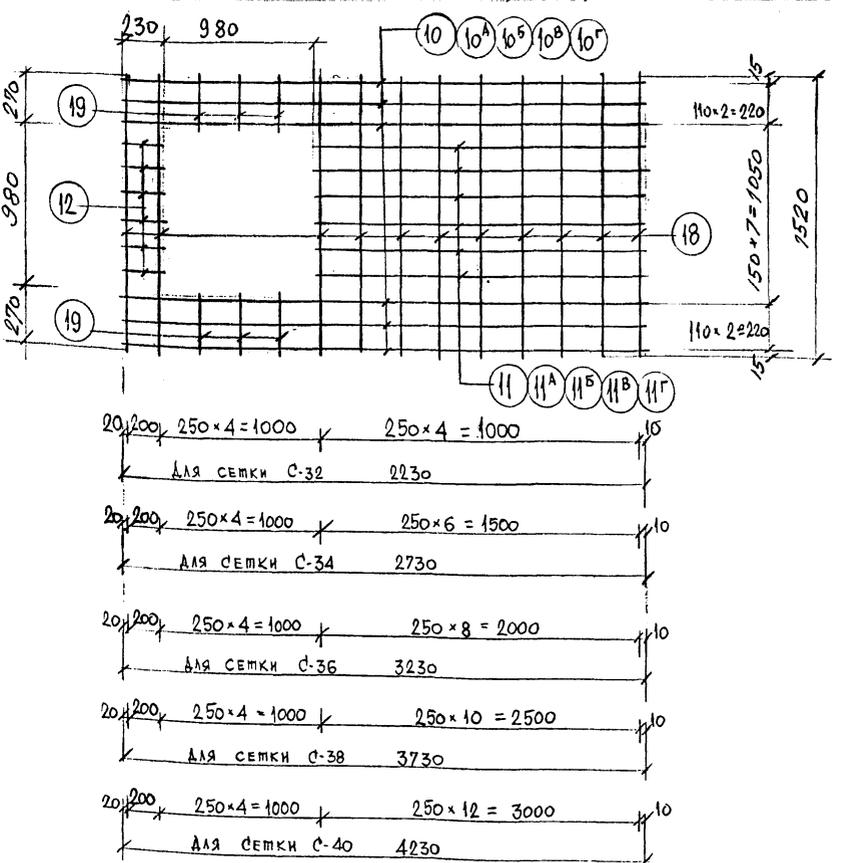
П Р И М Е Ч А Н И Я:

- Общий вид изделия см. лист № 32
- Позиции с индексами „А“, „Б“, „В“, „Г“ отличаются только по длине.
- Выборку стали см. лист № 38

НИЖНИЕ СЕТКИ ПЛИТ С-31, С-33, С-35, С-37, С-39



ВЕРХНИЕ СЕТКИ ПЛИТ С-32, С-34, С-36, С-38, С-40.



ГЛАВАЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ				СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР		Ст. Р/4
„ЛЕЧГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-		Листов 42
НАЧ. ГР. ПОР	Кособоков	3.3.76				Лист № 33
НАЧ. ОП.А.	ГОРЕЛИК					ШИФР
ГЛ. ИНЖ.	ГУКОВ					
Управляющий	ШИЛОВ					

П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й К А М Е Р С К Р У Г Л Ы М И О Т В Е Р С Т Ы Я М И :

П О К А З А Т Е Л И Н А 1 П Л И Т У

П-23-16-D

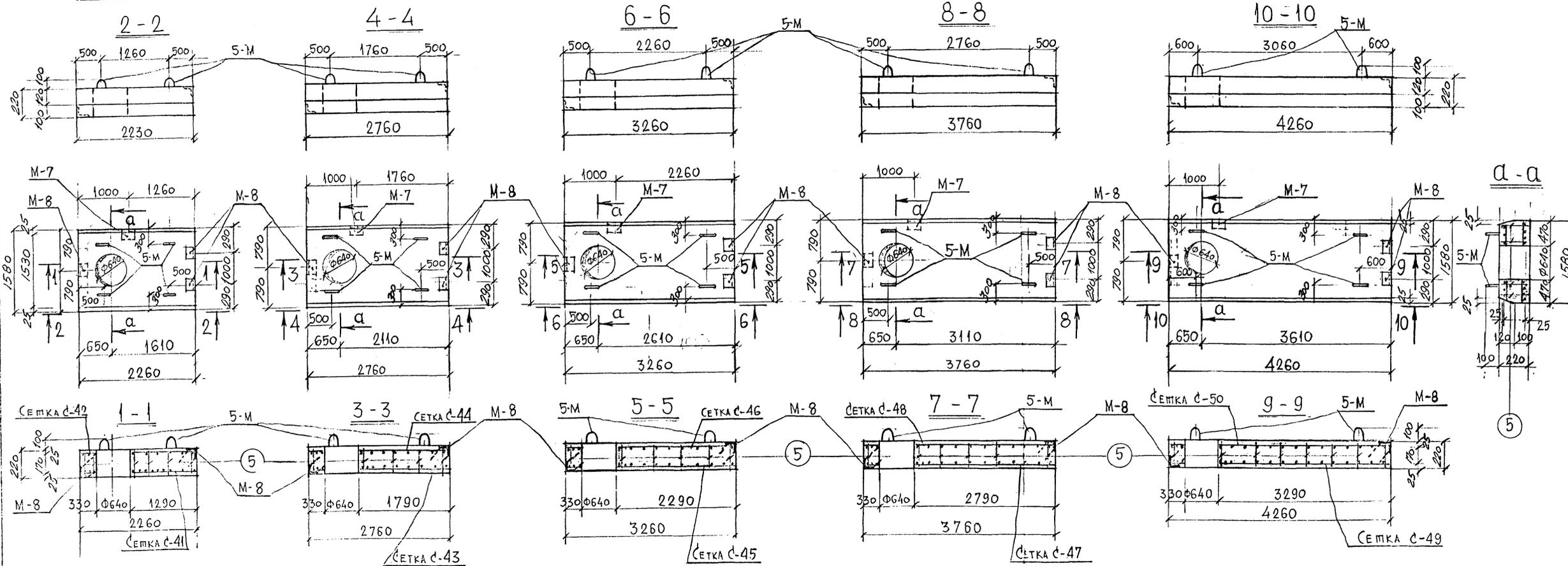
П-28-16-D

П-33-16-D

П-38-16-D

П-43-16-D

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС, т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 м ³ БЕТОНА, кг/м ³
П-23-16-D	1,79	300	0,715	115,7	126,0
П-28-16-D	2,22	—	0,889	144,8	134,0
П-33-16-D	2,67	—	1,069	166,2	131,0
П-38-16-D	3,09	—	1,239	259,7	189,0
П-43-16-D	3,52	—	1,409	290,5	187,0



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ, ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 35 И 38
2. ЗАКЛАДНЫЕ М-7, М-8 И 5-М СМ. ЛИСТ № 41

Г Л А В Л Е Н И Н Г Р А Д И Н Ж Е С Т Р О Й		СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ КАМЕР	Ст. Р/ч
" Л Е Н Г А З Т Е П Л О С Т Р О Й "			
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОКОВ	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-16-D, П-43-16-D ОПАЛУ - БОУЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.	Лист № 34
НАЧ. ОПДЕЛА	ГОРЕЛИК		ЧЕРТ. N
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		

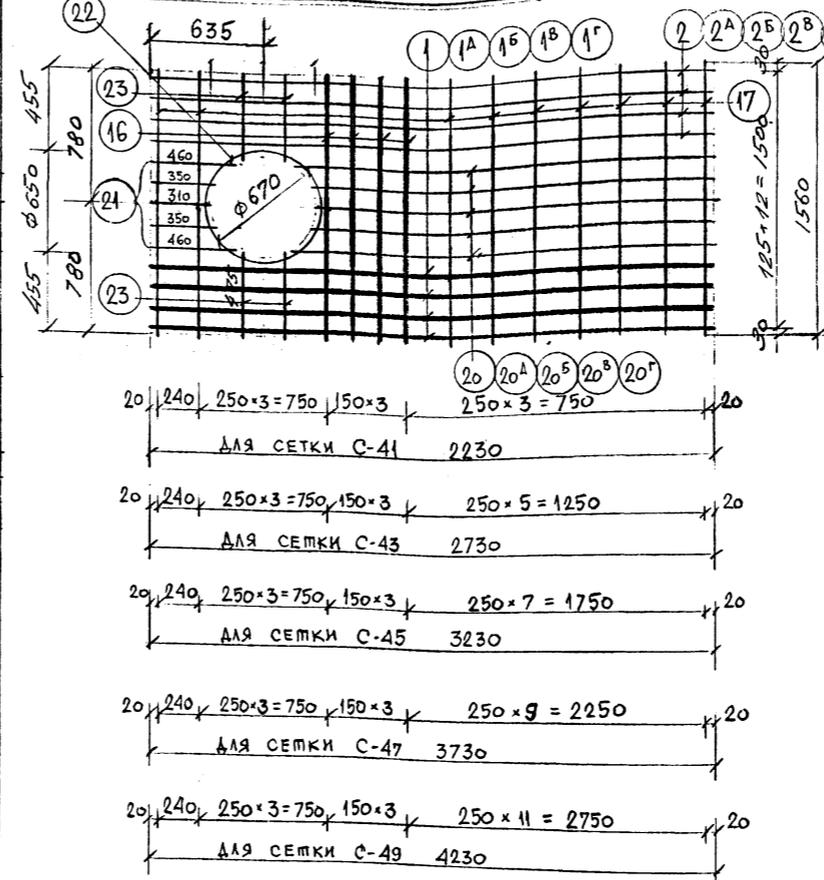
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Ф ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М				
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛ.					
ПЛИТА П-23-16-Д	СЕТКА С-41 (1шт.)	1	2230	22 А-III	2230	4	4	8.9				
		2	2230	18 А-III	2230	4	4	8.9				
		20	ср=1550	18 А-III	ср=1550	5	5	7.8				
		21	ср=390	18 А-III	ср=390	5	5	2.0				
		16	1560	10 А-III	1560	4	4	6.3				
		17	1560	6 А-I	1560	5	5	7.8				
		23	475	6 А-I	475	4	4	1.9				
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2				
		10	2230	10 А-I	2230	6	6	13.4				
		24	ср=1360	10 А-I	ср=1360	4	4	5.5				
ПЛИТА П-28-16-Д	СЕТКА С-43 (1шт.)	1А	2730	25 А-III	2730	4	4	10.9				
		2А	2730	18 А-III	2730	4	4	10.9				
		20А	ср=2050	18 А-III	ср=2050	5	5	10.3				
		21	ср=390	18 А-III	ср=390	5	5	2.0				
		16	1560	10 А-III	1560	4	4	6.3				
		17	1560	6 А-I	1560	7	7	10.8				
		23	475	6 А-I	475	4	4	1.9				
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2				
		10А	2730	10 А-I	2730	6	6	16.4				
		24А	ср=1860	10 А-I	ср=1860	4	4	7.4				
ПЛИТА П-33-16-Д	СЕТКА С-45 (1шт.)	15	3230	25 А-III	3230	4	4	12.9				
		25	3230	18 А-III	3230	4	4	12.9				
		20Б	ср=2550	18 А-III	ср=2550	5	5	12.8				
		21	ср=390	18 А-III	ср=390	5	5	2.0				
		16	1560	10 А-III	1560	4	4	6.3				
		17	1560	6 А-I	1560	9	9	14.1				
		23	475	6 А-I	475	4	4	1.9				
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2				
		10Б	3230	10 А-I	3230	6	6	19.4				
		24Б	ср=2360	10 А-I	ср=2360	4	4	9.5				
ПЛИТА П-38-16-Д	СЕТКА С-47 (1шт.)	1Б	3730	32 А-III	3730	4	4	14.9				
		2Б	3730	22 А-III	3730	4	4	14.9				
		20Б	ср=3050	22 А-III	ср=3050	5	5	15.3				
		21	ср=390	22 А-III	ср=390	5	5	2.0				
		16	1560	14 А-III	1560	4	4	6.3				
		17	1560	6 А-I	1560	11	11	17.2				
		23	475	6 А-I	475	4	4	1.9				
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2				
		10В	3730	10 А-I	3730	6	6	22.4				
		24В	ср=2860	10 А-I	ср=2860	4	4	11.5				
ПЛИТА П-43-16-Д	СЕТКА С-49 (1шт.)	1Г	4230	32 А-III	4230	4	4	16.9				
		2Г	4230	22 А-III	4230	4	4	16.9				
		20Г	ср=3550	22 А-III	ср=3550	5	5	17.8				
		21	ср=390	22 А-III	ср=390	5	5	2.0				
		16	1560	14 А-III	1560	4	4	6.3				
		17	1560	6 А-I	1560	13	13	20.3				
		23	475	6 А-I	475	4	4	1.9				
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2				
		10Г	4230	10 А-I	4230	6	6	25.4				
		24Г	ср=3360	10 А-I	ср=3360	4	4	13.4				
ПЛИТА П-48-16-Д	СЕТКА С-48 (1шт.)	10Б	3730	10 А-I	3730	6	6	22.4				
		24Б	ср=2860	10 А-I	ср=2860	4	4	11.5				
		25	ср=360	10 А-I	ср=360	4	4	1.4				
		26	455	6 А-I	455	4	4	1.8				
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2				
		5	210	8 А-I	210	-	15	3.2				
		ПЛИТА П-23-16-Д	СЕТКА С-41 (1шт.)	18	1520	6 А-I	1520	12	12	18.2		
				26	455	6 А-I	455	4	4	1.8		
				22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
				5	210	8 А-I	210	-	23	4.9		
ПЛИТА П-28-16-Д	СЕТКА С-43 (1шт.)			18	1520	6 А-I	1520	10	10	15.2		
				26	455	6 А-I	455	4	4	1.8		
				22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
				5	210	8 А-I	210	-	19	4.0		
				ПЛИТА П-33-16-Д	СЕТКА С-45 (1шт.)	18	1520	6 А-I	1520	10	10	15.2
						26	455	6 А-I	455	4	4	1.8
		22	ср=180 φ670			10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210			8 А-I	210	-	19	4.0		
		ПЛИТА П-38-16-Д	СЕТКА С-47 (1шт.)			18	1520	6 А-I	1520	11	11	17.2
						26	455	6 А-I	455	4	4	1.8
22	ср=180 φ670					10 А-I	2200	1	1	2.2		
5	210					8 А-I	210	-	15	3.2		
ПЛИТА П-43-16-Д	СЕТКА С-49 (1шт.)					18	1520	6 А-I	1520	13	13	20.3
						26	455	6 А-I	455	4	4	1.8
				22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
				5	210	8 А-I	210	-	31	6.5		

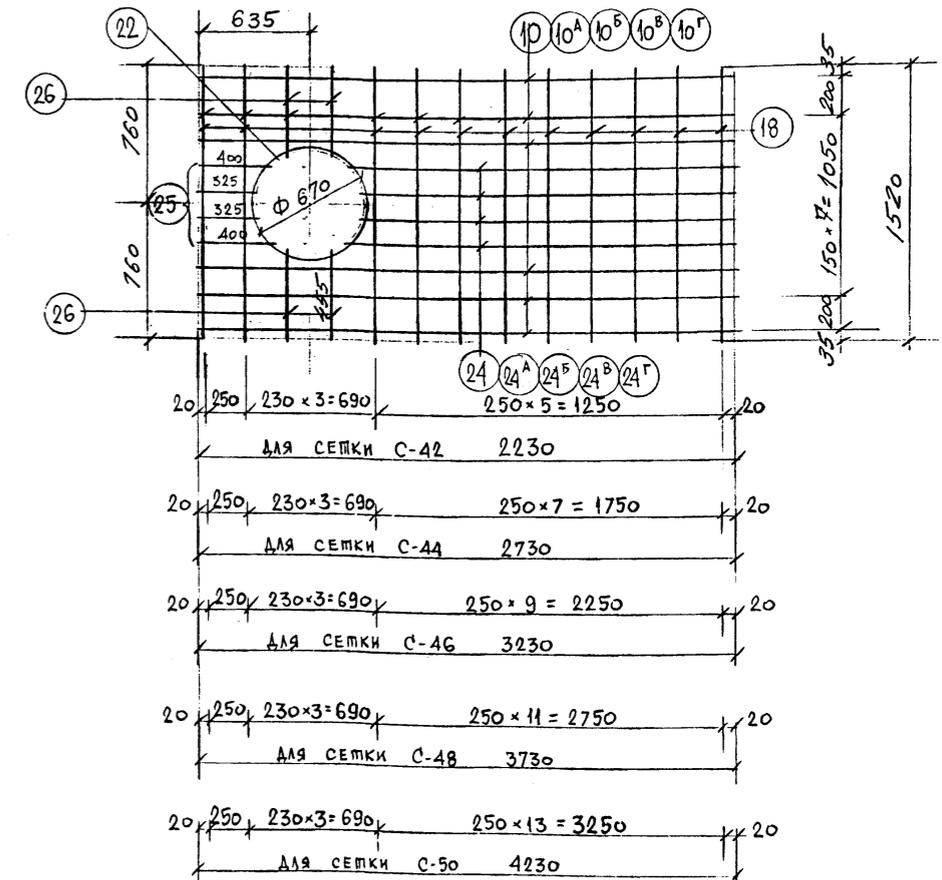
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ /ПРОДОЛЖЕНИЕ/

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Ф ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М				
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛ.					
ПЛИТА П-23-16-Д	СЕТКА С-41 (1шт.)	18	1520	6 А-I	1520	12	12	18.2				
		26	455	6 А-I	455	4	4	1.8				
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2				
		5	210	8 А-I	210	-	23	4.9				
		ПЛИТА П-28-16-Д	СЕТКА С-43 (1шт.)	18	1520	6 А-I	1520	11	11	17.2		
				26	455	6 А-I	475	4	4	1.9		
				22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
				5	210	8 А-I	210	-	27	5.7		
				ПЛИТА П-33-16-Д	СЕТКА С-45 (1шт.)	18	1520	6 А-I	1520	10	10	15.2
						26	455	6 А-I	455	4	4	1.8
22	ср=180 φ670					10 А-I	2200	1	1	2.2		
5	210					8 А-I	210	-	19	4.0		
ПЛИТА П-38-16-Д	СЕТКА С-47 (1шт.)					18	1520	6 А-I	1520	11	11	17.2
						26	455	6 А-I	475	4	4	1.9
		22	ср=180 φ670			10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210			8 А-I	210	-	27	5.7		
		ПЛИТА П-43-16-Д	СЕТКА С-49 (1шт.)			18	1520	6 А-I	1520	13	13	20.3
						26	455	6 А-I	1520	16	16	24.3
				22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
				5	210	8 А-I	210	-	31	6.5		

НИЖНИЕ СЕТКИ С-41, С-43, С-45, С-47, С-49.



ВЕРХНИЕ СЕТКИ С-42, С-44, С-46, С-48, С-50.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД ИЗДЕЛИЙ СМ. ЛИСТ № 34
2. ПОЗИЦИИ С ИНДЕКСАМИ "А", "Б", "В" И "Г" ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО ПО ДЛИНЕ.

Г. А. А. В. Л. Е. Н. Н. Г. Р. А. Д. И. Ж. С. Т. Р. О. И.				СК
"ЛЕН-ГАЗТЕПЛОСТРОЙ"				
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСОВОКОВ	12.10.76	СБ. Ж. Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст. Р/ч
ГЛАВ. ИНЖ.	ГОРЕЛИК		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПЛЫТ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-16-Д ÷ П-43-16-Д	Листов 42
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Лист № 35
				Чертеж №

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ КАМЕР С КРУГЛЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ:

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПЛИТУ.

П-23-21-D.
(П-23-21-D-1)

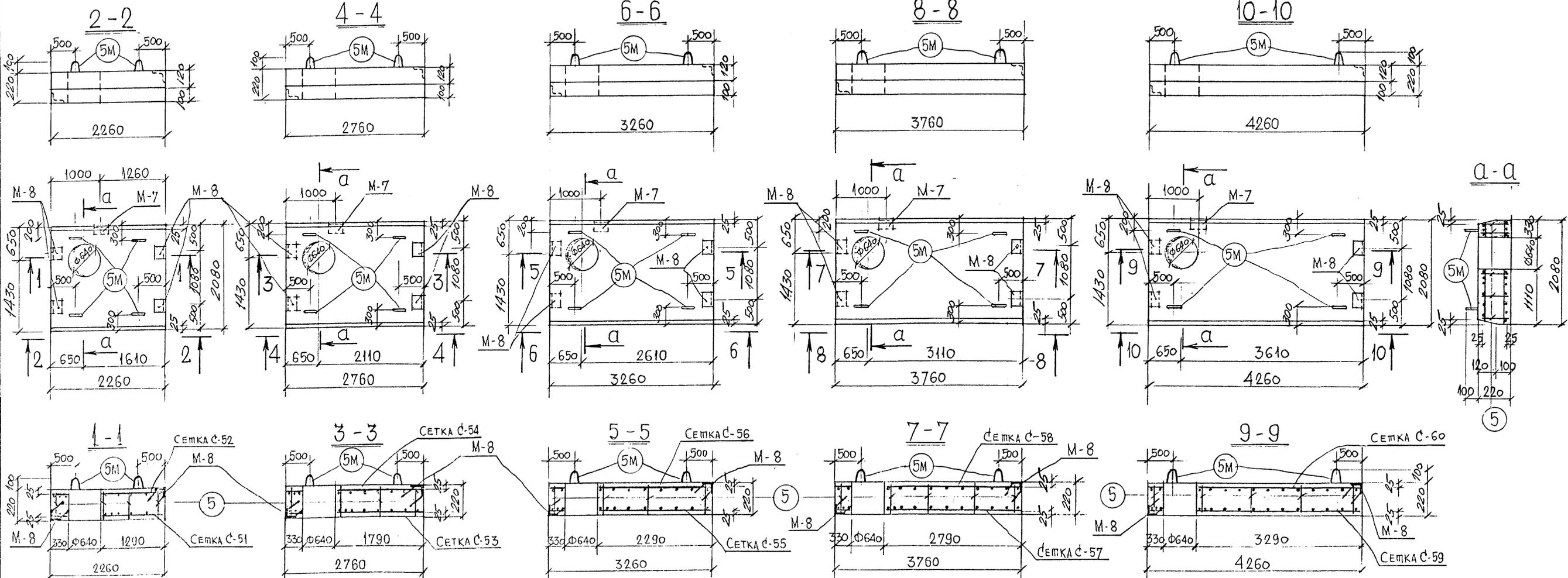
П-28-21-D, (П-28-21-D-1)

П-33-21-D (П-33-21-D-1)

П-38-21-D (П-38-21-D-1)

П-43-21-D (П-43-21-D-1)

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 М ³ БЕТОНА КГ/М ³
П-23-21-D (П-23-21-D-1)	2.4	300	0.96	147,0	126,0
П-28-21-D (П-28-21-D-1)	2.97	—	1.19	173,6	124,0
П-33-21-D (П-33-21-D-1)	3.55	—	1.42	200,0	123,0
П-38-21-D (П-38-21-D-1)	4.12	—	1.65	311,2	173,0
П-43-21-D (П-43-21-D-1)	4.7	—	1.88	348,4	172,0



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плиты с индексом "1", указанные в скобках, зеркальны плитам без индекса "1".
2. Спецификацию арматуры плит и закладных см. листы № 37
3. Выборку арматуры и закладных см. листы № 38
4. Закладные М-7, М-8 и 5-М см. лист № 41

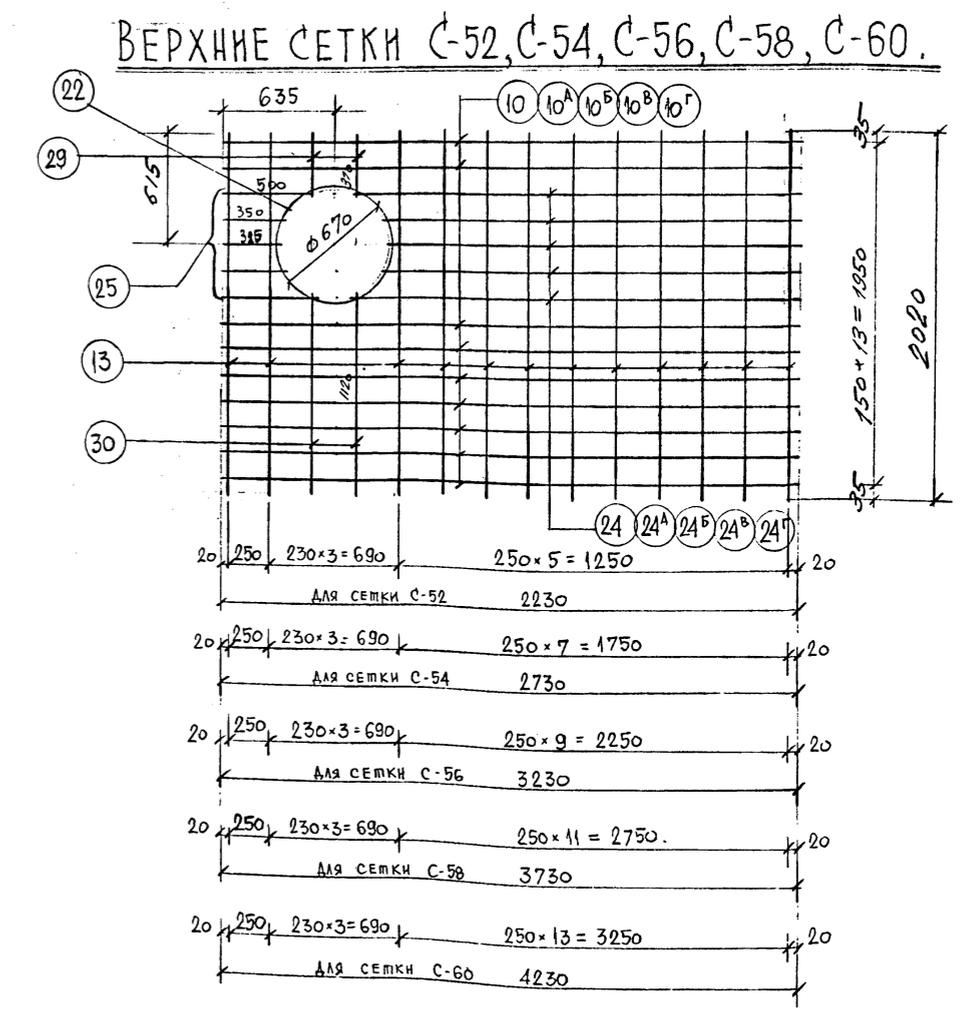
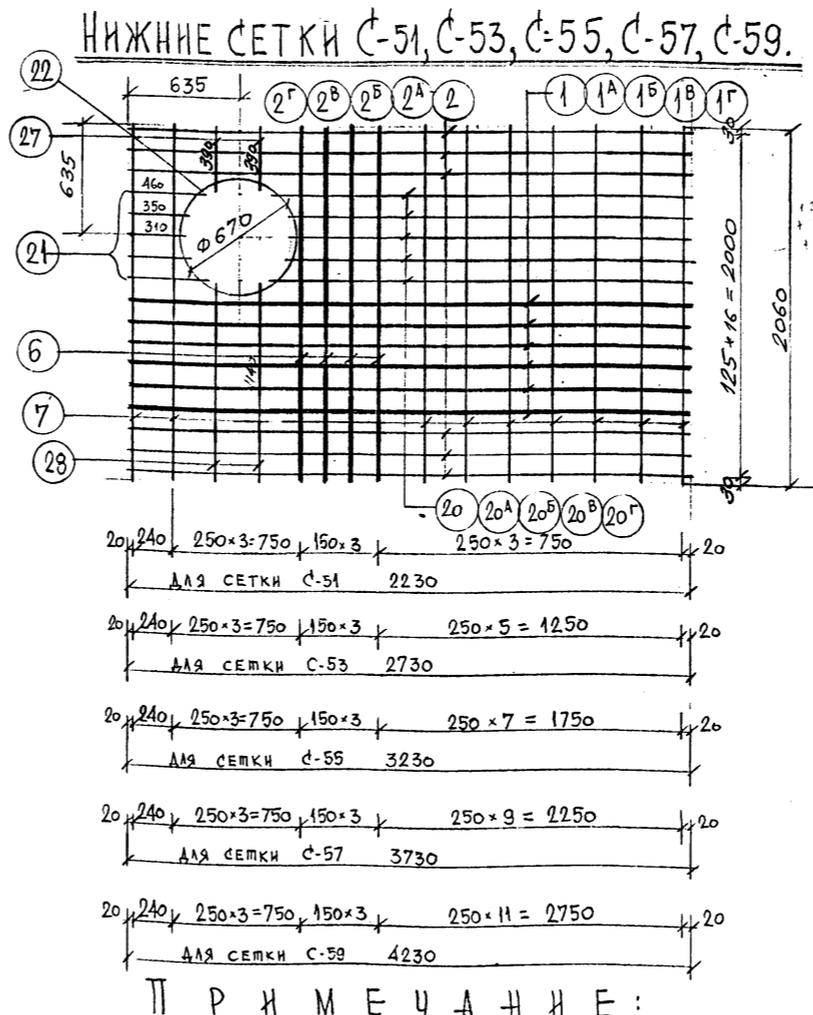
ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
НАЧ. ГР. ПОР	Кособоков	Л. Ш.	21.11.76	СБ. Ж. Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК			СТ, Р/Ч.
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			ЛИСТ № 36
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			ЧЕРТ. №
				ШИФР.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПЛИТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ /ПРОДОЛЖЕНИЕ/

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА м		
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛ.			
ПЛИТА П-23-21-Д (П-23-21-Д-1)	СЕТКА С-51 (С-51-1) 1 шт.	1	2230	22 А-III	2230	6	6	13.4		
		2	2230	18 А-III	2230	6	6	13.4		
		20	ср=1550	18 А-III	1550	5	5	7.8		
		21	ср=390	18 А-III	390	5	5	2.0		
		6	2060	10 А-III	2060	4	4	8.24		
		7	2060	6 А-I	2060	5	5	10.3		
		27	390	6 А-I	390	2	2	0.8		
		28	1140	6 А-I	1140	2	2	2.3		
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	19	4.0		
ПЛИТА П-23-21-Д (П-23-21-Д-1)	С-52 (С-52-1) 1 шт.	10	2230	10 А-I	2230	9	9	20.1		
		24	ср=1420	10 А-I	1420	5	5	7.1		
		25	ср=420	10 А-I	420	5	5	2.1		
		13	2020	6 А-I	2020	8	8	16.2		
		29	370	6 А-I	370	2	2	0.75		
		30	1120	6 А-I	1120	2	2	2.24		
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	19	4.0		
		ПЛИТА П-28-21-Д (П-28-21-Д-1)	СЕТКА С-53 (С-53-1) 1 шт.	1А	2730	22 А-III	2730	6	6	16.4
				2А	2730	18 А-III	2730	6	6	16.4
20А	ср=2050			18 А-III	2050	5	5	10.3		
21	ср=390			18 А-III	390	5	5	2.0		
6	2060			10 А-III	2060	4	4	8.2		
7	2060			6 А-I	2060	7	7	14.4		
27	390			6 А-I	390	2	2	0.8		
28	1140			6 А-I	1140	2	2	2.3		
22	ср=180 φ670			10 А-I	2200	1	1	2.2		
5	210			8 А-I	210	—	24	5.0		
ПЛИТА П-28-21-Д (П-28-21-Д-1)	С-54 (С-54-1) 1 шт.	10А	2730	10 А-I	2730	9	9	24.6		
		24А	ср=1920	10 А-I	1920	5	5	9.6		
		25	ср=420	10 А-I	420	5	5	2.1		
		13	2020	6 А-I	2020	10	10	20.2		
		29	370	6 А-I	370	2	2	0.75		
		30	1120	6 А-I	1120	2	2	2.24		
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	24	5.0		
		ПЛИТА П-33-21-Д (П-33-21-Д-1)	С-55 (С-55-1) 1 шт.	1Б	3230	22 А-III	3230	6	6	19.4
				2Б	3230	18 А-III	3230	6	6	19.4
20Б	ср=2550			18 А-III	2550	5	5	12.8		
21	ср=390			18 А-III	390	5	5	2.0		
6	2060			10 А-III	2060	4	4	8.2		
7	2060			6 А-I	2060	9	9	18.6		
27	390			6 А-I	390	2	2	0.8		
28	1140			6 А-I	1140	2	2	2.3		
ПЛИТА П-33-21-Д (П-33-21-Д-1)	С-56 (С-56-1) 1 шт.			10А-I	2230	10 А-I	2230	9	9	20.1
				24Б	ср=1420	10 А-I	1420	5	5	7.1
		25	ср=420	10 А-I	420	5	5	2.1		
		13	2020	6 А-I	2020	8	8	16.2		
		29	370	6 А-I	370	2	2	0.75		
		30	1120	6 А-I	1120	2	2	2.24		
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	19	4.0		
		ПЛИТА П-33-21-Д (П-33-21-Д-1)	С-57 (С-57-1) 1 шт.	1Б	3730	28 А-III	3730	6	6	22.4
				2Б	3730	22 А-III	3730	6	6	22.4
20Б	ср=3050			22 А-III	3050	5	5	15.3		
21	ср=390			22 А-III	390	5	5	2.0		
6	2060			14 А-III	2060	4	4	8.2		
7	2060			6 А-I	2060	11	11	22.7		
27	390			6 А-I	390	2	2	0.8		
28	1140			6 А-I	1140	2	2	2.3		
22	ср=180 φ670			10 А-I	2200	1	1	2.2		
5	210			8 А-I	210	—	34	7.1		
ПЛИТА П-38-21-Д (П-38-21-Д-1)	С-58 (С-58-1) 1 шт.	1Г	4230	28 А-III	4230	6	6	25.4		
		2Г	4230	22 А-III	4230	6	6	25.4		
		20Г	ср=3550	22 А-III	3550	5	5	17.8		
		21	ср=390	22 А-III	390	5	5	2.0		
		6	2060	14 А-III	2060	4	4	8.3		
		7	2060	6 А-I	2060	13	13	26.8		
		27	390	6 А-I	390	2	2	0.8		
		28	1140	6 А-I	1140	2	2	2.3		
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	39	8.9		
ПЛИТА П-43-21-Д (П-43-21-Д-1)	С-60 (С-60-1) 1 шт.	10Г	4230	10 А-I	4230	9	9	38.0		
		24Г	ср=3420	10 А-I	3420	5	5	17.1		
		25	ср=420	10 А-I	420	5	5	2.1		
		13	2020	6 А-I	2020	16	16	32.8		
		29	370	6 А-I	370	2	2	0.75		
		30	1120	6 А-I	1120	2	2	2.3		
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	39	8.9		

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА м		
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛЕНИЕ			
ПЛИТА П-33-21-Д (П-33-21-Д-1)	С-55 (С-55-1) 1 шт.	22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		10Б	3230	10 А-I	3230	9	9	29.2		
		24Б	ср=2420	10 А-I	2420	5	5	12.1		
		25	ср=420	10 А-I	420	5	5	2.1		
		29	370	6 А-I	370	2	2	0.8		
		30	1120	6 А-I	1120	2	2	2.24		
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	29	6.1		
		ПЛИТА П-38-21-Д (П-38-21-Д-1)	С-57 (С-57-1) 1 шт.	1Б	3730	28 А-III	3730	6	6	22.4
				2Б	3730	22 А-III	3730	6	6	22.4
20Б	ср=3050			22 А-III	3050	5	5	15.3		
21	ср=390			22 А-III	390	5	5	2.0		
6	2060			14 А-III	2060	4	4	8.2		
7	2060			6 А-I	2060	11	11	22.7		
27	390			6 А-I	390	2	2	0.8		
28	1140			6 А-I	1140	2	2	2.3		
22	ср=180 φ670			10 А-I	2200	1	1	2.2		
5	210			8 А-I	210	—	34	7.1		
ПЛИТА П-38-21-Д (П-38-21-Д-1)	С-58 (С-58-1) 1 шт.	1Г	4230	28 А-III	4230	6	6	25.4		
		2Г	4230	22 А-III	4230	6	6	25.4		
		20Г	ср=3550	22 А-III	3550	5	5	17.8		
		21	ср=390	22 А-III	390	5	5	2.0		
		6	2060	14 А-III	2060	4	4	8.3		
		7	2060	6 А-I	2060	13	13	26.8		
		27	390	6 А-I	390	2	2	0.8		
		28	1140	6 А-I	1140	2	2	2.3		
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	39	8.9		
ПЛИТА П-43-21-Д (П-43-21-Д-1)	С-60 (С-60-1) 1 шт.	10Г	4230	10 А-I	4230	9	9	38.0		
		24Г	ср=3420	10 А-I	3420	5	5	17.1		
		25	ср=420	10 А-I	420	5	5	2.1		
		13	2020	6 А-I	2020	16	16	32.8		
		29	370	6 А-I	370	2	2	0.75		
		30	1120	6 А-I	1120	2	2	2.3		
		22	ср=180 φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	39	8.9		



- П Р И М Е Ч А Н И Е:**
1. ОБЩИЙ ВИД ПЛИТ СМ. ЛИСТ № 36
 2. ПЛИТЫ С ИНДЕКСОМ „1“ ЗЕРКАЛЬНЫ ПЛИТАМ БЕЗ ИНДЕКСА „1“
 3. ПОЗИЦИИ С ИНДЕКСАМИ „А“, „Б“, „В“ И „Г“ ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО ПО ДЛИНЕ.
 4. СЕТКИ С ИНДЕКСОМ „1“ ЗЕРКАЛЬНЫ СЕТКАМ БЕЗ ИНДЕКСА

ГЛАВА ЕН И Т Н Г Р А Д И Н Ж С Т Р О Й				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВОК	Д. И. Ш. 70	СБ. Ж. Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст. Р/Ч
НАЧ. ОПЛ.	ГОРЕЛИК			Листов 42
ГЛА. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			Лист № 37
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-21-Д	Чертеж И

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПЛИТУ С ОТВЕРСТИЕМ.

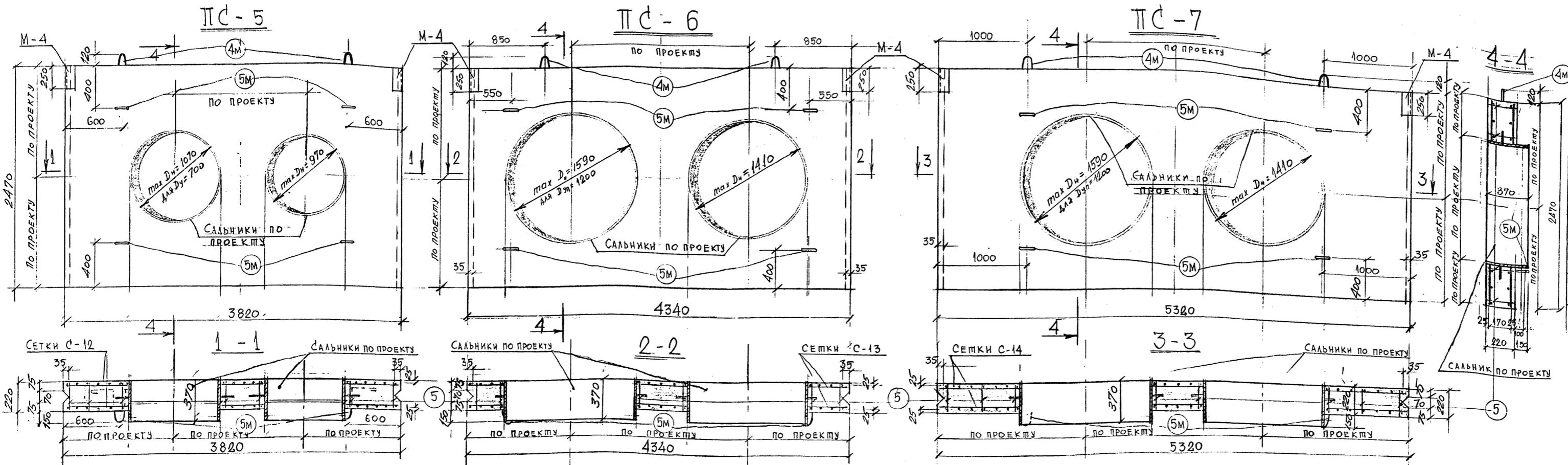
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I, ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-III, по ГОСТ'у 5781-61							СТАЛЬ СР-3 по ГОСТ'у 8509-57	СТАЛЬ СР-5 по ГОСТ'у 8510-57	ВСЕГО КГ	
	Ф, мм				Итого кг	Ф, мм							Итого кг	L75x5		L90x56x6
	6А-I	8А-I	10А-I	16А-I		10А-III	14А-III	18А-III	22А-III	25А-III	28А-III	32А-III				
П-23-21-К (П-23-21-К-I)	6.4	1.4	5.7	8.5	22.0	5.7	8.8	30.9	46.5	—	—	—	91.9	1.2	6.8	121.9
П-28-21-К (П-28-21-К-I)	8.2	1.7	20.0	8.5	38.4	5.7	8.8	41.0	—	73.5	—	—	129.0	1.2	6.8	175.4
П-33-21-К (П-33-21-К-I)	10.0	2.0	24.2	8.5	44.7	5.7	8.8	51.0	—	87.0	—	—	152.5	1.2	6.8	205.2
П-38-21-К (П-38-21-К-I)	11.9	2.3	28.6	8.5	51.3	0.6	18.9	—	91.0	—	126.0	—	236.5	1.2	6.8	295.8
П-43-21-К (П-43-21-К-I)	15.9	2.7	32.8	8.5	59.9	0.6	18.9	—	105.8	—	142.9	—	268.2	1.2	6.8	336.1
П-23-16-К	4.5	1.0	12.9	8.5	26.9	4.4	8.8	31.0	—	25.8	—	—	70.0	1.2	6.8	104.9
П-28-16-К	5.9	1.4	16.6	8.5	32.4	4.4	8.8	41.0	—	—	39.6	—	93.8	1.2	6.8	134.2
П-33-16-К	7.3	1.7	20.3	8.5	37.8	4.4	8.8	51.0	—	—	46.7	—	110.9	1.2	6.8	156.7
П-38-16-К	8.6	2.0	24.0	8.5	43.1	0.6	16.3	—	91.0	—	—	70.7	178.6	1.2	6.8	229.7
П-43-16-К	10.0	2.4	27.7	8.5	48.6	0.6	16.3	—	105.8	—	—	80.2	202.9	1.2	6.8	259.5
П-23-16-D	5.3	1.3	15.4	8.5	30.5	4.5	8.8	37.4	26.5	—	—	—	77.2	1.2	6.8	115.7
П-28-16-D	6.6	1.6	18.4	8.5	35.1	4.5	8.8	46.4	—	42.0	—	—	101.7	1.2	6.8	144.8
П-33-16-D	8.0	2.0	21.4	8.5	39.9	4.5	8.8	55.4	—	49.6	—	—	118.3	1.2	6.8	166.2
П-38-16-D	9.4	2.3	24.5	8.5	44.7	0.6	16.4	—	96.0	—	—	94.0	207.0	1.2	6.8	259.7
П-43-16-D	10.7	2.6	27.8	8.5	49.6	0.6	16.4	—	109.0	—	—	106.9	232.9	1.2	6.8	290.5
П-23-21-D (П-23-21-D-I)	7.2	1.6	20.8	8.5	38.1	5.7	8.8	46.4	40.0	—	—	—	100.9	1.2	6.8	147.0
П-28-21-D (П-28-21-D-I)	9.0	2.0	25.2	8.5	44.7	5.7	8.8	57.4	49.0	—	—	—	120.9	1.2	6.8	173.6
П-33-21-D (П-33-21-D-I)	10.9	2.4	29.6	8.5	51.4	5.7	8.8	68.4	57.7	—	—	—	140.6	1.2	6.8	200.0
П-38-21-D (П-38-21-D-I)	12.7	2.8	33.8	8.5	57.8	0.6	18.8	—	118.0	—	108.0	—	245.4	1.2	6.6	311.2
П-43-21-D (П-43-21-D-I)	14.5	3.2	38.0	8.5	64.2	0.6	18.8	—	134.5	—	122.3	—	276.2	1.2	6.8	348.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ НА 1 ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГ. ЭЛ-ТА	К-ВО, ШТ НА 1 ПЛИТУ	ВЕС, КГ	
			ЕД.	ВСЕХ
ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ И КВАДРАТН. ОТВ : с П-23-21-К по П-43-21-К с П-23-21-D по П-43-21-D с П-23-16-К(D) по П-43-16-К(D)	М-7	1	1,7	1,7
	М-8	4	3,9	15,6
	5-М	4	2.12	8.5

ГЛАВЛЕННИНГРАДНИЖСТРОЙ			
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“			
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВ	12. III. 76	СБ. Ж. Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР ВЫБОРКА СТАЛИ И ЗАКЛАДНЫХ НА 1 ПЛИТУ С ОТВЕРСТИЕМ
НАЧ. ОПД.	ГОРЕЛИК		
ГЛ. ИНЖ.	ГУКОВ		
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБОПРОВОДОВ:



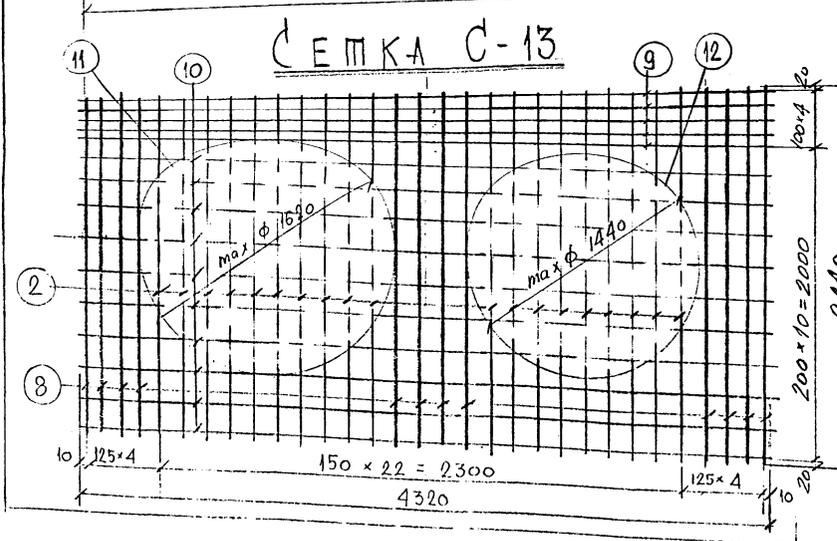
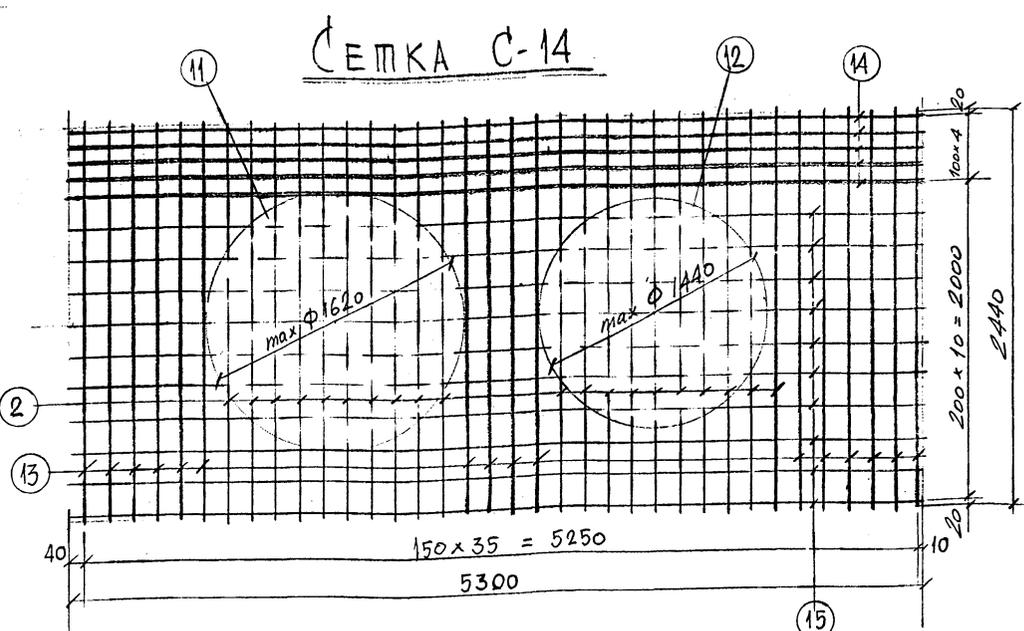
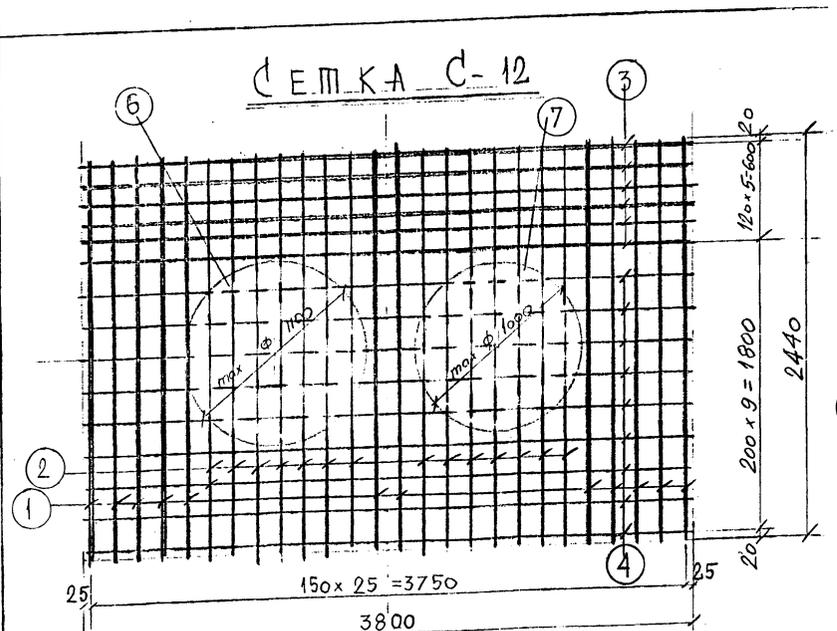
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПАНЕЛЬ.

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС С УЧЕТОМ 2-х ОТВ. МАХ. САЛЬНИКОВ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1м ³ БЕТОНА
ПС-5	4,32	300	1,73	634,9	252,0 кг/м ³
ПС-6	4,0	300	1,59	814,8	336,0 кг/м ³
ПС-7	5,32	"	2,13	859,1	272,0 кг/м ³

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При изготовлении панелей с отверстиями для пропуска труб, предусмотреть вырезку арматуры и установку сальника, согласно проекта. Арматуру приварить к сальнику.
2. Размеры положения сальников их диаметр и вес проставить при привязке к проекту.
3. Вес изделий рассчитан с учетом диаметра отверстий, указанных на чертеже.
4. Спецификацию арматуры, выборку стали и закладных см. лист №40.
5. Кобылки поз.5 ставить в шахматном порядке с шагом 700.

ГЛАВЛЕННИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК	
ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ					
НАЧ. ГР. ПОР.	КОСОБОКОВ	16.11.70	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР.	Ст.	Р/Ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ С ОТВ. ПС-5, ПС-6, ПС-7, ОПЛАМЕНЯЮЩИЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТУЖИ	Листов	42
ГЛА. ИНЖ.	ГУКОВ			Лист	№ 39
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Чертеж	№
				Шифр	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ МАРКИ Ст.3 по ГОСТ 5681-61 - δ=8мм - δ=10мм	СТАЛЬ МАРКИ Ст.3 по ГОСТ 380-70 L75x6	ВСЕГО, кг	
	8А-I	16А-I	20А-I	Итого	10А-III	16А-III	18А-III	22А-III	25А-III	Итого				
ПС-5	29,8	8,5	7,4	45,7	2,3	108,0	119,8	174,4	—	405,5	161,8	15,7	7,0	634,9
ПС-6	37,6	8,5	7,4	53,5	2,3	146,1	126,4	—	225,0	499,8	231,2	23,3	7,0	814,8
ПС-7	46,5	8,5	7,4	62,4	2,3	154,0	146,4	232,5	—	535,2	231,2	23,3	7,0	859,1

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Вырезка арматуры сеток для установки салыбников по проекту.
2. Арматуру сеток приварить к салыбнику.
3. В спецификации арматуры не учтена вырезка арматуры.
4. Для учета расхода металла приняты салыбники максимального диаметра /см. общий вид на листе № 39 /.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ.

МАРКА ЗАКЛ.	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-во шт.	ВЕС, кг		
					Ед.	Всех	ЭЛ-ТА
М-4	6	∠100 Ф10А-III	150	12	0,093	1,12	4,65
	7	L75x6	250	2	1,72	3,5	
4-М	-	550 ∠ Ф20А-I	1500	1	3,7	3,7	3,7
5-М	-	200 ∠ Ф16А-I	1340	1	2,12	2,12	2,12
САЛЫБНИК	-	max φ 1070 R=370	-	1	95,5	95,5	95,5
	-	max φ 970 R=370	-	1	82,0	82,0	82,0
	-	max φ 1590 R=370	-	1	135,5	135,5	135,5
	-	max φ 1410 R=370	-	1	119,0	119,0	119,0

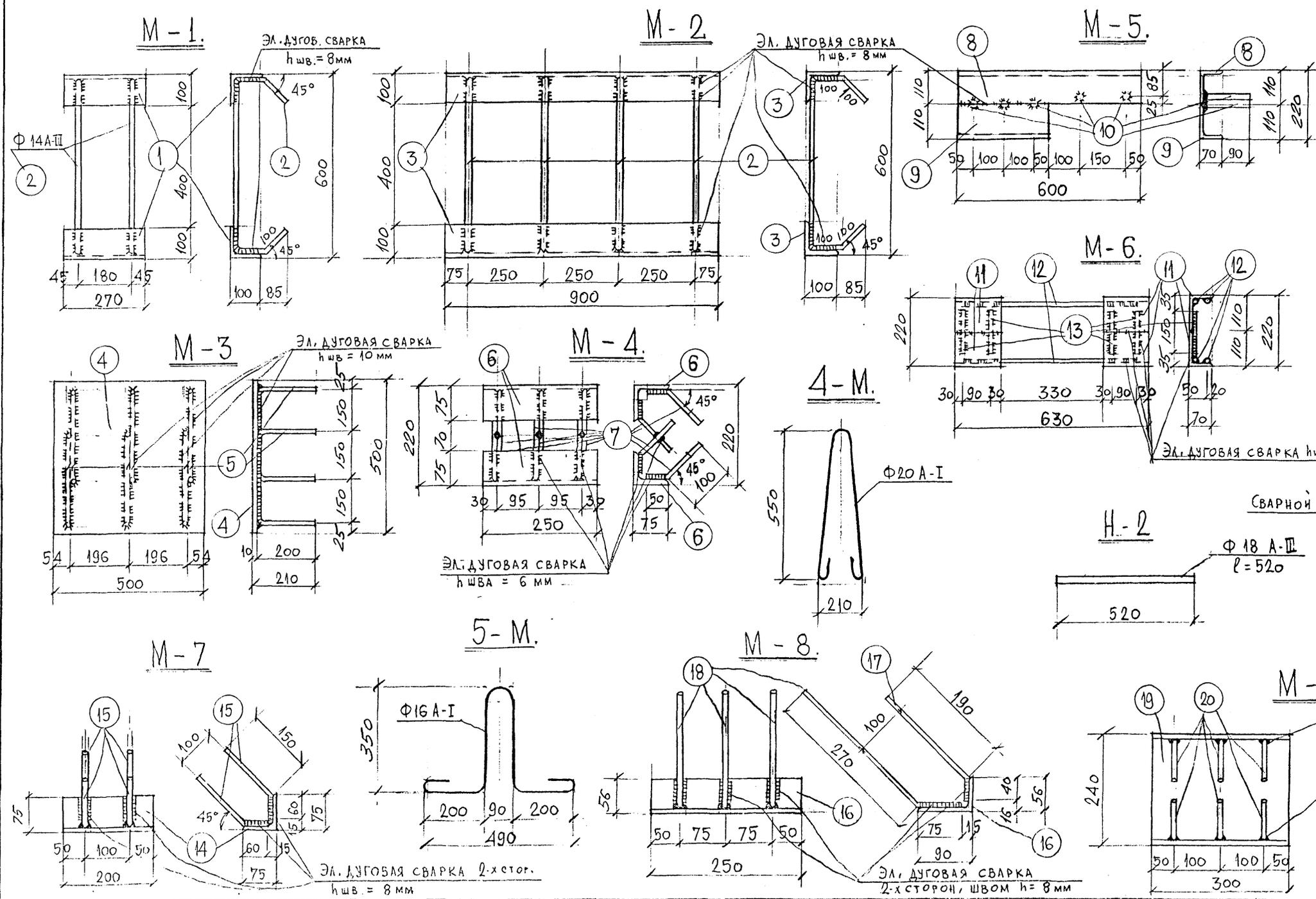
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ.

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛ. ЭЛ-ТА	К-во шт. на издел.	ВЕС, кг		И ЧЕРТЕЖА ИЛИ ЛИСТА
			Ед.	Всех	
ПС-5	М-4	2	4,65	9,3	Лист № 41
	4-М	2	3,7	7,4	—
	5-М	4	2,12	8,5	—
	САЛЫН. Ф1070	1	95,5	95,5	ЛЕНГИПРОИЖ.
	САЛЫН. Ф970	1	82,0	82,0	—
ПС-6 и ПС-7	М-4	2	4,65	9,3	Лист № 41
	4-М	2	3,7	7,4	—
	5-М	4	2,12	8,5	—
ПС-7	САЛЫН. Ф1590	1	135,5	135,5	ЛЕНГИПРОИЖ.
	САЛЫН. Ф1410	1	119,0	119,0	- ПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПАНЕЛЬ.

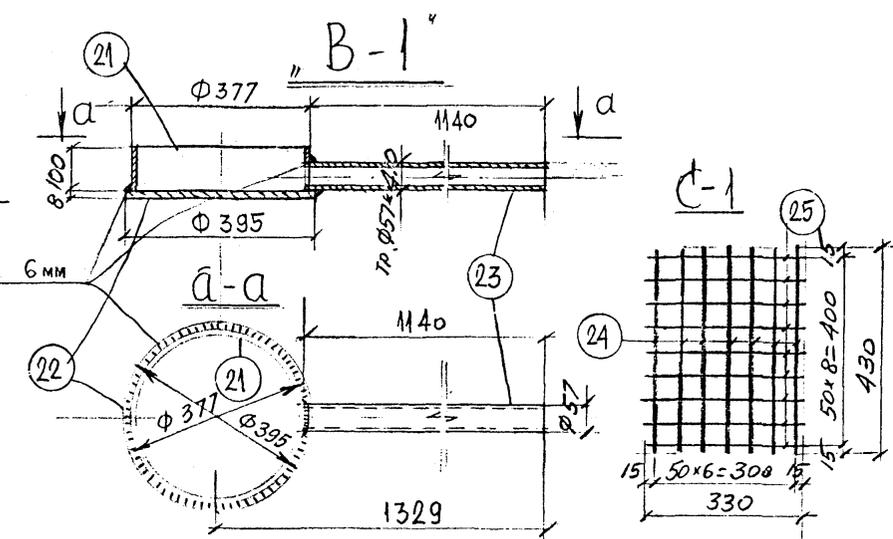
МАРКА ПАНТИ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Ф мм	ДЛИНА мм	К-во, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛ.	
ПАНЕЛЬ ПС-5	СЕТКА С-12 (2 шт.)	1	2440	22А-III	2440	12	24	58,5
		2	2440	16А-III	2440	14	28	68,4
		3	3800	18А-III	3800	6	12	45,9
		4	3800	8А-I	3800	9	18	68,8
		6	Rв=180 ∅ Ф1100	18А-III	3650	1	2	7,3
		7	Rв=180 ∅ Ф1000	18А-III	3350	1	2	6,7
		5	210	8А-I	210	—	34	7,2
ПАНЕЛЬ ПС-6	СЕТКА С-13 (2 шт.)	8	2440	25А-III	2440	12	24	58,5
		2	2440	16А-III	2440	19	38	92,6
		9	4320	18А-III	4320	5	10	43,2
		10	4320	8А-I	4320	10	20	86,4
		11	Rв=180 ∅ Ф1620	18А-III	5300	1	2	10,6
		12	Rв=180 ∅ Ф1440	18А-III	4700	1	2	9,4
5	210	8А-I	210	—	42	8,8		
ПАНЕЛЬ ПС-7	СЕТКА С-14 (2 шт.)	13	2440	22А-III	2440	16	32	78,0
		2	2440	16А-III	2440	20	40	97,6
		14	5300	18А-III	5300	5	10	53,2
		15	5300	8А-I	5300	10	20	106,4
		11	Rв=180 ∅ Ф1620	18А-III	5300	1	2	10,6
		12	Rв=180 ∅ Ф1440	18А-III	4700	1	2	9,4
		5	210	8А-I	210	—	54	11,3

ГЛАВЛЕ НИ И Т Р А Д И Н Ж С Т Р О Й				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВОВ	16.11.76	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИФ-	Ст. Р/ч
НАЧ. ОП.Д.	ГОРЕЛКИ		ЦИРОВАННЫХ СБОРНО-	
ГЛА. ИНЖ.	ГУКОВ		МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФ-	Листов
УПРАВЛЯЮЩ.	ШИЛОВ		КАЦИОННЫХ КАМЕР	Лист
			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И	№ 40
			ЗАКЛ., ВЫБОРКА СТАЛИ ПАНЕ-	ЧЕРТЕЖ
			ЛЕЙ ПС-5, ПС-6, ПС-7.	№
				ШИФР



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ В.Ст.3 УДОВЛЕТВОРЯЮЩИЙ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 380-60. АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ГОСТ 5781-61.
2. ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛОСКИМ ЭЛЕМЕНТАМ ЗАКЛАДНЫХ ПРОИЗВОДИТЬ ДВУСТОРОННИМИ ФЛАНГОВЫМИ ШВАМИ, ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ, ЭЛЕКТРОДЫ Э-42 ГОСТ 9467-60. ШВЫ СПЛОШНЫЕ И ШВА НЕ МЕНЕЕ 6 мм.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СОСТАВОМ-ЦЕМЕНТНО-КАЗЕИНОВОЙ ОБМАЗКОЙ СЛОЕМ 0,5 мм.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА I МАРКУ

МАРКА ЗАКА-ЭЛ-ТА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИИ, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО ШТ НА МАРКУ	ВЕС, кг			ГОСТ
						Ед.	Всех	МАРКИ	
М-1	ЗАКЛАДНАЯ СБ. БАЛОК	1	L 100x10	270	2	4.1	8.2	10.6	8509-57
		2	$\Phi 14 \text{ А-III}$	980	2	1.2	2.4		5781-61
М-2	ЗАКЛ. СБ. Ж.Б. БАЛОК ДЛЯ Н.О	3	L 100x10	900	2	13.6	27.2	32.0	8509-57
		2	$\Phi 14 \text{ А-III}$	980	4	1.2	4.8		5781-61
М-3	ЗАКЛ. ДИЩА ДН И ОЧ ПОДКОЛОН.	4	- 500x10	500	1	19.1	19.1	27.5	5681-57
		5	$\Phi 14 \text{ А-III}$	700	6	1.4	8.4		5781-61
М-4	ЗАКЛАДН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛИ	6	L 75x6	250	2	1.72	3.5	4.7	8509-57
		7	$\Phi 10 \text{ А-III}$	150	12	0.093	1.12		5781-61
М-5	ЗАКЛАДНАЯ УГЛОВОИ СТЕНОВОИ ПАНЕЛИ	8	L 110x70x8	600	1	6.54	6.6	10.4	8510-57
		9	L 110x70x8	300	1	3.3	3.3		8510-57
		10	$\Phi 10 \text{ А-III}$	150	5	0.093	0.5		5781-61
М-6	ЗАКЛАДНАЯ СТЕНОВОИ ПАНЕЛИ ПС-4 ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ С БАЛКОЙ	11	L 110x70x8	150	4	1.64	6.6	8.4	8510-57
		12	$\Phi 10 \text{ А-III}$	550	4	0.34	1.4		5781-61
		13	$\Phi 10 \text{ А-III}$	150	4	0.093	0.4		5781-61
М-7	БОКОВАЯ ЗАКЛ. ПЛАНТ С ОТВ.	14	L 75x5	200	1	1.2	1.2	1.8	8509-57
		15	$\Phi 10 \text{ А-III}$	210	4	0.13	0.6		5781-61
М-8	ТОРЦЕВАЯ ЗАКЛ. ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИИ	16	L 90x56x6	250	1	1.7	1.7	3.9	8510-57
		17	$\Phi 14 \text{ А-III}$	240	3	0.3	0.9		5781-61
		18	$\Phi 14 \text{ А-III}$	360	3	0.44	1.3		5781-61
М-9	СКОЛЬЗЯЩАЯ ЗАКЛАДНАЯ	19	IN 24	300	1	7.2	7.2	8.6	8240-56
		20	$\Phi 14 \text{ А-III}$	190	6	0.23	1.4		5781-61
4-М	ПЕЛЯ	-	$\Phi 20 \text{ А-I}$	1500	1	3.7	-	3.7	2590-61
5-М	ПЕЛЯ	-	$\Phi 16 \text{ А-I}$	1340	1	2.12	-	2.2	2590-61
Н-1	НАКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	-	- 8x100	190	1	1.2	-	1.2	103-70
Н-2	НАКЛАДНОИ ПРУТОК	-	$\Phi 18 \text{ А-III}$	520	1	1.04	-	1.1	5781-61
В-1	ВОДОСБОРНИК СВЫПУСКОМ	21	ТР. $\Phi 377 \times 9$	100	1	8.2	8.2	21.9	8732-58
		22	- 8-8	$\Phi 395$	1	7.7	7.7		5681-57
		23	ТР. $\Phi 57 \times 4$	1140	1	6.0	6.0		8732-58
С-1	СЕТКА ВОДОСБОРН.	24	$\Phi 8 \text{ А-I}$	430	7	0.17	1.2	2.4	5781-61
		25	$\Phi 8 \text{ А-I}$	330	9	0.13	1.2		5781-61

ГЛАВЛЕИИИГРАДИИЖСТРОИ				СК
"ЛЕНГАЗМЕПЛОСТРОИ"				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВОК	17.11.76	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ	Ст. Р/ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕАИК	19.11.76		ЛИСТОВ 42
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			ЛИСТ № 41
УПРАВЛЯЮЩИИ	ШИЛОВ		ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	ЧЕРТЕЖ №
				ШИФР

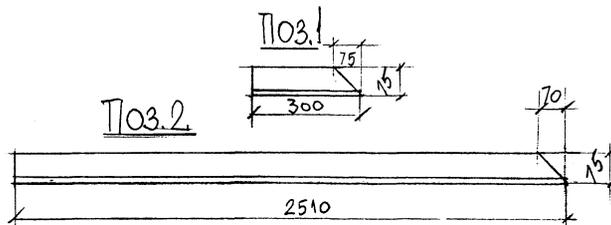
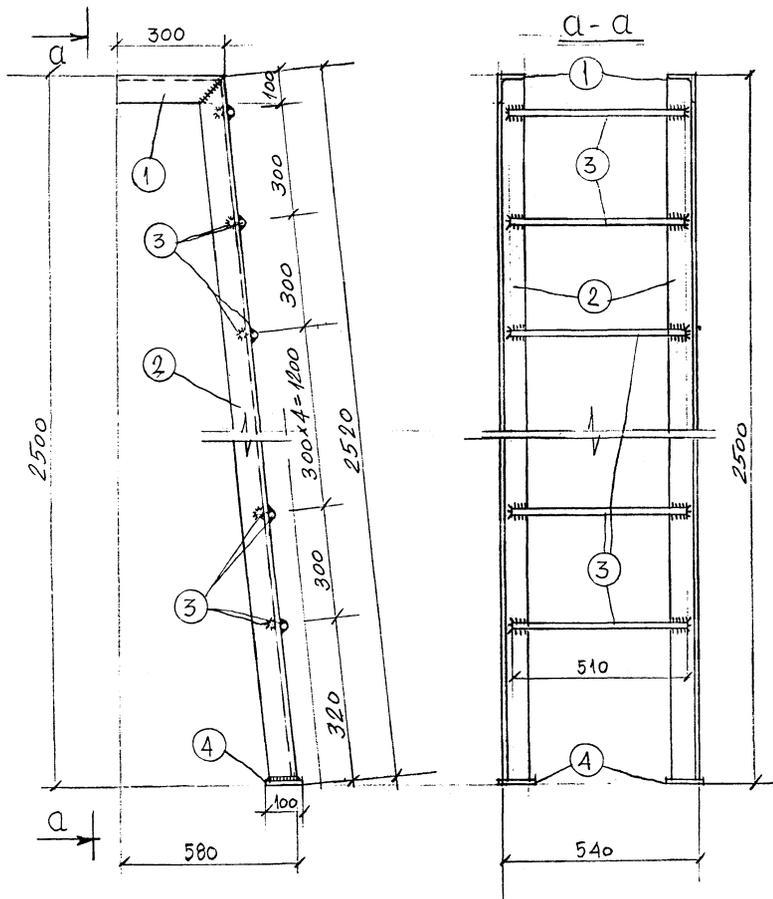
Лестница Л-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОЗИЦИИ И СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	К-во шт на марку	ВЕС, кг			ГОСТ
					ЕД.	ВСЕХ	МАРК. И	
Лестница Л-1	1	Консоль L75x6	300	2	2.0	4.0	56,7 кг	8509-57
	2	Тетива L75x6	2510	2	17.2	34.4		8509-57
	3	Ступени Ф18 А-Г	510	16	1.02	16.3		2590-61
	4	Опора - 100x6	100	2	0.5	1.0		103-70
ВЕС НАПЛАВЛЕННОГО					1.0 кг			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ В. СТ 3, УДОВЛЕТВОРЯЮЩАЯ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ-380-60.
2. КОНСТРУКЦИИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА СВАРКЕ, ШВЫ СПЛОШНЫЕ, ВЫСОТА ШВА НЕ МЕНЕЕ 6 мм. ЭЛЕКТРОДЫ Э-42 ГОСТ 3-67-60.
3. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЦ ОГРУНТОВАТЬ БИТУМ. ВМ ЛАКОМ № 177 ГОСТ 5631-51.



ГЛАВЛЕННИНГРАДИНЖСТРОЙ				„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“		(К)	
НАЧ. ГР. ПОР	Кособокор, Л. С.	17.11.76		СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	СТ	Р/Ч	
НАЧ. ОТД.	ГОРЕЛИК			УНИФИЦИРОВАННЫЕ	Лист	42	
ГЛ. ИНЖ.	ГУКОВ			ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	Лис	№ 42	
УПРАВЛЯЮЩ.	ШИЛОВ			КАМЕРЫ	Чер	№	
				Лестница Л-1			